

Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376

Form A

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37316	10,20
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37318	9,20
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37322	9,20
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37324	9,20
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37326	6,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37330	6,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37334	6,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37338	6,40
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37342	9,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37346	11,00
DIN 376						
M 2 x 0.4	45	8	1.4	—	38316	11,00
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38326	6,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38330	6,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38334	7,00
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38338	7,00
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38342	9,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38346	12,20
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38350	14,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38354	16,90
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38358	19,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38362	35,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38366	65,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38370	86,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38374	104,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38376	118,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38378	122,00

SET

M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)	47813	61,00
----------	--	-------	-------

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

