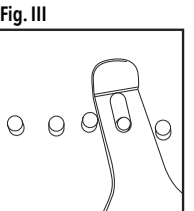
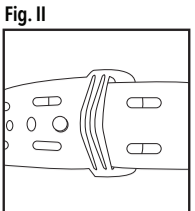
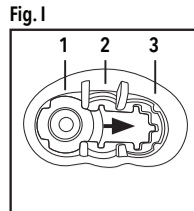
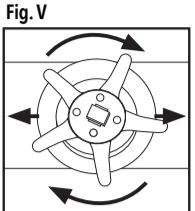
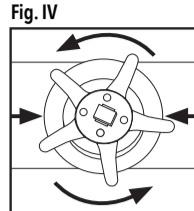


Welding Helmet Auto Darkening Shade 3/11EW

- FR** Masque de soudeur auto-obscureissant
- DE** Schweißhelm mit automatischer Verdunkelung
- ES** Máscara para soldar fotosensible
- IT** Casco da saldatore autoscurente
- NL** Automatische laskap
- PL** Helm spawalniczy z automatycznym przyciemnieniem



Version date: 26.03.2019



Register online: silverlinetools.com



Shading Guide Chart / Tableau de sélection de la teinte d'obscurissement / Dunkelstufen Tabelle / Tabla de opacidad del filtro / Tabella guida della gradazione / Schaduw geleidingsschema / Przewodnik po filtrach spawalniczych

	AMPS																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
A				8				9		10		11		12				13			14
B					8				9	10		11				12				13	14
C			8						9		10		11			12			13		
D					9						10			11		12		13		14	
E						10							11		12		13		14		
F							10						11	12		13		14		15	
G							9			10	11		12			13					
H	4		5		6		7		8		9		10		11		12				

GB

Specification

Optical class:	1/1/1/2	Storing temperature:	-20°C to 70°C
Viewing area:	90 x 35mm	Low amperage TIG:	≥20A (AC/DC)
Size of cartridge:	110 x 90 x 9mm	Power supply:	Solar panel & rechargeable battery
Arc sensors:	2	Power On/Off:	Fully automatic
UV/IR protection:	DIN 16	Helmet material:	Polycarbonate & polypropylene
Light shade:	DIN 3	Dimensions (L x W x H):	240 x 230 x 330mm
Welding shade:	DIN 11	Weight:	450g
Light to dark switch time:	1/5,000 sec		
Dark to light switch time:	0.15 - 0.45 secs		
Operating temperature:	-5°C to 55°C		

Welding Helmet Safety

- ALWAYS observe all applicable safety regulations and recommendations for the specific type of welding undertaken. Ensure helmet and filter are compatible with this type of welding and offer adequate protection. Some working conditions may require the use of additional protective equipment.
- If helmet fails to darken upon striking an arc, immediately stop welding.
- Damaged lenses can cause severe burns. Scratched or damaged filters and lenses must be replaced before use.
- Toughened mineral filter lenses must only be used in conjunction with a suitable backing lens.
- Beware of radiation entering the helmet from behind, e.g. from reflective surfaces or other welding operations in the vicinity.
- This helmet does not provide unlimited eye, ear and face protection. ALWAYS wear suitable safety glasses or goggles, hearing and respiratory protection underneath the welding helmet if required.
- This helmet does not protect against high velocity projectiles produced from cutting or grinding discs.
- DO NOT use this helmet in excessively hot environments.
- The helmet must not come into contact with hot workpiece surfaces, welding electrodes etc.
- Keep your head away from toxic welding fumes and never breathe them in.
- ALWAYS adjust the headband and harness to ensure a comfortable, safe fit.
- Materials which may come into contact with the wearer's skin could cause allergic reactions to susceptible individuals.
- Welders' helmets must not be used beyond their obsolescence deadline (if specified).
- Do not make any modifications to either the filter or helmet. Do not replace any parts other than those specified. Any modifications and/or non-approved replacement parts may invalidate the warranty.

Product Familiarisation

- Head Strap Length Adjuster
- Head Strap Assembly Tension Knob
- Helmet Body
- Spatter Shield
- Viewing Window
- Sensors
- Solar Panel
- Inner Lens Finger Access
- Lens Assembly
- Lens Assembly Securing Bar
- Lens Assembly Securing Clip
- Inner Lens

Shading Guide Chart Key

- A Covered Electrodes
- B MAG - Metal Active Gas
- C TIG/GTAW - Tungsten Inert Gas/Gas Tungsten Arc Welding
- D MIG (heavy) - MIG on Heavy Metals
- E MIG (light) - MIG on Light Alloys
- F Air-Arc Gouging
- G Plasma Jet Cutting
- H Micro Plasma Arc Welding

Before Use

- #### Adjusting the fit
- IMPORTANT:** Always adjust the helmet so it is a comfortable and secure fit and the Viewing Window (5) is directly in front of the eyes.
- Press in the Head Strap Length Adjuster (1) and rotate to adjust the head strap length (Figs. IV and V)
 - Use the Head Strap Assembly Tension Knob (2) to control tension to the rotation of the head strap assembly. It will also require loosening for some of the additional adjustments before re-tensioning.
 - The head strap assembly distance from viewing window has 3 positions (Fig. I), an additional head strap length adjustment (Fig. II) and head strap assembly tilt position (Fig. III)

Setting the shade level

The welder helmet automatically operates to adjust the shading. Normal visibility is DIN3 and it adjusts to DIN11 when the arc is formed and back to DIN3 when the arc is extinguished. Use the 'Shading Guide Chart' to see the recommended shading for each type of weld at different amperes output. This is an approximate guide only.

Operation

- ⚠ WARNING:** Not suitable for laser or gas welding.
- IMPORTANT:** Low amperage TIG welding minimum current 20A (AC/DC)

Before welding

- Check the Spatter Shield (4) to make sure that it is clean and no dirt is covering the two Sensors (6)
- Ensure that the Inner Lens (12) is secure and clean
- Inspect all operating parts of the helmet; replace any scratched or cracked parts immediately
- Make sure the welding helmet is completely sealed around the lens

Accessories

A range of welding accessories including replacement spatter shields and internal lenses are available from your Silverline stockist.

Maintenance

- #### Removing & replacing the Spatter Shield
- Click out the Lens Assembly Securing Bar (10) from the Lens Assembly Securing Clip (11)
 - Remove the Lens Assembly (9) and replace the Spatter Shield (4)
 - Refit the Lens Assembly and secure with the Lens Assembly Securing Bar

Removing & replacing the Inner Lens

- Click out the Lens Assembly Securing Bar (10) from the Lens Assembly Securing Clip (11)
- Remove the Lens Assembly (9)
- Use the Inner Lens Finger Access (8) to remove the existing Inner Lens (12) and replace (remove film from new lens if necessary before fitting)
- Refit the Lens Assembly and secure with the Lens Assembly Securing Bar

Cleaning

Only clean with a neutral soap and soft cloth which should only be slightly damp and not saturated with water. DO NOT USE solvents or abrasive detergents or cleaning solutions.

Storage

- Store in the dark to prevent the automatic functionality depleting the internal battery and shortening the lifespan of the helmet
- Store in a clean, dry environment within temperature range -20°C to 70°C, where it is safe from damage and out of the reach of children

Disposal

- Always adhere to national regulations when disposing of electronic equipment that is no longer functional and is not viable for repair.
- Do not dispose of waste electrical and electronic equipment (WEEE), with household waste
 - Contact your local waste disposal authority for information on the correct way to dispose of electronic equipment

FR

Caractéristiques techniques

Classe optique :	1/1/1/2	Température de rangement :	-20°C à 70°C
Champ de vision :	90 x 35 mm	Basse tension TIG :	≥ 20A (C.A./C.C.)
Dimensions de la cartouche :	110 x 90 x 9 mm	Source d'alimentation :	Panneau photovoltaïque et batterie rechargeable
Détecteurs d'arc :	2	Fonction marche/arrêt :	Entièrement automatisée
Protection UV/IR :	DIN 16	Matériau du masque :	Polycarbonate et polypropylène
Teinte claire :	DIN 3	Dimensions du masque (L x l x H) :	240 x 230 x 330 mm
Teinte de soudage :	DIN 11	Poids :	450 g
Temps de transition teinte claire à sombre :	1/5000 sec		
Temps de transition teinte sombre à claire :	0,15 - 0,45 secs		
Température de fonctionnement :	-5°C à 55°C		

Du fait de l'évolution constante de notre développement produit, les caractéristiques des produits Silverline peuvent changer sans notification préalable.

Consignes de sécurité relatives aux masques de soudeur

- Respectez TOUJOURS les normes et consignes de sécurité relatives aux types d'opérations de soudage entreprises. Assurez-vous que le masque et le filtre soient compatibles avec le type de soudage à effectuer et qu'ils procurent une protection adéquate. Le port d'équipements de protection individuelle supplémentaires peut être requis selon les conditions de travail.
- Si le masque s'obscurcit pas lors de la création d'un arc, arrêtez de souder immédiatement.
- Les lentilles endommagées peuvent entraîner de sérieuses brûlures. Les filtres rayés ou endommagés doivent être remplacés avant toute utilisation du masque.
- Les lentilles avec filtres renforcés aux minéraux doivent être uniquement utilisées en combinaison avec une lentille de support adéquate.
- Faites attention aux radiations lumineuses à l'arrière du masque, provenant par exemple des surfaces réfléchissantes ou autres opérations de soudage dans la zone de travail.
- Le masque ne procure pas une protection illimitée des yeux, oreilles et du visage. Portez TOUJOURS des protections oculaires, auditives et respiratoires sous le masque de soudage.
- Ce masque de soudage ne protège pas des projections rapides produites par les disques à tronçonner ou à meuler.
- NE PAS utiliser ce masque dans les environnements à température élevée.
- Ce masque ne doit pas rentrer en contact avec des surfaces chaudes, des électrodes de soudure, etc.
- Gardez votre tête hors de portée des émanations toxiques de la soudure, et ne les respirez jamais.
- Veillez à TOUJOURS régler le masque et le harnais correctement pour une utilisation confortable et sûre.
- Les matériaux qui peuvent rentrer en contact avec le peau de l'utilisateur peuvent provoquer des réactions allergiques.
- Les masques de soudage ne doivent jamais être utilisés si la date d'expiration est dépassée (si indiquée).
- NE PAS modifier le filtre ou le masque. Ne pas remplacer toutes parties autres que spécifiées. Toutes modifications et/ou remplacements non autorisés peuvent annuler la garantie.

Descriptif du produit

- Mollette de réglage du serre-tête
- Bouton de tension de l'assemblage serre-tête
- Corps du masque
- Couvre-verre
- Feuille de vision
- Détecteurs
- Panneau photovoltaïque
- Orifice d'accès à la lentille interne
- Assemblage de la lentille
- Barre de fixation pour l'assemblage de la lentille
- Clip de fixation pour l'assemblage de la lentille
- Lentille interne

Légende « Tableau de sélection de la teinte d'obscurissement »

- A Électrodes enrobées
- B MAG - Soudage à gaz actif
- C TIG/GTAW - Soudage avec gaz inerte et électrode en tungstène / Soudage à l'arc avec gaz inerte et électrode en tungstène
- D MIG (lourd) - MIG (soudage à gaz inerte) sur métaux lourds
- E MIG (léger) - MIG (soudage à gaz inerte) sur métaux légers
- F Gougeage air-arc
- G Découpage plasma
- H Soudage micro-plasma

Avant utilisation

- #### Ajustement du masque
- IMPORTANT:** Ajustez toujours le masque à votre taille en veillant à ce qu'il soit positionné de manière confortable et sécurisée et afin que la fenêtre de vision (5) soit bien placée au niveau des yeux.
- Appuyez la mollette de réglage du serre-tête (1) puis tournez afin de serrer ou desserrer le serre-tête (Fig. IV et V).
 - Utilisez le bouton de tension de l'assemblage serre-tête (2) pour contrôler la tension de la sangle. Il se peut que vous deviez desserrer la sangle pour effectuer certains ajustements avant de la reserrer.
 - L'assemblage du serre-tête dispose de 3 réglages de distance pour obtenir un champ de vision correcte à travers la fenêtre (Fig. I), d'un réglage pour ajuster la longueur du serre-tête (Fig. II), et finalement, d'un réglage pour ajuster l'inclinaison (Fig. III).

Ajustement de la teinte d'obscurissement

Ce casque de soudeur dispose d'un système d'adaptation de la teinte d'obscurissement automatique. Dans des conditions de luminosité normales, la teinte de référence est DIN 3 et peut passer à une teinte DIN 11 au moment où l'arc est créé, pour revenir à une teinte DIN 3 dès que l'arc s'éteint. Référez-vous au tableau de sélection de la teinte d'obscurissement pour prendre connaissance de la teinte d'obscurissement recommandée par rapport au type de soudage que vous souhaitez réaliser et en fonction des différents niveaux de tension de sortie. Les données fournies dans le tableau sont approximatives et sont ainsi fournies à titre indicatif.

Instructions d'utilisation

- ⚠ AVERTISSEMENT:** Ce masque de soudeur ne convient pas aux opérations de soudage laser ou à gaz.
- IMPORTANT:** Courant minimum de 20A (C.A./C.C.) pour le soudage basse tension TIG.

DE

Technische Daten

Optische Klassifizierung:	1/1/1/2	Lagertemperatur:	-20 °C bis 70 °C
Sichtfeld:	90 x 35 mm	Niedrige Stromstärke TIG:	≥20A (AC/DC)
Kassettengröße:	110 x 90 x 9 mm	Stromversorgung:	Solar Panel u. wiederaufladbare Batterie
Lichtbogensensoren:	2	Strom Ein / Aus:	Völlig automatisch
UV/IR Schutz:	DIN 16	Helmmaterial:	Polycarbonat und Polypropylen
Lichtstufe:	DIN 3	Abmessungen (L x H x B):	240 x 330 x 230 mm
Schweißstufe:	DIN 11	Gewicht:	450 g
Umschaltzeit von Hell auf Dunkel:	1/5.000 Sek.		
Umschaltzeit von Dunkel auf Hell:	0,15 - 0,45 Sek.		
Betriebstemperatur:	-5 °C bis 55 °C		

Sicherheitshinweise für Schweißerschutzhelme

- Beachten Sie STETS alle geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweilige Schweißanwendung. Vergewissern Sie sich, dass der Schweißerschutzhelm und der Schweißfilter mit der auszuführenden Schweißanwendung kompatibel sind und ausreichenden Schutz bieten. Bestimmte Arbeitsbedingungen machen ggf. weitere Schutzrüstung erforderlich.
- Sollte sich der Helm bei einem erzeugten Lichtbogen nicht verdunkeln, beenden Sie das Schweißen sofort.
- Beschädigte Schutzscheiben können schwere Verbrennungen verursachen. Zerkratzte und beschädigte Schweißfilter und Schutzscheiben müssen vor dem Gebrauch ersetzt werden.
- Bei Verwendung von Schweißfiltern aus gehärtetem Mineralglas muss zusätzlich eine transparente Vorsatzscheibe hinter dem Schweißfilter eingesetzt werden.
- Berücksichtigen Sie, dass Strahlung auch von hinten in den Schweißerschutzhelm eindringen kann, z.B. über reflektierende Oberflächen oder durch andere Schweißarbeiten nahe dem Arbeitsbereich.
- Dieser Schweißerschutzhelm bietet keinen unbegrenzten Augen-, Gehör- und Gesichtsschutz. Tragen Sie, falls notwendig, unter dem Schweißerschutzhelm STETS eine geeignete Schutzbrille sowie Gehör- und Atemschutz.
- Dieser Schweißerschutzhelm schützt nicht vor mit hoher Geschwindigkeit auftreffende Feststoffe, die durch den Einsatz von Schneid- oder Trennscheiben entstehen.
- Diesen Schweißerschutzhelm nicht in übermäßig heißer Umgebung verwenden.
- Dieser Schweißerschutzhelm darf nicht mit heißen Werkstückoberflächen, Schweißelektroden u.ä. in Kontakt kommen.
- Halten Sie den Kopf von giftigen Schweißdämpfen fern und atmen Sie diese niemals ein.
- Passen Sie das Stirnschweiß- und das Kopfband IMMER so an, dass der Schweißerschutzhelm bequem und sicher sitzt.
- Materialien, die mit der Haut des Trägers in Berührung kommen, können bei empfindlichen Personen allergische Reaktionen hervorrufen.
- Schweißerschutzhelme dürfen nicht über ihr Verfallsdatum (sofern angegeben) hinaus verwendet werden.
- Verändern oder modifizieren Sie Filter oder Helm nicht. Wechseln Sie keine anderen, als die in der Anleitung genannten, Teile des Schweißerschutzhelms aus. Am Helm ausgeführte Veränderungen und das Montieren von nicht zugelassenen Ersatzteilen können Ihre Garantien Ansprüche ungültig machen.

Produktübersicht

- Kopfriemen-Längeneinstellung
- Spannungsregler für den Kopfriemen
- Helfingehäuse
- Spritzschutz
- Sichtfenster
- Sensoren
- Solar-Panel
- Zugang auf die innere Scheibe
- Scheibenmontage
- Sicherungsbügel für Scheibenmontage
- Befestigungsklemme für Scheibenmontage
- Innere Scheibe

Dunkelstufen Tabelle

- A Stabelektroden
- B MAG - Metall aktives Gas
- C TIG / GTAW - Wolfram-Inertgas / Wolfram-Inertgas-Lichtbogenschweißen
- D MIG - für Schwermetalle
- E MIG - für Leichtmetalllegierungen
- F Fughobeln
- G Plasmaschneiden
- H Mikro-Plasma-Lichtbogenschweißen

Vor Inbetriebnahme

Helm anpassen

- WICHTIG:** Stellen Sie den Helm STETS so ein, dass er bequem und sicher, mit dem Sichtfenster (5) direkt vor Ihren Augen, sitzt.
- Drücken Sie auf die Kopfriemen-Längeneinstellung (1) und drehen Sie diese auf die gewünschte Länge (Abb. IV u. V).
 - Bedienen Sie den Spannungsregler für den Kopfriemen (2) um die Spannung der Rotation der Riemchenkonstruktion kontrollieren zu können. Diese muss für zusätzliche Einstellungen erst einmal ein wenig gelockert werden bevor sie danach wieder angezogen werden können.
 - Die Entfernung der Kopfriemenkonstruktion zum Sichtfeld besitzt 3 Positionen (Abb. I). Eine zusätzliche Kopfriemen-Längeneinstellung (Abb. II) und eine angewinkelte Kopfriemenposition (Abb. III).

Einstellen der Dunkelstufen

Dieser Schutzhelm stellt sich automatisch auf die benötigte Dunkelstufe ein. Normale Sichtverhältnisse liegen bei DIN 3. Wenn ein Lichtbogen erzeugt wird, stellt sich der Helm automatisch bis auf DIN11 ein und danach bei Erlöschen des Lichtbogens wieder auf DIN 3 zurückzugehen. Für die empfohlenen Einstellungen der verschiedenen Schweißarbeiten und deren Ausgangsspannung, bedienen Sie sich der Dunkelstufen Tabelle. Diese Angaben sind lediglich als Richtlinien zu verstehen.

Bedienung

- ⚠ WARNUNG!** Nicht für Laser- oder Gasschweißen geeignet.
- WICHTIG!** TIG Schweißen bei niedriger Stromstärke: Stromverbrauch 20 A (AC/DC).

Vor dem Schweißen

- Achten Sie darauf, das der Spritzschutz (4) sauber ist und das die zwei Sensoren (6) frei von Ablagerungen sind.
- Vergewissern Sie sich das die innere Scheibe (12) sicher sitzt und sauber ist.
- Prüfen Sie alle Teile des Helms auf einwandfreie Funktion und tauschen Sie verkratzte oder gerissene Teile sofort aus.
- Vergewissern Sie sich, dass der Schweißerschutzhelm die Scheibe rundherum völlig abdichtet.

Zubehör

Eine Reihe von Schweißerschutzhelm-Zubehör inklusive Ersatz-Spritzschutz und innere Scheiben sind von Ihrem Silverline-Fachhändler erhältlich.

Instandhaltung

Entfernen und austauschen des Spritzschutzes

- Drücken Sie den Sicherungsbügel (10) aus der Befestigungsklemme (11) der Scheibenmontage.
- Entfernen Sie die Scheibenmontage (9) und wechseln Sie den Spritzschutz (4) aus.
- Befestigen Sie die Scheibenmontage mit Hilfe des Sicherungsbügels.

Entfernen und austauschen der inneren Scheibe

- Drücken Sie den Sicherungsbügel (10) aus der Befestigungsklemme (11) der Scheibenmontage.
- Entfernen Sie die Scheibenmontage (9).
- Mit Hilfe des Zuganges (8) nun die innere Scheibe (12) entfernen und austauschen (falls notwendig, entfernen Sie den Schutzfilm der neuen Scheibe bevor Sie diese anbringen)
- Befestigen Sie die Scheibenmontage mit Hilfe des Sicherungsbügels.

Reinigung

Reinigen Sie den Helm nur mit einem feuchten Tuch und Neutralseife. VERWENDEN SIE KEINE nassen Lappen mit ätzenden oder scheuernden Reinigungsmitteln.

Lagerung

- Lagern Sie den Helm im Dunkeln, um die automatischen Funktionen zu schützen und ein sich-entleeren der internen Batterien und eine kürzere Standzeit des Helms zu verhindern.
- An einem sauberen und trockenen Ort bei -20 °C bis 70 °C lagern, wo der Helm sicher vor Beschädigungen und außerhalb der Reichweite von Kindern ist.

Entsorgung

- Beachten Sie bei der Entsorgung von defekten und nicht mehr reparablen Elektrowerkzeugen die geltenden Vorschriften und Gesetze.
- Elektrowerkzeuge und andere elektrische und elektronische Altgeräte nicht über den Hausmüll entsorgen.
- Lassen Sie sich von der zuständigen Behörde bezüglich der ordnungsgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen beraten.

ES

Caractéristiques techniques

Clase óptica:	1/1/1/2	Temperatura de almacenaje:	-20°C a 70° C
Campo de visión:	90 x 35 mm	Bajo amperaje TIG:	≥20A (CA/CC)
Dimensiones del panel:	110 x 90 x 9 mm	Alimentación:	Panel solar y mediante pilas recargables
Sensores de detección de arco:	2	Interruptor de encendido/apagado:	Automático
Protección UV/IR:	DIN 16	Material de la máscara:	Policarbonato y polipropileno
Tono claro:	DIN 3	Dimensiones (L x An x A):	240 x 230 x 330 mm
Ajuste de tonos:	DIN 11	Peso:	450 g
Velocidad de auto-oscurcimiento:	1/5.000 s		
Velocidad de retardo (oscuro a claro):	0,15 - 0,45 s		
Temperatura de funcionamiento:	-5°C a 55° C	Como parte de nuestra política de desarrollo de productos, los datos técnicos de los productos Silverline pueden cambiar sin previo aviso.	

Instrucciones de seguridad para máscaras de soldadura

- Siga SIEMPRE las instrucciones y recomendaciones de seguridad dependiendo del tipo de soldadura que vaya a realizar. Asegúrese de que la máscara y el filtro protector sean adecuados para la tarea a realizar. Tenga en cuenta que algunos trabajos requieren equipo de protección adicional.
- No utilice esta máscara si no se auto oscurece al formarse un arco de soldadura.
- La utilización de lentes dañadas puede causar quemaduras graves. Sustituya siempre las lentes y filtros que estén dañados o arañados.
- Los filtros reforzados con minerales sólo deben utilizarse con lentes compatibles.
- Tenga precaución con las radiaciones que puedan entrar por la parte posterior de la máscara (objetos reflectantes situados alrededor).
- Esta máscara no ofrece protección facial, ocular y auditiva ilimitada. Utilice SIEMPRE gafas de protección, protección auditiva y respiratoria adicional.
- Esta máscara no ofrece protección contra partículas proyectadas a alta velocidad (ej. Al usar discos de corte, amoladoras).
- NUNCA utilice la máscara en ambientes con altas temperaturas.
- Evite que la máscara entre en contacto con superficies calientes, electrodos para soldadura, etc.
- Manténgase siempre alejado de posibles humos tóxicos, evite inhalar humo tóxico producido al soldar.
- Ajuste SIEMPRE el arnés y la correa para la cabeza correctamente.
- Algunos materiales en contacto con la piel pueden producir reacciones alérgicas en lagunas personas.
- Nunca utilice una máscara para soldadura si ha sobrepasado la fecha de caducidad (si está especificada).
- Nunca modifique la máscara ni el filtro del visor. Utilice solo piezas de repuesto compatibles. Las modificaciones y piezas no compatibles podrían invalidar la garantía de este producto.

IT

Specifiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Securezza del casco di saldatura

- Osservare SEMPRE tutte le norme di sicurezza e le raccomandazioni applicabili per lo specifico tipo di saldatura effettuata. Assicurarsi che casco e filtro siano compatibili con questo tipo di saldatura e che offrano una protezione adeguata. Alcune condizioni di lavoro potrebbero richiedere l'uso di dispositivi di protezione aggiuntivi
- Se il casco omette di scurirsi quando si colpisce un arco, interrompere immediatamente la saldatura
- Lenti danneggiate possono causare gravi ustioni. I filtri i gli obiettivi graffiati o danneggiati devono essere sostituiti prima dell'uso
- Lenti con filtro minerale temprato devono essere utilizzate solo in combinazione con lenti di supporto adatte
- Prestare attenzione alle radiazioni che entrano nel casco dalla parte posteriore, ad esempio da superfici riflettenti o da altre operazioni di saldatura nelle vicinanze
- Questo casco non fornisce una protezione assoluta per occhi, orecchie e viso. Sotto il casco di saldatura, indossare SEMPRE lenti o occhiali protettivi, protezioni per l'udito e le vie respiratorie se necessario
- Questo casco non protegge da oggetti proiettati ad alta velocità generati da dischi da taglio o da smerigliatura
- NON usare questo casco in ambienti eccessivamente caldi
- Il casco non deve entrare in contatto con le superfici calde del pezzo, con gli elettrodi di saldatura, ecc.
- Tenere la testa lontana da fumi di saldatura tossici e non inspirarli mai
- Regolare SEMPRE l'archetto e l'imbracatura per garantire una vestibilità comoda e sicura
- I materiali che possono venire a contatto con la pelle dell'utente possono causare reazioni allergiche a soggetti sensibili
- I caschi dei saldatori non devono essere utilizzati oltre il loro termine di obsolescenza (quando specificato)
- Non approvate modifiche al filtro o al casco. Non sostituire parti diverse da quelle specificate. Eventuali modifiche e / o ricambi di parti non approvate possono invalidare la garanzia

NL

Specificaties

Optische klasse:	1/1/1/2	Opnrgtemperatuur:	-20°C tot 70° C
Kijkraam:	90 x 35 mm	Laag ampère TIG:	≥20A (AC/DC)
Paneel formaat:	110 x 90 x 9 mm	Stroomtoevoer:	Solar paneel en oplaadbare batterij
Borg sensoren:	2	Stroom aan/uit:	Volledig automatisch
UV/IR bescherming:	DIN 16	Masker materiaal:	Polycarbonaat en polypropyleen
Licht schaduw:	DIN 3	Afmetingen (L x B x H):	240 x 230 x 330 mm
Variabele schaduw instellingen:	DIN 11	Gewicht:	450 g
Licht naar donker schakeltijd:	1/5,000 sec		
Donker naar licht schakeltijd:	0,15 – 0,45 sec	Met het oog op onze aanhoudende productontwikkeling kunnen de specificaties van Silverline producten zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd	
Genuikstemperatuur:	-5° C tot 55° C		

Laskap veiligheid

- Observeer alle veiligheidsregulaties en aanbevelingen voor het specifiek uit te voeren lastype. Draag een geschikt lasmasker met de juiste filters, wat zorgt voor de vereiste bescherming. Sommige werkzaamheden vereist het gebruik van extra beschermende middelen
- Wanneer het licht niet automatisch gedimd word, stopt u onmiddellijk met lassen
- Beschadigde lenzen veroorzaken mogelijk ernstige brandwonden. Gekraste of beschadigde lenzen moeten voor gebruik vervangen worden
- Filters uit versterkt mineraalglas zijn mogelijk enkel te gebruiken met een bijkomende heldere steunlens
- Radiatie dringt het masker mogelijk via de achterzijde binnen
- Het masker biedt geen oneindige oog-, gehoor- en gezichtsbescherming. Het dragen van de geschikte veiligheidsbril, gehoorbescherming en stofkap onder het lasmasker is VERPLUCHT
- Het masker beschermd niet tegen rondvliegende voorwerpen geproduceerd door slijp- of snijschijven
- Gebruik het lasmasker niet in extreem hete omstandigheden
- Het masker mag niet in contact komen met hete oppervlakken als laselektroden etc.
- Houd uw hoofd uit de buurt van giftige lasgassen en adem lasgassen niet in
- Verstel de hoofdband en het harnas voor een comfortabele pasvorm
- Materialen die in contact komen met een gevoelige huid veroorzaken mogelijk allergische reacties
- Lasmaskers mogen niet buiten de gebruiksperiode (wanneer bepaald) gebruikt worden
- De filter en masker mogen niet aangepast worden. Onderdelen, anders dan aangegeven, mogen niet vervangen worden. Het maken van aanpassingen en niet-goedgekeurde vervangingen ontkrachten de garantie

PL

Dane techniczne			
Klasa optyczna	1/1/1/2	Temperatura przechowywania:	-20°C do 70°C
Obszar podglądu:	90 x 35 mm	Niskie natężenie TIG:	≥20A (AC/DC)
Wielkość wkładu:	110 x 90 x 9 mm	Zasilanie :	panel słoneczny oraz baterie z możliwością ponownego naładowania
Czujnik ARC:	2		
Ochrona UV/IR :	DIN 16	Przełącznik On/Off:	W pełni automatyczny
Jasny odcień :	DIN 3	Materiał hełmu:	Poliwęglan i polipropylen
Odcień do spawania:	DIN 11	Wymiary (dt. x szer. x wys.):	240 x 230 x 330 mm
Czas przełączenia z jasnego na ciemne:	1/5,000 s	Waga:	450 g
Czas przełączenia z ciemnego na jasne :	0,15 – 0,45 s		
Temperatura pracy:	-5° C do 55° C	W wyniku nieprzerwanego procesu rozwojowego produktów, dane techniczne poszczególnych produktów Silverline mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.	

Bezpieczeństwo korzystania z hełmów spawalniczych

- ZAWSZE należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów i zaleceń bezpieczeństwa dla określonego rodzaju spawania. Należy się upewnić, że kask i filtr są przeznaczone do danego typu spawania i zapewniają odpowiednią ochronę. Niektóre warunki pracy mogą wymagać użycia dodatkowego sprzętu ochronnego
- Jeśli kask nie ciemnieje po udarzącej łuku, zatrzymanie spawania natychmiast
- Uszkodzone szkiełka mogą spowodować poparzenie. Porysowane bądź uszkodzone filtry i soczewki należy niezwłocznie wymienić przed użyciem
- Hartowane szkiełka filtrów mineralnych należy stosować tylko w połączeniu z odpowiednią soczewką podkładową
- Należy uważać na promieniowanie mające wpływ na kask od tyłu, np. ze wzęglu na obłaskowe powierzchnie bądź inne prace spawalnicze mające miejsce wokół
- Kask nie zapewnia nieograniczonej ochrony oczu, uszu i twarzy, ZAWSZE należy nosić odpowiednie okulary ochronne, środki ochrony dróg oddechowych i słuchu podę kaskiem spawalniczym
- Kask nie chroni użytkownika od odłamków poruszających się z wysoką prędkością, jak np. podczas cięcia i szlifowania
- NIE UŻYWAĆ kasku w bardzo gorącym środowisku pracy
- Kask nie może wejść w reakcję z gorącymi elektrodami spawalniczymi itp.
- Należy trzymać głowę z dala od toksycznych oparów wydzielających się podczas spawania, nigdy ich nie wdychać
- ZAWSZE należy wyregulować paląki znajdujące się z tyłu kasku w celu zwiększenia komfortu pracy i bezpieczeństwa użytkownika
- Tworzywo, które może mieć kontakt ze skórą użytkownika może spowodować reakcje alergiczną u wrażliwych osób
- Kask spawalniczy nie może być używany poza okresem daty ważności, (jaka została określona na produkcie)
- Nie wolno dokonywać jakichkolwiek zmian w filtrze bądź hełmie. Nie należy wymieniać części, które zostały wymienione. Jakikolwiek ibądź niezwolniona modyfikacje części mogą doprowadzić do utraty gwarancji

Características del producto

- Perilla de ajuste de la correa para la cabeza
- Tensor de la correa para la cabeza
- Máscara
- Protector facial
- Visor
- Sensores

Tabla de opacidad del filtro

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Tipo de electrodo | E | MIG (ligera) - soldadura para aleaciones ligeras |
| B | MAG - soldadura por arco con metal gas | F | Corte por arco-aire |
| C | TIG/GTAW - soldadura que utiliza un arco/gas inerte de tungsteno | G | Corte por plasma |
| D | MIG (pesada) - soldadura para metales pesados | H | Corte por arco - micro plasma |

Antes de usar

Ajuste de la máscara

- ¡IMPORTANTE!** Ajuste la máscara de forma correcta y asegúrese de que el visor (5) esté situado a la altura de los ojos.
 - Gire la perilla de ajuste de la correa para la cabeza (1) para ajustar la longitud de la correa (Fig. IV y V).
 - Utilice el tensor de la correa (2) para tensar la correa para la cabeza. También necesitará aflojarla para realizar ajustes adicionales antes de volver a tensarla.
- La distancia del conjunto de la correa puede ajustarse en 3 posiciones diferentes (Fig. I). La longitud de la correa también puede ajustarse (Fig. II). La inclinación de la correa para la cabeza también puede ajustarse (Fig. III).

Selecionar la opacidad del filtro

Esta máscara dispone de lentes con filtro fotosensible. La visibilidad normal del filtro es DIN 3 y puede oscurecerse hasta DIN 11 cuando el arco de soldadura comienza a formarse. El filtro volverá a DIN 3 después de que el arco desaparezca. Utilice la tabla de opacidad del filtro para seleccionar el ajuste más adecuado. Tenga en cuenta que las indicaciones de la tabla son aproximadas.

Funcionamiento

⚠**ADVERTENCIA:** Esta máscara no es compatible para soldadura láser o con gas.
¡IMPORTANTE! Solo para soldadura TIG de bajo amperaje (Igual o menor a 20 A CA/CC).

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3	Dimensioni (L x P x A):	240 x 230 x 330 mm
Gradazione di saldatura:	DIN 11	Peso:	450 g
Tempo di variazione da chiaro a scuro	1 /5.000 secondi		
Tempo di variazione da scuro a chiaro:	0,15 - 0,45 secondi		
Temperatura di funzionamento:	da -5°C a 55°C	Como parte del nostro continuo sviluppo, le specifiche dei prodotti Silverline possono modificare senza preavviso.	

Caratteristiche tecniche

Classe ottica:	1/1/1/2	Temperatura di conservazione:	da -20°C a 70° C
Area di visione:	90 x 35 mm	TIG a basso amperaggio:	≥20A (a.c. / c.c.)
Dimensione della cartuccia:	110 x 90 x 9 mm	Alimentazione:	Pannello solare e batteria ricaricabile
Sensori di arco:	2	Accensione / Spegnimento:	Completamente automatica
Protezione UV/IR:	DIN 16	Materiale del casco:	Policarbonato e polipropilene
Gradazione chiara:	DIN 3		