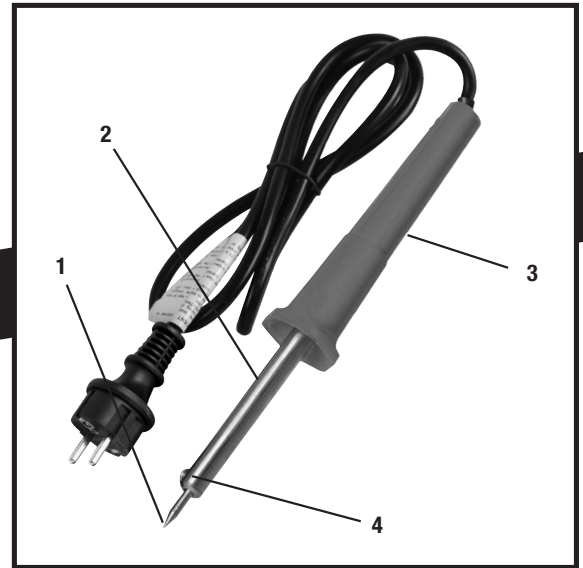




# SILVERLINE®

## Soldering Iron 40W

EU



**GB** Soldering Iron 40W

**ES** Soldador 40 W

**FR** Fer à souder 40 W

**IT** Saldatore 40 W

**DE** Lötkolben, 40 W

**NL** Soldeerijzer, 40 W



1. Soldering Tip
2. Heating Element
3. Handle
4. Locking Screw

### Specification

Voltage: ..... 230V~, 50Hz  
 Power: ..... 40W  
 Temperature: ..... 420-480°C  
 Protection Class: ..... Ⓢ

As part of our ongoing product development, specifications of Silverline products may alter without notice

### Soldering Iron Safety

- WARNING:** Do not hang the soldering iron vertically during use. This will cause heat to rise, which could make the handle too hot to touch and in extreme circumstances soften or melt the handle. Allowing the iron to hang down will also place additional strain on the power cable mounting.
- WARNINGS:** Only use soldering iron stands suitable for the wattage of your soldering iron. Do not use high wattage irons with light small soldering iron stands.
- IMPORTANT:** Use soldering irons safely. Use promptly when the soldering iron has reached the required temperature and switch off immediately after use.
- Soldering tools become extremely hot during use. Do not touch any part of the tool other than the handle. DO NOT leave a hot soldering iron unattended. (Risk of handle becoming too hot to touch if powered but not used for an extended period).
  - Switch off and allow the tool to cool completely before attempting to change any fittings
  - Keeping the soldering iron tip raised when hot between uses can help reduce transfer of heat to the handle
  - Heat may be conducted to hidden areas or materials near to the work area. Ensure that there are no flammable materials in the vicinity of the work area
  - Residual heat may cause waste material to ignite, even after the tool has been disconnected from the power supply
  - Never use these tools near any kind of fuel tank or gas cylinder

- Soldering with certain materials may result in toxic fumes. Always allow adequate ventilation. Do not use in confined spaces
- Some types of solder may contain high proportions of lead. Molten lead emits toxic fumes: always wear good-quality appropriate breathing protection
- Lead fumes are especially toxic to children, pregnant women and people with high blood pressure. People at high risk should not be allowed near to the work area
- Basic soldering irons have limited or no thermal regulation. When soldering sensitive electronic components, use a temperature-controlled soldering iron to prevent damage and provide a safer, more regulated lower temperature
- Always dispose of waste material responsibly

### Operating Instructions

**NOTE:** The soldering iron tip may emit smoke for a short while on first use. This is normal and is the protective coating burning off the element. It is advisable to do this in a well-ventilated area before regular use.

- Check that the Soldering Tip (1) is securely fitted before switching on. The soldering tip should be pushed into the Heating Element (2) and secured by tightening the Locking Screw (4)
- Do not allow the heating element or soldering tip to rest on any surface that may be damaged by heat
- To operate, connect to mains power supply and allow to reach operating temperature
- Hold the Soldering Tip against the wire or component to be soldered. Once hot, add solder to the joint then remove soldering iron

### Tip Replacement

- WARNING:** Always disconnect tool from power supply and allow to cool fully before attempting to adjust or replace any part.
- Slacken the Locking Screw (4) and withdraw the Soldering Tip (1)
  - Insert the replacement soldering tip into the soldering iron ensuring the base of the tip is fully inserted to ensure good contact with the Heating Element (2) and retighten the Locking Screw (4)
- NOTE:** The Heating Element can be damaged if there is a gap between the base of the tip and the top of the Heating Element.

### Cleaning

- Disconnect from the mains supply before cleaning
- Always clean dust and particles away. Do not allow waste to collect on any part of the tool

### Disposal

- Do not dispose of power tools, or other waste electrical and electronic equipment, with household waste
- Contact your local waste disposal authority for information on the correct way to dispose of tools

### CE Declaration of Conformity

The undersigned: Mr Darrell Morris  
 as authorised by: Silverline Tools

Declares that

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.

The object of the declaration is in conformity with the relevant Union harmonisation Legislation.

**Identification code:** 917270

**Description:** Soldering Iron 40W (EU)

**Conforms to the following directives and standards:**

- Low Voltage Directive 2014/35/EU
- EMC Directive 2014/30/EU
- RoHS Directive 2011/65/EU
- EN60335-1:2012
- EN60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
- EN61000-3-2:2007+A1:2011
- EN61000-3-2:2006+A2:2009
- EN61000-3-3:2008
- EN61000-6-1:2007

**Notified body:** CTS (Ningbo) Testing Service Technology

**The technical documentation is kept by:**

Silverline Tools  
 Date: 07/12/2016

**Signed:**

Mr Darrell Morris  
 Managing Director  
**Name and address of the manufacturer:**  
 Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registered address: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, United Kingdom.



1. Panne du fer à souder
2. Élément chauffant
3. Poignée
4. Vis de blocage

### Caractéristiques techniques

Tension : ..... 230 V~, 50 Hz  
 Puissance : ..... 40 W  
 Température : ..... 420-480°C  
 Classe de protection : ..... Ⓢ

Du fait de l'évolution constante de notre développement produits, les caractéristiques techniques des produits Silverline peuvent changer sans notification préalable.

### Consignes de sécurité relatives au soudage

- ATTENTION :** Ne pas suspendre le fer à souder verticalement pendant l'utilisation. Ceci fera augmenter la chaleur, ce qui pourrait rendre la poignée trop chaude au point de ne pas pouvoir la toucher, et même dans certains cas pourrait la ramollir, voire la faire fondre. Si vous laissez pendre le fer à souder, ceci mettra également plus de pression sur le câble d'alimentation.
- ATTENTION :** N'utilisez que des supports adaptés à la puissance de votre fer à souder. Ne pas utiliser des fers à souder à haute puissance avec de petits supports légers.
- ATTENTION :** Utilisez ce fer à souder de manière sûre. S'en servir promptement lorsqu'il a atteint la température requise et l'éteindre immédiatement lorsque vous avez fini de vous en servir.
- Certaines parties de cet appareil atteindront des températures très élevées pendant l'utilisation. Prenez soin de ne toucher aucune partie de l'appareil autre que la poignée au moment de souder. NE PAS laisser un fer à souder chaud sans surveillance (il y a un risque que la poignée devienne trop chaude pour la manipuler si le fer à souder est allumé mais non utilisé pendant de longues périodes).
  - Eteignez toujours cet appareil et laissez-le refroidir complètement avant toute manipulation et tout changement d'accessoire. Si vous gardez la pointe du fer à souder levée lorsqu'elle est chaude entre usages ceci peut réduire le transfert de chaleur vers la poignée.
  - La chaleur peut se propager à des parties cachées ou à des objets et matériaux se trouvant à proximité de la zone de travail. Assurez-vous qu'il ne se trouve aucun matériau inflammable dans la zone de travail.

- La chaleur résiduelle peut entraîner la combustion des déchets de soudage, y compris après avoir débranché cet appareil de l'alimentation secteur.
- N'utilisez jamais cet outil à proximité d'un réservoir de carburant ou d'une bonbonne de gaz
- Certains matériaux de soudage peuvent émettre des vapeurs toxiques. Assurez-vous toujours une ventilation adéquate. N'utilisez jamais l'appareil dans un espace clos.
- Certains types de fils à souder peuvent contenir des proportions élevées de plomb. Le plomb fondu est source de vapeurs toxiques ; portez toujours une protection respiratoire de bonne qualité.
- Les émanations de plomb sont toxiques surtout pour les enfants, les femmes enceintes et les personnes ayant de la tension. Éloignez les personnes à haut risque de la proximité de la zone de travail.
- Les fers à souder de base ont un contrôle thermique limité ou inexistant. Lorsque vous soudez des composants électriques complexes, utiliser un fer à souder avec contrôle thermique pour éviter les dommages et fournir une température plus contrôlée et plus sûre.
- Si vous doutez de la manière sûre et correcte d'utiliser cet appareil, ne l'utilisez pas.
- Portez toujours une protection respiratoire de bonne qualité lors de l'utilisation de cet appareil.

### Instructions d'utilisation

- REMARQUE :** Lors de la première utilisation de votre fer à souder, il se peut qu'une fumée se dégage de la panne de fer pendant un court instant. Il s'agit d'une réaction normale due à la combustion du revêtement protecteur. Il est recommandé d'utiliser le fer à souder dans un espace bien ventilé notamment au cours des premières utilisations.
- Vérifiez que la panne (1) soit solidement fixée avant de brancher le fer à souder. Cette panne doit être enfoncée dans l'élément chauffant (2) et fixée en serrant la vis de blocage (4).
  - Ne laissez jamais l'élément chauffant ou la panne reposer sur une surface pouvant être endommagée par la chaleur.
  - Pour activer le fer à souder, branchez-le à l'alimentation secteur et laissez-le atteindre la température de fonctionnement.
  - Appuyez la panne (1) sur le fil ou l'élément à souder. Lorsque ce dernier est chaud, ajoutez la soudure au raccord, puis retirez le fer à souder.

### Remplacement de la panne

- AVERTISSEMENT :** Avant d'entreprendre tout réglage ou remplacement de pièces, débranchez toujours l'appareil et laissez-le refroidir complètement.
- Desserrez la vis de blocage (4) et enlevez la panne (1).
  - Enfoncez la panne de remplacement dans l'élément chauffant (2) et resserrez la vis de blocage (4).
- REMARQUE :** L'élément chauffant pourrait s'endommager en cas d'espace vide laissé entre la base de la pointe et la partie supérieure de l'élément chauffant.

### Nettoyage

- Débranchez le fer à souder de l'alimentation secteur avant de le nettoyer.
- Enlevez toujours la poussière et les particules. Assurez-vous qu'aucun déchet ne s'accumule sur une quelconque partie de l'outil.

### Recyclage

- Ne jetez pas les appareils électroportatifs ou autres dispositifs électriques et électroniques avec les déchets ménagers.
- Consultez les autorités locales compétentes en matière de gestion des déchets sur la manière la plus appropriée de se débarrasser des appareils électriques.
- Dans le cadre de l'évolution continue de nos produits, les caractéristiques techniques des produits Silverline peuvent être modifiées sans notification préalable.

### Déclaration de conformité CE

Le soussigné : M. Darrell Morris  
 Autorisé par : Silverline Tools

Déclare que :

La présente déclaration est établie sous la responsabilité exclusive du fabricant.

La présente déclaration de conformité est rédigée conformément à la législation d'harmonisation de l'Union Européenne pertinente

Déclare que le produit :

**Code d'identification :** 917270

**Description:** Fer à souder 40 W (UE)

**Est conforme aux directives suivantes :**

- Directive sur les basses tensions 2014/35/CE
- EMC Directive 2014/30/EC
- RoHS Directive 2011/65/EU
- EN60335-1:2012
- EN60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
- EN61000-3-2:2007+A1:2011
- EN61000-3-2:2006+A2:2009
- EN61000-3-3:2008
- EN61000-6-1:2007

**Organisme notifié :** CTS (Ningbo) Testing Service Technology

**La documentation technique est conservée par :**

Silverline Tools  
 Date : 07/12/2016

**Signature :**

Mr Darrell Morris  
 Directeur Général  
**Nom et adresse du fabricant ou de son représentant agréé :**  
 Powerbox International Limited, entreprise enregistrée sous le numéro 06897059. Siège social : Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Royaume Uni.

