



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form C****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
DIN 371						
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37416	10,20
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37418	9,20
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37422	9,20
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37424	9,20
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37426	6,00
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37428	6,70
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37430	6,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37434	6,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37438	6,40
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37440	8,90
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37442	9,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37446	11,00
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38426	6,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38430	6,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38434	7,00
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38438	7,00
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38442	9,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38446	12,20
M 11 x 1.5	100	24	8.0	6.2	38448	14,00
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38450	14,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38454	16,90
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38458	19,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38462	35,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38466	61,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38470	74,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38474	97,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38476	119,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38478	149,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38480	184,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38482	223,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38484	323,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38486	355,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38488	376,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38490	416,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38492	502,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47814	61,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

