



APPLICAZIONI

Pompa per raccolta di percolato in cisterne di stoccaggio, pompaggio di acque reflue industriali da pozzi o serbatoi di raccolta, applicazione in impianti zootecnici e biogas, rimozione di acque di condensa.

Le pompe ATEX possono essere installate in ambienti potenzialmente esplosivi secondo la Direttiva 2014/34/UE ed i limiti imposti dalla marcatura spiegata a pag. 8-9.

APPLICATIONS

Sump pump for collecting of leachate in storage tanks, pumping of industrial waste water from wells or collecting reservoirs, application in zootechnical and biogas plants, removal of condensates.

The ATEX pumps in conformity with 2014/34/EU Directive can be installed in potentially explosive atmospheres according to the marking explained at page 8-9.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in acciaio AISI 316 per evitare l'intasamento da parte di fango o altri piccoli corpi.
- Temperatura del liquido pompato: max +40 °C.
- Corpo pompa ed altri componenti in acciaio AISI 316.
- Disponibili in versione per immersione permanente in idrocarburi (nostra serie ID EX).

FEATURES

- Open impeller in SS AISI 316 to avoid obstruction from mud and other suspended small solids.
- Temperature of pumped liquid: max +40 °C.
- Pump body and other components in SS AISI 316.
- Available the version for permanent immersion in hydrocarbons (our ID EX series).

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.
- Oil filled electric motor.

ACCESSORI

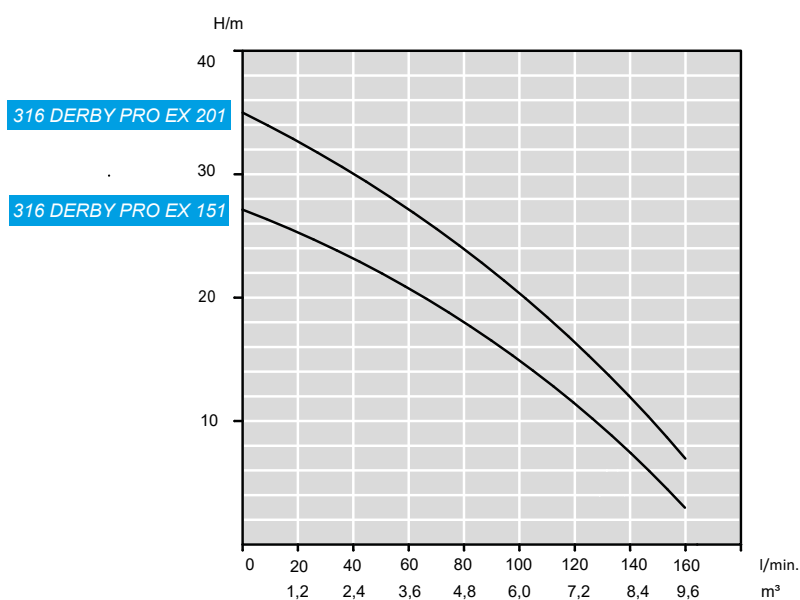
- Quadro elettrico di comando.
- Modulo con circuito di alimentazione ATEX a sicurezza intrinseca.
- Regolatore di livello ATEX con 5, 10 o 20 m di cavo elettrico.
- Trasmettitore elettronico di livello ATEX.
- Cavo elettrico da abbinare in base alla versione scelta e al liquido da pompare.
- Filtro di protezione.

ACCESSORIES

- Control panel.
- Intrinsically safe module with ATEX supply circuit.
- ATEX level regulator with 5, 10 or 20 m of electric cable.
- ATEX electronic level transmitter.
- Electric cable to combine according to the chosen version and the liquid to pump.
- Protection filter

Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO Pump type	MOTORE Motor		ASSORBIMENTO MASSIMO Max current		MANDATA Outlet	PORTATA Delivery									
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	20	40	60	80	100	120	140	160
			A	A		m³/h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6
316 DERBY PRO EX 151	1,5	1,1	9,7	3,1	1" 1/4	PREVALENZA MANOMETRICA Manometric head (m)	27	24,8	22,6	20,8	17,9	14,3	10,2	6,2	3
316 DERBY PRO EX 201	2	1,5	11,6	3,8			34,6	31,7	29,1	26,5	24,2	20,6	16,6	12	6,8

Curve - *Performance curves*Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	DIMENSIONI <i>Dimensions</i>		PESO <i>Weight</i>
	mm		kg
	A	B	
316 DERBY PRO EX 151	485	250	24,1
316 DERBY PRO EX 201	500	250	25,3

