

Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand*

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33526	19,50
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33530	19,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33534	19,50
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33538	19,50
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	33540	19,80
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33542	19,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33546	24,10
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	34526	23,70
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	34530	19,50
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	34534	19,50
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	34538	19,50
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	34542	19,50
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	34546	24,10
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34550	30,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34554	39,50
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34558	58,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34562	69,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34566	93,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34570	113,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34574	121,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	34576	200,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	34578	250,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	34580	410,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	34582	410,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	34584	410,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	34586	468,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	34588	516,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	34590	575,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	34592	695,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

