

OTTOCOLL®**S 610**

Technisch specificatieblad

2K-silicone-lijm- en afdichtingkit op alkoxybasis condensatievernettend
Voor binnen en buiten

Eigenschappen:

- **Compatibel met PVB-folie volgens de criteria van ift-richtlijn DI-02/1**
Geschikt voor de verwerking van VSG-glas
- **Niet corrosief**
Veroorzaakt geen corrosie (roest) aan onbeschermd metalen oppervlakken
- **Zeer goed hechting op vele ondergronden, ook zonder primer**
Vaak zonder primer te verwerken, zie primertabel in het technische specificatieblad
- **Geurarm**
Prettig verwerkbaar
- **Snelle uitharding ook in dikke lagen**
Snelle verdere verwerking
- **Zekere uitharding in bepaalde tijd**
Planbare behandelings- en functionele stevigheid
- **Hoge kerf- en scheurvastheid**
Bestand tegen hoge mechanische belasting
- **Zeer goede weers-, verouderings- en UV-bestendigheid**
Voor langdurige toepassingen binnen en buiten

Toepassingsgebieden:

- Spanningscompenserend lijmen en afdichten van uiteenlopende materialen zoals glas, hout, metaal en kunststoffen
- Spanningsnivellerend lijmen van spiegels op keramiek, glas, edelstaal, aluminium, hout, beton etc.
- Ook geschikt als lijm voor acrylglas spiegels (b.v. Plexiglas®)
- Niet geschikt voor het structureel verlijmen van Structural-Glazing elementen

Normen en keuringen:

- Geschikt voor toepassingen conform IVD-Merkblatt nr. 30+31+35 (IVD = Duitse industriebond afdichtingkiten)
- Franse VOC-emissie klasse A+
- Zie het gegevensblad inzake duurzaamheid voor de classificatie overeenkomstig de certificeringssystemen voor gebouwen

Bijzondere instructies:

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden.

Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet.
Tijdens de verwerking en uitharding voor voldoende luchttoevoer zorgen.

Technische gegevens:

Afzonderlijke componenten:

Component A

Kleur	wit
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,31
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	9

OTTOCURE S-CA 2030

Kleur	zwart
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,24
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10,6 : 1
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10 : 1
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	9 (1)

1) vanaf productiedatum

OTTOCURE S-CA 2080

Kleur	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,23
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10,6 : 1
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10 : 1
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	9 (1)

1) vanaf productiedatum

Niet-uitgeharde massa: met OTTOCURE S-CA 2030

Kleur	zwart
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 13 - 23
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 37 - 43
Shore-A-hardheid na 3 dagen	~ 45
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 25 - 50
Volumeverlies volgens ISO 10563 [%]	~ 4

met OTTOCURE S-CA 2080

Kleur	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 13 - 23
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 37 - 43
Shore-A-hardheid na 3 dagen	~ 45
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 25 - 50
Volumeverlies volgens ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanisaat:

Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30
Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 45
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 180
Treksterkte volgens ISO 37, S3A [N/mm ²]	2,0 - 3,0
Scheurrek volgens ISO 37, S3A [%]	250 - 400
Practische bewegingsopname [%]	20
Rugstelvermogen volgens ISO 7389 bij 50 % rek [%]	> 90

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling:

De hechtvlakken moeten schoon, vetvrij, droog en draagkrachtig zijn. De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingkiten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reiniging van niet-poreuze ondergronden: Reiniging met OTTO Cleaner T (afluchttijd ca. 1 minuut) en een schone en pluivrije doek. Reiniging van poreuze ondergronden: oppervlakken mechanisch van losse deeltjes ontdoen, b.v. met een staalborstel of een slijpschijf.

Primertabel:

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

ABS	T
Acrylglas/PMMA (plexiglas etc.)	1217 / T
Aluminium blank	+
Aluminium geëloxeerd	+ / 1101
Aluminium met poedercoating	+ / 1101 / T
Beton	1105
Edelstaal	+ / 1101
Glas	+
Glas, met coating	+ / T
Hout, onbehandeld	+ / 1215 / 1105 (1)
Gasbeton	1105
Pleister	1105
PVC-hard	1226
Zink, verzinkt ijzer	+ / T

1) Bij sterke waterbelasting graag ruggespraak met onze technische afdeling.

+ = hecht goed zonder primer

- = niet geschikt

T = Test/proef vooraf aanbevolen

Toepassingsinstructies:

Om zeker te zijn van de juiste mengverhouding moet de gebruiker tijdens de verwerking kwaliteitscontroles doorvoeren. De in ieder stadium noodzakelijke tests vindt u in het document "Verwerkingsbegeleidende kwaliteitscontroles 2-componenten silicone" dat op aanvraag bij onze technische afdeling te verkrijgen is.

Verwerking 2-componenten lijmen en afdichtingkiten uit side-by-side kokers:

Eerst de sluitdoppen van beide componenten verwijderen. Kkoker in pistool plaatsen. Zo lang drukken tot bij beide componenten materiaal naar buiten treedt. Materiaal afvegen en statische menger met wartelmoer bevestigen. De homogeniteit van het mengsel controleren.

Verwerking als spiegellijm:

Alleen spiegels waarvan de reflecterende- en beschermende laag aan de normen van DIN 1238 5.1 en DIN EN 1036 voldoen mogen met dit product gelijmd worden. In geval van twijfel in ieder geval informatie bij de spiegelfabrikant aanvragen.

De in het volgende beschreven instructies zijn voor spiegels van zowel glas als ook plexiglas van toepassing.

Voor het gebruik met splinterprotectie-folien graag ruggespraak met onze technische afdeling of tests vooraf.

Minerale ondergronden, zoals beton, stucwerk, metselwerk, gipskarton, gasbeton en ook onbehandeld hout moet beslist worden gegrond met OTTO Primer 1105. Het gebruik van deze afsluitprimer dient niet alleen voor de verbetering van de hechting, maar ook voor de absoluut noodzakelijke afsluiting van de alkaliteit. Niet-afgesloten alkaliteit kan in combinatie met vocht in bepaalde gevallen tot beschadiging van de achterkant van de spiegel leiden.

De spiegellijm nooit puntvormig of in vlakken opbrengen, maar altijd in loodrechte strepen. De lijmrups zou niet langer dan 200 mm mogen zijn. Per m² spiegel moeten minstens 3 lijmrupsen opgebracht worden, die na het aanpersen van de spiegel niet breder dan 10 mm mogen zijn. De afstand tussen de lijmrupsen moet minstens 200 mm zijn om de voor de vulkanisatie nodige luchtcirculatie mogelijk te maken. Voor een optimale draagkracht is er een hechtingsoppervlak van ten minste 10 cm² per kg spiegelgewicht nodig.

Om het insluiten van de bij de vernetting vrijkomende splijtproducten te voorkomen moet de afstand tussen spiegel en ondergrond minstens 1,6 mm bedragen. Dit bereikt men op doelmatige manier door het opplakken van afstandshouders. De hier voorgeschreven minimumafstand dient voor de afvoer van het bij de vernetting vrijkomende splijtproduct. Hiermee worden de door het "Institut des Glaserhandwerks" in Hadamar vereiste minimum afstanden voor luchttoevoer van achteren voor spiegels in geen geval opgeheven.

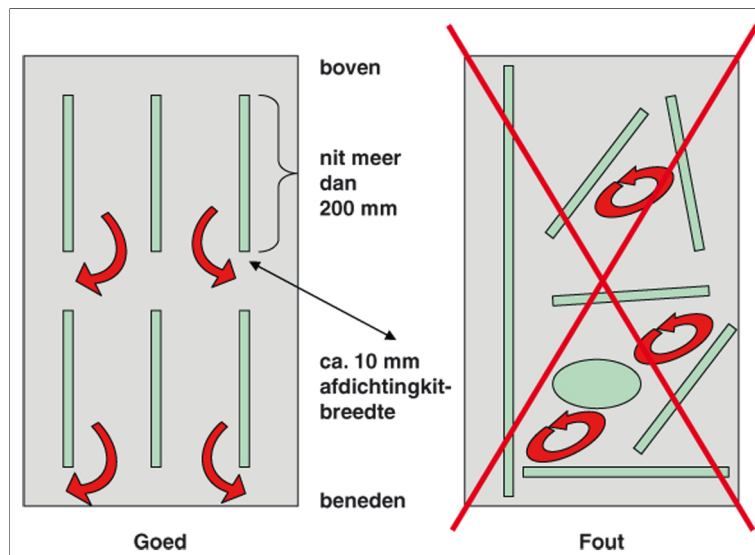
Bij het lijmen van Plexiglas®-spiegels adviseren wij een hechttest op delaklaag van de spiegel. Net zoals bij spiegels van glas moet voor een ongehinderde afvoer van de splijtproducten gezorgd worden.

De voor de hechting nodige vastigheidwaarden worden na ongeveer 8 uur bereikt (23 °C, ca. 50 % rlv). Tot dan is een voorfixering noodzakelijk. Dat kan met later verwijderbare, mechanische hulpmiddelen zoals b.v. blokken, spieën of eenzijdige kleefbanden aan de voorkant (spiegelkant) of met tweezijdige kleefbanden aan de achterkant gebeuren.

Voor het afkitten van de spiegelbuitenranden in combinatie met natuursteen adviseren wij OTTOSEAL® S 70, in combinatie met andere materialen zoals keramiek, metaal, glas etc. adviseren wij OTTOSEAL® S 120 en OTTOSEAL® S 121.

Men moet erop letten dat men pas na volledige uitharding van de spiegellijm en het ontvluchten van het splijtproduct kan afkitten. Dit duurt ongeveer 3 dagen. Onmiddellijk afkitten is alleen dan mogelijk als één spiegelkant open blijft zodat het splijtproduct van de vernetting uittreden kan. Bij spiegels zonder een glazen achterkant dient men slechts de verticale spiegelranden af te kitten om een beschadiging van de spiegelcoating door condenswater te voorkomen.

Onmiddellijk afkitten is alleen dan mogelijk als één spiegelkant open blijft zodat het splijtproduct van de vernetting uittreden kan.



Tijdens de uitharding mag de omgevingstemperatuur niet boven 60 °C zijn.

Component A reageert niet met luchtvochtigheid en is onder normale omstandigheden (23 °C, 50 % rlv) stabiel.

Component B is gevoelig voor luchtvochtigheid en moet daarom tegen vochtigheid worden beschermd. Om een optimale hechting en goede mechanische eigenschappen te bereiken moet het insluiten van lucht in de lijmvoeg vermeden worden.

Verwerken/afmeten: De lijm/afdichtingkit moet binnen de pottijd afgemest worden om het nauwe contact met het hechtingsvlak en de flanken zeker te stellen. Geen afwerkzeep gebruiken.

Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.

Het uiterste houdbaarheidsdatum staat op de verpakking en dient in acht te worden genomen.

Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rlv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet

uitgesloten worden.

Leervorm:	490 ml side-by-side kunststof koker
	heldergrijs S610-2080-43-C5200
	zwart S610-2030-43-C04
Verpakkingseenheid	9/doos incl. 9 statische mengers*
Eenheden per pallet	540

*OTTO Statische menger MFQX 10-24T

Veiligheidsinstructie: Let op veiligheidsblad.
Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering: Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Aansprakelijkheid: Alle informatie in deze gedrukte tekst is gebaseerd op de huidige technische kennis en ervaringen. Ze vrijwaren de gebruiker van het product niet van de plicht vanwege het grote aantal mogelijke invloeden bij de verwerking en toepassing zelf te testen en proeven uit te voeren. De informatie in deze gedrukte tekst en verklaringen van OTTO-CHEMIE in samenhang met deze gedrukte tekst betekenen geen overname van enige garantie. Garantieverklaringen behoeven voor hun effectiviteit een aparte uitdrukkelijke schriftelijke verklaring van OTTO-CHEMIE. De in dit datablad aangegeven specificaties leggen de eigenschappen van het te leveren object omvattend en afsluitend vast. Toepassingsvoorstellen vormen geen toezegging betreffende de geschiktheid voor het aanbevolen gebruiksdoel. Wij behouden ons het recht voor het product aan de technische vooruitgang en aan nieuwe ontwikkelingen aan te passen. Voor aanvragen zijn wij u graag van dienst, ook met betrekking tot eventuele speciale toepassingsproblematieken. Is voor de toepassing, waarvoor onze producten worden gebruikt een toestemmingsplicht van een officiële instantie nodig, dan is de gebruiker voor het verwerven van deze toestemming verantwoordelijk. Onze aanbevelingen ontslaan de gebruiker niet van de verplichting, rekening te houden met de mogelijkheid dat rechten van derden kunnen worden geschaad en zo nodig, daar een oplossing voor te vinden. Verder verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden, vooral ook met betrekking tot eventuele aansprakelijkheid. U vindt onze algemene voorwaarden op internet onder <http://www.otto-chemie.de/nl/agb>