

Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Form C/15°RSP HSS-E Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37626	10,50
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37628	11,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37630	10,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37634	12,20
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37638	12,40
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37640	17,60
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37642	15,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37646	21,30
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38626	11,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38630	11,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38634	12,20
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38638	12,40
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38642	15,80
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38646	21,30
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38650	20,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38654	28,00
M 16 x 2.0	110	32	12.0	11.0	38658	30,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38662	42,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38666	71,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38670	95,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38674	115,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47816	81,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

