

WEISSRING-Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

WHITE RING-Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371/376 Form B HSS-E Tol. ISO2/6H

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35226	10,40
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35230	10,40
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35234	11,30
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35238	11,30
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35242	13,50
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35246	19,00
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35250	24,10
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35254	27,30
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35258	29,40
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	35262	57,50
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	35266	80,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	35270	93,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	35274	122,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	35276	149,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	35278	187,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	35280	230,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	35282	307,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	35284	445,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	35286	488,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47852	103,00

Anwendung:

**VA-Werkstoffe,
langspanend bis 1000 N/mm²**
- schwer zerspanbare Werkstoffe
- hochlegierte Cr-Stähle
- Oberfläche: vaporisiert
- für Durchgangslöcher

Application:

**Stainless Steel (INOX),
long chipping up to 1000 N/mm²**
- abrasive material
- chrome-nickel alloys
- surface treatment: steam tempered
- for through holes

