



Maschinengewindebohrer

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps

Withworth-thread BS 84

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. med.

BSW

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	11	3.5	2.7	70506	10,30
BSW 5/32 x 32	63	13	4.5	3.4	70508	10,30
BSW 3/16 x 24	70	15	6.0	4.9	70510	10,60
BSW 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	70514	10,60
BSW 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	70516	13,10
BSW 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	70518	14,60
BSW 7/16 x 14	100	22	11.0	9.0	70520	17,60
BSW 1/2 x 12	110	25	12.0	9.0	70522	17,60
≈ DIN 376						
BSW 1/4 x 20	80	17	4.5	3.4	71514	10,60
BSW 5/16 x 18	90	20	6.0	4.9	71516	13,10
BSW 3/8 x 16	100	22	7.0	5.5	71518	14,60
BSW 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	71520	17,60
BSW 1/2 x 12	110	25	9.0	7.0	71522	17,60
BSW 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	71524	26,50
BSW 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	71526	26,50
BSW 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	71530	55,50
BSW 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	71534	62,40
BSW 1" x 8	160	36	20.0	16.0	71538	70,80
BSW 1.1/4 x 7	180	40	22.0	18.0	71546	105,00
BSW 1.3/8 x 6	200	50	28.0	22.0	71550	206,40
BSW 1.1/2 x 6	200	50	32.0	24.0	71554	220,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

