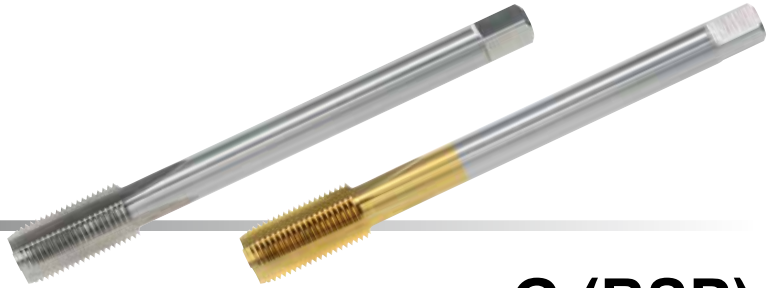


Maschinengewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

Machine Taps

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5156

Form C

HSS-E

G (BSP)

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78412	16,80
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78414	21,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78416	25,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78418	37,20
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78420	43,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78422	55,20
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78424	69,60
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78426	95,00
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78430	140,00
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78434	155,00
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78438	324,00
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78442	324,00
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78450	450,00
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78454	535,00

TIN

G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78413	23,30
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78415	32,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78417	41,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78419	69,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78423	98,20
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78427	161,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebsfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

