

Maschinengewindebohrer

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified thread ANSI B 1.1


ISO 529
Form C/35° RSP
HSS-E
Tol. 2B
UN

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83151	105,00
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83152	105,00
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83153	147,00
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83154	147,00
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83155	196,00
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83156	196,00
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83157	305,00
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83158	380,00
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83159	410,00
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83160	520,00
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83161	760,00
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83162	1.160,00
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83163	1.160,00
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83165	1.545,00
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83166	1.705,00
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83167	2.270,00
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83168	2.700,00
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83169	3.086,00
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83170	4.260,00
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83171	4.800,00

12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83351	260,00
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83352	330,00
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83353	372,00
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83354	760,00
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83355	1.160,00
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83356	1.160,00
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83358	1.545,00
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83359	1.735,00
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83360	2.270,00
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83361	2.700,00
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83362	3.086,00
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83363	4.260,00
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83364	4.800,00

Anwendung:
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:
for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

