

Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37702	24,20
M 1.1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37704	24,20
M 1.2 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37706	24,20
M 1.4 x 0.3	40	5	2.5	2.1	37708	24,20
M 1.6 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37710	24,20
M 1.7 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37712	24,20
M 1.8 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37714	24,20
M 2 x 0.4	45	6	2.8	2.1	37716	14,50
M 2.5 x 0.45	50	6	2.8	2.1	37722	14,50
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	37726	7,60
M 3.5 x 0.6	56	6	4.0	3.0	37728	8,30
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	37730	7,60
M 4.5 x 0.75	70	8	6.0	4.9	37732	14,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	37734	8,40
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	37738	9,00
M 7 x 1.0	80	12	7.0	5.5	37740	12,80
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	37742	11,50
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	37746	15,50

TIN

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31726	11,10
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31730	11,10
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31734	11,90
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31738	13,00
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31742	16,50
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31746	22,00

VAP

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31770	8,40
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31771	8,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31772	9,30
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31773	9,90
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31774	12,70
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31775	17,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

