



Standard TwinBox

Maschinengewindebohrer + Spiralbohrer, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Standard TwinBox

Machine Tap + Twist Drill, metric ISO-thread DIN 13

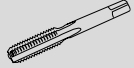


DIN 371/376

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D			Art.-No.	€
-----------------------	---	---	----------	---

Form B mit Schälanschnitt / Form B, Spiral Point

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	37590	6,80
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	37591	7,10
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	37592	8,40
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	37593	8,60
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	37594	11,20
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	37595	14,30
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	38596	19,00
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	38597	25,30
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	38598	31,50

Form C, 35° Rechtsspirale / Form C, Spiral Flute

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	37790	8,10
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	37791	8,20
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	37792	9,10
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	37793	9,80
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	37794	13,00
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	37795	17,70
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	38796	21,20
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	38797	26,40
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	38798	34,90

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Form B: für Durchgangslöcher

35° RSP: für Sacklöcher

HSS-G Spiralbohrer DIN 338, Typ N

blanke Ausführung, profilgeschliffen

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Spiral Point for through holes

Spiral Flute for blind holes

HSS-G Twist Drills DIN 338, type N

bright finish, profile ground