

U2 Polyester Vulpasta

Beschrijving

U2 Polyester Vulpasta is een tweecomponenten plamuur op basis van polyesterharsen. U2 Polyester Vulpasta krimpt niet, is boterfijn, werkt soepel en geeft een glad oppervlak.

Toepassing

Voor reparatie van krassen, deuken, scheuren in carrosserie, polyester oppervlakken, voor het dichtmaken van lasnaden, het waterdicht maken van boten, reparaties aan radiatoren, benzine- en olietanks, waterpompen, wasbakken, leidingen, metalen-, houten- en kunststof raamkozijnen, caravans etc. Ook geschikt voor het borgen van hang- en sluitwerk, het lijmen van metalen handgrepen e.d. op glas, hout, steen, metaal enz.

Eigenschappen

Kleur	: lichtgrijs
Vlampunt	: 34°C
Kookpunt	: 150°C
Wateroplosbaar	: n.v.t.
Soortelijk gewicht	: ca. 1,9 kg/l
Elasticiteit	: goed
Hechting na veroudering	: zeer goed
Potlife	: 3-6 min. afhankelijk van de temperatuur
Doorharding	: na 10-40 min. afhankelijk van de hoeveelheid verharder.
Dichtzitten schuurpapier	: na 12 min. - sterk na 15 min. - licht tot weinig na 30 min. - weinig tot zeer weinig na 45 min. - zeer weinig
Temperatuur bestendigheid	: van -30°C tot 130°C

Verpakking : in metalen blikken van 250, 500 gram, 1 en 2 kg

Houdbaarheid in de bus : minimaal 24 maanden bij een temperatuur tussen 5°C en 25°C in originele onaangebroken verpakking.

Applicatiegegevens

Verwerkingsmethode : met bijgeleverde spatel aanbrengen

Verwerking : de U2 polyester Vulpasta vermengen met 2 tot 4% verharder (4 cm verharder uit tube per 50 g pasta). Meng slechts zoveel als in 5 minuten verwerkt kan worden. Breng het mengsel zo glad mogelijk aan. Breng indien nodig meerdere lagen aan zodat de bovenkant iets uitsteekt boven het omringende gedeelte. Laat de pasta 30 minuten uitharden en schuur daarna met een grof schuurpapier. Gebruik steeds een schuurblokje. Voor een professionele afwerking het oppervlak nat maken en schuren met een zeer fijn schuurpapier (korrel 400-600). Daarna afspoelen met water en droog wrijven met een doek. Het herstelde deel kan nu geschilderd worden.

Applicatiecondities : min. 5°C en 80% R.V.

Voorbehandeling algemeen

De ondergrond dient vrij van verf, roest en vet te zijn. Gladde ondergronden eerst opruwen. Verder dient de ondergrond schoon en droog te zijn.