

Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37502	22,00
M 1.1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37504	22,00
M 1.2 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37506	22,00
M 1.4 x 0.3	40	7	2.5	2.1	37508	22,00
M 1.6 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37510	22,00
M 1.7 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37512	22,00
M 1.8 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37514	22,00
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37516	12,00
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37522	12,00
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37526	6,30
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37528	7,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37530	6,40
M 4.5 x 0.75	70	16	6.0	4.9	37532	11,80
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37534	7,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37538	7,50
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37540	10,70
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37542	9,60
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37546	12,90

TIN

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31526	9,80
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31530	9,90
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31534	10,90
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31538	11,50
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31542	14,60
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31546	19,40

VAP

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31570	7,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31571	7,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31572	8,20
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31573	8,20
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31574	10,50
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31575	14,20

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

