

## Gatenzagentabel

Kies het juiste toerental (toeren/ minuut) voor uw gatenzaag! Gebruik bij het zagen van metaal een laag toerental en boorsnijolie, dit voor het behoud van uw gatenzaag . Hieronder staat in de tabel het aanbevolen toerentalen (RPM) voor het zagen in verschillende materialen.

Diameter (mm)	Kunststof	Staal	Gietijzer	RVS	Koper	Aluminium	Hout
28	315	315	210	155	420	470	2700
44	195	195	130	95	260	295	2100

## Lochsäge Tabelle

Wählen Sie die richtige Drehzahl (U/min) für Ihre Lochsäge! Wenn Sie Metall Sägen verwenden Sie bitte eine niedrige Geschwindigkeit und verwenden Sie Schneidöl für eine bessere Erhaltung Ihrer Lochsäge. Unten ist die Tabelle für die empfohlenen Geschwindigkeiten (RPM) für verschiedene Materialien.

Durchmesser in mm	Kunststof	Stahl	Gusseisen	Edelstahl	Kupfer	Aluminium	Holz
28	315	315	210	155	420	470	2700
44	195	195	130	95	260	295	2100

## Hole Saw Table

Choose the correct speed (rpm/minute) for your hole saw! When cutting metal, use a low speed and drill cut oil to keep your hole saw. The table below shows the recommended revolutions (RPM) for cutting in different materials.

Diameter (mm)	Plastic	Steel	Cast iron	Stainless steel	Coper	Aluminium	Wood
28	315	315	210	155	420	470	2700
44	195	195	130	95	260	295	2100