



INSTRUCCIONES DE USO

Sets de moldear Lucky Hands® para bebés y niños pequeños

Muchas felicidades por la compra de su set de moldear Lucky Hands®, con el cual muy fácilmente y en solo tres pasos creará un recuerdo permanente.



MOLDEAR

El polvo para moldear de alta calidad de Lucky Hands®, facilita un rápido y limpio moldeado. A través del exclusivo indicador de color de nuestro set de modelaje puede reconocer en el color la condición del material. En el endurecimiento cambia el color de violeta a rosa y hasta blanco.

Por favor tenga en cuenta que al mezclar los materiales y al moldear se utiliza agua destilada, se tiene que trabajar en forma rápida.



RELLENAR

El vertido se puede realizar inmediatamente después de tomar la impronta. El molde terminado se vierte con el polvo blanco puro de Lucky Hands® para rellenar.



DESMOLDAJE Y LISTO

Después que la escultura haya reposado y endurecido por lo menos 5 horas, la gomosa masa de modelaje puede ser sacada fácilmente. El resultado es una fantástica copia fiel del original que impresiona por la exactitud de sus detalles.

*Por favor lea cuidadosamente **todas** las instrucciones de uso, antes de comenzar con el moldeado y utilización de su set Lucky Hands®.*

CONTENIDO DEL SET

Sets de modelado Lucky Hands® para bebés y niños pequeños de 0 a 6 meses

	1 a 3 modelos	4 a 6 modelos	6 a 10 modelos
Set de ensayo con un vaso de moldear de 100ml, jeringa de 20 ml para la dosificación exacta de agua, 30 gr de polvo de modelar y 80 gr de polvo para rellenar*	✓	✓	✓
Set de emergencia con espátula y dos bolsas plásticas para modelar mediante la aplicación	– disponible gratuitamente a petición –		

MOLDEAR

Lucky Hands® polvo de moldear 3D Pro con indicador de color**	180 g	400 g	600 g
Recipiente para moldear 0,3 lt.*	3	6	6
Recipiente para moldear 0,4 lt.*	3	5	5
Recipiente para moldear 0,5 lt.*	1	3	3
Recipiente para moldear 0,25 lt., para las huellas hasta el tercer mes*	2	3	5

VERTER

Polvo para rellenar Lucky Hands®**	250 g	500 g	750 g
Cubo de 0,3 lt para determinar la cantidad necesaria de polvo para rellenar y una cuchara para traspasar el material*	1	1	1
Tenedor de plástico para revolver la masa de relleno*	3	6	10
Cubo o contenedor de 0,5 lt. para mezclar el polvo para rellenar*	3	6	10

DESMOLDAR Y LISTO

Lija*	2	3	4
Varitas de madera para eliminar los restos de material y las protuberancias de modelo unavez listo*	3	3	3

CONTENIDO DEL SET

Sets de modelado Lucky Hands® para bebés y niños pequeños de 7 a 48 meses

	1 a 3 modelos	4 a 6 modelos	6 a 10 modelos
Set de ensayo con un vaso de impresión de 100ml, jeringa de 20 ml para la dosificación exacta de agua, 30 gr de polvo de modelar y 80 gr de polvo para rellenar*	✓	✓	✓
Set de emergencia con espátula y dos bolsas plásticas para modelar mediante la aplicación	– disponible gratuitamente a petición –		

MOLDEAR

Lucky Hands® polvo de moldear 3D Pro con indicador de color**	300 g	600 g	900 g
Recipiente para moldear 0,3 lt.*	3	5	6
Recipiente para moldear 0,4 lt.*	2	4	5
Recipiente para moldear 0,5 lt.*	2	3	4

VERTER

Polvo para rellenar Lucky Hands®**	600 g	1200 g	1800 g
Cubo de 0,3 lt para determinar la cantidad necesaria de polvo para rellenar y una cuchara para traspasar el material*	1	1	1
Tenedor de plástico para revolver la masa de relleno*	3	6	10
Cubo o contenedor de 0,5 lt. para mezclar el polvo para rellenar*	3	6	10

DESMOLDAR Y LISTO

Lija*	2	3	4
Varitas de madera para eliminar los restos de material y las protuberancias de modelo unavez listo*	3	3	3

* Solo parte de nuestro set de modelaje Lucky Hands® para bebés y niños pequeños con accesorios. No incluidos en los set sin accesorios.

** Polvo de modelar Lucky Hands® 3D y polvo para rellenar se encuentran también en cantidades diferentes en nuestra tienda online www.3dhanddesign.de

INSTRUCCIONES DE USO PARA EL SET DE PRUEBA

Para tener una idea de cómo utilizar el material, hemos preparado para usted un pequeño set de ensayo. Tanto el Lucky Hands® 3D para moldear (30gr) como también el polvo para rellenar (80gr) , incluidos en este set, están de tal manera dosificados, que juntos pueden hacer un **modelo de su dedo**, para esto siga las instrucciones a continuación.

Le recomendamos de todas maneras, antes de la primera prueba, leer **todas** las instrucciones de uso para que se familiarice con todos los pasos a seguir y las particularidades del proceso. *En caso de que el intento de prueba no le de resultados positivos, por favor contáctenos por Email info@3dhanddesign.de.*

1. Tenga a mano el vaso de prueba (100 ml).
2. Llene un vaso con **100 ml de agua destilada** (a temperatura ambiente alrededor de 20 a 23 grados), vierta aquí todo el polvo para moldear 3D Lucky Hands® Pro. Mezcle todo con una cuchara por máximo **30 segundos**.
3. Vierta de inmediato la ya lista masa para moldear en un vaso de prueba pequeño. Introduzca de inmediato su dedo en el vaso sin tocar el fondo de este o sus paredes.
4. **Al cabo de 30 a 45 segundos** la masa modeladora estará **sólida**, pero permanece elástica y no se pega. Cuando el material haya tomado color, puede sacar su dedo. El modelo está listo.
5. Mida con la jeringa incluida, **20 ml de agua** a temperatura ambiente y ponga esta agua en el plato para mezclar, agregue el polvo para rellenar y mezcle todo con un tenedor plástico alrededor **de 2 minutos**, hasta lograr una masa homogénea que no tenga grumos.
6. Finalmente eche la masa para rellenar en la forma deje endurecer por cerca de **45 minutos**.
7. Saque con cuidado el modelo ya listo del vaso, si es necesario corte el vaso un poco en la orilla superior. Saque el modelo separando poco a poco y cuidadosamente la parte superior de la endurecida masa de relleno.
8. Finalmente, enjuague bajo agua la ya lista escultura. Quite con un cuchillo o una lija las posibles imperfecciones. **¡¡Listo!!**

Aunque no haya pedido el **set de ensayo Lucky Hands®** le recomendamos explícitamente antes del moldeado hacer un ensayo para familiarizarse con los materiales. Para esto utilice por favor un poco de su polvo para moldear Lucky Hands® 3D.

1. PREPARACIÓN

Antes de comenzar tenga preparados los siguientes elementos:

- Jarra medidora, cucharada o tenedor y agua destilada para la preparación de la masa moldeadora
- Contenedores para el moldeado
- Reloj o celular para parar el tiempo
- Pesa casera o un vaso de medida
- Contenedores y tenedor plástico para la preparación de la masa de relleno

Atención: El mejor resultados en niño shasta dos años se obtiene, cuando el niño está durmiendo. Para esto busque a alguie que le ayude. Es mejor cuando el brazo del niño es sostenido por un adulto mientras que el otro suavemente hace el modelo de la mano o el pie. Además la temperatura ambiental no debe ser muy alta. Si trabaja en verano bajo altas temperaturas esto puede (>23°C), puede influir negativamente en el resultado.

2. PRUEBA EN SECO: LA POSICIÓN IDEAL DE LA MANO O EL PIE

Comience con **una prueba en seco** antes del moldeado definitivo, introduciendo la mano o el pie del niño hasta la muñeca o tobillo respectivamente, en el cubo o contenedor de moldeado en la posición exacta de la cual después quiere hacer su modelo 3D. **Tiene que existir una distancia a las paredes y al fondo del cubo o contenedor de por lo menos 1 cm.**

Los dedos tienen que estar **ligeramente doblados en dirección al fondo del recipiente**, ya que dedos o puntitas de los dedos de los pies doblados hacia arriba pueden producir problemas al momento del vertido y también restos de aire.

En el moldeado de posturas de manos, en la cuales los dedos estarán curvados – como en el modelado de puños pequeños, hay que tomar en cuenta que los dedos tienen que ser presionados contra el pulpejo (parte inferior del pulgar en la palma de la mano). Asi no se producen burbujas de aire en el moldeado negativo.





3. PREPARACIÓN DE LA MASA DE MOLDEADO

Decida usted de acuerdo con la siguiente tabla, **qué cubo o contenedor** es la más indicado para el modelo de de la mano o pie de su hijo/a y cuánto polvo de moldeado necesita para esto. Los cubos o contenedores redondos son mejores para el moldeado de manos y para los pies, los rectangulares.

Tamaño de los cubos o contenedores para el moldeado	0-3 meses	4-6 meses	7-12 meses	13-48 meses
Redondo, 200 ml	60 g			
Redondo, 300 ml	90 g	90 g	90 g	
Redondo, 400 ml		120 g	120 g	120 g
Redondo, 500 ml				150 g
Rectangular, 250 ml	75 g			
Rectangular, 500 ml		150 g		

Si modelar el pie de niños más grandes, ponemos a su disposición la tabla correspondiente si usted así lo solicita. En nuestra tienda digital www.3dhanddesign.de le ofrecemos además otros sets de cubos o contenedores de moldeado en diferentes tamaños para manos y pies.

Por supuesto que usted **puede** utilizar para el moldeado **sus propios cubos o contenedores debidamente limpios**, como por ejemplo potes de margarina o cajas de Tupper. La masa de moldeado se puede sacar sin excento deresiduo alguno.

Amase antes prolijamente **la bolsa** con el polvo para moldeado Lucky Hands® 3D Pro. Vierta primero la cantidad necesaria de polvo para moldeado 3D en un vaso dosificador

De la siguiente tabla saque la información de cuánta **agua destilada** necesita para la preparación de la masa de moldeado, esta tiene que estar a una **temperatura ambiental de entre 20 hasta máximo 23°C**. Con agua hervida, sin gas, o potable existe la posibilidad debido al contenido del cal, que se produzcan apelmazamientos. Por favor tome en cuenta al respecto,

que la temperatura del agua influye directamente en el endurecimiento de la masa de moldeado. Mientras más tibia sea el agua, más pronto se endurece la masa. Por 100 ml de masa de moldeado usted necesita 30 gramos de polvo de modelar Lucky Hands® 3D Pro y 100 ml de agua destilada.

Cantidad necesaria en tamaños de contenedor de impresión	Cantidad de polvo de modelar para Lucky Hands® 3D Pro	Cantidad necesaria de agua destilada
200 ml	60 g	200 ml
250 ml	75 g	250 ml
300 ml	90 g	300 ml
400 ml	120 g	400 ml
500 ml	150 g	500 ml

Vierta entonces el agua destilada sobre el polvo de moldeado. **Mezcle** entonces el material de moldeado rápidamente con una cuchara o tenedor por unos **30 segundos con una temperatura de agua de cerca de 23 grados o 45 segundos en agua fría**, llegando a **una masa homogénea y libre de burbujas**.

Por favor, cuide de no dejar **nada de polvo de moldear en el fondo** del cubo ni restos de este en el interior del cubo. **Pequeños grumos** no son un problema en el momento de modelar. **No mezcle muy rápido** para que no se produzcan burbujas, golpee el cubo varias veces sobre la mesa, para que el aire encerrado pueda salir. **Ahora** tiene que **trabajar en forma rápida**. No pierda el tiempo y rellene con la masa de modelado los recipientes de impresión.

4. MOLDEADO

Coloque la mano o el pie de la niña o niño inmediatamente en la masa de modelar. La postura deseada debe ser tomada antes de poner **la mano o pie** en la masa. Introduzca sin temor e **inmediatamente** la mano o pie de la niña o niño hasta la muñeca o tobillo respectivamente. **La distancia** que debe existir entre **el fondo del contenedor y las paredes del mismo** tiene que ser de por lo menos **1 cm**.

Es muy favorable, si la niña o niño se encuentra en los brazos de un adulto mientras que otro adulto sostiene suavemente su



mano o pie. En niños de menos de dos años de vida se obtiene el mejor resultado mientras este duerme.

Considere que un resultado óptimo se obtiene tomando la posición correcta, en esto la niña o niño no debe mover la mano o pie. Después de unos 30 a 45 segundos en agua tibia a 23°C o alternativamente, 2 a 4 minutos en agua helada cambia el color de la masa de modelar de violeta pasando a rosa y finalmente a blanco y se endurece.



5. SACAR LAS MANOS O LOS PIES

Controle con un dedo, si el material está elástico, duro y ya no más pegagoso. Siendo así, puede usted mover la mano o el pie del niño o niña para que entre aire en el molde.

Retire la mano o el pie cuidadosamente, como de un guante, de esta masa gomosa. En la piel no se debe encontrar ningún resto de la masa de modelado.



6. DETERMINAR LA CANTIDAD DE AGUA

Cerciórese de que al interior del molde no haya restos de material, de ser así, quítelos. El molde seca al aire rápidamente. Le recomendamos seguir con el vertido inmediatamente.

Ponga el molde sobre la pesa y rellénelo hasta el borde con agua y determine así el volumen del molde negativo o la cantidad de masa de relleno necesaria. O sino, eche esta agua en el vaso para medir y descubra la cantidad de agua.

7. PREPARACIÓN DE LA MASA DE RELLENO

Entonces **calcule** la cantidad de la **masa de relleno** que va a necesitar para el molde de la mano o el pie, hágalo de la siguiente manera:

La cantidad de agua previamente medida multiplíquela por 1,6. Seguidamente **calcule** la cantidad de **polvo de relleno y agua** que necesitará para la masa de relleno.

Calcular las cantidades de materiales requeridos:

Volumen del contenido del molde en ml x 1,6 = cantidad necesaria de polvo de relleno en gr.

Para 100 ml de contenido-volumen del molde usted necesita 160 gr. de polvo de relleno (4 partes) y 40 gr. de agua (1 parte)

O retire de la siguiente tabla, las especificaciones de las medidas:

Cantidad de agua previamente determinada	Cantidad necesaria en polvo de relleno	Cantidad necesaria de agua para la preparación de la masa de relleno
El volumen de la forma negativa		
50 ml	80 g	20 ml
100 ml	160 g	40 ml
156,25 ml	250 g	62,5 ml
300 ml	480 g	120 ml
312,5 ml	500 g	125 ml
375 ml	600 g	150 ml

Ahora se mezclan en una masa resistente y pastosa **4 partes de polvo de relleno** con **una parte de agua**. En esto es muy importante que ponga cuidado a **la mezcla exacta** de los materiales, de lo contrario su modelo se seca en forma irregular o no se seca del todo. Le recomendamos, **antes de la preparación**, sacar algo del **polvo de relleno** para tener material en caso de tener que hacer, eventualmente, **pequeñas mejoras** en su modelo.

Eche a la cantidad **completa** de polvo de en el agua (**no al contrario**). Ponga cuidado en que el polvo sea completamente cubierto por el agua y que este pueda hundirse un poco. **Agite** cuidadosamente el agua con el polvo de relleno con un tenedor plástico **por alrededor de 2 minutos**, hasta lograr una masa fina, levemente **cremosa y libre de grumos**. No agite **muy rápido**, para que no se formen burbujas de aire. Compruebe que no hay polvo pegado en el fondo del contenedor o cubo.

8. VERTIDO

Primero compruebe que no hay agua en el moldeado negativo. Entonces vierta **1/3 de la masa de relleno** en el molde. Dando **vuelta y golpeando** el molde usted se asegura que todos los dedos se llenan con la masa de vaciado.



Mientras echa el resto de la masa en el molde, golpee ocasionalmente el molde en la mesa y agítelo un poco. Esto hace que las burbujas suban y evita la formación de burbujas de aire. **Los restos de masa de relleno** pueden ser tirados a la **basura**.

9. SECADO

Deje endurecer en el molde la masa de relleno **por lo menos 5 horas** o toda la noche. Cuando la masa ya no se puede presionar con la uña del dedo puede comenzar a desmoldar.



10. DESMOLDE Y TÉRMINO

Voltee el contenedor de impresión y **cuidadosamente** saque el molde relleno del contenedor o cubo. En caso de que el molde no se desprenda directamente del contenedor o cubo, deslice suave y repetidamente un cuchillo a lo largo de las paredes del contenedor o cubo.

Remueva entonces con las manos **cuidadosamente poco a poco** la masa gomosa de la superficie de la masa de vaciado endurecida. Comience en la muñeca y ponga especial cuidado en las partes más delicadas de la estructura del modelo, como, por ejemplo, las uñas o detalles parecidos. Poco a poco se podrá ver la impresión de su Lucky Hands®. Los **palitos de madera** le ayudan a **soltar a masa de moldear de espacios intermedios estrechos**.



En caso de que se halle **pequeñas imperfecciones** en la superficie, se pueden raspar con la uña o con la punta de un cuchillo. Con una lija puede usted suavizar la base de su escultura. ¡Enjuague el modelo con agua y **listo!**



En caso de que partes de su modelo se quiebren, después de días de secado, estas se pueden pegar sin problema alguno con un súperpegamento de costumbre. Las burbujitas de aire se pueden mejorar con las pequeñas cantidades de yeso o escayola que usted apartó antes de comenzar con la preparación.

También puede hacer su propio pedestal. Llene con una parte de la masa para rellenar un recipiente adecuado. Cubra el suelo aprox. 1 a 2 cm con masa para rellenar, dependiendo del grosor que vaya a tener el pedestal. Después de aprox. 60 minutos se puede retirar la base acabada sin problemas.

OPCIONAL: REFINACIÓN

Usted puede refinar sus Lucky Hands® de diferentes maneras. La forma 3D bien secadas pueden ser pintadas o decoradas con casi todo tipo de colores, lacas y esmaltes. Si ocupa colores a base de agua, el modelo tiene que ser previamente cubierto finamente con pintura para masa de relleno, de esta forma la fina superficie porosa, se cierra. Esto no es necesario si usted deja secar el modelo por lo menos una semana.

Le recomendamos tratar su forma Lucky Hands® con una **laca acrílica** transparente dorada o plateada, de nuestra tienda online. La laca sella los poros y ofrece una protección efectiva del polvo y la suciedad.

Con una **base** de esquisto, vidrio acrílico, madera u otros materiales ponga hábilmente su obra de arte en escena. **Vitrinas de vidrio acrílico** y dados, protegen sus Lucky Hands® de la suciedad.

Visite nuestra **tienda virtual** www.3dhanddesign.de para informarse de la **variedad y posibilidades de uso**.

La tienda para recuerdos individuales

Desde el 2006 estamos presente para usted y sus más hermosos recuerdos. A nuestros satisfechos clientes en más de 40 países, pertenecen padres, parejas, familias, también jardines de infancia y clínicas de maternidad.

Pida a través **de nuestra tienda virtual y multilingue** www.3dhanddesign.de o en los mercados internacionales

- › **Lucky Hands® set de moldeado** para cada edad, desde bebés, padres y familias.
- › **Producto de Magic Footprint** para la confección mágica de huellas de pie y manos
- › **Regalos y más** como por ejemplo álbumes para bebés o ideas exclusivas de decoración para jóvenes y adultos

En nosotros usted encuentra productos de alta calidad y un servicio que no deja ningún deseo sin cumplir. Para esto estamos a la búsqueda de nuevas ideas y desarrollamos nuestro surtido constantemente.





PLAN DE EMERGENCIA

El moldeado no funcionó como dice en las instrucciones? Tal vez el niño se movió repentinamente durante el moldeado? O tal vez faltan las yemas de los dedos, porque la mano del niño en el moldeado se abrió y debido a esto entró aire en el molde negativo al momento del vertido y no pudo salir en forma correcta?

Trate de hacerlo con **nuestro plan de emergencia**.

Si se nos solicita le podemos hacer llegar nuestro set de emergencia-compuesto de dos finas bolsas plásticas y una espátula.



1. Mezcle el polvo de moldeado Lucky Hands® 3D Pro, como fue explicado en forma detallada en las instrucciones anteriores, alrededor de 30 segundos junto a agua destilada tibia, máximo 23°C, en un contenedor adecuado formando una masa homogénea.

Para bebés de hasta 12 meses deberían suficiente una mezcla de 70gr de Lucky Hand Polvo de moldeado 3D Pro con 150 ml de agua destilada. Por favor tenga en cuenta, que aquí estamos hablando de una medida referencial, que puede cambiar dependiendo del tamaño de la manito o piecécito.

Ante usted está ahora la masa de moldear, ahora tiene usted que apurarse.



2. Cubra con una bolsa plástica del set de emergencia su mano.
3. Tome toda la masa de moldear del vaso, de modo que esta permanezca sobre su mano.
4. Ahora saque su mano de la bolsa plástica. Eleve al mismo tiempo la bolsa sobre la masa de moldear. Ahora tenemos una bolsa plástica llena de masa moldeadora.

5. Ahora sitúe la mano o el pie de su hijo sin titubear en la bolsa plástica con la masa de moldear.

La posición deseada debe ser definida antes de sumergir la mano o el pie del niño. Sumerja la mano o el pie de su niño o niña de inmediato hasta la muñeca o tobillo respectivamente en la masa de moldear. Presionando desde fuera levemente la bolsa plástica usted puede ayudar a repartir la masa de moldear. Ponga especial cuidado en que la mano o el pie no toque la bolsa de moldeado y que no se produzca ningún hoyo en la masa de moldeado.

Es favorable, cuando el niño está en brazos de un adulto, mientras que otro adulto sostiene suavemente la mano o el pie de este, Los mejores resultados se obtienen cuando los niños de hasta dos años de edad están dormidos.

Para un resultado satisfactorio es necesario tomar la posición adecuada. El niño o niña ahora no debería mover la mano o el pie cualquiera sea la parte de la cual se está haciendo el modelo. Por cerca de 30 segundos a 23°C. El agua tibia o más tiempo en agua helada. Cambia el color de la masa de moldear de violeta, pasando por rosa hasta blanco, entonces se endurece.

6. Compruebe con un dedo, si la masa moldeadora está elástica, firme y si tampoco está pegajosa. Si esto es así, entonces puede usted mover levemente la mano o el pie de su niño o niña, para que entre aire en el modelo.

Saque cuidadosamente de esta masa gomosa, la mano o el pie como si fuera un guante. En la piel no debe haber restos de la masa.

7. Siga los pasos del 6 al 10 de las instrucciones detalladas anteriormente.

Ponga al momento de verter la bolsa plástica con el modelo negativo en un contenedor, para que el modelo no se pueda inclinar y la masa de relleno se seque en forma pareja.





INDICACIONES

ALMACENAMIENTO Y DURABILIDAD

Almacene en el envase original cerrado y en un lugar seco y frío a una temperatura de 10° a 20°C su Bolsa Lucky Hands® con polvo de moldeado 3D y el Lucky Hands® polvo de relleno, bajo estas condiciones la vida útil mínima es de 12 meses. Selle todas las bolsas de polvo que no están siendo usadas.

Los productos de 3D Hand Design® no son juguetes. No son apropiadas para niños menores de 14 años. ¡¡¡Solo pueden ser utilizados bajo la supervisión de adultos!!! No dejar al alcance de los niños.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No tirar la mezcla de material pastoso (masa de relleno) en el desagüe. Deje los restos de material endurecer en forma natural y tírelos a la basura doméstica. Lo mismo corre para los restos de material de moldeado, que se dejan soltar y sacar fácilmente y sin residuos luego del moldeado. La mezcla de masa de moldeado se deja sacar con dificultad de la ropa, si esto sucede deje secar y endurecer en forma normal la masa sobre el textil, luego cepíllela hasta que no queden más que restos de polvo, finalmente lave la prenda con agua tibia.

POLVO PARA MOLDEAR (ALGINAT)

Nuestro polvo para moldear es de uso inofensivo en directo contacto con la piel. Es del mismo material que se usa para la fabricación de impresiones dentales y que es usado desde hace años en productos médicos. Lucky Hands® 3D Pro es especialmente compatible con la piel y se deja sacar de la piel sin problemas. No es venenoso, ni produce alergias y está hecho como producto natural a base de algas. Pero, a pesar de todo esto, no ingiera o beba el polvo. No respire el polvillo. Después del uso hay que lavarse las manos. En caso de que se produzca irritación en los ojos o en la piel, enjuagar 15 minutos con agua y de inmediato consultar a un médico.

POLVO PARA RELLENAR

Nuestro polvo para rellenar no contiene sustancias peligrosas. No respirar ni tragar el polvo. En general este polvo no irrita la piel. Si llega a contacto con los ojos, enjuagar los ojos con párpados abiertos con agua. Si se traga, enjuagar la boca y beber agua en abundancia (alrededor de 500 ml). Si los síntomas persisten, consultar a un médico.



3D HAND DESIGN®

UNA PEQUEÑA EMPRESA CON CORAZÓN

Somos una pequeña empresa que se ha puesto como meta traer alegría y recuerdos permanentes a su vida. Nuestro pequeño equipo trabaja en esto con mucho corazón.

Por eso nos alegramos de cualquier tipo de retroinformación (Feedback), les deseamos que disfruten mucho y se diviertan con nuestros productos. Siempre estamos disponibles para cualquier pregunta via email: info@3dhanddesign.de



¿DESENCANTADO, PORQUE NO HA FUNCIONADO?

¿La masa de moldear se ha endurecido muy rápido? ¿El material no ha sido suficiente? o ¿Usted se lo había imaginado de otra manera?

Lo que sea, para nosotros es muy importante que usted esté contento con nuestros productos y que obtenga un resultado satisfactorio.

Por favor, escríbanos un mensaje a info@3dhanddesign.de y cuéntenos qué salió mal. Trataremos, junto a usted, de encontrar una buena solución.

EVALÚENNOS

¿Le gusta su obra de arte?

Si es así nos alegraríamos de recibir su evaluación a nuestros productos. Esto sería de gran apoyo a nuestra pequeña empresa.

MUCHÍSIMAS GRACIAS.



3D Hand Design®

Michael Wartini
Tannenstraße 118
DE 42283 Wuppertal

Telefon: 0049 202 2995415
Telefax: 0049 202 2995416
E-Mail: info@3dhanddesign.de

www.3dhanddesign.de