



**WARNING** Failure to follow these instructions may result in injury or damage to the tool

**Safety**

Wear approved eye protection, hearing protection and breathing protection when using this tool

**Important notes**

- NEVER use hammer or impact action with diamond core drill bits; this will damage the cutting edges, increase the risk of jamming and invalidate the warranty
- These core drill bits are intended for dry cutting in medium hard material, e.g. brickwork and block work
- Check the capacity of the drill to ensure it is capable of cutting with the diamond core drill bit
- Use core drill bits only with drills with safety clutches. Do not use SDS drills unless fitted with a safety clutch and of sufficient capacity for the bit.

**Assembly**

1. Always switch off and disconnect the drill from the power supply before fitting or removing a core drill bit
2. Screw the arbor squarely into the core drill bit, taking care to ensure it is not cross-threaded
3. Place the tapered end of the pilot drill into the arbor and tap into place using a soft-faced hammer or similar. Do not damage the drill tip by using a hard hammer
4. Lubricate the arbor shank (in accordance with drill manufacturer's recommendations) and secure the core assembly in the drill chuck

5. Ensure the drill has a side handle for full control whilst core drilling

**Operation**

- Check that there are no electric cables or gas or water pipes in the area to be drilled
- Drill a pilot hole first to locate the pilot drill
- Ensure the drill is in rotary mode and that hammer action is NOT engaged
- Hold the drill squarely to the cutting surface. Ensure the core drill bit is moving before it comes into contact with the surface, and when withdrawing from the hole
- Drill at an even speed to the required depth. Drill at the recommended speed for the size of bit and the material, as set out in the table below
- Drill straight, taking care not to force the drill sideways
- Regularly clear any dust and debris from the hole; if a ledge to accumulate, waste will significantly increase wear and may cause the diamond segments to jam or shear
- Never use force; allow the drill to do the work – this will prolong the life of the drill bit, produce a smoother cut and reduce the risk of jamming
- If the core drill begins to vibrate, reduce pressure immediately
- After use, the core drill bit can be very hot; take care when removing

**Recommended maximum rpm for core drill size**

Diamond Core Drill Bit (mm dia)	Recommended max rpm (min-1)	Concrete block	Clay brick
		Paving slabs,	Aerated block
		Limestone	
6	1500	2000	
8	1125	1500	
10	925	1250	
12	700	950	
16	650	875	
20	625	825	
22	575	775	
24	525	700	
28	500	675	
32	475	650	
38	400	550	
42	400	550	
48	375	525	
52	375	525	
65	350	475	
78	325	450	
91	300	425	
107	300	400	
117	275	375	
127	250	350	
152	225	300	



**ATTENTION** Ne pas respecter les instructions peut causer des blessures graves et endommager votre outil.

**Sécurité**

Portez toujours les équipements de sécurités nécessaires l'utilisation comme des lunettes de protection, protections auditives et respiratoire et des gants de sécurité.

**Remarques importantes :**

- Ne jamais utiliser un marteau ou tout autre outils à impact avec la scie trépan ; cela endommage le tranchant des bords, augmente le risque de blocage et annule la garantie.
- La scie trépan est conçue pour être utilisée en coupe sèche pour des matériaux de moyenne et forte densité (exemple : la brique et parpaing).
- Vérifiez la compatibilité avec la perceuse.
- Utilisez la scie trépan avec la perceuse en mode sécurité. Ne pas utiliser avec une perceuse SDS, à moins qu'elle ne soit en mode sécurité et qu'elle soit compatible avec la scie trépan.

**Assemblage**

1. Toujours débrancher la perceuse de sa source d'alimentation avant d'assembler ou d'enlever la scie trépan.
2. Vissez directement l'arbre dans la scie trépan, en faisant attention de ne pas tasser le filetage.
3. Placez l'extrémité conique du foret de guidage sur l'arbre, et utilisez éventuellement un maillet pour le mettre en place. N'endommagez pas la pointe du foret avec un marteau dur.
4. Lubrifier l'arbre (en accordance avec les recommandations du fabricant) et sécurisez la scie trépan sur le

mandrin.

5. Assurez-vous que la perceuse soit munie d'une poignée latérale pour un meilleur contrôle lors du perçage.

**Effectuer un perçage**

- Vérifiez qu'il n'y a pas de câbles électriques ou de conduites de gaz et d'eau dans la zone de perçage.
- Faites un pré-trou pour s'assurer du positionnement du foret.
- Assurez-vous que la perceuse soit sur le bon mode et le mode marteau ne soit pas sélectionné.
- Maintenez le foret perpendiculaire à la surface. Assurez vous bien que la scie trépan soit en rotation avant de rentrer en contact avec la surface, et quand elle ressort du trou de perçage.
- Percer avec une vitesse constante jusqu'à la profondeur requise. La vitesse varie selon la taille du foret et du matériau. Referrez-vous à la table ci-dessous pour choisir la vitesse adéquate.
- Restez bien perpendiculaire à la surface
- Dépoussiérez et nettoyez régulièrement des débris le trou de perçage pour éviter une usure avancée et provoquer un blocage ou abimer les segments de diamants.
- Ne pas forcer inutilement : laisser le foret faire son travail : cela prolongera la durée de vie du foret, assure un meilleur leur perçage et réduit le risque de blocage.
- Ne pas forcer inutilement : laisser le foret faire son travail : cela prolongera la durée de vie du foret, assure un meilleur perçage et réduit le risque de blocage.
- Si la scie trépan commence à vibrer, réduisez immédiatement la pression.

• Après usage, la scie peut être extrêmement chaude : faites très attention en l'enlevant.

**Vitesse recommandée en fonction du diamètre de la scie trépan diamanté**

Diamètre perçage.	Vitesse max recommandée rpm (min-1)	Bloc de béton	brique d'argile
		Pavet/dalle	parpaing
		Calcaire	
6	1500	2000	
8	1125	1500	
10	925	1250	
12	700	950	
16	650	875	
20	625	825	
22	575	775	
24	525	700	
28	500	675	
32	475	650	
38	400	550	
42	400	550	
48	375	525	
52	375	525	
65	350	475	
78	325	450	
91	300	425	
107	300	400	
117	275	375	
127	250	350	
152	225	300	



**WARNUNG!** Das Nichtbeachten dieser Anweisungen kann zu Verletzungen oder Beschädigungen des Werkzeuges führen.

**Sicherheit**

Tragen Sie die erforderliche persönliche Schutzausrüstung, inklusiv einer geeigneten Schutzbrille, Gehörschutz und Atemschutz.

**Wichtige Hinweise:**

- Benutzen Sie NIMALS einen Bohrerhammer in Verbindung mit einer Diamantbohrkrone, da dies die Schneiden beschädigt, die Gefahr des Verkantens erhöht und die Garantie erlöschen lässt.
- Diese Bohrkronen sind für das trockene Bohren in mitte harten Materialien wie z.B. Ziegel und Gasbeton ausgelegt.
- Prüfen Sie die Kapazität der Bohrmaschine, um sicher zu stellen, dass diese für die Verwendung mit dem Bohrkronen geeignet ist.
- Verwenden Sie Bohrkronen ausschließlich mit Bohrra chinen, die über eine Sicherheitskupplung verfügen. Stellen Sie bei der Verwendung von SDS-Bohrmaschinen sicher, dass diese mit einer Sicherheitskupplung ausgestattet sind und über eine ausreichende Kapazität für die jeweilige Bohrkronen verfügen.

**Zusammenbau**

1. Schalten Sie die Bohrmaschine aus und trennen Sie das Gerät vom Stromnetz bevor Sie einen Bohrer montieren oder demontieren.
2. Schrauben Sie die Spindel in die Bohrkronen ein und achten Sie dabei auf korrekten Ansatz des Gewindes.
3. Setzen Sie das zugespitzte Ende des Zentrierbohrers in die Spindel ein, und benutzen Sie einen weichen Hammer um ihn in die richtige Position zu bringen.
4. Fetten Sie den Spindelschaft und setzen Sie ihn mit der

Bohrkroneneinheit in das Futter der Bohrmaschine ein.

5. Benutzen Sie beim Kernbohren immer eine Bohrmaschine mit Zusatzhandgriff.

**Verwendung**

- Vergewissern Sie sich, dass der Bohrbereich frei ist von elektrischen-, Wasser- oder Gasleitungen.
- Fertigen Sie vor der Kernbohrung eine Vorbohrung für den Zentrierbohrer an.
- Stellen Sie sicher, dass sich die Bohrmaschine im Rot tionsmodus befindet, und vergewissern Sie sich, dass ein etwaiger Bohrermodus AUSGESCHALTET ist.
- Halten Sie die Bohrmaschine vor die zu durchbohrende Fläche und stellen Sie sicher, dass die Bohrkronen in Bewegung ist, bevor die Schneiden die Bohroberfläche berühren, sowie wenn Sie die Bohrkronen aus dem Bohrschlitz hinaus ziehen.
- Bohren Sie mit gleichmäßiger Geschwindigkeit bis zur benötigten Bohrtiefe. Verwenden Sie stets die für den Bohrkronendurchmesser empfohlene Drehzahl (siehe untenstehende Tabelle).
- Bohren Sie gerade und achten Sie darauf die Bohra chine nicht seitlich zu verkanten.
- Entfernen Sie regelmäßig anfallenden Bohrstaub und Debris aus der Bohrung, da diese die Abnutzung des Werkzeuges stark erhöhen und zum Abschrennen der diamantbeschichteten Schneiden führen kann.
- Benutzen Sie niemals übermäßige Gewalt; lassen Sie die Bohrkronen die Arbeit verrichten. Dies wird die Leben dauer des Werkzeuges erhöhen, einen saubereren Schnitt erzeugen, und das Risiko des Verkantens reduzieren.
- Sollte der Bohrer zu vibrieren beginnen, reduzieren Sie den Anpressdruck unverzüglich.

**Empfohlene maximale Bohrdrehzahlen für Diamantbohrkronen**

Diamantbohrkronen-Durchmesser (mm)	Empfohlene max. Drehzahl (min-1)	Beton,	Tonziegel,
		Gewegplatten,	Gasbeton
		Sandstein	
6	1500	2000	
8	1125	1500	
10	925	1250	
12	700	950	
16	650	875	
20	625	825	
22	575	775	
24	525	700	
28	500	675	
32	475	650	
38	400	550	
42	400	550	
48	375	525	
52	375	525	
65	350	475	
78	325	450	
91	300	425	
107	300	400	
117	275	375	
127	250	350	
152	225	300	



**ADVERTENCIA:** El no respetar estas advertencias e instrucciones puede causar lesiones graves.

#### Seguridad

Lleve gafas de protección ocular, protección auditiva y mascarilla de protección cuando utilice esta herramienta.

#### Notas importantes

- Nunca use la función de martillo percutor cuando utilice coronas perforadoras de diamante, podría dañar los bordes de corte y atascarse además de invalidar la garantía.
- Esta corona perforadora está destinada únicamente para cortar en seco en materiales de dureza media tales como ladrillo y bloques de hormigón.
- Compruebe que el taladro que está utilizando sea compatible para coronas perforadoras de diamantes.
- Utilice coronas perforadoras solamente con taladros que dispongan embrague de seguridad. No utilice taladros SDS a no ser que dispongan de embrague de seguridad o que tengan la capacidad suficiente para utilizar la corona perforadora.

#### Montaje

1. Asegúrese de que el taladro esté desenchufado antes de colocar o retirar la corona perforadora.
2. Enrosque el husillo dentro del agujero del taladro, compruebe que esté bien colocado.
3. Coloque el extremo cónico de la broca de centrado en el husillo y golpéelo con un martillo blando o similar. No utilice martillos duros, podría dañar la broca.
4. Aplique lubricante al husillo (siguiendo las instrucciones del fabricante) y fije la corona en el mandril del taladro.
5. Asegúrese de que el taladro disponga de empuñadura lateral para obtener un mayor control de la herramienta.

#### Funcionamiento

- Compruebe que no existan cables ni tuberías de gas y agua ocultas en la superficie a perforar.
- Realice un agujero guía para posicionar fácilmente la broca piloto.
- Asegúrese de que el taladro esté en modo rotación y NO en modo martillo.
- Sujete el taladro de forma recta. Asegúrese de que la corona esté rotando antes de tocar la superficie a perforar.
- Utilice una velocidad constante a la profundidad requerida. Perfore a la velocidad adecuada dependiendo del tipo de material tal como se indica en la tabla inferior.
- Perfore siempre en dirección recta, no mueva el taladro hacia los lados.
- Limpie regularmente el polvo y los restos de residuos depositados en los agujeros. El polvo y las impurezas pueden dañar la corona de diamante.
- No fuerce nunca la herramienta, deje que el taladro trabaje por sí sólo, alargará la vida útil de su herramienta y obtendrá cortes más limpios y precisos.
- Si la corona comienza a vibrar, reduzca la presión inmediatamente.
- Después de cada uso, la broca puede estar muy caliente, tenga cuidado al retirarla.

#### Velocidad máxima de perforación recomendada

Corona perforadora de diamante (Diámetro mm)	Velocidad máxima r/min recomendadas (min-1)	Velocidad máxima r/min recomendadas (min-1)
	Hormigón	Ladrillo de arcilla, Losas, Hormigón celular
	Piedra caliza	
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300



**AVERTENZA** La mancata osservanza di queste istruzioni può provocare lesioni o danni allo strumento

#### Sicurezza

Indossare occhiali di protezione omologato, protezioni acustiche e protezione delle vie respiratorie quando si usa questo strumento

#### Note importanti

- Non utilizzare MAI martello o azione ad impatto con una punta diamantata, questo potrebbe danneggiare i bordi taglienti, aumentare il rischio di inceppamenti e invalidare la garanzia
- Queste punte di base sono destinati per il taglio a secco al centro di materiale duro, per esempio muratura e blocchi di lavoro
- Controllare la capacità del trapano per assicurarsi che sia in grado di tagliare con la punta per carotaggio diamantata
- Utilizzare punte solo con trapani con giunti di sicurezza. Non utilizzare trapani SDS a meno dotato di frizione di sicurezza e di capacità sufficiente per la punta.

#### Montaggio

1. Sempre spegnere e scollegare il trapano dalla rete di alimentazione prima di inserire o rimuovere una punta da carotaggio
2. Avvitare il percolato esattamente nella punta, avendo cura di assicurare che non è multi-fillettato
3. Posizionare l'estremità affusolata della fresa pilota nel percolato e toccare in posizione con un martello a faccia lieve o simile. Non danneggiare la punta usando un martello duro
4. Lubrificare il gambo della percola (in accordo con le raccomandazioni del costruttore trapano) e fissare il centro della punta nel mandrino
5. Assicurarsi che il trapano abbia una maniglia laterale

per il controllo completo, mentre eseguendo un taglio a carotaggio

#### Operazione

- Verificare che non ci siano cavi elettrici o tubi del gas o dell'acqua nella zona da forare
- Praticare prima un foro a pilota per individuare la fresa pilota
- Assicurarsi che il trapano è in modalità di rotazione e che l'azione martello NON sia inserito
- Tenere il trapano esattamente alla superficie di taglio. Assicurarsi che la punta carotatrice si muove prima che entri in contatto con la superficie, e quando ritirarsi dal foro
- Perforare ad una velocità uniforme fino alla profondità desiderata. Forare alla velocità raccomandata per la dimensione della punta e del materiale, come indicato nella tabella sottostante
- Perforare dritto, facendo attenzione a non forzare il trapano lateralmente
- Regolarmente eliminare ogni traccia di polvere e detriti dal foro, se lasciate accumulare i rifiuti aumenterà in modo significativo l'usura e può causare i segmenti diamantati di bloccarsi o scostarsi
- Non usare mai la forza e lasciare che il trapano faccia il lavoro - questo prolungherà la durata della punta, eseguire un taglio uniforme e ridurre il rischio di inceppamento
- Se la sonda di carotaggio comincia a vibrare, ridurre la pressione immediatamente
- Dopo l'uso, la punta può essere molto calda, fare a tenzione quando si rimuove

#### Max velocità di perforazione

Punta per Carotaggio Diamantata(mm dia)	Raccomandato rpm (min-1)	Argilla Mattoni, Lastre di pavimento, Blocco aerata Calcare
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300



**WAARSCHUWING:** Wanneer de instructies niet worden opgevolgd is de kans op beschadigingen en persoonlijk verwondingen groot

#### Veiligheid

Draag de juiste oog-, gehoor- en ademhalings beschermingsmiddelen bij het gebruik van de boor

#### Belangrijke punten

- Gebruik de boormachine nooit in de hamer of impact stand; dit beschadigt de snijranden wat het risico op vastslaan verhoogt en de garantie ontkracht
- Deze diamantboor is geschikt voor het droog boren in middel hard materiaal als metselwerk
- Controleer de capaciteit van de boormachine om zeker te zijn van de boorgemelijk met de diamantboor
- Gebruik de diamantboren allen op boormachines met een veiligheidskoppel. Gebruik geen SDS-boormachines tenzij voorzien van een veiligheidskoppel of sufficientie capaciteit.

#### Montage

1. Schakel de boormachine uit en ontkoppel de stekker van de stroombron
2. Schroef de boordrom recht op de diamantboor
3. Plaats het kegelvormige eind van de centreerboor op de doorn en tik deze in plaats met een zachte hamer. Beschadig de boor punt niet door het gebruik van een harde hamer
4. Smeer de boorschacht en vergrendel de samenstelling in de span kop

5. Zorg ervoor dat de boormachine voorzien is van een zijhandvat voor een volledige controle tijdens het boren

#### Gebruik

- Controleer de te boren plek op elektrische bedrading en waterleidingen
- Boor het centreer gat eerst voor de centreerboor
- Zorg ervoor dat de boormachine in rotatiestand is geschakeld
- Houdt de boor recht op het oppervlak. Zorg ervoor dat de diamantboor rotereert voordat deze in contact komt met het oppervlak en tijdens uitrekken vanuit het geboorde gat
- Boor op een gelijke snelheid tot de gewenste diepte is bereikt. Houd bij de boorsnelheid rekening met de boor roette en het te boren materiaal. Zie schema hieronder
- Boor recht zonder zijwaartse forcering
- Verwijder stof en vuil regelmatig van de boor. Stof en vuil doen de boor sneller slijten en de diamantsegmenten blokkeren
- Oefen geen overmatige druk op de boor uit en laat de boor het roete doen zodat de levensduur behouden wordt. Tevens resulteert dit in een fijne afwerking en vermindert het de kans op blokkeringen
- Wanneer de boor begint te trillen vermindert u de druk gelijk
- De boor is na gebruik mogelijk erg heet. Ben voorzichtig bij het verwijderen van de boor

#### Aangeraden maximale snelheid voor de maat boor

Diamantboor (mm dia.)	Aangeraden max. snelheid (min-1)	Betonblok, plavuís Kleisteen Kalksteen gasbeton
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300