ÉTABLIS
SYNOPTIQUE PLATEAUX

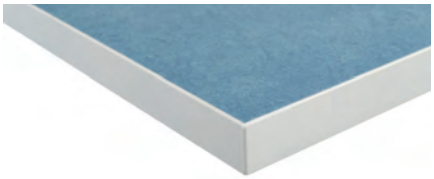
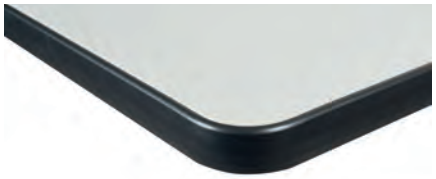
MULTIPLIS ÉPAISSEUR 40MM ET 24MM

Composition :
Panneau constitué de 20 plis et 13 plis croisés de 2mm de bois de grande qualité, déroulé et étuvé pendant 24 heures.

Mode de fabrication :
Collage sous pression.
Dessus et chants poncés.
Arêtes chanfreinées à 45°.

Caractéristiques :
Finition brute, Épaisseur :
40mm et 24mm.
Densité : 700kg/m3 +/- 25.
Pas de substance interdite, soumise à autorisation ou enregistrée dans la liste REACH.

Applications courantes :
Mécanique lourde ou légère, Artisanat, Enseignement

SOUPLEDUR HAUTE RÉSISTANCE ABRASIVE ET TARALAY ANTICHOC ÉPAISSEUR 40MM

Composition du Soupledur :
Panneau de particules comprimé en haute densité - Feuille composite haute résistance abrasive bleu marbré constituée d'un support toilé et de résine minérale - Chants ABS 2mm gris (équivalent RAL 7035) collés à chaud et chanfreinés rayon 1mm

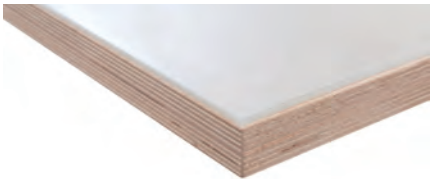
Composition du Taralay :
Panneau de particules comprimé en haute densité - Feuille composite haute résistance aux chocs avec une couche d'usure en PVC renforcé polyuréthane sans phtalates - Chants souples.

Mode de fabrication :
Collage de la feuille composite sur le panneau sous presse.

Caractéristiques :
Épaisseur : panneau de particules en 35mm, feuille composite de 2,5mm ou 3,5 pour le Taralay, épaisseur totale 38mm.
Densité : 625kg/m3 +/- 25.
Résistance au poinçonnement : inférieure ou égale à 0,15mm et 0,10mm pour le Taralay.
Classement UPEC Souple dur : U2SP2E1C2 (CSTB n°12/12-1615) et pour le Taralay : U3P3E1/3C2 (CSTB).
Pas de substance interdite, soumise à autorisation ou enregistrée dans la liste REACH.

Applications courantes :
Mécanique de précision
Contrôle de précision
Électromécanique pour le Soupledur et petits assemblages pour le Taralay

---



MULTIPLIS ÉPAISSEUR 40MM AVEC REVÊTEMENT PEHD 5MM ET MULTIPLIS 24MM AVEC REVÊTEMENT PEHD 5MM

Composition :
Panneau Multiplis constitué de 20 plis pour le 40mm et 13 plis pour le 24mm croisés de 2mm de bois de grande qualité, déroulé et étuvé pendant 24 heures. Panneau de polyéthylène naturel haute densité.

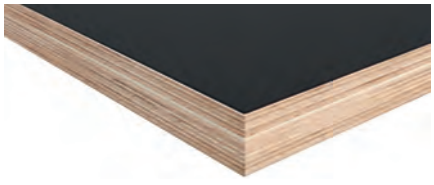
Mode de fabrication :
Collage du panneau de PEHD sous presse.

Caractéristiques :
Épaisseur : multiplis 40mm ou 24mm et PEHD 5mm Épaisseur totale 45mm ou 29mm avec revêtement PEHD .

Densité panneau multiplis :
700kg/m3 +/- 25.
PEHD naturel : résistance chimique, résistance mécanique élevée, faible absorption d'humidité, bonnes propriétés de glissement et non-adhérence.

Applications courantes : Mécanique lourde, Laboratoires, Aéronautique

---



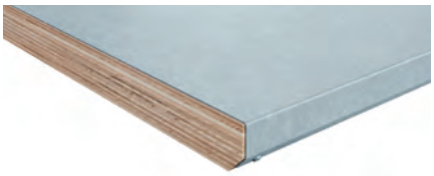
MULTIPLIS ÉPAISSEUR 40MM AVEC REVÊTEMENT CAOUTCHOUC 2MM LISSE

Composition :
Panneau Multiplis constitué de 20 plis croisés de 2mm de bois de grande qualité, déroulé et étuvé pendant 24 heures. Revêtement caoutchouc.

Mode de fabrication :
Collage du caoutchouc.

Caractéristiques :
Épaisseur :
multiplis 40mm et caoutchouc 2mm
Épaisseur totale 42mm .
Densité panneau multiplis :
700kg/m3 +/- 25. Caoutchouc naturel d'épaisseur 2mm et de dureté DS60.

Applications courantes :
Caoutchouc : Mécanique légère



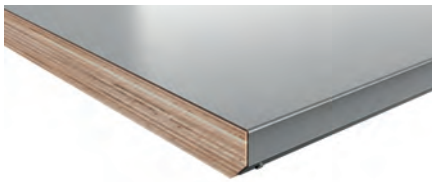
MULTIPLIS ÉPAISSEUR 40MM AVEC REVÊTEMENT GALVA 15/10ÈME

Composition :
Panneau Multiplis constitué de 20 plis croisés de 2mm de bois de grande qualité, déroulé et étuvé pendant 24 heures. Tôle 15/10mm en acier galvanisé : alliage d'acier fer et carbone, recouvert d'une couche protectrice de zinc.

Mode de fabrication :
Tôle acier galvanisé vissées sur le Multiplis préalablement chanfreiné.

Caractéristiques :
Épaisseur : multiplis 40mm et acier galvanisé 15/10mm.
Épaisseur totale 42mm .
Densité panneau multiplis :
700kg/m3 +/- 25 .
Acier galvanisé : Résistance à la corrosion en milieu humide, résistance mécanique à l'abrasion, conductivité thermique assez faible par rapport aux autres métaux. Ne convient pas aux contacts permanent avec des pièces en acier non galvanisés.

Applications courantes :
Mécanique



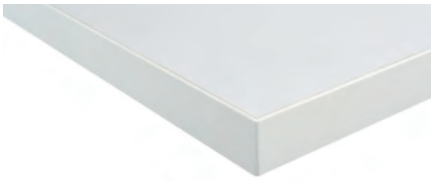
MULTIPLIS ÉPAISSEUR 40MM AVEC REVÊTEMENT INOX 15/10ÈME

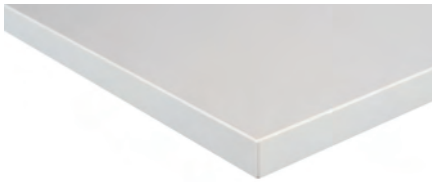
Composition :
Panneau Multiplis constitué de 20 plis croisés de 2mm de bois de grande qualité, déroulé et étuvé pendant 24 heures. Inox 304 : alliage d'acier fer et carbone à base de chrome et de nickel.

Mode de fabrication :
Tôle inox vissées sur le multiplis préalablement chanfreiné.

Caractéristiques :
Épaisseur : multiplis 40mm et acier inox 15/10mm. Épaisseur totale 42mm.
Densité panneau multiplis :
700kg/m3 +/- 25 / Inox 304 : Résistance mécanique élevée, résistance à la corrosion hors milieu acide ou chloré, non magnétique.

Applications courantes :
Mécanique





STRATIFIÉ RESITOP HAUTE RÉSISTANCE THERMIQUE ÉPAISSEUR 40MM ET 30MM

Composition :
Panneau de particules comprimé en haute densité - Feuille de stratifié 8/10ème en surface gris U732 (équivalent RAL 7035) - Feuille de contrebalancement 8/10ème stratifié en sous-face - Chants ABS 2mm gris (équivalent RAL 7035).

Mode de fabrication :
Stratifié constitué de feuilles de papier imprégné de résine - Collage du stratifié sous presse - Chants ABS collés à chaud et chanfreinés rayon 1mm.

Caractéristiques :
Épaisseur : panneau de particules en 38mm et 28mm, stratifié en surface 8/10ème, stratifié en sous face 8/10ème, épaisseur totale 40mm et 30mm.
Densité : 625kg/m3 +/- 25
Résistance du stratifié à la chaleur : jusqu'à une température superficielle de 180°C sans dommage.
Résistance au feu M3.
Résistance du stratifié à la rayure : 2.5N.
Résistance du stratifié à l'abrasion : 400 tours Taber.
Pas de substance interdite, soumise à autorisation ou enregistrée dans la liste REACH.

Applications courantes :
Plasturgie, Assemblage

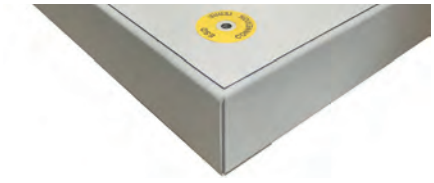
MÉLAMINÉ ÉPAISSEUR 38MM, 28MM ET 19MM

Composition :
Panneau de particules comprimé en haute densité recouvert sur les 2 faces d'un papier décor imprégné gris U732 (équivalent RAL 7035).
Chants ABS 2mm gris (équivalent RAL 7035).

Mode de fabrication :
Chants ABS collés à chaud et chanfreinés rayon 1mm.

Caractéristiques :
Épaisseur : panneau de particules en 38mm, 28mm et 19mm.
Densité : 625kg/m3 +/- 25.
Pas de substance interdite, soumise à autorisation ou enregistrée dans la liste REACH.

Applications courantes :
Conditionnement, Assemblage



STRATIFIÉ ANTISTATIQUE ESD ÉPAISSEUR 30MM

Composition :
Panneau de particules comprimé en haute densité - Feuille de stratifié 8/10ème en surface gris U732 (équivalent RAL 7035) - Feuille de contrebalancement 8/10ème stratifié en sous-face - Chants ABS 2mm gris (équivalent RAL 7035).

Mode de fabrication :
Stratifié constitué de feuilles de papier imprégné de résine.
Une sous-couche de carbone assure la conductivité - Collage du stratifié sous presse - Chants ABS collés à chaud et chanfreinés rayon 1mm.

Caractéristiques :
Épaisseur : panneau de particules en 28mm, stratifié en surface 8/10ème, stratifié en sous face 8/10ème, épaisseur totale 30mm
Densité : 625kg/m3 +/- 25.
Résistance du stratifié à la chaleur : jusqu'à une température superficielle de 180°C sans dommage - Résistance au feu M3 - Résistance du stratifié à la rayure : 2.5N - Résistance du stratifié à l'abrasion : 400 tours Taber.
Résistance superficielle avec mise à la terre : 1×104 à 9×105 Ohms.
Résistivité superficielle : 1×105 à 9×106 Ohms
Résistance transversale : 1×105 à 9×106 Ohms.
Conforme à la norme NF EN 61340 S-1
Connexion de dissipation électrostatique située sous le plateau à relier à la terre pour évacuer l'électricité statique.
Pas de substance interdite, soumise à autorisation ou enregistrée dans la liste REACH.

Applications courantes :
Électronique, Électromécanique, Informatique, Métrologie

Werkbanken:
Schematische weergave van platen

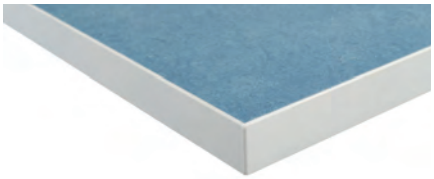
MULTIPLEX DIKTEN: 40 MM EN 24 MM

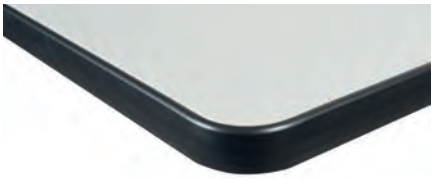
Samenstelling:
Paneel bestaande uit 20 en 13 kruisliggende lagen van 2 mm hoogwaardig hout, uitgerold en gestoomd gedurende 24 uur.

Fabricatiemethode: Onder druk gelijmd; Boven- en zijkanten geschuurd; Randen afgeschuind op 45°.

Eigenschappen:
Ruwe afwerking, Dikte:
40 mm en 24 mm.
Dichtheid: 700 kg/m3 ± 25.
Geen verboden stoffen, onderhevig aan vergunning of geregistreerd op de REACH-lijst.

Toepassingen:
Zware of lichte mechanica, Ambachtswerk, Onderwijs





SOUPLEDUR HOOGE WEERSTAND EN KUNSTSTOF-ABRASIEVE EN TARALAY ANTICHOC DIKTE 40 MM

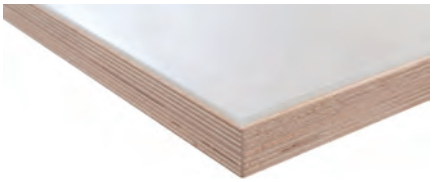
Composition du Soupledur :
Panneau de particules comprimé en haute densité - Feuille composite haute résistance abrasive bleu marbré constituée d'un support toilé et de résine minérale - Chants ABS 2mm gris (équivalent RAL 7035) collés à chaud et chanfreinés rayon 1mm

Samenstelling Soupledur:
Paneel van samengeperste deeltjes in hoge dichtheid; hoogsterkte abrasief blauw marmer-achtig composietblad met geweven drager en minerale hars; ABS-zijkanten 2 mm grijs (RAL 7035); heet verlijmd en gefreesd met straal 1 mm.

Eigenschappen:
Dikte: paneel van fijnspar of houtspaander (particleboard) in 35 mm, plaatcompositie van 2,5 mm of 3,5 mm voor Taralay, totale dikte 38 mm. Dichtheid: 625 kg/m3 ± 25.
Doorsteekweerstand: ≤ 0,15 mm en 0,10 mm voor Taralay.
UPEC-classificatie Soupleur: U2SP2E1C2 (CSTB nr. 12/12-1615) en voor Taralay: U3P3E1/3C2 (CSTB).
Geen verboden stoffen, onderhevig aan vergunning of geregistreerd op de REACH-lijst.

Toepassingen:
Precisie-mechanica
Precisiecontroles
Elektromecanie voor de Soupledur en kleine samenstellingen voor Taralay

---



MULTIPLEX DIKTEN 40 MM MET PEHD 5 MM COATING; MULTIPLEX DIKTEN 24 MM MET PEHD 5 MM COATING

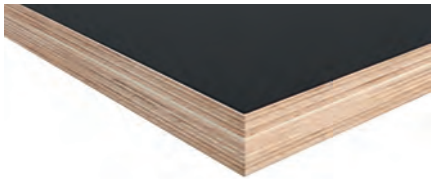
Samenstelling: Multiplex-paneel bestaande uit 20 lagen voor 40 mm en 13 lagen voor 24 mm, kruisligerend van 2 mm hoogwaardig hout, uitgerold en gestoomd gedurende 24 uur; HDPE-plaat (natuurlijke HDPE).

Mode van fabricatie:
Onder pers samengeperst PEHD-paneel verlijmd.

Eigenschappen:
Dikte: multiplex 40 mm of 24 mm en PEHD 5 mm; totale dikte 45 mm of 29 mm met PEHD-bekleding.

Dichtheid paneel multiplex: 700 kg/m3 ± 25; Natuurlijk PEHD: chemische bestendigheid, hoge mechanische sterkte, lage vochtopname, goede glij- en antikleef eigenschappen.

Toepassingen:
Zware mechanica, Laboratoria, Luchtvaartindustrie



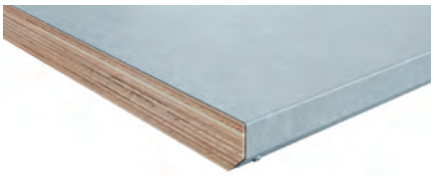
MULTIPLEX DIKTEN 40 MM MET RUBBEREN BEKLEDING 2 MM

Samenstelling:
Multiplex-paneel bestaande uit 20 kruisligerende lagen van 2 mm hoogwaardig hout, uitgerold en gestoomd gedurende 24 uur. Rubberbekleding.

Mode van fabricatie:
Verlijming van het rubber.

Eigenschappen:
Dikte: multiplex 40 mm en rubber 2 mm; totale dikte 42 mm.
Dichtheid multiplex-paneel: 700 kg/m3 ± 25. Natuurlijk rubber van 2 mm met hardheid DS60.

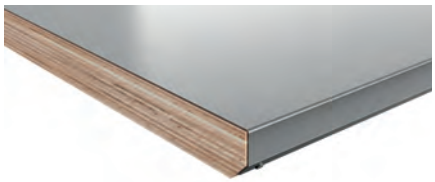
Toepassingen:
Rubber: Lichte mechanica



MULTIPLEX DIKTEN 40 MM MET GALVANISERDE BEKLEDING 15/10-DEEL

Samenstelling:
Multiplex-paneel bestaande uit 20 kruisligende lagen van 2 mm hoogwaardig hout, uitgerold en gestoomd gedurende 24 uur. IJzeren galvaniseerde plaat van 15/10 mm: staal-legering met ijzer en koolstof, voorzien van een beschermende zinklaag.
Fabricagemethode:
Galvaniseerd stalen plaat bevestigd op het multiplex-paneel; geschroefd op voorgevormd (gesneden) Multiplex.
Eigenschappen:
Dikte: multiplex 40 mm en galvaniseerd staal 15/10 mm.
Totale dikte 42 mm.
Dichtheid multiplex-paneel: 700 kg/m3 ± 25.
Gegalvaniseerd staal: corrosiebestendigheid in vochtige omgevingen, mechanische slijtvastheid, relatief lage thermische geleidbaarheid vergeleken met andere metalen.
Geschikt niet voor permanent contact met niet-gegalvaniseerde metalen onderdelen.

Toepassingen:
Mechanica



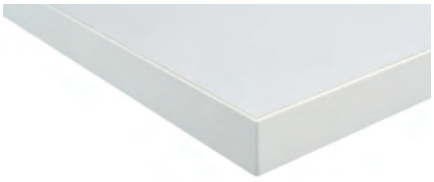
MULTIPLEX DIKTEN 40 MM MET RVS BEKLEDING 15/10-DEEL

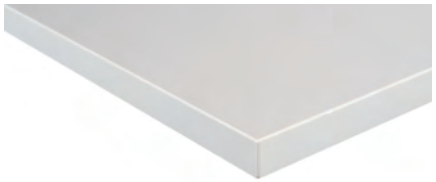
Samenstelling:
Multiplex-paneel bestaande uit 20 kruisligende lagen van 2 mm hoogwaardig hout, uitgerold en gestoomd gedurende 24 uur. Inox 304: staallegering op basis van ijzer en koolstof met chroom en nikkel.

Mode van fabricatie:
Roestvrij stalen platen bevestigd op het multiplex-paneel; bevestigd met schroeven op voorgevormd (ingeschuind) multiplex.

Eigenschappen:
Dikte: multiplex 40 mm en roestvrij staal 15/10 mm. Totale dikte 42 mm.
Dichtheid multiplex-paneel: 700 kg/m3 ± 25.
Inox 304: hoge mechanische sterkte, corrosiebestendigheid buiten zure of chloorhoudende omgevingen, magnetisch niet.

Toepassingen:
Mechanica





STRATIFIËD RESITOP HOGE THERMISCHE WEERSTAND DIKTEN: 40 MM EN 30 MM

Samenstelling:
Paneel van samengeperste deeltjes in hoge dichtheid - 8/10-laag laminageoppervlak in grijs U732 (RAL 7035-equivalent) - 8/10-laag tegenbalans laminage onderzijde - ABS-zijkanten 2 mm grijs (RAL 7035-equivalent).

Mode van fabricatie:
Gelaagde panel opgebouwd uit versterkt papier en hars; laminage onder pers; ABS-zijkanten verlijmd en gefreesd met straal 1 mm.

Eigenschappen:
Dikte: houtspaanderpaneel van 38 mm en 28 mm, oppervlakgelaagd met laminaat.
8/10-laagd laminatie aan het oppervlak; onderzijde ook 8/10-laagd; totale dikte 40 mm en 30 mm; dichtheid 625 kg/m3 ± 25; laminaatbestendigheid tegen hitte tot oppervlaktetemperatuur 180°C zonder beschadiging; brandklasse M3; laminaatweerstand tegen krassen 2,5 N; laminaatweerstand tegen slijtage 400.

Draagvlak: Geen verboden stoffen, onderhevig aan vergunning of geregistreerd op de REACH-lijst.

Toepassingen:
Plasturgie, Assemblage

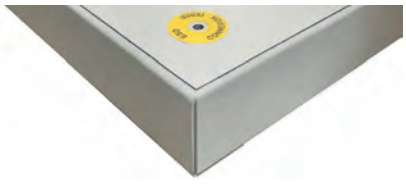
MELAMINE DIKTEN 38 MM, 28 MM EN 19 MM

Samenstelling:
Paneel van samengeperste deeltjes in hoge dichtheid, aan beide zijden bedekt met een decoratief papier geïmpregneerd grijs U732 (RAL 7035-equivalent). ABS-zijkanten 2 mm grijs (RAL 7035-equivalent).

Samenstelling:
Paneel van samengeperste deeltjes in hoge dichtheid, aan beide zijden bedekt met decoratief papier geïmpregneerd grijs U732 (RAL 7035-equivalent); ABS-zijkanten 2 mm grijs (RAL 7035-equivalent).

Eigenschappen:
Dikte: panelen van houtspaander 38 mm, 28 mm en 19 mm.
Dichtheid: 625 kg/m3 ± 25.
Geen verboden stoffen, onderhevig aan vergunning of geregistreerd op de REACH-lijst.

Toepassingen:
Verpakkingen, Assemblage



STRATIFIËERD ANTISTATISCH ESD DIKTEN 30 MM

Samenstelling:
Paneel van samengeperste deeltjes in hoge dichtheid - 8/10-laag laminatieoppervlak in grijs U732 (RAL 7035-equivalent) - 8/10-laag tegenbalans laminage onderzijde - ABS-zijkanten 2 mm grijs (RAL 7035-equivalent).

Mode van fabricatie:
Laminaat samengesteld uit papieren bladen geïmpregneerd met hars.

Samenvatting:
Onderlaag van koolstof zorgt voor geleidbaarheid - onder pers gelijmd laminaat - ABS-zijkanten heet verlijmd en gefreesd met straal 1 mm.
Eigenschappen:
Dikte: houtspaanderpaneel 28 mm, laminering aan oppervlak 8/10-laag, laminering aan onderzijde 8/10-laag, totale dikte 30 mm.
Dichtheid: 625 kg/m3 ± 25.

Eigenschappen:
Laminatebestendigheid tegen hitte: tot oppervlaktetemperatuur van 180°C zonder beschadiging; Brandklasse: M3; Laminaatweerstand tegen krassen: 2,5 N; Laminaatweerstand tegen slijtage: 400 Taber-ronden.
Oppervlakteweerstand met aarding: 1×10^4 tot 9×10^5 ohm; Oppervlaktelijke weerstand: 1×10^5 tot 9×10^6 ohm; Wandweerstand: 1×10^5 tot 9×10^6 ohm.

Voldoet aan de norm NF EN 61340 S-1.
Elektronische statische ontlading: verbinding onder het plateau met de aarde om statische elektriciteit af te voeren.
Geen verboden stoffen, onderhevig aan vergunning of geregistreerd op de REACH-lijst.
Toepassingen:
Elektronica, Elektromecanie, Informatica, Metrologie

WORKBENCHES
WORKTOP OVERVIEW

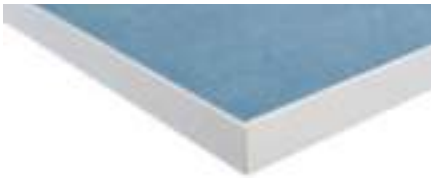
40MM AND 24MM THICK PLYWOOD

Composition:
Panel composed of 20 layers (40mm) and 13 layers (24mm) of 2mm high-quality wood, arranged in a crosswise pattern, rolled out, and oven-steamed for 24 hours.

Production process:
Glued under pressure. Sanded top and sides. Edges chamfered at 45°.

Characteristics:
Gross finish, thickness:
40mm and 24mm.
Density:
700kg/m3 +/- 25. No forbidden substances requiring authorisation or listed in REACH.

Common applications:
Heavy or light engineering, craftmanship, teaching.



40MM THICK SOUPLEDUR, HIGH ABRASION RESISTANCE, AND TARALAY, ANTI-SHOCK

Composition of Soupledur:
High-density compressed chipboard panel - High abrasion resistance composite sheet, blue marble composed of a mash base and mineral resin - ABS edge trim 2mm grey (equivalent to RAL 7035) hot glued and chamfered with radius 1mm.

Composition of Taralay:
High-density compressed chipboard panel - High shock resistance composite sheet with PVC overlay reinforced with polyurethane without phthalates - Soft edges.

Production process:
Gluing of the composite sheet onto the panel in a press.

Characteristics:
Thickness: 35mm chipboard panel, 2.5mm composite sheet for the Soupledur and 3.5 mm for the Taralay; Total thickness 38 mm.
Density: 625kg/m3 +/- 25. Indentation resistance: less than or equal to 0.15 mm for the Soupledur and 0.10 mm for the Taralay.
UPEC classification: for Soupledur: U2SP2E1C2 (CSTB n°12/12-1615) and for the Taralay: U3P3E1/3C2 (CSTB). No forbidden substances requiring authorisation or listed in REACH.

Common applications:
Precision mechanics, precision metrology, electrical engineering for the Soupledur and small assembly work for the TARALAY.

40MM THICK PLYWOOD, 5MM HDPE SURFACE AND 24MM PLYWOOD, 5MM HDPE SURFACE

Composition:
Plywood panel composed of 20 layers (40mm) and 13 layers (24mm) of 2mm high-quality wood, arranged in a crosswise pattern, rolled out, and oven-steamed for 24 hours. Natural high-density polyethylene (HDPE).

Production process:
Gluing of the HDPE surface onto the plywood panel in a press.

Characteristics:
Thickness:
40mm or 24mm plywood panel with 5mm HDPE surface. Total thickness 45mm or 29mm.
Density plywood panel:
700kg/m3 +/- 25. Natural HDPE: chemical resistance, high mechanical resistance, low humidity absorption, excellent slip and non-adherence properties.

Common applications: Heavy engineering, laboratories, aeronautics.

40MM THICK PLYWOOD, SMOOTH 2MM RUBBER COATING

Composition:
Plywood panel composed of 20 layers of 2mm high-quality wood, arranged in a crosswise pattern, rolled out, and oven-steamed for 24 hours. Smooth rubber coating.

Production process:
Gluing of the rubber coating onto the plywood panel.

Characteristics:
Thickness:
40mm plywood panel with 2mm rubber coating; Total thickness 42mm.
Density plywood panel:
700kg/m3 +/- 25. Natural rubber, thickness 2mm and hardness DS60

Common applications:
Light engineering.

40MM THICK PLYWOOD, 1.5MM GALVANISED COATING

Composition:
Plywood panel composed of 20 layers of 2mm high-quality wood, arranged in a crosswise pattern, rolled out, and oven-steamed for 24 hours. Galvanised steel sheet 1.5mm: Iron/ carbon steel alloy, coated with a zinc protection layer.

Production process:
Galvanised sheet steel screwed onto the priorly chamfered plywood panel.

Characteristics:
Thickness: 40mm plywood panel with 1.5mm galvanised steel sheet; Total thickness: 42mm.
Density plywood panel: 700kg/m3 +/- 25. Galvanised steel: Corrosion resistance in humid environment, mechanical abrasion resistance, relatively low thermal conductivity compared to other metals. Not suitable for permanent contact with non-galvanised steel parts.

Common applications:
Mechanics

40MM THICK PLYWOOD, 1.5MM STAINLESS STEEL COATING

Composition:
Plywood panel composed of 20 layers of 2mm high-quality wood, arranged in a crosswise pattern, rolled out, and oven-steamed for 24 hours. Stainless steel 304: Iron/carbon steel alloy based on nickel and chrome.

Production process:
Stainless steel sheet screwed onto the priorly chamfered plywood panel.

Characteristics:
Thickness:
40mm plywood panel with 1.5mm stainless steel; Total thickness: 42 mm.
Density plywood panel:
700kg/ m3 +/- 25. Stainless steel 304: High mechanical resistance, corrosion resistance excluding acid or chloride atmosphere, non-magnetic.

Common applications:
Mechanics

40MM AND 30MM THICK RESITOP LAMINATE, HIGH THERMAL RESISTANCE

Composition:
High-density compressed chipboard panel - 8/10mm laminate sheet, surface grey U732 (equivalent to RAL 7035) - 8/10mm laminate rear counterbalance sheet - ABS edge trim 2mm grey (equivalent to RAL 7035).

Production process:
Laminate panel composed of paper sheets impregnated with resin - Gluing of the laminate panel in a press - ABS edge trim, hot glued and chamfered radius 1mm.

Characteristics:
Thickness:
38mm and 28mm chipboard panel, laminate surface 8/10mm, rear laminate counterbalance sheet 8/10mm; Total thickness 40mm and 30mm.
Density:
625kg/m3 +/- 25. Laminate panel heat resistance: up to a surface temperature of 180°C without damage. Fire resistance M3. Laminate sheet scratch resistance: 2.5N. Laminate sheet abrasion resistance: 400 revolutions in Taber test. No forbidden substances requiring authorisation or listed in REACH.

Common applications:
Plastics engineering, assembly.

38MM, 28MM AND 19MM THICK MELAMINE

Composition:
High-density compressed chipboard panel covered on both sides with an impregnated decorative paper overlay, grey U732 (equivalent to RAL 7035). ABS edge trim 2mm grey (equivalent to RAL 7035).

Production process:
ABS edge trim, hot glued and chamfered radius 1mm.

Characteristics:
Thickness:
chipboard panel in 38mm, 28mm and 19mm.
Density:
625kg/m3 +/- 25. No forbidden substances requiring authorisation or listed in REACH.

Common applications:
Packing, assembly

30MM THICK ESD LAMINATE

Composition:
High-density compressed chipboard panel - 8/10mm laminate sheet grey U732 (equivalent to RAL 7035) - rear laminate counterbalance sheet 8/10mm - ABS edge trim 2 mm grey (equivalent to RAL 7035).

Production process:
Laminate panel composed of paper sheets impregnated with resin - Carbon sub-layer providing conductivity - Gluing of the laminate panel in a press - ABS edge trim, hot glued and chamfered radius 1mm.

Characteristics:
Thickness:
28mm chipboard panel, laminate surface 8/10mm, rear laminate counterbalance sheet 8/10mm; Total thickness 30mm.
Density:
625kg/m3 +/- 25. Laminate panel heat resistance: up to a surface temperature of 180°C without damage. Fire resistance M3. Laminate sheet scratch resistance: 2.5N. Laminate sheet abrasion resistance: 400 revolutions in Taber test. Surface resistance with earth connection: 1×104 à 9×105 Ohms. Surface resistivity: 1×105 to 9×106 Ohms. Transversal resistance: 1×105 to 9×106 Ohms. Compliant with NF standard EN 61340 S-1. Electrostatic dissipation connection located under the worktop for connection to earth and evacuation of static electricity. No forbidden substances requiring authorisation or listed in REACH.

Common applications:
Electronics, electrical engineering, IT, metrology.