



Maschinengewindebohrer

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps

Withworth-thread BS 84

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. med.

BSW

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	7	3.5	2.7	70706	13,00
BSW 5/32 x 32	63	7	4.5	3.4	70708	13,00
BSW 3/16 x 24	70	10	6.0	4.9	70710	13,50
BSW 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	70714	13,50
BSW 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	70716	16,10
BSW 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	70718	18,00
BSW 7/16 x 14	100	17	11.0	9.0	70720	22,00
BSW 1/2 x 12	110	20	12.0	9.0	70722	22,00
≈ DIN 376						
BSW 1/4 x 20	80	13	4.5	3.4	71714	13,50
BSW 5/16 x 18	90	14	6.0	4.9	71716	16,10
BSW 3/8 x 16	100	16	7.0	5.5	71718	18,00
BSW 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	71720	22,00
BSW 1/2 x 12	110	20	9.0	7.0	71722	22,00
BSW 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	71724	32,00
BSW 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	71726	32,00
BSW 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	71730	63,80
BSW 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	71734	78,00
BSW 1" x 8	160	30	20.0	16.0	71738	87,60
BSW 1.1/4 x 7	180	35	22.0	18.0	71746	120,00
BSW 1.3/8 x 6	200	40	28.0	22.0	71750	243,60
BSW 1.1/2 x 6	200	40	32.0	24.0	71754	250,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

