



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 376

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38526	6,80
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38530	6,80
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38534	7,40
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38538	7,50
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38542	9,60
M 9 x 1.25	90	22	7.0	5.5	38544	12,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38546	12,90
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38550	15,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38554	18,80
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38558	21,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38562	38,50
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38566	61,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38570	74,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38574	97,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38576	119,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38578	149,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38580	184,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38582	245,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38584	355,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38586	390,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38588	413,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38590	457,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38592	553,00

TIN

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31550	25,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31554	29,80
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31558	33,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31562	54,50
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31566	77,00

VAP

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31576	17,10
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31577	20,70
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31578	23,10
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31579	42,40
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31580	67,10

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

