

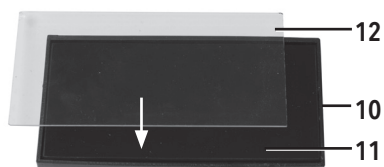
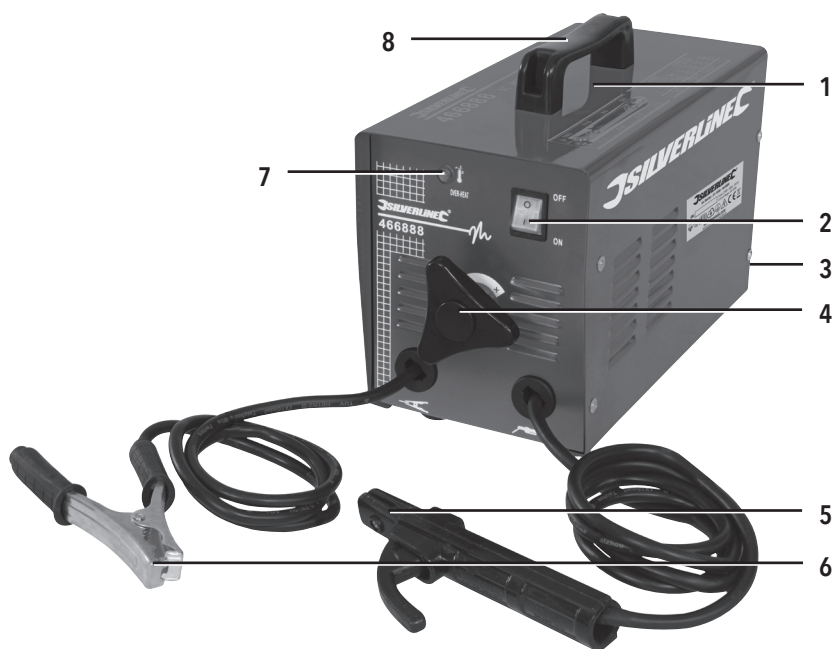
Arc Welder 55 - 160A

FR Poste à souder à l'arc
DE Elektrodenschweißgerät
ES Soldadora por arco
IT Saldatrice ad arco
NL Booglasmachine
PL Spawarka transformatorowa



Register online: silverlinetools.com





English	4
Français	10
Deutsch.....	16
Español.....	22
Italiano	28
Nederlands	34
Polski	40

Introduction

Thank you for purchasing this Silverline tool. This manual contains information necessary for safe and effective operation of this product. This product has unique features and, even if you are familiar with similar products, it is necessary to read this manual carefully to ensure you fully understand the instructions. Ensure all users of the tool read and fully understand this manual.

Description of Symbols

The rating plate on your tool may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.



Wear hearing protection.
Wear eye protection.
Wear breathing protection.
Wear head protection.



Wear hand protection.



Read instruction manual.



DO NOT use in rain or damp environments!



Risk of electrocution



Danger of toxic welding fumes



Danger of ultraviolet radiation



Danger hot Surfaces



Caution!



Danger of Fire



Class I construction (protective earth)



Conforms to relevant legislation and safety standards



Environmental Protection

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice

Technical Abbreviations Key

V	Volts
~, AC	Alternating current
°	Degrees
Ø	Diameter
Hz	Hertz
---, DC	Direct current
W, kW	Watt, kilowatt
Ω	Ohms (resistance)

Specification

Input voltage:	230V~ 50Hz
Mains connection:	32A
Input current:	230V: 36.5A (peak), 13.74A (effective)
Efficiency:	80%
Output current range:	55-160A
Rated duty cycle:	10% @ 160A, 60% @ 65A
No load output voltage:	48V
Output voltage:	20.2V(55A), 24.4V(160A)
Electrode rod size:	2.0 - 4.0mm
Insulation class:	H
Ingress protection:	IP21S
Welding thickness range (steel):	2.0 - 6.0mm
Protection class:	⊕
Electrode cable length:	2.0m
Earth cable length:	1.5m
Power cable length:	2.0m
Dimensions (H x L x W):	220 x 470 x 295mm
Weight:	16.5kg

As part of our ongoing product development, specifications of Silverline products may alter without notice.

General Safety

 **WARNING:** Read this manual before operating, adjusting and servicing this welder.

 **WARNING SIGHT RISK:** Arc glare can permanently damage your eyesight.

Always use a suitable welding mask, face shield or helmet. Always check condition of eye protection before use.

 **WARNING FIRE RISK:** All flammable materials must be removed from the welding area.

 **WARNING WELDING FUMES:** Toxic gases are given off during welding. Always use in a well-ventilated area.

 **WARNING BURN RISK:** Wear welding gloves at all times when welding. They will reduce the risk of burn injuries and ultra-violet radiation. In addition, wear a leather apron to protect from spatter and a cap when welding overhead.

 **WARNING:** This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced, physical or mental capabilities or lack of experience or knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children must be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

Keep work area clear - Cluttered areas and benches invite injuries

- **Consider work area environment**

- Do not expose welder to rain
- Do not use welder in damp or wet locations
- Keep work area well lit

- **Keep other persons away.** Do not let persons, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area

 **WARNING:** Not using protective equipment or appropriate clothing can cause personal injury or increase the severity of an injury.

- **Do not abuse the power cable.** Never pull the power cable to disconnect it from the socket. Keep the power cable away from heat, oil and sharp edges. Damaged or entangled power cables increase the risk of electric shock

- **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times

- **Maintain tools with care**

- Inspect tool power cables periodically and have them repaired by an authorised service facility if damaged
- Inspect extension cables periodically and replace if damaged

- **Disconnect** - Disconnect welders from the power supply when not in use, before servicing and when changing accessories

WARNING: The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.

- **Stay alert**

- Watch what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired
- Do not use a welder while you are under the influence of drugs, alcohol or medication

 **WARNING:** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- **Check damaged parts**

 **WARNING:** Do not use the welder if the on/off switch does not switch the tool on and off. The switch must be repaired before the welder is used.

- **Have your tool repaired by a qualified person.** This welder complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons, otherwise this may result in considerable danger to the user

 **WARNING:** When servicing use only identical replacement parts.

 **WARNING:** If the power cable is damaged it must be replaced by the manufacturer or an authorised service centre.

 **WARNING:** Power tool mains plugs must match the mains socket. Never modify the plug in any way. Do not use any adaptor plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching sockets will reduce risk of electric shock.

Welding Safety

- Welding produces toxic fumes and can reduce oxygen levels in the work area. Always work in a well-ventilated area. Avoid inhaling welding fumes, use a suitable respirator where appropriate
- Some metal parts may have zinc, lead, cadmium or other coatings. Attempting to weld through these coatings can produce highly toxic fumes. Always remove all coatings before welding
- If you experience irritation to the lungs, throat or eyes whilst welding, STOP IMMEDIATELY and seek fresh air
- Welding produces extremely high levels of UV light. To prevent eye damage, ALWAYS use an approved welding face mask. Under no circumstances look directly at the arc
- The light produced when arc welding can be attractive to look at, especially to children. Always prevent other people from viewing the arc welding light with unprotected eyes
- If there is a possibility of other people approaching the work area, erect suitable screening to protect them from the light / glare
- Always replace the welder face mask glass as soon as it shows any signs of wear or damage
- To prevent skin damage, ALWAYS wear a suitable fire-proof long sleeved jacket, heat proof gloves, and cap. Keep covered up
- Always remove any flammable materials (e.g. cigarette lighter, matches) from your clothing before welding
- Always keep a fire extinguisher nearby when welding
- Sparks generated while welding can ignite flammable materials easily in the welding area, so it is important to remove flammable materials before commencing welding
- Only weld when the work area and all workpieces are dry
- Do not weld sealed containers (e.g. fuel tanks, air tanks, oil drums). The heat generated from welding can cause sealed containers to burst without warning
- Be aware of transferred heat. Metal parts can conduct heat away from the work area and cause ignition of flammable materials
- Be aware that welded parts will remain hot for some time after joining. Allow to cool completely before handling, or leaving unattended
- Never weld where flammable gases, liquids or dust are present
- Ensure that there is always a responsible person nearby to alert you to any fire, or to call help in an emergency
- Use of welding machines will create powerful magnetic fields. This may disturb the operation of sensitive electronic equipment. Pacemaker wearers should consult a doctor before using a welding machine
- Do not overload power supply. Check that your mains wiring is capable of delivering the required current safely (see specification)

Product Familiarisation

1	Current Scale
2	ON/OFF Switch
3	Mains Cable
4	Current Knob
5	Electrode Clamp
6	Earth Clamp
7	Over-Heat Indicator
8	Handle
9	Welding Mask
10	Filter Frame
11	Welding Glass
12	Safety Glass
13	Frame Clips (x 2)
14	Handle Nuts (x 3)
15	Handle Bolts (x 3)
16	Frame Screws (x 2)
17	Mask Handle

Accessories (not shown):

- 1x Hammer Brush

Intended Use

Single-phase manual metal arc welder using electrode rods (sticks) to create welds in ferrous metals. Requires a high-current 32A mains connection.

Unpacking Your Tool

- Carefully unpack and inspect your new tool. Familiarise yourself with all its features and functions
- Ensure that all parts of the tool are present and in good condition. If any parts are missing or damaged, have such parts replaced before attempting to use this tool

Before Use

⚠ WARNING: Ensure the tool is disconnected from the power supply and cool before attaching or changing any accessories, or making any adjustments.

WARNING: Always ensure that there is an appropriate fire extinguisher near to the work area.

Assembling the mask

Assemble the mask as shown.

1. Use the mask clips (arrowed) to assemble the flat-packed Welding Mask (9) into its normal shape
2. Fit the Mask Handle (17) using the Handle Nuts and Bolts (14 & 15). The Mask Handle must be inside the Welding Mask body to protect the operator's hand from splatter
3. Assemble the Filter Frame (10) with Welding Glass (11) and Safety Glass (12) as shown. Ensure the Safety Glass protects the Welding Glass from weld splatter. If the Welding Glass is fitted as the external layer it may get damaged by splatter and allow dangerous ultra-violet light to reach the operator's eyes
4. Fit the glass assembly into the Welding Mask using the Frame Screws (16) and Frame Clips (13)

⚠ Connecting to mains

Note: This tool is earthed and must only be connected to mains with an earth connection. Do not attempt to use it without an earth connection.

- This welder is not supplied with a mains electrical plug because at full capacity it will draw far too much power for a normal domestic 230V mains plug and socket. This welder must not be fitted with a standard 13A UK plug or 16A European plug.
- A high current 230V mains socket or terminal must be installed by a qualified and accredited professional electrician. A 32A socket and plug conforming to IEC 60309 is recommended
- A non-socketed mains connection also requires welder connection by a qualified and accredited professional electrician. However, a socketed connection is safer and more strongly recommended so the welder can be safely isolated when necessary. If directly wired to mains, a double pole, double throw isolator switch must be fitted
- The welder must be connected to a consumer unit with a built-in RCD, using a circuit protected by an RCD
- Please refer to the Specification for details of the maximum current required by this welder
- If in any doubt, do not attempt to connect or use this welder until a professional electrician has been consulted

Welding rod selection

- In order to produce a good quality weld, the correct type of welding rod must be used. Welding rods are available in a variety of thicknesses and materials, and with a range of coatings
- Refer to the rod manufacturer's guidelines to select the correct rod for your requirements

Operation

⚠ WARNING: ALWAYS wear a welding mask, gloves and heat-resistant clothing when working with this tool.

WARNING: Always inspect your machine for damage or wear. Pay particular attention to leads and cables. If any damage is found, DO NOT USE.

Note: Before use, check that all casings or covers are properly closed and secured.

Note: Position the welder to ensure that it will not move, or tip, in use. Ensure that there is at least 500mm of clear space around the welder, to allow proper ventilation.

Switching ON & OFF

- Switch the welding machine on by moving the ON/OFF Switch (2) into the 'I' position
- Switch the welding machine off by moving the ON/OFF Switch into the 'O' position

Current selection

- In order to achieve a good quality weld, the Current Knob (4) must be set correctly
- Turning the Current Knob clockwise will increase the welding current; turning the knob anti-clockwise will reduce the welding current
- The selected current is displayed on the Current Scale (1)

Duty cycle

- This machine is not designed to weld constantly. Excessive continuous welding will cause overheating and damage to internal components
- This machine is equipped with a thermal cut-out. If the machine is overloaded, or used beyond its duty cycle, it will automatically shut down
- The duty cycle (see Specification) defines the number of minutes in every ten minutes that the machine can weld
- For a duty cycle of 30%, the machine may be used for 3 minutes then must be allowed 7 minutes to cool
- If the duty cycle is exceeded, the machine will automatically cut out
- Using the machine at reduced current settings and maintaining good ventilation will maximise the duty cycle
- When the duty cycle limit is reached, the Over-Heat Indicator (7) will illuminate. The light will cut out when the machine has cooled and is ready to be used again
- As a precaution, it is recommended the machine is allowed to cool for a further three minutes after the Over-Heat Indicator has switched off, to ensure the cool-down temperature has been met

Weld preparation

- Ensure the joining surfaces of the workpiece are clean, free from rust, paint, or other finishes
- All parts should be well supported, with a gap of approximately 1mm where the weld is intended to be formed
- Check that there are no flammable materials in the vicinity of the work area
- Attach the Earth Clamp (6) to a cleaned area of one of the parts, as near as practical to where the joint will be

Note: Improve connectivity between the Earth Clamp and the workpiece by wrapping a piece of scrap copper wire, with the insulation removed, around the teeth of the clamp.

- Squeeze lever to open the Electrode Clamp (5). Place an electrode into the jaws, and release. The electrode should be firmly gripped, with the clamp contacting the clean metal part of the rod (not the coated part)
- Ensure that there is a qualified bystander with an operable fire extinguisher at hand
- Connect the machine to the mains power supply

Welding

WARNING: Using a welder correctly is a technical skill. An incorrectly-used welder can be highly dangerous. The information below is general guidance only. If you are not entirely confident in your ability to use this tool safely DO NOT USE.

1. Move the ON/OFF Switch (2) into the 'I' position
 2. Hold the Electrode Clamp (5) in one hand, and the Welding Mask (9) in the other
 3. Position the rod at an angle of approximately 80° to the surface, with the tip approximately 30mm away from the metal
 4. Hold the Welding Mask (12) over your face and tap the rod against the metal
 5. An arc should strike between the metal and the tip. Try to maintain a distance between the welding rod and the workpiece equivalent to the diameter of the rod. Maintain the arc for one-to-two seconds, then move the rod away
 6. Allow the weld to cool slightly and move the mask away from your face. If the settings were correct, a round 'spot' weld should have formed
 7. If the weld has not fully penetrated the metal, increase the current setting. If a hole has been made in the metal, reduce the current setting
 8. Practice making 'spot' welds until you are confident in using the machine and selecting settings
 9. In order to form a 'seam' weld, maintain the arc for longer, and slowly move the rod along the path of the join. The speed at which the rod is moved is crucial to achieving a good weld
- If the machine settings are correct, the arc should be steady, and should produce a crackling sound. Be aware that you will have to gradually move the electrode clamp closer to the metal as the rod is used up
 - Once the weld bead is complete, remove excess and splatters using a chipping hammer or wire brush. Do not attempt to weld over beads unless properly cleaned
 - Creating neat, high quality welds is a skill that takes time to master. Practice and good preparation will help to make satisfactory welds

Accessories

A range of accessories and consumables, including Welders Helmet (868520, 934295 and 757060), Welders Chipping Hammer (515858), Welders Apron (633505) and Welders Gauntlets (282389), is available from your Silverline stockist. Spare parts can be obtained from toolsparesonline.com

Maintenance

 **WARNING:** ALWAYS disconnect from the power supply before carrying out any inspection, maintenance or cleaning.

General inspection

- Regularly check that all the fixing screws are tight
- Inspect the supply cord of the tool, prior to each use, for damage or wear. Repairs should be carried out by an authorised Silverline service centre. This advice also applies to extension cords used with this tool

Cleaning

- Keep your tool clean at all times. Dirt and dust will cause internal parts to wear quickly, and shorten the machine's service life. Clean the body of your machine with a soft brush, or dry cloth. If available, use clean, dry, compressed air to blow through the ventilation holes
- Clean the tool casing with a soft damp cloth using a mild detergent. Do not use alcohol, petrol or strong cleaning agents
- Never use caustic agents to clean plastic parts

Storage

- Store this tool carefully in a secure, dry place out of the reach of children

Disposal

Always adhere to national regulations when disposing of power tools that are no longer functional and are not viable for repair.

- Do not dispose of power tools, or other waste electrical and electronic equipment (WEEE), with household waste
- Contact your local waste disposal authority for information on the correct way to dispose of power tools

Troubleshooting

Problem	Possible cause	Solution
No power	Mains circuit breaker operated or fuse blown	Check circuit is capable of required current then reset mains circuit
	Internal fuse blown	Have fuse replaced by a qualified electrician
During use the welder stops working	Duty cycle exceeded and Over-Heat Indicator (7) is illuminated	Leave the welder for 20-30 minutes to cool down
Poor weld	Incorrect current setting	Adjust Current Knob (4)
	Wrong electrode rod/stick	Replace electrode rod/stick
	Poor earth connection on workpiece	Check Earth Clamp (6). Ensure there is no grease, paint or other surface coating that would cause a bad electrical connection with the workpiece

Silverline Tools Guarantee

This Silverline product comes with a 3 year guarantee

Register this product at www.silverlinetools.com within 30 days of purchase in order to qualify for the 3 year guarantee. Guarantee period begins according to the date of purchase on your sales receipt.

Registering your purchase

Registration is made at silverlinetools.com by selecting the Guarantee Registration button. You will need to enter:-

- Your personal details
- Details of the product and purchase information

Once this information is entered your guarantee certificate will be created in PDF format for you to print out and keep with your purchase.

Terms & Conditions

Guarantee period becomes effective from the date of retail purchase as detailed on your sales receipt.

PLEASE KEEP YOUR SALES RECEIPT

If this product develops a fault within 30 days of purchase, return it to the stockist where it was purchased, with your receipt, stating details of the fault. You will receive a replacement or refund.

If this product develops a fault after the 30 day period, return it to:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, UK

The guarantee claim must be submitted during the guarantee period.

You must provide the original sales receipt indicating the purchase date, your name, address and place of purchase before any work can be carried out.

You must provide precise details of the fault requiring correction.

Claims made within the guarantee period will be verified by Silverline Tools to establish if the deficiencies are related to material or manufacturing of the product.

Carriage will not be refunded. Items for return must be in a suitably clean and safe state for repair, and should be packaged carefully to prevent damage or injury during transportation. We may reject unsuitable or unsafe deliveries.

All work will be carried out by Silverline Tools or its authorized repair agents.

The repair or replacement of the product will not extend the period of guarantee

Defects recognised by us as being covered by the guarantee shall be corrected by means of repair of the tool, free of charge (excluding carriage charges) or by replacement with a tool in perfect working order.

Retained tools, or parts, for which a replacement has been issued, will become the property of Silverline Tools.

The repair or replacement of your product under guarantee provides benefits which are additional to and do not affect your statutory rights as a consumer.

What is covered:

The repair of the product, if it can be verified to the satisfaction of Silverline Tools that the deficiencies were due to faulty materials or workmanship within the guarantee period.

If any part is no longer available or out of manufacture, Silverline Tools will replace it with a functional replacement part.

Use of this product in the EU.

What is not covered:

Silverline Tools does not guarantee repairs required as a result of:

Normal wear and tear caused by use in accordance with the operating instructions eg blades, brushes, belts, bulbs, batteries etc.

The replacement of any provided accessories drill bits, blades, sanding sheets, cutting discs and other related items.

Accidental damage, faults caused by negligent use or care, misuse, neglect, careless operation or handling of the product.

Use of the product for anything other than normal domestic purposes.

Change or modification of the product in any way.

Use of parts and accessories which are not genuine Silverline Tools components.

Faulty installation (except installed by Silverline Tools).

Repairs or alterations carried out by parties other than Silverline Tools or its authorized repair agents.

Claims other than the right to correction of faults on the tool named in these guarantee conditions are not covered by the guarantee.

CE Declaration of Conformity

The undersigned: Mr Darrell Morris

as authorised by: Silverline

Declares that:

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer. The object of the declaration is in conformity with the relevant Union harmonisation Legislation.

Identification code: 466888

Description: Arc Welder

Conforms to the following directives and standards:

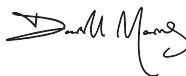
- Low Voltage Directive 2014/35/EU
- EMC Directive 2014/30/EU
- RoHS Directive 2011/65/EU
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Notified body: TÜV Rheinland

The technical documentation is kept by: Silverline

Date: 07/12/2016

Signed:



Mr Darrell Morris

Managing Director

Name and address of the manufacturer:

Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registered address: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, United Kingdom.

Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi cet équipement Silverline. Ces instructions contiennent les informations nécessaires pour vous en garantir un fonctionnement efficace et en toute sécurité. Veuillez lire attentivement ce manuel pour vous assurer de tirer pleinement avantage des caractéristiques uniques de votre nouvel équipement.

Gardez ce manuel à portée de main et assurez-vous que tous les utilisateurs l'aient lu et bien compris avant toute utilisation. Conservez-le pour toute référence ultérieure.

Description des symboles

La plaque signalétique figurant sur votre outil peut présenter des symboles. Ces symboles constituent des informations importantes relatives au produit ou des instructions concernant son utilisation.



Port de protection auditive
Port de lunettes de sécurité
Port de masque respiratoire
Port de casque



Port de gants



Lire le manuel d'instructions



NE PAS utiliser sous la pluie ou un dans environnement humide !



Risque d'électrocution !



Danger de fumées de soudure toxiques



Danger de rayonnement ultraviolet



Danger : surfaces chaudes



Attention !



Danger d'incendie



Construction de classe I (mise à la terre)



Conforme à la réglementation et aux normes de sécurité pertinentes



Protection de l'environnement

Les produits électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler dans les centres prévus à cet effet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre municipalité ou point de vente

Abréviations pour les termes techniques

V	Volts
~, CA	Courant alternatif
°	Degrés
Ø	Diamètre
Hz	Hertz
---, CC	Courant continu
W, kW	Watt, kilowatt
Ω	Ohms (résistance)

Caractéristiques techniques

Tension :	230 V ~ 50 Hz
Branchement secteur :	32 A
Courant d'entrée :	230 V: 36,5 A (crête), 13,74 A (effective)
Efficacité :	80 %
Valeurs du courant de sortie :	55-160 A
Cycle d'utilisation nominal :	10 % sous 160 A, 60 % sous 65 A
Tension de sortie à vide :	48 V
Tension de sortie :	20,2 V (55 A), 24,4 V (160 A)
Diamètre de l'électrode :	2,0 - 4,0 mm
Classe d'isolation :	H
Indice de protection :	IP21S
Plage de soudage (acier) :	2,0 - 6,0 mm
Classe de protection :	⊕
Longueur du câble de l'électrode :	2,0 m
Longueur du câble de mise à la masse :	1,5 m
Longueur du câble d'alimentation :	2,0 m
Dimensions (H x L x l) :	220 x 470 x 295 mm
Poids :	16,5 kg

Du fait de l'évolution constante de nos produits, les caractéristiques des produits Silverline peuvent changer sans notification préalable.

Consignes générales de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT : Veuillez lire ce manuel avant d'entreprendre de l'utiliser ou avant toute opération de réglage ou d'entretien.

⚠ AVERTISSEMENT CONCERNANT UN RISQUE POUR LA VUE : L'éblouissement provoqué par l'arc peut occasionner des séquelles irréversibles sur votre vue. Veillez à toujours porter un masque de soudeur approprié, un masque de protection faciale ou un casque de soudeur. Vérifiez-en toujours la condition de protection oculaire avant toute utilisation.

⚠ AVERTISSEMENT CONCERNANT UN RISQUE D'INCENDIE : Toute matière inflammable doit être retirée de la zone de soudage.

⚠ AVERTISSEMENT CONCERNANT LES ÉMANATIONS DUES AU SOUDAGE : Durant toute opération de soudage, des gaz toxiques se dégagent. À utiliser toujours dans un espace bien ventilé.

⚠ AVERTISSEMENT CONCERNANT UN RISQUE DE BRÛLURES : Portez en permanence des gants spécialement indiqués pour le soudage. Ils réduiront considérablement le risque de blessures par brûlures et par radiations d'ultraviolets. De plus, portez un tablier en cuir pour vous protéger contre le risque d'éclaboussures ainsi qu'une casquette de sécurité lors d'opérations de soudage réalisées au-dessus de votre tête.

⚠ AVERTISSEMENT : Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (enfants compris) ayant des capacités physiques ou mentales réduites, ou n'ayant pas la connaissance ou l'expérience requise, à moins d'être sous la supervision d'une personne responsable de leur sécurité ou d'avoir reçu les instructions nécessaires. Les enfants ne doivent pas s'approcher ni jouer avec cet appareil.

Maintenir une zone de travail propre. Des zones encombrées et mal éclairées sont sources d'accidents.

- Prendre en compte la zone de travail :
 - Ne pas exposer les outils à la pluie
 - Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides
 - Travailler dans une zone bien éclairée
- Éloigner les personnes aux alentours. Ne laisser aucune personne dont la présence n'est pas nécessaire, surtout les enfants, s'approcher de la zone de travail et d'être en contact avec l'appareil.

⚠ ATTENTION : Ne pas porter d'équipements de protection ou de vêtements appropriés peut engendrer et aggraver des blessures.

- Ne pas maltraiter le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour porter, tirer ou débrancher l'appareil. Protéger le cordon électrique de la chaleur, du contact avec l'essence, des bords tranchants et pièces rotatives. Un cordon électrique endommagé ou entortillé accroît le risque de décharge électrique.
- Ne pas essayer d'atteindre une zone hors de portée. Se tenir toujours en position stable permettant de conserver l'équilibre.
- Veiller à l'entretien des appareils électriques :
 - Vérifier régulièrement les câbles et les faire réparer /remplacer auprès d'un centre agréé.
 - Vérifier également l'état des rallonges utilisées et remplacez-les également si nécessaire.
- Débrancher le poste à souder. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, ou avant toute opération d'entretien ou de changement d'accessoires, veiller à débrancher votre poste à souder de sa source d'alimentation.

⚠ ATTENTION : Utiliser des accessoires non recommandés par le fabricant constitue un risque de blessures.

- Rester vigilant :
 - Faire preuve de bon sens lors de la manipulation de l'appareil.
 - Ne pas utiliser un appareil électrique lorsque l'on se trouve dans un état de fatigue, ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments

ATTENTION : Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un appareil électrique peut se traduire par des blessures graves.

- Inspecter les pièces endommagées.

ATTENTION : Ne pas utiliser un poste à souder dont la commande ne s'effectue plus par l'interrupteur marche-arrêt. Il est dangereux et doit être réparé.

- Ne faire réparer votre appareil électrique que par un réparateur qualifié. Ce poste à souder est conforme aux normes de sécurité en vigueur. Cela permet de maintenir la sécurité d'utilisation de l'appareil électrique et d'éviter des risques considérables pour l'utilisateur.

ATTENTION : Utiliser uniquement des pièces de rechange identiques.

ATTENTION : Si le câble d'alimentation est endommagé, le faire remplacer auprès d'un centre agréé.

ATTENTION : La prise d'un appareil électrique doit être adaptée à la prise du secteur. Ne jamais modifier la prise en aucune façon. Ne jamais utiliser d'adaptateur sur la prise électrique d'appareil mis à la terre. Des prises non modifiées, adaptées aux boîtiers de prise de courant, réduiront le risque de décharge électrique.

Consignes de sécurité relatives aux opérations de soudage

- L'opération de soudage peut produire de la fumée toxique et réduire le taux d'oxygène présent dans la zone de travail. Travailler toujours dans un endroit bien ventilé. Évitez d'inhaler la fumée émise par la soudure et portez un masque respiratoire lorsque l'activité s'y prête.
- Certaines parties métalliques peuvent être galvanisées ou revêtues de plomb, de cadmium ou d'autres revêtements. Souder sur ces revêtements peut produire de la fumée hautement toxique. Décapez toujours la surface avant de procéder au soudage.
- Si vous ressentez une irritation aux poumons, à la gorge ou aux yeux pendant le soudage, ARRÊTEZ-VOUS IMMÉDIATEMENT et sortez à l'air pur.
- Le soudage produit des taux extrêmement élevés d'ultraviolets. Pour éviter d'altérer votre vue, portez TOUJOURS un masque de soudeur agréé. Ne regardez JAMAIS directement l'arc.
- La lumière éblouissante produite pendant le soudage est attractive à regarder spécialement pour les enfants. Toujours empêcher les autres personnes de regarder cette lumière sans protection oculaire.
- Si d'autres personnes risquent de s'approcher de la zone de travail, installez un écran approprié pour les protéger des ultraviolets / de la lumière éblouissante.
- Toujours remplacer le verre du masque dès qu'il montre des signes d'usure ou d'endommagement.
- Pour éviter les brûlures de la peau, portez TOUJOURS une veste ignifugée à manches longues appropriée, des gants résistants à la chaleur et une casquette. Restez bien couvert.
- Retirez toujours toute source de combustion (par exemple : briquet, allumettes) de vos vêtements avant de souder.
- Gardez toujours un extincteur à proximité de la zone de soudage.
- Les étincelles produites durant le soudage peut enflammer facilement des matériaux dans la zone de travail. Pensez à retirer tout matériau inflammable de la zone avant de commencer à souder.
- Soudez uniquement lorsque toutes les pièces à souder et la zone de travail sont parfaitement sèches.
- Ne soudez pas de conteneurs scellés (par exemple : réservoirs à essence ou à air, citernes à pétrole). La chaleur produite par la soudure peut faire subitement exploser les conteneurs scellés.
- Soyez conscient de la propagation de la chaleur. Les éléments métalliques peuvent communiquer la chaleur à tout matériel se trouvant à proximité de votre zone de travail, ce qui peut à son tour enflammer des matériaux combustibles.
- Gardez à l'esprit que les pièces soudées resteront chaudes pendant quelques temps après leur soudure. Laissez-les refroidir complètement avant de les manipuler ou de vous en éloigner.
- Ne soudez jamais à proximité de gaz, de liquides ou de poussières inflammables.
- Assurez-vous toujours qu'une personne responsable se trouve à proximité afin de vous avertir en cas d'incendie ou d'appeler de l'aide en cas d'urgence.
- L'utilisation de postes à souder créera des champs magnétiques puissants, susceptibles de perturber le fonctionnement d'équipements électroniques sensibles. Il est recommandé que les personnes portant un stimulateur cardiaque consultent un médecin avant d'utiliser un poste à souder.
- Veillez à ne pas surcharger l'alimentation secteur. Assurez-vous que l'installation électrique est en mesure de délivrer le courant requis en toute sécurité. En cas de doute, veuillez consulter l'avis d'un électricien professionnel avant utilisation.

Présentation du produit

1	Échelle d'intensité
2	Bouton ON/OFF
3	Câble d'alimentation
4	Bouton de mise sous tension
5	Pince d'électrode
6	Pince de mise à la masse
7	Voyant de surcharge thermique
8	Poignée
9	Masque de soudeur
10	Support de filtre
11	Verre de soudeur
12	Verre de sécurité
13	Agrafes du support (x 2)
14	Écrous de la poignée (x 3)
15	Boulons de la poignée (x 3)
16	Vis du support (x 2)
17	Poignée du masque

Accessoires (non illustrés) :

- 1 marteau-brosse de soudeur

Utilisation prévue

Poste à souder à l'arc manuel monophasé de 32 A, 230/400 V au moyen d'électrodes (baguettes) pour créer des soudures en métaux ferreux. Nécessite un branchement sur le secteur à haute intensité, de l'ordre de 32 A.

Déballage

- Déballer le produit avec soin. Veillez à retirer tout le matériel d'emballage et familiarisez-vous avec toutes les caractéristiques du produit.
- Vérifiez que tous les pièces sont présentes et en bon état. Si des pièces sont endommagées ou manquantes, remplacez-les avant d'utiliser l'appareil.

Avant utilisation

⚠ AVERTISSEMENT : Débranchez TOUJOURS l'appareil ou coupez-le du secteur, et laissez-le refroidir avant d'y fixer un accessoire ou de procéder à tout réglage.

AVERTISSEMENT : Gardez toujours un extincteur à proximité de la zone de soudure.

Assemblage du masque

Assemblez le masque comme indiqué sur l'illustration.

- À l'aide des agrafes du masque (indiquées par des flèches), donnez sa forme normale au masque de soudeur (9) fraîchement déballé.
- Installez la poignée (17) au moyen des écrous et boulons de la poignée (14 & 15). La poignée doit se situer sur l'intérieur du masque de soudeur afin de protéger la main du soudeur des projections.
- Assemblez le support du filtre (10) avec le verre de soudeur (11) et le verre de sécurité (12) comme indiqué. Si le verre de soudage est monté sur l'extérieur, il risque d'être dégradé par les éclaboussures et de laisser passer les rayons ultraviolets dangereux pour les yeux du soudeur.
- Installez l'ensemble constitué par les verres sur le masque de soudeur au moyen des vis du support (16) et des agrafes du support (13).

⚠ Branchement sur le secteur

Remarque : Cet appareil est mis à la terre et ne doit être raccordé au secteur que si cette connexion assure une mise à la terre. N'employez pas cet appareil s'il n'est pas branché à la terre.

- Cet appareil ne dispose pas d'une fiche secteur car sa consommation électrique est trop importante pour une prise murale et une fiche pour 230 V. Cet appareil ne doit pas être pourvu d'une prise britannique de 13 A standard ni d'une prise EU de 16 A.
- Une prise murale ou borne 230 V pour intensités élevées doit être installée par un électricien qualifié et certifié. On recommande l'emploi d'une prise murale et d'une fiche de 32 A conformes à CEI 60309.
- Un branchement autre que par prise murale doit également être réalisé par un électricien qualifié et certifié. Toutefois, un branchement par prise murale offre davantage de sécurité et est davantage recommandé car il permet d'isoler l'appareil en cas de besoin. Si l'appareil est raccordé directement au secteur, il y a lieu d'employer un interrupteur bipolaire bidirectionnel.
- L'appareil doit être branché à une unité pourvue d'un disjoncteur différentiel au moyen d'un circuit protégé par un disjoncteur différentiel.
- Veuillez consulter les Caractéristiques techniques ci-dessus concernant l'intensité maximale requise par cet appareil.
- En cas de doute, n'essayez pas de brancher ou d'utiliser cet appareil sans l'avis d'un électricien qualifié.

Sélection de l'électrode

- Pour obtenir une soudure de bonne qualité, il faut utiliser le bon type d'électrode. Les électrodes sont disponibles dans des matériaux et des diamètres variés, et dans une gamme de revêtements différents.
- Consultez les indications du fabricant des électrodes pour choisir l'électrode qui répondra à vos besoins.

Consignes d'utilisation

⚠ AVERTISSEMENT : Portez TOUJOURS un masque de soudeur, des gants et des vêtements résistants à la chaleur.

AVERTISSEMENT : Inspectez toujours la machine, recherchez les signes de dommages et d'usure. Prêtez une attention toute particulière aux fils électriques et câbles. En cas de dommage, N'UTILISEZ PAS L'APPAREIL.

Remarque : Avant l'utilisation, vérifiez que tous les boîtiers, carters et couvercles soient convenablement fermés.

Remarque : Choisissez avec soin l'emplacement du poste à souder de manière qu'il reste bien immobile et ne puisse se renverser à l'usage. Assurez-vous de maintenir un espace vide d'au moins 50 cm de chaque côté du poste pour garantir la bonne ventilation de l'appareil.

Mise en marche et arrêt

- Allumez l'appareil en faisant passer le bouton ON/OFF sur la position « 1 ».
- Arrêtez l'appareil en faisant passer le bouton ON/OFF sur la position « 0 ».

Réglage de la machine

- Pour effectuer une soudure de bonne qualité, le bouton de réglage de l'intensité (4) doit être réglé sur la bonne position.
- Tourner le bouton de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre augmente l'intensité du courant et dans le sens contraire des aiguilles la réduit.
- L'intensité sélectionnée est indiquée par l'échelle d'intensité (1).

Cycle opératoire

- Cette machine n'est pas conçue pour un usage ininterrompu. Toute opération de soudage excessivement prolongée entraînera une surchauffe et une détérioration des composants internes.
- Cette machine est pourvue d'un coupe-circuit thermique. En cas de surcharge, ou de dépassement du cycle opératoire, elle s'arrêtera automatiquement.
- Le cycle opératoire (voir les caractéristiques techniques) définit la durée maximale en minutes, sur une période de dix minutes, pendant laquelle la machine peut fonctionner.
- Dans le cas d'un cycle opératoire de 30 %, la machine peut être utilisée pendant 3 minutes, avec une pause obligatoire de 7 minutes pour le refroidissement.
- Si le cycle opératoire n'est pas respecté, la machine se déconnectera automatiquement.
- Pour profiter au mieux du cycle opératoire, utilisez une configuration électrique faible et une bonne ventilation de la zone de travail.
- Une fois la limite de cycle opératoire atteinte, le voyant de surcharge thermique (4) s'allumera. Il s'éteindra lorsque la machine se sera refroidie et sera de nouveau propre à l'utilisation.
- Par précaution, il est recommandé de laisser refroidir la machine trois minutes supplémentaires après l'extinction du voyant de surcharge thermique pour garantir que la température de refroidissement a bien été atteinte.

Préparation pour la soudure

- Assurez-vous que les surfaces à joindre sont propres, et qu'elles ne sont pas recouvertes de rouille, de peinture ou de tout autre type de revêtement.
- Toutes les parties doivent être bien maintenues, en conservant un espace d'environ 1 mm entre les pièces à souder.
- Assurez-vous qu'il n'y a aucune source inflammable dans le voisinage de la zone de travail.
- Fixez la pince de mise à la masse (6) sur une partie nettoyée d'une des pièces à souder, aussi près que possible de l'endroit où vous allez réaliser la soudure.

Remarque : Renforcez la connectivité entre la pince de masse et la pièce à souder en enroulant du fil de cuivre, sans isolant, autour des dents de la pince.

- Appuyez sur le pour ouvrir la pince porte-électrode (5). Insérez une électrode et relâchez le levier. L'électrode doit être solidement fixée et sa partie métallique (et non pas sa partie recouverte d'un revêtement) doit être en contact avec le porte-électrode.
- Assurez-vous qu'une personne responsable et qu'un extincteur en état de marche se trouvent à proximité.
- Branchez l'appareil sur la source d'alimentation électrique.

Soudage

AVERTISSEMENT : La bonne utilisation d'un poste à souder est une technique qui s'apprend. Une mauvaise utilisation d'un poste à souder peut être extrêmement dangereuse. Les informations présentées ci-dessous sont uniquement des conseils généraux. Si vous n'êtes pas entièrement certain de votre capacité à utiliser cet outil en toute sécurité, NE L'UTILISEZ PAS

- Allumez l'appareil en poussant le bouton On/Off sur la position « 1 ».
- Saisissez le porte-électrode (5) dans une main, et le masque de soudeur (9) dans l'autre.
- Positionnez l'électrode à un angle d'environ 80° par rapport à la surface à souder, en maintenant la pointe de l'électrode à environ 30 mm du métal.
- Placez le masque de soudeur devant votre visage et frottez la pointe de l'électrode sur le métal.
- Un arc devrait se produire entre le métal et la pointe de l'électrode. Essayez de maintenir la pointe de l'électrode du métal à une distance égale à l'épaisseur du diamètre de l'électrode. Maintenez cet arc pendant 1 à 2 secondes, puis retirez l'électrode.
- Laissez refroidir légèrement la soudure et enlevez le masque de soudeur. Si les réglages sont corrects, vous devriez avoir un point de soudure rond.
- Si la soudure n'a pas complètement pénétré le métal, augmentez l'intensité. Si le métal a été percé, réduisez l'intensité.
- Entraînez-vous à faire des soudures par points jusqu'à ce que vous vous sentiez sûr de vous pour utiliser cet appareil et pour sélectionner les réglages.
- Pour réaliser un cordon de soudure, déplacez régulièrement l'électrode au-dessus de la surface à souder en conservant l'arc pendant plus longtemps. La vitesse de déplacement de l'électrode est essentielle pour réaliser une bonne soudure.
- Si les réglages de l'appareil sont corrects, l'arc devrait être régulier et devrait produire un crépitement. Sachez qu'il faudra progressivement rapprocher le porte-électrode du métal au fur et à mesure que l'électrode s'usera.
- Une fois la soudure terminée, enlevez les résidus et les éclaboussures de soudure à l'aide d'un marteau à piquer les soudures ou d'une brosse métallique. Ne tentez pas de souder par-dessus ces résidus à moins qu'ils aient été convenablement nettoyés.
- La réalisation de soudures régulières et de haute qualité est une technique dont la maîtrise demande du temps. La pratique et une bonne préparation permettront de réaliser des soudures satisfaisantes.

Accessoires

Une large gamme d'accessoires et de consommables, parmi lesquels des masques de soudeur (868520, 934295 et 757060), des marteaux à piquer (515858), des tabliers de soudeur (633505) et des gants de soudeur (282389), est disponible chez votre revendeur Silverline. Des pièces de rechange peuvent être obtenues sur toolsparesonline.com.

Entretien

 **AVERTISSEMENT :** Débranchez TOUJOURS l'appareil avant d'effectuer une inspection, son entretien ou son nettoyage.

Inspection générale

- Vérifiez régulièrement que toutes les vis soient bien serrées.
- Vérifiez le bon état du câble d'alimentation avant chaque utilisation. En cas d'usure ou d'endommagement, toute réparation doit être effectuée par un centre de réparation agréé Silverline. Ce conseil s'applique également pour les rallonges utilisées avec cet appareil.

Nettoyage

- Veillez à garder cet outil propre en permanence. La saleté et la poussière peuvent entraîner l'usure prématurée des parties internes et raccourcir la durée de vie de l'appareil. Nettoyer l'appareil à l'aide d'une brosse douce ou d'un chiffon sec. Si possible, utilisez de l'air propre et sec sous pression sur les orifices de ventilation.
- Nettoyez le bâti de l'appareil à l'aide d'un chiffon doux humide et d'un détergent doux. N'utilisez ni alcool, ni essence, ni détergent fort.
- N'utilisez jamais d'agent caustique pour nettoyer des pièces en plastique.

Entreposage

Ranger cet outil dans un endroit sûr, sec et hors portée des enfants.

Traitement des déchets

Lorsque l'appareil n'est plus en état de fonctionner et qu'il n'est pas réparable, recyclez-le conformément aux réglementations nationales.

- Ne jetez pas les outils électriques et autres équipements électriques ou électroniques (DEEE) avec les ordures ménagères.
- Contactez les autorités locales compétentes en matière de gestion des déchets pour vous informer de la procédure à suivre pour recycler les outils électriques.

Si mon appareil ne fonctionne pas

Problème	Cause possible	Solution
L'appareil ne se met pas sous tension	Le coupe-circuit s'est déclenché ou un fusible a sauté	Vérifiez que le circuit est apte à fournir l'intensité requise puis réinitialisez le coupe-circuit
	Le fusible interne a sauté	Faites remplacer le fusible par un électricien qualifié
L'appareil cesse soudain de fonctionner	Le cycle de service a été dépassé et le voyant de surchauffe (7) s'est allumé	Laissez refroidir l'appareil 20 à 30 minutes
Soudure de mauvaise qualité	Mauvais réglage d'intensité	Réglez l'intensité à l'aide du bouton de réglage (4)
	Mauvaise électrode/baguette	Remplacez l'électrode/la baguette
	Mauvaise mise à la masse de la pièce à souder	Vérifiez la pince de mise à la masse (6). Faites en sorte qu'elle soit exempte de graisse, peinture ou autre revêtement superficiel susceptible de créer une mauvaise connexion avec la pièce à souder.

Garantie des outils Silverline

Le produit Silverline bénéficie d'une garantie de 3 ans

Enregistrez ce produit sur le site silverlinetools.com dans les 30 jours suivant l'achat afin de bénéficier de la garantie de 3 ans. La période de garantie commence à partir de la date d'achat figurant sur votre facture.

Enregistrement de votre achat

Rendez-vous sur silverlinetools.com, sélectionnez le bouton d'enregistrement et saisissez :

- Vos informations personnelles
- Les informations concernant le produit et l'achat

Vous recevrez le certificat de garantie en format PDF. Veuillez l'imprimer et le conserver avec votre article.

Conditions générales

La période de garantie prend effet à compter de la date de l'achat en magasin indiquée sur votre facture.

VEUILLEZ CONSERVER VOTRE PREUVE D'ACHAT.

Si ce produit est défectueux pendant les 30 jours qui suivent l'achat, retournez-le au magasin où vous l'avez acheté, avec votre facture, en expliquant en détail le problème. Le produit sera remplacé ou vous serez remboursé(e).

Si ce produit est défectueux après cette période de 30 jours, retournez-le à :

Silverline Tools Service
Centre PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, Royaume Uni

Toute demande de service sous garantie doit être soumise pendant la période de garantie.

Avant toute intervention sous garantie, vous devez présenter la facture originale sur laquelle doivent figurer la date d'achat, votre nom, votre adresse et le lieu d'achat.

Vous devez expliquer en détail la défaillance nécessitant réparation.

Les demandes de service sous garantie faites pendant la période de garantie seront vérifiées par Silverline Tools pour établir si la défaillance du produit est liée à un vice de matériau ou de fabrication.

Les frais de port ne seront pas remboursés. Les articles retournés doivent être convenablement propres et sûrs pour être réparés et devaient être emballés soigneusement pour éviter tout dommage ou toute blessure pendant le transport. Nous pouvons refuser les livraisons qui ne sont pas convenables ou sûres.

Toute intervention sera effectuée par Silverline Tools ou ses agents de réparation agréés.

La réparation ou le remplacement du produit ne dépassera pas la période de garantie.

Les anomalies que nous reconnaissons être couvertes par la garantie seront rectifiées par la réparation de l'outil, sans frais (hormis les frais de port) ou par son remplacement par un outil en parfait état de fonctionnement.

Les pièces ou les outils remplacés deviendront la propriété de Silverline Tools.

La réparation ou le remplacement de votre produit sous garantie vous apporte des avantages ; ces avantages s'ajoutent à vos droits statutaires en tant que consommateur sans les affecter aucunement.

La présente garantie couvre :

La réparation du produit, s'il peut être vérifié, à la satisfaction de Silverline Tools, que les défaillances du produit ont été provoquées par un vice de matériau ou de fabrication au cours de la période de garantie.

Si une pièce n'est plus disponible ou n'est plus fabriquée, Silverline Tools la remplacera par une pièce de rechange opérationnelle.

Utilisation de ce produit dans l'UE.

La présente garantie ne couvre pas :

Silverline Tools ne garantit pas les réparations nécessaires du produit engendrées par :

L'usure normale provoquée par l'utilisation conforme aux instructions d'utilisation, par exemple des lames, des balais de charbon, des courroies, des ampoules, des batteries, etc.

Le remplacement de tout accessoire fourni tel que les forêts, les lames, les feuilles abrasives, les outils de coupes et les autres articles associés.

Les dommages et les défaillances accidentels causés par une utilisation ou un entretien négligent, une mauvaise utilisation, un manque d'entretien ou une utilisation ou une manipulation imprudente du produit.

L'utilisation du produit à des fins autres que son utilisation domestique normale.

Le moindre changement ou la moindre modification du produit.

L'utilisation de pièces et d'accessoires qui ne sont pas des composants véritables de Silverline Tools.

Une installation défectueuse (sauf si l'installation a été réalisée par Silverline Tools).

Les réparations ou les modifications réalisées par des tiers autres que Silverline Tools ou ses agents de réparation agréés.

Les demandes de service autres que le droit de rectifier les défaillances de l'outil indiquées dans ces conditions de garantie ne sont pas couvertes par cette garantie.

Déclaration de conformité CE

Le soussigné : Mr Darrell Morris

Autorisé par : Silverline

Déclare que le produit :

La présente déclaration est établie sous la responsabilité exclusive du fabricant. La présente déclaration de conformité est rédigée conformément à la législation d'harmonisation de l'Union Européenne pertinente

Code d'identification : 466888

Description: Poste à souder à l'arc

Est conforme aux directives suivantes :

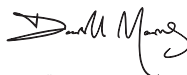
- Directive sur les basses tensions 2014/35/UE
- Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Organisme notifié : TÜV Rheinland

La documentation technique est conservée par : Silverline

Date : 07/12/16

Signature :



Mr Darrell Morris

Directeur général

Nom et adresse du fabricant ou de son représentant agréé :

Powerbox International Limited, entreprise enregistrée sous le numéro 06897059.

Siège social : Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset,

BA22 8HZ, Royaume Uni..

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Silverline-Werkzeug entschieden haben. Diese Anleitung enthält wichtige Informationen für das sichere und effektive Arbeiten mit diesem Produkt. Selbst wenn Sie bereits mit ähnlichen Produkten vertraut sind, lesen Sie diese Anleitung bitte sorgfältig durch, um den größtmöglichen Nutzen aus diesem Werkzeug ziehen zu können. Bewahren Sie diese Anleitung griffbereit auf und sorgen Sie dafür, dass alle Benutzer dieses Geräts sie gelesen und verstanden haben.

Symbolerklärung

Auf dem Typenschild des Werkzeugs sind möglicherweise Symbole abgebildet. Sie vermitteln wichtige Informationen über das Produkt oder dienen als Gebrauchsanweisung.



Gehörschutz tragen
Augenschutz tragen
Atemschutz tragen
Kopfschutz tragen



Schutzhandschuhe tragen



Bedienungsanleitung sorgfältig lesen



Nicht im Regen oder in feuchter Umgebung verwenden!



Achtung, Gefahr von Stromschlag!



Giftige Dämpfe oder Gase!



Gefahr durch UV-Strahlung!



Gefahr von heißen Oberflächen!



Achtung, Gefahr!



Brandgefahr!



Schutzklasse I (Schutzleiter)



Erfüllt die entsprechenden rechtlichen Vorschriften und Sicherheitsnormen



Umweltschutz

Elektroaltgeräte dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Nach Möglichkeit bitte über entsprechende Einrichtungen entsorgen. Lassen Sie sich bezüglich der sachgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen von der zuständigen Behörde oder dem Händler beraten.

Verzeichnis der technischen Symbole und Abkürzungen

V	Volt
~, AC	Wechselspannung
°	Grad
Ø	Durchmesser
Hz	Hertz
---, DC	Gleichstrom
W, kW	Watt, Kilowatt
Ω	Ohm (Widerstand)

Technische Daten

Spannung:	230 V ~ 50 Hz
Netzabsicherung:	32 A
Eingangsleistung:	230 V: 36,5 A (Höchststand), 13,74 A (Durchschnittswert)
Effizienz:	80 %
Regelbereich:	55–160 A
Einschaltdauer:	10 % bei 160 A, 60 % bei 65 A
Leerlaufspannung:	48 V
Ausgangsspannung:	20,2 V (55 A), 24,4 V (160 A)
Schweißdraht:	2,0 – 4,0 mm
Isolierklasse:	H
Schutzart:	IP 21S
Max. Schweißnahtdicke:	2,0–6,0 mm
Schutzklasse:	⊕
Elektrodenkabel:	2,0 m
Erdungskabel:	1,5 m
Abmessungen (L x H x B):	470 x 220 x 295 mm
Gewicht:	16,5 kg

Aufgrund der fortlaufenden Weiterentwicklung unserer Produkte können sich die technischen Daten von Silverline-Produkten ohne vorherige Ankündigung ändern.

Allgemeine Sicherheitshinweise

⚠️ WARNUNG! Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme, Einstellungsänderungen und Wartungsarbeiten an diesem Schweißgerät aufmerksam durch.

⚠️ ACHTUNG, SEHNSCHÄDEN! Bei Blendung durch den Lichtbogen kann das Augenlicht unwiederbringlich beschädigt werden. Stets einen entsprechend geeigneten Gesichtsschutz, eine Schweißmaske oder einen Schweißhelm tragen. Den Augenschutz vor Gebrauch stets auf einwandfreien Zustand prüfen.

⚠️ ACHTUNG, BRANDEGEFAHR! Brennbare Materialien müssen vollständig aus dem Schweißbereich entfernt werden.

⚠️ ACHTUNG, SCHWEIßRAUCH! Beim Schweißen werden giftige Gase freigesetzt. Schweißgerät nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.

⚠️ ACHTUNG, VERBRENNUNGSGEFAHR! Beim Schweißen stets Schweißhandschuhe tragen. Sie verringern das Verbrennungsrisiko und die Gefahr durch UV-Strahlung. Zusätzlich zum Schutz vor Schweißspritzern eine Lederschürze und bei Schweißarbeiten über Kopf einen entsprechenden Kopfschutz tragen.

⚠️ WARNUNG! Dieses Gerät darf nicht von Personen (wie z.B. Kindern) mit eingeschränkter körperlicher oder geistiger Fähigkeiten oder von Personen ohne Erfahrung im Umgang mit einem solchen Gerät betrieben werden, außer wenn sie von einer für ihre persönliche Sicherheit verantwortlichen Person in der Benutzung unterwiesen worden sind und dabei beaufsichtigt werden. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie das Gerät nicht als Spielzeug verwenden.

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt. Unordnung auf Werkbänken und Böden begünstigt Verletzungen.

- Beachten Sie die Arbeitsplatzbedingungen:
 - Schützen Sie das Schweißgerät vor Regen.
 - Verwenden Sie das Schweißgerät niemals in feuchter oder nasser Umgebung.
 - Sorgen Sie für angemessene Beleuchtung des Arbeitsbereichs.
- Halten Sie andere Personen vom Arbeitsplatz fern. Achten Sie darauf, dass Personen, die nicht direkt am Arbeitsvorgang beteiligt sind, insbesondere Kinder, das Werkzeug und dessen Anschlussleitung nicht berühren und sich nicht im Arbeitsbereich aufhalten.
- ⚠️ WARNUNG!** Falls keine persönliche Schutzausrüstung getragen wird, können schwerwiegende Verletzungen auftreten.
- Verwenden Sie die Anschlussleitung nicht missbräuchlich. Ziehen Sie niemals am Kabel, um dieses aus der Steckdose zu entfernen. Halten Sie Anschlussleitungen fern von Hitze, Schmiermitteln und scharfen Kanten. Beschädigte und verwickelte Leitungen erhöhen das Risiko von elektrischen Schlägen.
- Nicht zu weit hinauslehnen. Bleiben Sie standfest und halten Sie stets Ihr Gleichgewicht.
- Pflegen Sie das Gerät sorgfältig.
 - Überprüfen Sie das Netzkabel des Gerätes in regelmäßigen Abständen und lassen Sie beschädigte Netzkabel bei einer autorisierten Fachwerkstatt reparieren.
 - Überprüfen Sie Verlängerungsleitungen in regelmäßigen Abständen und ersetzen Sie beschädigte Verlängerungsleitungen.
- Trennen Sie das Gerät nach dem Gebrauch vom Stromnetz: Trennen Sie das Schweißgerät bei Nichtgebrauch sowie vor Wartungsarbeiten und Zubehörwechseln stets von der Spannungsversorgung.

⚠️ WARNUNG! Die Verwendung von Zubehör, das nicht vom Hersteller des Elektrowerkzeugs empfohlen wird, kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.

- Bleiben Sie aufmerksam.
 - Achten Sie darauf, was Sie tun, wenden Sie gutes Urteilsvermögen an und verwenden Sie das Werkzeug niemals, wenn Sie müde sind.
 - Verwenden Sie Schweißgeräte niemals, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

⚠️ WARNUNG! Beim Betrieb von Elektrowerkzeugen kann ein Moment der Unachtsamkeit zu schweren Verletzungen führen.

- Prüfen Sie das Gerät auf beschädigte Teile.

⚠️ WARNUNG! Verwenden Sie das Gerät nicht, falls es sich nicht über den Ein-/Ausmacher ein- und auch wieder ausschalten lässt. Der Schalter muss vor Gebrauch des Schweißgerätes repariert werden.

- Lassen Sie das Werkzeug ausschließlich von qualifizierten Technikern reparieren. Dieses Elektrowerkzeug entspricht den relevanten Sicherheitsvorschriften. Reparaturen dürfen ausschließlich von autorisierten Servicetechnikern durchgeführt werden, da unsachgemäße Reparaturen eine ernstzunehmende Gefahr darstellen können.

⚠️ WARNUNG! Verwenden Sie bei der Wartung ausschließlich identische Ersatzteile.

⚠️ WARNUNG! Eine beschädigte Anschlussleitung muss durch den Hersteller oder eine autorisierte Fachwerkstatt ausgetauscht werden.

⚠️ WARNUNG! Der Netzstecker des Gerätes darf ausschließlich an einer geeigneten Steckdose verwendet werden. Der Netzstecker des Gerätes darf niemals modifiziert werden. Verwenden Sie keine Adapter mit geerdeten Elektrowerkzeugen. Dies trägt zum Schutz vor elektrischen Schlägen bei.

Sicherheitshinweise für Schweißarbeiten

- Schweißen verursacht toxische Dämpfe und kann den Sauerstoffgehalt im Arbeitsbereich reduzieren. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Bereich. Vermeiden Sie das Einatmen von Schweißdämpfen und verwenden Sie gegebenenfalls ein Atemschutzgerät.
- Einige Metallteile sind verzinkt oder mit Blei, Kadmium oder anderen Materialien beschichtet. Beim Schweißen durch diese Beschichtungen können extrem toxische Dämpfe entstehen. Vor dem Schweißen daher zunächst alle Beschichtungen entfernen.
- Bei Lungen-, Hals oder Augenreizung während des Schweißens die Schweißarbeiten sofort einstellen und an die frische Luft gehen.
- Schweißen erzeugt extrem starkes UV-Licht. Tragen Sie zur Vermeidung von Augenschäden immer eine zugelassene Schweißmaske. Schauen Sie unter keinen Umständen direkt in den Lichtbogen.
- Wenn sich andere Personen möglicherweise dem Arbeitsbereich nähern könnten, stellen Sie entsprechende Schutzwände auf, damit sie vor Licht/Blendung geschützt werden.
- Tragen Sie zur Vermeidung von Hautschäden immer eine geeignete feuerfeste, langärmelige Jacke sowie hitzebeständige Schutzhandschuhe und Mütze. Den Körper stets gut bedeckt halten.
- Entfernen Sie entzündliche Materialien (z.B. Feuerzeuge, Streichhölzer) immer vor dem Schweißen aus der Kleidung.
- Halten Sie während des Schweißens immer einen Feuerlöscher griffbereit. Funken und versehentlicher Kontakt können Brände auslösen.
- Schweißen Sie nur dann, wenn alle Werkstücke und der Arbeitsbereich trocken sind.
- Keine verschlossenen Behälter (z.B. Kraftstofftanks, Lufttanks, Ölfässer) schweißen. Die durch die Schweißarbeit erzeugte Hitze kann dazu führen, dass verschlossene Behälter ohne Vorwarnung bersten.
- Achten Sie auf übertragene Wärme. Metallteile können die Wärme vom Arbeitsbereich ableiten und brennbare Materialien entzünden.
- Bedenken Sie stets, dass geschweißte Teile nach der Bearbeitung noch einige Zeit heiß bleiben. Die Teile vor der Handhabung, oder bevor diese unbeaufsichtigt gelassen werden, völlig abkühlen lassen.
- Niemals in Gegenwart entzündlicher Gase, Flüssigkeiten oder Staub schweißen.
- Stellen Sie immer sicher, dass eine verantwortungsbewusste Person in der Nähe ist, die vor Feuer warnen und im Notfall Hilfe rufen kann.
- Die Verwendung von Schweißgeräten erzeugt sehr starke magnetische Felder. Diese könnten den Betrieb empfindlicher Elektronikrichtungen beeinträchtigen. Träger von Herzschrittmachern sollten sich vor Gebrauch eines Schweißgeräts von einem Arzt beraten lassen.
- Die Stromzufuhr nicht überlasten. Vergewissern Sie sich, dass Ihre Netzstromversorgung die erforderliche Stromleistung sicher bereitstellen kann.

Geräteübersicht

1	Stromanzeige
2	Ein-/Ausschalter
3	Netzkabel
4	Spannungsregler
5	Elektrodenklemme
6	Masseklemme
7	Überlastungsanzeige
8	Haltegriff
9	Schweißmaske
10	Filterrahmen
11	Schweißscheibe
12	Schutzsscheibe
13	Rahmenklemmen (2 Stck.)
14	Haltegriffmutter (3 Stck.)
15	Haltegriffschrauben (3 Stck.)
16	Rahmenschrauben (2 Stck.)
17	Maskengriff

Zubehör (nicht abgebildet):

- Schlackenbürste

Bestimmungsgemäße Anwendung

Netzbetriebenes, einphasiges Lichtbogenschweißgerät mit Elektroden für das Schweißen von Eisenmetallen. Benötigt eine Starkstromzufuhr von 32 Ampere.

Auspacken des Gerätes

- Packen Sie Ihr Werkzeug vorsichtig aus und überprüfen Sie es. Machen Sie sich vollständig mit all seinen Eigenschaften und Funktionen vertraut.
- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Teile des Werkzeugs vorhanden und in einwandfreiem Zustand sind. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, lassen Sie diese ersetzen, bevor Sie das Werkzeug verwenden.

Vor Inbetriebnahme

⚠️ WARNUNG! Trennen Sie das Schweißgerät stets vom Stromnetz und lassen Sie es vollständig abkühlen, bevor Sie Teile anbringen oder ersetzen.

WARNUNG! Halten Sie während des Schweißens immer einen geeigneten Feuerlöscher griffbereit.

Schweißschild zusammensetzen

1. Benutzen Sie die Maskenklemmen (Pfeile), um die flachgefaltete Schweißmaske (9) in ihre normale Form zu bringen.
2. Befestigen Sie den Maskengriff (17) mit den Haltegriffschrauben und -mutter (14 u. 15). Der Maskengriff muss auf der Innseite der Schweißmaske montiert werden, um die Hand des Schweißers vor Spritzern zu schützen.
3. Bauen Sie nun, wie angezeigt, den Filterrahmen (10) mit der Schweißscheibe (11) und der Schutzscheibe (12) zusammen. Achten Sie darauf, dass die Schutzscheibe vor die Schweißscheibe montiert ist. Wird die Schweißscheibe äußerlich angebracht, kann diese durch Schweißspritzer beschädigt werden und UV-Licht durchlassen und den Bediener gefährden.
4. Nun die zusammengesetzte Scheibe in die Schweißmaske einführen und mit den Rahmenschrauben (16) und den Rahmenklemmen (13) befestigen.

⚠️ Anschluss an die Stromversorgung

Hinweis: Dieses Gerät ist geerdet und darf nur an eine geerdete Stromquelle angeschlossen werden. Versuchen Sie nicht, die Maschine an eine ungeerdete Stromquelle anzuschließen.

- Das Schweißgerät wird ohne Netzstecker geliefert, da es bei voller Leistung erheblich mehr Strom benötigt als gewöhnliche 230-V-Stecker und -Steckdosen liefern können. Dieses Gerät darf nicht mit einem Standard-16-A-Netzstecker ausgestattet werden.
- Dieses Gerät muss durch eine qualifizierte Person an eine geeignete Stromversorgung von 230 V, welche die erforderliche Stromstärke bereitstellen kann, angeschlossen werden. Eine 32-A-Starkstrom-Steckdose und entsprechender Netzstecker, die der Norm IEC 60309 entsprechen, werden empfohlen.
- Eine direkte Installation an das Stromnetz muss auch durch einen qualifizierten Elektriker durchgeführt werden. Allerdings wird eine Steckdoserverbindung strengstens empfohlen, da diese sicherer ist und das Schweißgerät sicher isoliert werden kann, falls dieses notwendig wird. Sollte das Gerät direkt an die Stromversorgung angeschlossen werden, muss ein Doppelspannungswähler, zweistufiger Isolationsschalter installiert werden.
- Das Schweißgerät muss mit einem Freischalter mit eingebauter Fehlerstromschutzvorrichtung und an einen RCD-gesicherten Stromkreis angeschlossen werden.
- Bitte entnehmen Sie Informationen zur Netzleistung dieses Schweißgerätes den „Technischen Daten“.
- Benutzen Sie dieses Schweißgerät im Zweifelsfall erst, wenn ein qualifizierter Elektriker zugezogen wurde.

Elektrodenwahl

- Um ein hochwertiges Schweißergebnis zu erzielen, muss die richtige Elektrodenart verwendet werden. Schweißelektroden sind in verschiedensten Stärken und aus unterschiedlichen Materialien und Umhüllungen erhältlich.
- Für die Wahl der benötigten Elektrode verweisen wir auf die obige Spezifizierungstabelle sowie die Angaben des Elektrodenherstellers.

Bedienungsanleitung

⚠️ WARNUNG! Tragen Sie stets für die auszuführende Aufgabe geeignete persönliche Schutzausrüstung. Für den Betrieb dieses Gerätes sind Schweißmaske, Schutzhandschuhe, Hitzeschutzkleidung und gegebenenfalls eine Atemschutzmaske erforderlich.

WARNUNG! Überprüfen Sie Ihr Gerät stets auf Schäden und Verschleiß. Richten Sie dabei besondere Aufmerksamkeit auf Leitungen und Kabel. Sollten Sie Mängel feststellen, verwenden Sie das Gerät nicht!

Hinweis: Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Gehäuseteile und Abdeckungen ordnungsgemäß geschlossen und verriegelt sind.

Hinweis: Stellen Sie das Schweißgerät so auf, dass es während des Betriebs nicht verrutschen oder umfallen kann. Sorgen Sie dafür, dass der Raum um das Schweißgerät mit einem Abstand von mindestens 50 cm freigehalten wird, um angemessene Belüftung zu gewährleisten.

Ein- und Ausschalten

- Das Gerät wird eingeschaltet, indem Sie den Ein-/Ausschalter (2) auf „I“ Position stellen.
- Das Gerät wird ausgeschaltet, indem Sie den Ein-/Ausschalter auf „0“ Position stellen.

Gerät einstellen

- Um ein hochwertiges Schweißergebnis zu erzielen, muss der Stromregler (4) richtig eingestellt sein.
- Drehen Sie den Stromregler im Uhrzeigersinn, um den Schweißstrom zu erhöhen. Wenn Sie den Stromregler entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, wird der Schweißstrom verringert.
- Die gewählte Stromstärke lässt sich an der Stromanzeige (1) ablesen.

Einschaltdauer

- Dieses Gerät ist nicht zum Dauerschweißen vorgesehen. Ein zu langer Schweißbetrieb würde Überhitzung verursachen und Bauteile im Geräteinneren beschädigen.
- Dieses Gerät verfügt über einen Thermüberlastschutz. Bei einer Überlastung oder einem zu langen Gebrauch des Geräts über die Einschaltdauer hinaus schaltet es sich selbstständig ab.
- Die Einschaltdauer (siehe technische Daten) legt in zehnminütigen Abständen fest, wie viele Minuten lang mit dem Gerät geschweißt werden kann.
- Bei einer Einschaltdauer von 30 % darf das Gerät 3 Minuten lang zum Schweißen eingesetzt werden und muss anschließend 7 Minuten lang abkühlen.
- Bei einer Überschreitung der Einschaltdauer schaltet sich das Gerät selbstständig ab.
- Um eine maximale Einschaltdauer zu erzielen, sollte das Gerät mit geringeren Stromereinstellungen bei guter Belüftung eingesetzt werden.
- Wenn die maximale Einschaltdauer erreicht ist, erleuchtet die Überlastungsanzeige (7) und das Gerät schaltet sich selbstständig ab. Das Licht schaltet sich aus wenn sich das

Schweißgerät genügend abgekühlt hat und wieder benutzt werden kann.

- Zur Vorsorge empfehlen wir die Maschine für weitere 3 Minuten abkühlen zu lassen, nachdem sich die Überlastungsanzeige ausgeschaltet hat, um sicher zu sein das die Maschine die erforderliche Kühltemperatur erreicht hat.

Vorbereitung auf das Schweißen

- Sorgen Sie dafür, dass die zu schweißenden Teile sauber und frei von Rost, Lack und anderen Oberflächenbeschichtungen sind.
- Alle Teile müssen fest abgestützt sein und es sollte eine etwa 1 mm breite Lücke an der Stelle verlaufen, an der die Schweißnaht entstehen soll.
- Vergewissern Sie sich, dass sich keine brennbaren Materialien in der Nähe des Arbeitsbereichs befinden.
- Befestigen Sie die Masseklemme (6) an einem gereinigten Bereich an einem der zu schweißenden Teile, und zwar so nah wie möglich an der Stelle, wo die Schweißnaht entstehen soll.

Hinweis: Eine verbesserte Verbindung zwischen Masseklemme und dem zu schweißenden Material kann dadurch erreicht werden, indem Sie ein wenig Kupferdraht, dessen Isolierung entfernt wurde, um die Zähne der Klemme wickeln.

- Drücken Sie zum Öffnen der Backen der Elektrodenklemme (5), setzen Sie eine Elektrode ein und geben Sie den Griff frei. Die Elektrode sollte nun fest eingespannt sein, wobei die Klammer nicht die beschichteten, sondern nur die unbeschichteten Metallteile berühren darf.
- Stellen Sie sicher, dass sich eine verantwortungsbewusste Person und ein funktionstüchtiger Feuerlöscher in der Nähe befinden.
- Schließen Sie das Gerät ans Stromnetz an.

Schweißen

WARNUNG! Die korrekte Benutzung eines Schweißgerätes ist eine technische Fertigkeit. Ein falsch verwendetes Schweißgerät kann äußerst gefährlich sein. Die nachfolgenden Informationen sind lediglich als allgemeine Hinweise zu verstehen. Wenn Sie sich in irgendeiner Weise unsicher bezüglich der sicheren Verwendung dieses Geräts sein sollten, benutzen Sie es nicht!

1. Stellen Sie den Ein-/Ausschalter (2) auf „I“ ein.
2. Halten Sie den Elektrodenklemme (5) in einer Hand und den Schweißschild (9) in der anderen.
3. Bringen Sie die Elektrode in einen Winkel von etwa 80° zur Oberfläche. Die Spitze muss dabei ca. 3 cm vom Metall entfernt sein.
4. Halten Sie den Schweißschild (9) vor Ihr Gesicht und klopfen Sie die Elektrode gegen das Metall.
5. Ein Lichtbogen sollte zwischen dem Metall und der Spitze zünden. Versuchen Sie, die Elektrodenspitze in einer Entfernung vom Metall zu halten, die der Elektrodenstärke entspricht. Erhalten Sie den Lichtbogen etwa 1–2 Sekunden aufrecht und führen Sie die Elektrode dann weg.
6. Lassen Sie die Schweißstelle etwas abkühlen und entfernen Sie den Schweißschild vor Ihrem Gesicht. Wenn die Einstellungen richtig waren, sollte sich nun ein runder, geschweißter Punkt gebildet haben.
7. Wenn die Schweißstelle das Metall nicht vollständig durchdrungen hat, müssen Sie die Stromzufuhr mit dem Stromregler erhöhen. Wenn ein Loch im Metall entstanden ist, muss die Stromzufuhr verringert werden.
8. Machen Sie probeweise einige Schweißpunkte, bis Sie im Umgang mit dem Gerät und mit der Wahl der Einstellungen sicher sind.
9. Erhalten Sie den Lichtbogen länger aufrecht und führen Sie die Elektrode gleichzeitig langsam vorwärts, um eine Schweißnaht zu schweißen. Die Geschwindigkeit, mit der die Elektrode bewegt wird, ist für ein gutes Ergebnis ausschlaggebend.
- Wenn das Gerät richtig eingestellt ist, sollte der Lichtbogen beständig sein und ein knisterndes Geräusch erzeugen. Berücksichtigen Sie, dass Sie den Elektrodenhalter mit zunehmender Elektrodenabnutzung stetig näher an das Metall führen müssen.
- Entfernen Sie, wenn die Anwendung beendet ist, Überschuss und Spritzer mit dem Schlackenhammer und der Drahtbürste. Schweißen Sie nur auf bereits bestehenden Schweißpunkten, wenn diese gründlich gereinigt sind.
- Saubere, hochwertige Schweißergebnisse zu erzielen ist eine Fertigkeit, die über längere Zeit erlernt werden muss. Übung und gute Vorbereitung führen schließlich zu zufriedenstellenden Schweißergebnissen.

Zubehör

Eine Reihe von Gebrauchsartikeln und Zubehör, darunter Schweißhelme (868520, 934295 und 757060), Schlackenhammer für Schweißer (515858), Schweißerschürzen (633505) und Schweißhandschuhe (282389) sind von Ihrem Silverline-Fachhändler erhältlich. Ersatzteile können Sie bei toolsparsonline.com bestellen.

Instandhaltung

 **WARNUNG!** Trennen Sie das Schweißgerät stets vom Stromnetz und lassen Sie es vollständig abkühlen, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen oder das Gerät reinigen.

Allgemeine Überprüfung

- Überprüfen Sie alle Befestigungsschrauben in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz, da sie sich mit der Zeit durch Vibration lockern können.
- Kontrollieren Sie das Netzkabel des Gerätes vor jedem Gebrauch auf Schäden und Verschleiß. Reparaturen müssen durch eine zugelassene Silverline-Reparaturwerkstatt erfolgen. Dies gilt auch für mit dem Gerät verwendete Verlängerungskabel.

Reinigung

- Halten Sie Ihr Gerät stets sauber. Durch Staub und Schmutz verschleihen die inneren Teile schnell und die Lebensdauer des Gerätes wird verkürzt.
- Säubern Sie das Gerätegehäuse mit einem milden Reinigungsmittel auf einem feuchten Lappen. Benutzen Sie kein Alkohol, Benzin oder andere scharfe Reinigungsmittel.
- Reinigen Sie Kunststoffteile niemals mit Ätzmitteln.

Lagerung

- Gerät an einem sicheren, trockenen Ort außerhalb der Reichweite von Kindern lagern.

Entsorgung

Beachten Sie bei der Entsorgung von defekten und nicht mehr reparablen Elektrowerkzeugen die geltenden Vorschriften und Gesetze.

- Elektrowerkzeuge und andere elektrische und elektronische Altgeräte nicht über den Hausmüll entsorgen.
- Lassen Sie sich von der zuständigen Behörde bezüglich der ordnungsgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen beraten.

Fehlerbehebung

Störung	Mögliche Ursache	Empfohlene Abhilfe
Kein Strom	Sicherung umgeschaltet oder Sicherung durchgebrannt	Prüfen Sie das die benötigte Stromzufuhr vorhanden ist und stellen Sie den Sicherungsschalter zurück.
	Interne Sicherung durchgebrannt	Lassen Sie Sicherungen von einem qualifizierten Elektriker austauschen.
Das Gerät schaltet sich während des Schweißens plötzlich aus Minderwertiges Schweißergebnis	Betriebsdauer zu lange und Überlastungsanzeige (7) leuchtet	Lassen Sie das Schweißgerät 20–30 Minuten abkühlen.
Minderwertiges Schweißergebnis	Falsche Einstellungen	Justieren Sie den Spannungsregler (4).
	Falsche Elektrode	Elektrode austauschen
	Schlechter Erdungsanschluss des Werkstückes	Prüfen Sie die Masseklemme (6). Achten Sie darauf, dass kein Fett, Lack oder andere Oberflächenbeschichtungen einen schlechten elektrischen Anschluss verursachen.

Silverline-Tools-Garantie

Dieser Silverline-Artikel wird mit einer 3-Jahres-Garantie angeboten

Registrieren Sie diesen Artikel unter silverlinetools.com innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf, um die 3-Jahres-Garantie zu aktivieren.
Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Kaufdatum auf Ihrem Kaufbeleg.

Registrierung Ihres Kaufs

Gehen Sie auf silverlinetools.com, klicken Sie auf „Registrierung“ und geben Sie Folgendes ein:

- Ihre persönlichen Angaben
- Produktdetails und Kaufinformationen

Sobald dieser Artikel registriert worden ist, wird Ihre Garantiebescheinigung im PDF-Format erzeugt. Bitte drucken Sie sie aus und bewahren Sie sie zusammen mit Ihrem Produkt auf.

Garantiebedingungen

Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Kaufdatum im Einzelhandel, das auf dem Kaufbeleg angegeben ist.

BITTE BEWAHREN SIE DEN KAUFBELEG AUF!

Falls dieser Artikel innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf einen Defekt aufweisen sollte, bringen Sie es bitte mit Ihrem Kaufbeleg zu dem Fachhändler, bei dem es gekauft wurde, und informieren Sie ihn über die Mängel. Das Gerät wird daraufhin ersetzt oder der Kaufpreis zurückerstattet.

Falls dieser Artikel nach Ablauf von 30 Tagen nach dem Kauf einen Mangel aufweist, senden Sie es bitte an:

Silverline Tools Service Centre

PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, Großbritannien

Der Garantieanspruch muss während der Garantiezeit gestellt werden.

Sie müssen den Originalkaufbeleg mit Angabe des Kaufdatums einreichen und Ihren Namen und Ihre Adresse sowie den Ort des Kaufs angeben, bevor etwaige Arbeiten durchgeführt werden können.

Sie müssen genaue Angaben über den zu behebenden Defekt machen.

Alle innerhalb der Garantiefrist gemachten Forderungen werden von Silverline Tools daraufhin überprüft werden, ob es sich bei den Mängeln um einen Material- oder Fertigungsfehler handelt. Versandkosten werden nicht zurückerstattet. Alle Artikel sollten sich in sauberem und sicherem Zustand befinden und sorgfältig verpackt zur Reparatur eingeschickt werden, um Schäden oder Verletzungen während des Transports zu vermeiden. Die Annahme unangemessener oder unsicherer Lieferungen kann von uns verweigert werden.

Alle Arbeiten werden von Silverline Tools oder seinen autorisierten Reparaturwerkstätten durchgeführt.

Die Reparatur oder der Ersatz des Artikels führt nicht zur Verlängerung des Garantiezeitraums.

Mängel, bei denen unsere Prüfung ergibt, dass sie unter die Garantie fallen, werden durch kostenlose Reparatur des Werkzeugs (ohne Versandkosten) oder Ersatz durch ein Werkzeug in einwandfreiem Zustand behoben.

Einbehaltene Werkzeuge oder Teile, die ersetzt wurden, gehen in den Besitz von Silverline Tools über.

Die Reparatur bzw. der Ersatz Ihres Artikels unter dieser Garantie erfolgt zusätzlich zu Ihren gesetzlichen Rechten als Verbraucher und hat keine nachteiligen Folgen auf diese.

Durch die Garantie abgedeckt ist:

Die Reparatur des Artikels, nachdem zur Zufriedenheit von Silverline Tools nachgewiesen wurde, dass der Defekt durch fehlerhaftes Material oder mangelhafte Arbeitsausführung bedingt ist und in den Garantiezeitraum fällt.

Wenn ein Ersatzteil nicht mehr erhältlich ist oder nicht mehr hergestellt wird, kann Silverline Tools es gegen einen funktionellen Ersatz austauschen.

Verwendung des Artikels innerhalb der EU.

Durch die Garantie nicht abgedeckt ist:

Silverline Tools garantiert keine Reparaturen, die durch Folgendes erforderlich geworden sind:

Normale Verschleißerscheinungen, die trotz Verwendung entsprechend der Bedienungsanleitung entstehen, z.B. an Messern, Bürsten, Riemen, Glühbirnen, Batterien usw. Ersatz von mitgeliefertem Zubehör wie etwa Bohrspitzen, Klingen, Schleifblätter, Schneidscheiben und anderen zugehörigen Teilen.

Unfallschäden und Fehler, die durch unsachgemäße Verwendung oder Wartung, Missbrauch, Nachlässigkeit oder fahrlässige Bedienung oder Handhabung des Artikels entstanden sind.

Verwendung des Artikels für andere als normale Haushaltszwecke.

Jegliche Veränderungen oder Modifikationen des Artikels.

Die Verwendung von Teilen oder Zubehör, die keine Originalkomponenten von Silverline Tools sind.

Fehlerhafte Montage (außer, wenn von Silverline Tools vorgenommen).

Reparaturen oder Änderungen, die von anderen als Silverline Tools oder seinen autorisierten Reparaturwerkstätten durchgeführt wurden.

Ansprüche, die über die Rechte zur Behebung von Mängeln an dem in diesen Garantiebedingungen genannten Werkzeug hinausgehen.

CE-Konformitätserklärung

Name des Unterzeichners: Mr. Darrell Morris

Bevollmächtigt durch: Silverline

Erklärt hiermit Folgendes:

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Erklärung trägt der Hersteller. Der Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft.

Produktkennung: 466888

Produktbezeichnung: Lichtbogenschweißgerät, 160 A

- Entspricht den folgenden Richtlinien und Normen:
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

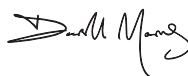
- EN 60974-1:2012
- EN 60974-6:2011
- EN 60974-10:2014

Benannte Stelle: TÜV Rheinland

Techn. Unterlagen bei: Silverline

Datum: 07.12.2016

Unterzeichnet von:



Mr. Darrell Morris,

Geschäftsführender Direktor

Name und Anschrift des Herstellers:

Powerbox International Limited, Handelsregisternummer 06897059.

Eingetragene Anschrift: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, Großbritannien

Introducción

Gracias por haber elegido esta herramienta Silverline. Estas instrucciones contienen la información necesaria para utilizar este producto de forma segura y eficaz. Lea atentamente este manual para obtener todas las ventajas y características únicas de su nueva herramienta. Conserve este manual a mano y asegúrese de que todas las personas que utilicen esta herramienta lo hayan leído y entendido correctamente.

Descripción de los símbolos

Los símbolos siguientes pueden aparecer en la placa de características de su herramienta. Estos representan información importante sobre el producto o instrucciones relativas a su uso.



Lleve protección auditiva
Lleve protección ocular
Lleve protección respiratoria
Lleve un casco de seguridad



Lleve guantes de seguridad



Lea el manual de instrucciones



No utilizar en ambientes húmedos o bajo la lluvia



¡Riesgo de electrocución!



¡Peligro! Gases o humo tóxico



¡Peligro! Radiaciones ultravioletas



¡Peligro! Superficie muy caliente - NO TOCAR!



¡Peligro!



¡Peligro de incendio!



Protección de clase I (protección a tierra)



Conforme a las normas de seguridad y a la legislación correspondiente



Protección medioambiental

Los productos eléctricos usados no se deben mezclar con la basura casera. Están sujetos al principio de recogida selectiva. Solicite información a su ayuntamiento o distribuidor sobre las opciones de reciclaje

Abreviaturas de términos técnicos

V	Voltio/s
~, AC	Corriente alterna
°	Grados
Ø	Diámetro
Hz	Hertz
---, DC	Corriente continua
W, kW	Vatio/s, kilovatio/s
Ω	Ohmios (Resistencia)

Características técnicas

Tensión: 230 V, 50 Hz
 Impedancia: 32 A
 Tensión de entrada: 230 V: 36,5 A (pico), 13,74 A (nominal)
 Rendimiento 80 %
 Intervalo de corriente: 55 - 160 A
 Ciclo de trabajo nominal: 10 % @ 160 A, 60 % @ 65 A
 Voltaje sin carga: 48 V
 Tensión de salida: 20,2 V (55 A), 24,4 V (160 A)
 Tamaño del electrodo: 2 - 4 mm
 Clase de aislamiento: H
 Grado de protección: IP21S
 Grosor máximo de la soldadura (acero): 2 - 6 mm
 Clase de protección: ⚡
 Longitud del cable del electrodo: 2 m
 Longitud del cable de tierra: 1,5 m
 Longitud del cable de alimentación: 2 m
 Dimensiones (A x L x An): 220 x 470 x 295 mm
 Peso: 16,5 kg

Como parte de nuestra política de desarrollo de productos, los datos técnicos de los productos Silverline pueden cambiar sin previo aviso.

Instrucciones de seguridad para soldadores

 **ADVERTENCIA:** Lea siempre el manual de instrucciones antes de utilizar el soldador.

 **¡ATENCIÓN! RIESGO OCULAR:** El arco de soldadura puede provocar daños oculares. Utilice siempre una máscara de soldadura o protector facial adecuado. Compruebe el estado de la protección ocular antes de utilizar el soldador.

 **¡ATENCIÓN! RIESGO DE INCENDIO:** No utilice esta herramienta en áreas con gases o líquidos inflamables.

 **¡ATENCIÓN! GASES TÓXICOS:** La soldadura produce vapores tóxicos. Utilice el soldador siempre en un área bien ventilada.

 **¡ATENCIÓN! RIESGO DE QUEMADURAS:** Lleve siempre guantes adecuados para soldadura. La soldadura produce índices extremadamente altos de rayos UV y puede provocar quemaduras. Utilice siempre un delantal y máscara de protección para soldador.

 **ADVERTENCIA:** No permita que los niños, personas discapacitadas o personas no cualificadas utilicen esta herramienta. Mantenga esta herramienta fuera del alcance de los niños.

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas de trabajo desordenadas y oscuras son peligrosas y pueden provocar un accidente.

- Entorno de trabajo adecuado.
 - No utilice esta herramienta bajo la lluvia.
 - No utilice esta herramienta en áreas húmedas o mojadas.
 - Mantenga el área bien iluminada.

 **ADVERTENCIA:** No utilizar el equipo de protección adecuado puede provocar lesiones graves.

- No doble el cable de alimentación. No use nunca el cable de alimentación para transportar la herramienta eléctrica, tirar de ella o desenchufarla. Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor, del aceite, de los bordes afilados o de las piezas móviles.

- No adopte posturas forzadas. Manténgase en posición firme y el equilibrio en todo momento.

- Mantenimiento de las herramientas.

- Inspeccione el cable de alimentación periódicamente. En caso de estar dañado, contacte con un servicio técnico autorizado para su reparación.

- Inspeccione los cables de extensión regularmente y repárelos si están dañados.

- Desenchufe la herramienta. Desconecte el soldador antes de instalar accesorios o realizar cualquier tarea de mantenimiento.

 **ADVERTENCIA:** Utilice sólo accesorios y piezas recomendadas por el fabricante para evitar accidentes y lesiones personales.

- Manténgase alerta.

- Fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una herramienta eléctrica.
- No use el soldador si se encuentra cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

ADVERTENCIA: Un momento de distracción mientras esté utilizando el soldador puede provocar lesiones graves.

- Piezas en mal estado.

ADVERTENCIA: No utilice el soldador si el botón de encendido/apagado no funciona correctamente. Repárelo en un servicio técnico autorizado.

- Reparación de la herramienta. Repare siempre el soldador en un servicio técnico cualificado. No seguir estas instrucciones podría provocar lesiones graves e invalidar la garantía.

ADVERTENCIA: Utilice únicamente piezas de recambio idénticas.

ADVERTENCIA: Si el cable de alimentación está dañado, deberá repararlo en un servicio técnico autorizado.

ADVERTENCIA: El enchufe de la herramienta eléctrica debe coincidir con la toma de corriente.

No modifique nunca el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con tomas a tierra. Los enchufes no modificados y las tomas de corriente adecuadas reducirán el riesgo de descargas eléctricas.

- La soldadura produce índices extremadamente altos de rayos UV. Para evitar dañar los ojos, lleve SIEMPRE puesta una mascarilla adecuada para soldar. Bajo ninguna circunstancia mire directamente al arco.
- El arco de luz producido por esta herramienta es potencialmente peligroso para la vista. Asegúrese de que todas las personas que estén alrededor de la zona de trabajo lleven protección ocular.
- Si existe la posibilidad de que otras personas estén cerca del área de trabajo, monte una pantalla adecuada para protegerlas de la luz / resplandor.
- Sustituya la máscara de soldadura cuando la lente del visor esté dañada.
- Para evitar daños en la piel, vista SIEMPRE una chaqueta de manga larga a prueba de fuego, guantes contra el calor y gorra. Manténgase bien cubierto.
- Aleje siempre los materiales inflamables (por ejemplo, mecheros y cerillas) de sus prendas antes de comenzar a soldar.
- Asegúrese de tener un extintor cerca de la zona de trabajo. Las chispas y el contacto accidental con algunos materiales pueden causar un incendio.
- Las chispas producidas durante la soldadura pueden encender materiales inflamables. Asegúrese de que no existan materiales inflamables cerca de la zona de trabajo.
- Únicamente suelde cuando todas las piezas a soldar y el área de trabajo estén seca.
- No suelde contenedores sellados (por ejemplo, depósitos de combustible o aire y bidones de aceite). El calor generado por la soldadura puede provocar que los contenedores sellados exploten de repente.
- Este atento al calor transferido. Las piezas de metal pueden conducir el calor fuera del área de trabajo y provocar la ignición de materiales inflamables.
- Tenga cuidado con que las piezas soldadas ya que siguen calientes algún tiempo después de la unión. Deje que se enfríen completamente antes de manipularlas o dejarlas desatendidas.
- No suelde nunca donde existan gases, líquidos o polvos inflamables.
- Asegúrese siempre que haya una persona responsable cerca del área de trabajo para avisarle en caso de incendio o para pedir ayuda en caso de emergencia.
- La utilización de soldadores de arco crea grandes campos magnéticos. Esto puede perturbar el funcionamiento de los equipos electrónicos más sensibles. Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de utilizar esta herramienta.
- No sobrecargue el suministro eléctrico. Compruebe que su cableado principal es capaz de proporcionar la corriente requerida de forma segura (véase "Características técnicas").

Instrucciones de seguridad relativas a la soldadura

- La soldadura produce vapores tóxicos y puede reducir el índice de oxígeno en el área de trabajo. Trabaje siempre en un área bien ventilada. Evite la inhalación de los vapores producidos durante la soldadura y utilice una mascarilla respiratoria adecuada cuando sea necesario.
- Algunas piezas metálicas contienen recubrimientos de zinc, cadmio, plomo u otro metal. Soldar estos recubrimientos puede producir vapores altamente tóxicos. Retire siempre todos los recubrimientos antes de soldar.
- Si experimenta irritación en los pulmones, en la garganta o en los ojos mientras esta soldando, DETENGA INMEDIATAMENTE la herramienta y respire aire fresco.

Características del producto

1	Escala de intensidad de corriente
2	Interruptor de encendido/apagado
3	Cable de alimentación
4	Perilla de ajuste de intensidad de corriente
5	Pinza del electrodo
6	Pinza de conexión a tierra
7	Indicador de sobrecarga térmica
8	Empuñadura
9	Máscara para soldador
10	Filtro
11	Visor
12	Lentes de protección
13	Abrazaderas para el marco (x 2)
14	Tuercas para la empuñadura (x 3)
15	Tornillos para la empuñadura (x 3)
16	Tornillos para el marco (x 2)
17	Mango de la máscara

Accesorios (no mostrados):

- Martillo con cepillo

Aplicaciones

Soldadora por arco eléctrica Funcionamiento mediante la utilización de varillas de soldadura. Requiere una conexión a una toma de corriente de alta intensidad (32 A).

Desembalaje

- Desembale e inspeccione la herramienta con cuidado. Familiarícese con todas sus características y funciones.
- Asegúrese de que el embalaje contiene todas las partes y que están en buenas condiciones. Si faltan piezas o están dañadas, solicite su sustitución antes de utilizar esta herramienta.

Antes de usar

⚠ ADVERTENCIA: Desconecte siempre la herramienta de la toma de corriente antes de cambiar o sustituir cualquier accesorio.

ADVERTENCIA: Asegúrese de tener un extintor siempre cerca de la zona de trabajo.

Instalación de la máscara para soldar

Instrucciones de montaje:

1. Utilice los cierres de la máscara (indicado por flechas) para instalar la máscara de soldador (9) que se suministra plegada.
2. Cierre el mango (17) utilizando los tornillos y las tuercas (14 y 15). El mango debe estar colocado dentro de la máscara.
3. Instale el marco del filtro (10), el visor (11) y la lente de protección (12) (ver imagen). Compruebe que la lente de protección (13) proteja adecuadamente el visor (12). Instalar el visor incorrectamente puede dañarlo, además, la luz ultravioleta podría provocar lesiones oculares al usuario.
4. Coloque el conjunto del visor en la máscara utilizando los tornillos (16) y las abrazaderas (13) para el marco.

⚠ IMPORTANTE: Conexión a la toma de corriente.

Nota: Esta herramienta dispone de conexión a tierra y debe conectarse a una toma de corriente con toma a tierra. Nunca conecte esta herramienta a una toma de corriente sin toma de tierra.

- Esta herramienta no se suministra con enchufe de corriente debido a que la alta capacidad del soldador es demasiado potente para las tomas de corriente domésticas (230 V). Este soldador no debe suministrarse con un enchufe estándar de 13 A (Reino Unido) o 16 A (Europa).
- Las tomas de corriente de alta tensión 230 V deben ser instaladas por un electricista cualificado. Según IEC 60309, se recomienda utilizar tomas y enchufes de 32 A.
- La conexión directa al suministro eléctrico también debe ser realizada por un electricista cualificado. Sin embargo, se recomienda conectar el soldador a una toma de corriente, de esta forma el soldador puede aislarse de manera segura cuando sea necesario. Si conecta el soldador directamente a la red eléctrica, deberá utilizar un interruptor bipolar con doble aislamiento.
- El soldador debe conectarse a dispositivo de protección de corriente diferencial residual (RCD).
- Consulte las características técnicas para los detalles de la corriente máxima requerida por esta herramienta.
- En caso de duda, no intente conectar o utilizar este soldador hasta consultar previamente con un electricista cualificado.

Selección de la varilla de soldadura

- Para obtener una soldadura de buena calidad, se debe usar el tipo correcto de varilla de soldadura. Las varillas de soldar están disponibles en varios grosores, materiales y tipos de recubrimientos.
- Compruebe la tabla de especificaciones del fabricante de la varilla de soldadura para seleccionar la varilla adecuada para el tipo de soldadura a realizar.

Funcionamiento

⚠ ADVERTENCIA: Utilice siempre máscara para soldar, guantes de protección para soldadura y vestimenta resistente al calor antes de utilizar esta herramienta.

ADVERTENCIA: Compruebe siempre que la herramienta no esté dañada. Preste especial atención a las conexiones y los cables. NO UTILICE EL SOLDADOR si algunas de las piezas están dañadas.

Nota: Compruebe que las carcassas y cubiertas estén correctamente cerradas.

Nota: Coloque el soldador de manera que no se mueva o incline mientras lo está utilizando. Deje al menos 500 mm de espacio libre alrededor del soldador para permitir la ventilación adecuada.

Encendido y apagado

- Coloque el interruptor de encendido/apagado (2) en la posición "I" para encender la herramienta.
- Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición "O" para apagar la herramienta.

Ajuste de intensidad de corriente

- Para conseguir una soldadura de buena calidad es necesario ajustar la perilla de control intensidad de corriente (4) correctamente.
- Al girar la perilla de control de intensidad de corriente hacia la derecha se aumenta la corriente de soldadura, reduciéndose al girarla hacia la izquierda.
- La intensidad de corriente se muestra en la escala de intensidad de corriente (1).

Ciclo de trabajo

- Esta herramienta no está diseñada para soldar de forma permanente. Las soldaduras continuas y excesivas pueden sobrecalentar la herramienta y dañar los componentes internos.
- Esta herramienta está equipada con interruptor térmico contra sobrecargas. La herramienta se apagará automáticamente si se supera el ciclo de trabajo permitido.
- El ciclo de trabajo (véase "Características técnicas") define la cantidad de minutos, cada diez minutos, durante los cuales la máquina puede soldar.
- Para un ciclo de trabajo del 30 %, la herramienta puede utilizarse durante 3 minutos. A continuación, deberá dejarla enfriar durante 7 minutos.
- Si se excede en el ciclo de trabajo, la herramienta se detendrá automáticamente.
- Utilizar esta herramienta con un ajuste de intensidad de corriente reducido y una buena ventilación maximizarán el ciclo de trabajo.
- El indicador de protección térmica contra sobrecargas (7) se iluminará cuando supere el ciclo de trabajo permitido. La luz se apagará una vez se haya enfriado la herramienta.
- Es recomendable dejar enfriar la herramienta durante 3 minutos después de que el indicador de protección térmica contra sobrecargas se haya apagado.

Preparación antes de soldar

- Asegúrese de que las piezas que serán soldadas estén limpias y libres de polvo, pintura y otros acabados.
- Para realizar una junta de soldadura, todas las piezas deben estar sujetas de forma correcta y disponer de un espacio de aproximadamente 1 mm.
- Compruebe que no haya materiales inflamables cerca del área de trabajo.
- Coloque la pinza de conexión a tierra (6) en una zona limpia de una de las partes, lo más cerca posible del área donde realizará la soldadura, de la manera más práctica posible.

Nota: Para mejorar la conectividad entre la pinza de conexión a tierra y la pieza de trabajo enrolle alambre de cobre alrededor de los dientes de la pinza.

- Abra las pinzas del electrodo (5). Inserte el electrodo en las mordazas y suéltelo. El electrodo debería estar completamente sujeto por la parte metálica (no por la parte revestida).
- Asegúrese de que haya una persona responsable cerca del área de trabajo y de disponer de un extintor a mano.
- Enchufe la herramienta a la toma de corriente.

Soldadura

ADVERTENCIA: Utilizar correctamente un soldador requiere habilidad técnica. Si se utiliza de forma incorrecta, puede ser muy peligroso. La información que se detalla a continuación es simplemente una guía general. Si no está completamente seguro de cómo utilizar esta herramienta de manera segura, NO LA UTILICE.

1. Coloque el interruptor de encendido/apagado (2) en la posición "I".
2. Sujete la pinza del electrodo (5) con una mano y la máscara de soldar (9) en la otra.
3. Coloque la varilla a 80° sobre la superficie de trabajo, con la punta a 30 mm de distancia del metal.
4. Sujete la máscara de soldar en su rostro y coloque la varilla en el metal.
5. Ahora debería formarse un arco entre el metal y la punta. Procure sostener la varilla a una distancia del metal equivalente al grosor de la varilla. Mantenga el arco durante 1 - 2 segundos y a continuación retire la varilla.
6. Deje que la varilla se enfríe ligeramente y retire la máscara de su rostro. Si los ajustes son los correctos, se debe formar un "punto" de soldadura redondo.
7. Incremente la intensidad de corriente cuando la soldadura no penetre correctamente en el metal. Reduzca la intensidad de corriente si es necesario para no perforar el metal.
8. Practique antes realizando "puntos" de soldadura hasta que esté seguro de cómo ajustar y utilizar la herramienta adecuadamente.
9. Para obtener una soldadura perfecta, mantenga el arco de soldadura en una posición fija a la vez que mueve la varilla a través de la junta para soldar. La velocidad a la que la varilla se mueve es esencial para lograr una soldadura de buena calidad.
- Si los ajustes son los correctos, el arco debe ser constante y producir un sonido crujiente. Necesitará mover el electrodo gradualmente más cerca del metal a medida que utilice la varilla.
- Cuando acabe de soldar, retire el exceso y salpicaduras utilizando un martillo con cepillo. Nunca intente soldar puntos que no estén totalmente limpios.
- Lleva tiempo adquirir la habilidad para lograr soldaduras de alta calidad. La práctica y la buena preparación deben dar como resultado soldaduras satisfactorias.

Accesorios

Existen gran variedad de accesorios, máscara para soldar con visor (868520, 934295, 757060), martillo de soldador (515858), delantal de soldador (633505) y guantes de soldador (282389) para esta herramienta disponibles en su distribuidor Silverline más cercano o a través de www.toolsparesonline.com

Mantenimiento

 **ADVERTENCIA:** Desconecte siempre la herramienta de la toma eléctrica antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o limpieza.

Inspección general

- Compruebe regularmente que todos los tornillos y elementos de fijación estén bien apretados. Con el paso del tiempo pueden vibrar y aflojarse.
- Inspeccione el cable de alimentación antes de utilizar esta herramienta y asegúrese de que no esté dañado. Las reparaciones deben realizarse por un servicio técnico Silverline autorizado.

Limpieza

- Mantenga la herramienta siempre limpia. La suciedad y el polvo pueden dañar y reducir la vida útil su herramienta. Utilice un cepillo suave o un paño seco para limpiar la herramienta. Si dispone de un compresor de aire comprimido, sople con aire seco y limpio para limpiar los orificios de ventilación.
- Limpie la carcasa de la herramienta con un paño húmedo y detergente suave. Nunca utilice alcohol, combustible o productos de limpieza.
- Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las piezas de plástico.

Almacenaje

- Guarde esta herramienta y accesorios en un lugar seco y seguro fuera del alcance de los niños.

Reciclaje

Deshágase siempre de las herramientas eléctricas adecuadamente respetando las normas de reciclaje indicadas en su país.

- No deseche las herramientas y aparatos eléctricos junto con la basura convencional. Recíclelos siempre en puntos de reciclaje.
- Póngase en contacto con la autoridad local encargada de la gestión de residuos para obtener más información sobre cómo reciclar este tipo de herramientas correctamente.

Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
Falta de alimentación eléctrica	Fusible fundido / Interruptor diferencial ha saltado	Reinicie el interruptor diferencial / Sustituya el fusible
	Fusible interno fundido	Asegúrese de que la herramienta NO esté ajustada en 230 V cuando vaya a conectarla a una toma de 400 V. Sustituya el fusible.
El soldador se detiene durante el funcionamiento	Se ha superado el ciclo de trabajo. El indicador de sobrecarga térmica (7) se ha iluminado	Deje enfriar el soldador durante 20 – 30 minutos
Soldadura de mala calidad	Ajuste de intensidad de corriente incorrecto	Ajuste la intensidad de corriente (4)
	Electrodo / varilla de soldadura incorrectos	Sustituya el electrodo / varilla de soldadura
	Conexión a tierra de la pieza de trabajo incorrecta	Compruebe la pinza de conexión a tierra (6). Asegúrese de que la pieza de trabajo no tenga grasa, pintura o revestimientos que puedan causar una conexión de mala calidad.

Garantía

Este producto Silverline dispone de una garantía de 3 años.

Para obtener la garantía de 3 años, deberá registrar el producto en www.silverlinetools.com antes de que transcurran 30 días. El periodo de garantía será válido desde la fecha indicada en su recibo de compra.

Registro del producto

Visite: silverlinetools.com, seleccione el botón de registro e introduzca:

- Sus datos personales
- Detalles del producto e información de compra

El certificado de garantía le será enviado en formato PDF. Imprímalo y guárdelo con el producto.

Condiciones

El periodo de garantía entra en vigor a partir de la fecha indicada en el recibo de compra.

GUARDE EL RECIBO DE COMPRA

Si el producto se ha averiado antes de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, deberá devolverlo a su lugar de compra, junto con el recibo de compra y los detalles de la avería. En este caso, le sustituiremos el producto o le reembolsaremos el importe.

Si el producto se ha averiado después de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, devuélvalo a:

Servicio Técnico Silverline Tools

PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, Reino Unido.

La reclamación siempre debe presentarse durante el periodo de garantía.

Antes de poder realizar cualquier trabajo de reparación, deberá entregar el recibo de compra original en el que se indica la fecha de compra, su nombre, dirección y el lugar donde lo adquirió.

También deberá indicar claramente los detalles del fallo a reparar.

Las reclamaciones presentadas dentro del periodo de garantía deberán ser verificadas por Silverline Tools para averiguar si las deficiencias son consecuencia de los materiales o de la mano de obra del producto.

Los gastos de transporte no son reembolsables. Los productos enviados deben estar limpios y en buenas condiciones para su reparación, deberán empaquetarse cuidadosamente con el fin de evitar que se produzcan daños durante el transporte. Silverline Tools se reserva el derecho a rechazar envíos incorrectos o inseguros.

Todas las reparaciones serán realizadas por Silverline Tools o por un servicio técnico autorizado.

La reparación o sustitución del producto no prolongará el periodo de garantía.

Si la avería está cubierta por la garantía, la herramienta será reparada sin cargo alguno (salvo los gastos de envío), o bien la sustituiremos por una herramienta en perfecto estado de funcionamiento.

Las herramientas o piezas que hayan sido sustituidas serán propiedad de Silverline Tools.

La reparación o sustitución del producto bajo garantía aporta beneficios adicionales a sus derechos legales como consumidor, sin afectarlos.

Qué está cubierto:

Silverline Tools deberá comprobar si las deficiencias se deben a materiales o mano de obra defectuosos dentro del periodo de garantía.

En caso de que cualquier pieza no estuviera disponible o estuviera fuera de fabricación, Silverline Tools la sustituirá por una pieza funcional con las mismas características.

Uso del producto en la Unión Europea.

Qué no está cubierto:

Silverline Tools no garantiza las reparaciones causadas por:

Desgaste normal por uso adecuado de la herramienta, por ejemplo hojas, escobillas, correas, bombillas, baterías, etc...

La sustitución de cualquier accesorio suministrado: brocas, hojas, papel de lija, discos de corte y otras piezas relacionadas.

Daño accidental, averías debidas a uso o cuidado negligente, uso incorrecto, negligencia, funcionamiento o manejo indebido del producto.

Utilizar del producto para una finalidad distinta.

Cualquier cambio o modificación del producto.

El uso de piezas y accesorios que no sean recambios originales de Silverline Tools.

Instalación incorrecta (excepto si fue realizada por Silverline Tools).

Reparaciones o alteraciones realizadas por servicios técnicos no autorizados por Silverline Tools.

Las reclamaciones distintas a las indicadas en las presentes condiciones de garantía no estarán cubiertas.

Declaración de conformidad CE

El abajo firmante: Mr Darrell Morris

Autorizado por: Silverline

Declara que el producto:

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del Fabricante. El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme a la legislación comunitaria de armonización pertinente.

Código de identificación: 466888

Descripción: Soldadora por arco

Está en conformidad con las directivas:

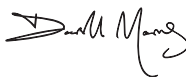
- Directiva de baja tensión 2014/35/UE
- Compatibilidad electromagnética 2014/30/UE
- Directiva RoHS 2011/65/UE
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Organismo notificado: TÜV Rheinland

La documentación técnica se conserva en: Silverline

Fecha: 07/12/16

Firma:



Mr Darrell Morris

Director General

Nombre y dirección del fabricante:

Powerbox International Limited, N° de registro: 06897059. Dirección legal: Powerbox,

Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, Reino Unido.

Introduzione

Grazie per aver acquistato questo utensile Silverline. Queste istruzioni contengono informazioni utili per il funzionamento sicuro ed affidabile del prodotto. Per essere sicuri di utilizzare al meglio il potenziale dell'utensile si raccomanda pertanto di leggere a fondo questo manuale. Conservare il manuale in modo che sia sempre a portata di mano e accertarsi che l'operatore dell'elettro utensile lo abbia letto e capito a pieno.

Descrizioni dei simboli

La targhetta sul vostro utensile può mostrare simboli. Questi rappresentano informazioni importanti riguardanti il prodotto o istruzioni sul suo utilizzo.



Indossare la protezione acustica
Indossare occhiali di protezione
Indossare una protezione per la respirazione
Indossare il casco



Indossare la protezione delle mani



Leggere il manuale di istruzioni



NON utilizzare in caso di pioggia o in ambienti umidi!



Rischio di fulminazione!



Pericolo di fumi di saldatura tossici



Pericolo di radiazioni ultraviolette!



Superfici calde - NON toccare!



Attenzione!



Pericolo di incendio!



Costruzione di classe I (conduttore di protezione)



Conforme alla legislazione e alle norme di sicurezza standard.



Protezione ambientale

L'attrezzatura di saldatura non deve essere smaltita con i rifiuti domestici. Riciclare dove esistono strutture. Verificare con le autorità locali o con il vostro rivenditore per consigli sul riciclaggio

Abbreviazioni tecniche

V	Volt
~, AC	Corrente alternata
°	Gradi
Ø	Diametro
Hz	Hertz
---, DC	Corrente continua
W, kW	Watt, kilowatt
Ω	Ohm (resistenza elettrica)

Specifiche tecniche

Tensione di ingresso:	230 V ~ 50 Hz
Allacciamento alla rete:	32 A
Corrente di ingresso:	230 V: 36,5 A (picco), 13,74 A (efficace)
Efficienza:	80%
Campo corrente di uscita:	55-160 A
Nominale ciclo lavoro:	10% @ 160 A, 60% @ 65 A
Nessuna tensione di uscita a vuoto:	48 V
Tensione di uscita:	20,2 V(55A), 24,4 V(160A)
Elettrodo formato asta:	2,0 - 4,0 mm
Classe di isolamento:	H
Grado di protezione:	IP21S
Gamma di spessori saldatura (acciaio):	2,0 - 6,0 mm
Classe di protezione:	⊕
Lunghezza del cavo torcia:	2,0 m
Lunghezza del cavo a terra:	1,5 m
Lunghezza del cavo elettrico:	2,0 m
Dimensioni (H x L x W):	220 x 470 x 295 mm
Peso:	16,5 kg

Come parte del nostro continuo sviluppo dei prodotti, le specifiche dei prodotti Silverline possono variare senza preavviso.

Norme generali di sicurezza

⚠ ATTENZIONE: Leggere questo manuale prima di mettere in funzione, impostare o riparare la saldatrice.

⚠ RISCHIO DANNI ALLA VISTA: la luce prodotta dalle scintille della saldatrice potrebbe causare danni permanenti alla vista. Utilizzare sempre una maschera di saldatura adatta, uno schermo facciale o un caschetto. Verificare sempre le condizioni della protezione per gli occhi prima di iniziare a saldare.

⚠ RISCHIO DI INCENDIO: Tutti i materiali infiammabili vanno rimossi dalla zona di lavoro della saldatrice

⚠ RISCHI DERIVANTI DAI FUMI DI SALDATURA: Durante la saldatura si producono gas tossici. Utilizzare la saldatrice in aree ben ventilate.

⚠ RISCHIO BRUCIATURE: Indossare guanti di saldatura durante l'intero processo di saldatura. I guanti ridurranno il rischio di bruciature e di radiazioni ultra-violette. Inoltre, indossare un grembiule in pelle per proteggersi dagli schizzi di saldatura e un casco durante la saldatura.

⚠ ATTENZIONE: Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (inclusi i bambini) con capacità fisiche o mentali ridotte o con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che non siano controllati o istruiti all'uso dell'apparecchio da una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.

Mantenere l'area di lavoro pulita - Aree e banchi da lavoro in disordine possono essere fonte di incidenti

- **Tenere in considerazione l'ambiente di lavoro**
 - Non esporre la saldatrice alla pioggia
 - Non utilizzare la saldatrice in luoghi umidi o bagnati
 - Mantenere l'area ben illuminata
- **Mantenere lontane le persone non coinvolte nel progetto** - Non lasciare che nessuno, specialmente se si tratta di bambini, tocchi l'utensile e il suo cavo e non permettere che si avvicinino alla zona di lavoro

⚠ ATTENZIONE: Non utilizzare i dispositivi di protezione e l'abbigliamento adeguati può essere causa di ferimento o può aumentare la gravità di un ferimento.

- **Non abusare del cavo** - Non tirare mai il cavo per scollegarlo dalla rete elettrica. Mantenere il cavo lontano dalle fonti di calore, dall'olio e da bordi affilati. Dei cavi danneggiati aumentano il rischio di scossa elettrica.
- **Mantenere l'equilibrio** - In qualsiasi momento mantenere i piedi poggiati su superfici solide
- **Tenere l'utensile con cautela**
 - Ispezionare i cavi dell'utensile regolarmente e farli riparare da un servizio assistenza autorizzato se danneggiati
 - Ispezionare le estensioni dei cavi periodicamente e sostituire se danneggiati
- **Scollegare** - Scollegare la saldatrice dalla corrente elettrica, quando non in uso, prima di un intervento di manutenzione o di un cambio accessori.

⚠ ATTENZIONE: L'utilizzo di accessori o dispositivi ausiliari non raccomandati dal produttore costituisce un rischio per l'incolumità dell'utente.

- **Avvertenze:**
 - Lavorare sempre con la massima attenzione e concentrazione, lasciandosi guidare dal buon senso. Non usare mai un elettrodo quando si è stanchi
 - Non usare la saldatrice sotto l'effetto di medicinali e/o sostanze alcoliche o stupefacenti.

⚠ ATTENZIONE: Un momento di disattenzione durante l'utilizzo dell'utensile potrebbe aumentare il rischio di lesioni personali. **Assicurarsi che non ci siano componenti danneggiate**

⚠ ATTENZIONE: Non utilizzare la saldatrice se l'interruttore on/off non funziona. L'interruttore va riparato prima di utilizzare la saldatrice.

- **Far riparare l'utensile da personale qualificato** - Questa saldatrice rispetta le regole pertinenti alle questioni di sicurezza. Le riparazioni andrebbero effettuate esclusivamente da parte di personale qualificato, in caso contrario potrebbero esserci seri rischi per l'utente.

⚠ ATTENZIONE: Effettuare ricambi esclusivamente con componenti identiche

⚠ ATTENZIONE: Se il cavo è danneggiato, farlo sostituire dal produttore o da personale autorizzato.

⚠ ATTENZIONE: La spina dell'utensile deve corrispondere alla presa - **Non modificare mai la spina dell'utensile.** Non utilizzare adattatori con utensili con messa a terra. Una spina non modificata e una presa corrispondente ridurranno il rischio di scossa elettrica.

Sicurezza di saldatura

- La saldatura produce fumi tossici e può ridurre la quantità di ossigeno nell'ambiente di lavoro. Lavorare sempre in aree ben ventilate. Evitare l'inalazione dei fumi di saldatura, se necessario usare una maschera respiratoria appropriata
- Alcune parti metalliche potrebbero essere zincate, o contenere piombo, cadmio o altri rivestimenti. La saldatura attraverso tali rivestimenti può produrre fumi altamente tossici. Rimuovere sempre il rivestimento dal metallo prima di saldare
- Se durante la saldatura l'inalazione dei fumi provoca l'irritazione dei polmoni, della gola, delle vie respiratorie o degli occhi, **INTERROMPERE IMMEDIATAMENTE** e recarsi all'esterno e respirare aria fresca e pulita
- La saldatura produce alti livelli di radiazioni ultraviolette. Per evitare danni alla vista indossare **SEMPRE** una maschera facciale omologata per la saldatura. Non rivolgere mai lo sguardo nudo direttamente sull'arco
- La luce prodotta quando eseguendo la saldatura può essere bello da vedere, soprattutto per i bambini. Evitare sempre le altre persone di visualizzare la luce del saldatore con occhi non protetti
- Se esiste la possibilità che altre persone si avvicinino all'area di lavoro utilizzare sistemi di schermatura adatti per proteggere le altre persone dalle radiazioni e dall'abbagliamento
- Sostituire sempre il vetro della maschera di protezione non appena mostra segni di usura o danni
- Per evitare danni alla pelle indossare **SEMPRE** un camice a maniche lunghe di materiale ignifugo, guanti di materiale resistente al calore e un copricapo. Mantenere il corpo coperto
- Rimuovere tutti i materiali infiammabili (accendini, fiammiferi, ecc.) dalle tasche dei propri indumenti prima della saldatura
- Tenere sempre un estintore a portata di mano nell'area di lavoro.
- Le scintille generate durante la saldatura può incendiare materiali infiammabili facilmente nella zona di saldatura, per cui è importante rimuovere materiali infiammabili prima di iniziare la saldatura
- Saldare solo quando tutti i pezzi da lavorare e l'area di lavoro sono asciutti
- Non saldare contenitori sigillati (serbatoi di carburante, serbatoi di aria e gas, bidoni di olio). Il calore prodotto durante la saldatura può provocare l'esplosione improvvisa e inaspettata dei contenitori sigillati
- Fare attenzione al trasferimento di calore. Le parti metalliche essere ancora calde
- Quando vengono spostate e possono trasferire il calore al di fuori dell'area di lavoro e provocare l'accensione di materiali infiammabili
- Notare che le parti saldate resteranno calde per un certo tempo anche dopo la saldatura. Dare tempo alle parti lavorate di raffreddare prima di maneggiarle o di lasciare l'area di lavoro non presidiata
- Non iniziare mai la saldatura se sono presenti gas, liquidi o fumi infiammabili
- Accertarsi di avere sempre una persona responsabile vicina che possa avvertire in caso di incendio o che sia pronta ad assistere in caso di emergenze
- L'uso delle saldatrici crea potenti campi magnetici che potrebbero interferire con il funzionamento di apparecchiature elettroniche sensibili. Se si indossa un pace-maker sarà necessario consultare un medico prima di usare una saldatrice
- Non sovraccaricare la rete di alimentazione. Controllare che il cablaggio della rete sia in grado di erogare con sicurezza la corrente necessaria (vedi le caratteristiche tecniche)

Familiarizzazione con il prodotto

1	Scala corrente
2	Interruttore ON/OFF
3	Cavo principale
4	Manopola della corrente
5	Morsa elettrodo
6	Morsa a massa
7	Indicatore di surriscaldamento
8	Manico
9	Visiera di saldatura
10	Telaio del filtro
11	Vetro di saldatura
12	Vetro di protezione
13	Ganci per telaio (x2)
14	Dadi per manico (x3)
15	Bulloni per manico (x3)
16	Viti per telaio (x2)
17	Manico della visiera

Accessori (non illustrato):

- 1 x Spazzola a martello

Destinazione d'uso

Saldatrice monofase ad arco con elettrodi di saldatura per creare saldature su metalli ferrosi. Richiede una connessione ad alta corrente di rete 32 A.

Disimballaggio dell'utensile

- Estrarre con cura l'utensile dallo scatolo. Verificare di averlo disimballato completamente. Acquisire la necessaria familiarità con tutte le parti/funzionalità dell'utensile
- In caso di parti mancanti o danneggiate, sarà necessario far riparare o sostituire tali parti prima di utilizzare il prodotto

Prima dell'uso

AVVERTENZA: Scollegare sempre la saldatrice dalla rete elettrica e lasciarla raffreddare completamente prima di tentare di adattare o sostituire qualsiasi parte.

AVVERTENZA: Assicurarsi sempre che vi sia un estintore adeguato nelle vicinanze della zona di lavoro.

Assemblaggio della visiera

Assemblare la maschera come mostrato.

1. Utilizzare le clip della maschera per assemblare la maschera di saldatura (9) e portarla alla sua forma originale (non piatta)
2. Inserire il manico (17) utilizzando i dadi e i bulloni adeguati (14 e 15). Il manico deve essere dentro al corpo della maschera per proteggere la mano dell'operatore
3. Montare il telaio del filtro (10) con il vetro di saldatura (11) e il vetro di sicurezza come mostrato. Assicurarsi che il vetro di saldatura protegga il vetro di protezione (12) da spruzzi di saldatura. Se la lastra di saldatura è montata come strato esterno, potrebbe danneggiarsi i raggi ultravioletti potrebbero danneggiare gli occhi dell'operatore
4. Inserire il gruppo vetro nella maschera da saldatore con le viti del telaio (16) e clip tenuta telaio (13)

⚠ Collegamento alla rete

NB: questa saldatrice è dotata di messa a terra e deve essere collegato esclusivamente alla rete con collegamento a terra. Non tentare di usarlo senza una connessione di terra.

- Questa saldatrice non è fornita di una presa di una spina di corrente in quanto la capacità della saldatrice è troppo alta per le prese di corrente domestiche (230 V). Questa saldatrice non deve essere munita di una spina standard 13 A UK o di una spina europea 16 A.
- Una presa ad alta tensione o un terminale andrebbero installati da personale qualificato. Si raccomandano una spina e una presa da 32 A conformi alla IEC 60309
- Anche una connessione diretta all'elettricità, senza spina, va effettuata da personale elettricista qualificato. Ciononostante, una connessione con spina sarebbe raccomandabile in quanto sarebbe più semplice isolare completamente la saldatrice, in caso di necessità. Se si intende connettere la saldatrice direttamente alla rete elettrica, utilizzare un interruttore bipolare con doppio isolamento.
- Si prega di fare riferimento alle specifiche tecniche per i dettagli sulla corrente massima richiesti dalla presente saldatrice
- In caso di dubbi, non tentare di collegare o utilizzare questa saldatrice prima di aver consultato un elettricista professionista

Selezione elettrodo di saldatura

- Per produrre una saldatura di buona qualità, bisogna utilizzare il tipo corretto di elettrodo di saldatura. Gli elettrodi di saldatura sono disponibili in diversi spessori e materiali e con una gamma di rivestimenti
- Fare riferimento alle linee guida del produttore per selezionare l'elettrodo corretto

Funzionamento

ATTENZIONE: Indossare sempre dispositivi di protezione adeguati per il lavoro che si sta per effettuare. L'utilizzo di questa macchina richiede una maschera di saldatura, guanti, indumenti resistenti al calore

ATTENZIONE: Controllare sempre che la macchina non presenti danni o usura. Prestare particolare attenzione ai cavi. Se si riscontrano danni, NON USARE

NB: Prima dell'uso, verificare che tutti gli involucri e i rivestimenti siano chiusi e ben fissati

NB: Posizionare la saldatrice in modo tale che non si muova o non si ribalti durante l'uso. Assicurarsi che ci siano almeno 500 mm di spazio libero attorno alla saldatrice per consentire una corretta ventilazione

Accensione e spegnimento

- Accendere la saldatrice spostando l'interruttore ON/OFF (2) nella posizione "I"
- Spegnerne la saldatrice spostando l'interruttore ON/OFF (2) nella posizione "O"

Impostare la macchina

- Per ottenere una saldatura di buona qualità, la manopola della corrente (4) deve essere impostato correttamente
- Ruotare la manopola della corrente in senso orario aumenterà la corrente di saldatura; ruotare la manopola in senso antiorario riduce la corrente di saldatura
- La corrente selezionata viene visualizzata sulla scala di corrente (1)

Ciclo di lavoro

- Questa macchina non è stata progettata per un utilizzo continuo. Questo potrebbe causare surriscaldamento e danni alle componenti interne
- La macchina è dotata di una protezione termica. Se la macchina è sovraccarica, o utilizzato oltre il suo ciclo di lavoro, essa si spegne automaticamente
- Il ciclo di lavoro (vedi specifiche) indica il numero di minuti, in intervalli di dieci minuti, in cui la macchina può saldarre
- Per un ciclo di lavoro del 30%, la macchina può essere utilizzata per 3 minuti e dopo deve essere lasciata a raffreddare per 7 minuti
- Se il tempo massimo di un ciclo viene superato, la macchina si fermerà automaticamente
- Utilizzare la macchina con impostazioni ridotte e mantenere una buona ventilazione massimizzerà il ciclo di lavoro
- Una volta raggiunto il limite di ciclo, l'indicatore di surriscaldamento (7) si accende. La luce si spegne quando la macchina è raffreddata ed è pronta per essere riutilizzata
- Come precauzione, si consiglia di lasciar raffreddare la macchina per altri tre minuti dopo che l'indicatore di surriscaldamento si è spento, per assicurarsi del fatto che la temperatura di raffreddamento venga raggiunta

Preparazione per saldare

- Assicurarsi che le parti da unire siano pulite e prive di ruggine, vernice o altri rivestimenti
- Tutte le parti devono essere ben supportate, in modo che ci sia uno spazio di circa 1 mm dove si intende formare la saldatura
- Verificare che non vi siano materiali infiammabili nelle vicinanze della zona di lavoro
- Fissare il morsetto di massa (6) ad una superficie pulita di una delle parti, il più vicino possibile al punto che si intende saldare

NB: Migliorare la connettività tra il morsetto di massa e il pezzo avvolgendo un filo di rame, dopo aver rimosso l'isolante, intorno ai denti del morsetto.

- Premere la leva, per aprire la morsa elettrodo (5). Inserire un elettrodo nelle ganasce e rilasciare la leva. L'elettrodo deve essere tenuto saldamente, con il morsetto a contatto con la parte metallica pulita dell'elettrodo di saldatura (non la parte rivestita)
- Assicurarsi che vi sia una persona responsabile e un estintore funzionante a portata di mano
- Collegare la macchina alla rete elettrica

Saldatura

AVVISO: Utilizzare un saldatore correttamente è una competenza tecnica. Un saldatore usato in modo errato può essere molto pericoloso. Le informazioni presentate qui di seguito sono solo una guida generale. Se non si è del tutto sicuri della propria capacità di utilizzare questo utensile in modo sicuro NON USARE.

1. Accendere il saldatore spostando l'interruttore (2) nella posizione "I"
2. Tenere la morsa elettrodo (5) in una mano e la maschera di protezione (9) nell'altra
3. Posizionare l'elettrodo di saldatura ad un angolo di circa 80° rispetto alla superficie, con la punta a circa 30 mm di distanza dal metallo
4. Tenere la maschera di protezione sul viso e toccare l'elettrodo di saldatura contro il metallo
5. L'arco dovrebbe colpire tra il metallo e la punta. Cercare di mantenere una distanza tra l'elettrodo di saldatura e il pezzo equivalente al diametro dello elettrodo di saldatura. Mantenere l'arco per uno-due secondi, poi separare l'elettrodo di saldatura dal metallo in lavorazione
6. Lasciare che la saldatura si raffreddi leggermente e spostare la maschera dal viso. Se le impostazioni sono corrette, si dovrebbe scorgere un punto di saldatura
7. Se la saldatrice non ha penetrato completamente il metallo, aumentare le impostazioni di tensione. Se si effettua un foro nel metallo, ridurre la tensione.
8. Esercitarsi a effettuare punti di saldatura per prendere confidenza con la saldatrice e per imparare a scegliere l'impostazione di tensione più adatta al lavoro che si intende effettuare
9. Al fine di formare una saldatura 'cucitura', mantenere l'arco più a lungo, e lentamente spostare l'elettrodo di saldatura lungo il percorso della giuntura. La velocità alla quale l'elettrodo di saldatura viene spostato è fondamentale per raggiungere una buona saldatura
- Se le impostazioni della macchina sono corrette, l'arco sarà costante e si produrrà un suono scoppiettante. Non dimenticare che si dovrà spostare gradualmente il morsetto elettrodo più vicino al metallo quando una volta che elettrodo di saldatura si sarà consumato
- Una volta che il cordone di saldatura è completo, rimuovere il materiale in eccesso e gli schizzi di saldatura con un martello sbavatore o una spazzola metallica. Non tentare di saldare sui cordini, a meno che siano stati adeguatamente puliti
- Ci vuole tempo per arrivare ad effettuare saldature di alta qualità. La pratica e la preparazione possono portare a buoni risultati

Accessori

Una vasta gamma di accessori per la protezione personale durante la saldatura, come caschi di saldatura (868520, 934295 e 757060), martelli sbavatori (515858), grembiuli per saldatori (633505) e guanti per saldatori (282389) sono disponibili presso il vostro rivenditore Silverline. Eventuali parti di ricambio sono reperibili su tools.paresonline.com

Manutenzione

 **ATTENZIONE:** Rimuovere sempre la spina dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione/pulizia.

Ispezione generale

- Controllare regolarmente che tutte le viti di fissaggio siano serrate
- Prima di ogni utilizzo, controllare che il cavo di alimentazione della saldatrice non presenti danni o segni di usura. Lasciar effettuare le riparazioni a un centro assistenza autorizzato Silverline. Questo consiglio vale anche per i cavi di prolunga usati con questo apparecchio

Pulizia

- Tenere l'utensile sempre pulito. Lo sporco e la polvere potrebbero consumare le parti interne rapidamente e ridurre la vita in servizio della macchina. Pulire il corpo della macchina con una spazzola morbida o un panno asciutto. Se disponibile, utilizzare dell'aria compressa pulita e asciutta e farla soffiare attraverso i fori di ventilazione
- Pulire il rivestimento della saldatrice con un panno morbido e umido con un detergente delicato. Non usare alcol, benzina o detersivi forti
- Non utilizzare sostanze caustiche per pulire le parti in plastica

Conservazione

- Conservare questo utensile con cura in un luogo sicuro, asciutto e lontano dalla portata dei bambini

Smaltimento

Rispettare sempre le normative nazionali per lo smaltimento di elettrodomestici non più funzionali e non riparabili.

- Non gettare elettrodomestici, batterie o altre apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) con i rifiuti domestici
- Contattare l'ente locale per lo smaltimento dei rifiuti e per informazioni sul modo corretto di disporre di elettrodomestici o batterie

Risoluzione dei problemi

Problema	Possibile causa	Soluzione
Assenza di alimentazione	Interruttore differenziale saltato o fusibile bruciato	Riavviare il differenziale/sostituire il fusibile
	Fusibile interno bruciato	Far sostituire il fusibile da un elettricista qualificato
La saldatrice funziona a intermittenza	Cicli di funzionamento superati e indicatore di surriscaldamento (7) acceso	Lasciar raffreddare per 20 - 30 minuti
Saldatura non ottimale	Impostazione corrente incorretta	Regolare la manopola di corrente (4)
	Elettrodo di saldatura sbagliato	Sostituire l'elettrodo
	La messa a terra non funziona correttamente	Controllare la morsa a massa (6). Assicurarsi che non ci sia alcun grasso, vernice o altro rivestimento superficiale che potrebbe causare una connessione di cattiva qualità

Garantía

Este producto Silverline dispone de una garantía de 3 años.

Para obtener la garantía de 3 años, deberá registrar el producto en www.silverlinetools.com antes de que transcurran 30 días. El periodo de garantía será válido desde la fecha indicada en su recibo de compra.

Registro del producto

Visite: silverlinetools.com, seleccione el botón de registro e introduzca:

- Sus datos personales
 - Detalles del producto e información de compra
- El certificado de garantía le será enviado en formato PDF. Imprímalo y guárdelo con el producto.

Condiciones

El periodo de garantía entra en vigor a partir de la fecha indicada en el recibo de compra.

GUARDE EL RECIBO DE COMPRA

Si el producto se ha averiado antes de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, deberá devolverlo a su lugar de compra, junto con el recibo de compra y los detalles de la avería. En este caso, le sustituiremos el producto o le reembolsaremos el importe.

Si el producto se ha averiado después de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, devuélvalo a:

Servicio Técnico Silverline Tools

PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, Reino Unido.

La reclamación siempre debe presentarse durante el periodo de garantía.

Antes de poder realizar cualquier trabajo de reparación, deberá entregar el recibo de compra original en el que se indica la fecha de compra, su nombre, dirección y el lugar donde lo adquirió. También deberá indicar claramente los detalles del fallo a reparar.

Las reclamaciones presentadas dentro del periodo de garantía deberán ser verificadas por Silverline Tools para averiguar si las deficiencias son consecuencia de los materiales o de la mano de obra del producto.

Los gastos de transporte no son reembolsables. Los productos enviados deben estar limpios y en buenas condiciones para su reparación, deberán empaquetarse cuidadosamente con el fin de evitar que se produzcan daños durante el transporte. Silverline Tools se reserva el derecho a rechazar envíos incorrectos o inseguros.

Todas las reparaciones serán realizadas por Silverline Tools o por un servicio técnico autorizado. La reparación o sustitución del producto no prolongará el periodo de garantía.

Si la avería está cubierta por la garantía, la herramienta será reparada sin cargo alguno (salvo los gastos de envío), o bien la sustituiremos por una herramienta en perfecto estado de funcionamiento.

Las herramientas o piezas que hayan sido sustituidas serán propiedad de Silverline Tools.

La reparación o sustitución del producto bajo garantía aporta beneficios adicionales a sus derechos legales como consumidor, sin afectarlos.

Qué está cubierto:

Silverline Tools deberá comprobar si las deficiencias se deben a materiales o mano de obra defectuosos dentro del periodo de garantía.

En caso de que cualquier pieza no estuviera disponible o estuviera fuera de fabricación, Silverline Tools la sustituirá por una pieza funcional con las mismas características.

Uso del producto en la Unión Europea.

Qué no está cubierto:

Silverline Tools no garantiza las reparaciones causadas por:

Desgaste normal por uso adecuado de la herramienta, por ejemplo hojas, escobillas, correas, bombillas, baterías, etc...

La sustitución de cualquier accesorio suministrado: brocas, hojas, papel de lija, discos de corte y otras piezas relacionadas.

Daño accidental, averías debidas a uso o cuidado negligente, uso incorrecto, negligencia, funcionamiento o manejo indebido del producto.

Utilizar del producto para una finalidad distinta.

Cualquier cambio o modificación del producto.

El uso de piezas y accesorios que no sean recambios originales de Silverline Tools.

Instalación incorrecta (excepto si fue realizada por Silverline Tools).

Reparaciones o alteraciones realizadas por servicios técnicos no autorizados por Silverline Tools.

Las reclamaciones distintas a las indicadas en las presentes condiciones de garantía no estarán cubiertas.

Declaración de conformidad CE

El abajo firmante: Mr Darrell Morris

Autorizado por: Silverline

Declara que el producto:

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del Fabricante. El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme a la legislación comunitaria de armonización pertinente.

Código de identificación: 466888

Descripción: Saldatore ad arco

Está en conformidad con las directivas:

- Direttiva bassa tensione 2014/36/UE
- Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE
- Direttiva RoHS 2011/65/UE
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Organismo notificado: TÜV Rheinland

La documentación técnica se conserva en: Silverline

Fecha: 07/12/2016

Firma:



Signor Darrell Morris

Amministratore Delegato

Nombre y dirección del fabricante:

Powerbox International Limited, N°. Società 06897059.

Indirizzo registrato: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, Regno Unito.

Introductie

Hartelijk dank voor de aanschaf van dit Silverline gereedschap. Deze instructies bevatten informatie die u nodig hebt voor een veilige en doeltreffende bediening van dit product. Dit product heeft unieke kenmerken. Zelfs als u bekend bent met gelijksoortige producten dient u deze handleiding zorgvuldig door te lezen, zodat u in staat bent alle voordelen te benutten. Houd deze handleiding bij de hand en zorg ervoor dat alle gebruikers van dit gereedschap de handleiding hebben gelezen en volledig hebben begrepen.

Beschrijving symbolen

Op het gegevensplaatje van uw gereedschap kunnen zich symbolen bevinden. Deze vertegenwoordigen belangrijke productinformatie en gebruiksinstructies.



Draag gehoorbescherming
Draag een veiligheidsbril
Draag een stofmasker
Draag een veiligheidshelm



Draag handschoenen



Lees de handleiding



Gebruik niet de regen of in vochtige omstandigheden!



Gevaarlijke elektrische spanning!



Giftige lasgassen!



Gevaar ultraviolette straling!



Warme oppervlakken – RAAK NIET AAN!



Voorzichtig!



Brandgevaar!



Beschermingsklasse I (aardgeleiding)



Voldoet aan de relevante wetgeving en veiligheidsnormen



Milieubescherming

Elektrische producten mogen niet worden afgevoerd met het normale huisvuil.
Indien de mogelijkheid bestaat, dient u het product te recyclen. Vraag uw gemeentelijke of winkelier om advies betreffende recyclen

Technische afkortingen en symbolen

V	Volt
~, AC	Wisselspanning
°	Graden
Ø	Diameter
Hz	Hertz
---, DC	Gelijkspanning
W, kW	Watt, kilowatt
Ω	Ohm (weerstand)

Specificaties

Spanning:	230 V~, 50 Hz
Netstroom aansluiting:	32 A
Ingangsstroom:	230 V: 36,5 A (piek), 13,74 A (effectief)
Efficiëntie:	80%
Uitgangsstroom bereik:	55-160 A
Gebruikscyclus:	10% @ 160 A, 60% @ 65 A
Onbelaste uitgangsspanning:	48 V
Uitgangsspanning:	20.2 V (55 A), 24.4 V (160 A)
Elektrode maat:	2 - 4 mm
Isolatieklasse:	H
Beschermingsgraad:	IP21S
Max. lasdikte (staal):	2 - 6 mm
Beschermingsklasse:	⊕
Elektrodekabel lengte:	2 m
Aardekabel lengte:	1,5 m
Stroomsnoer lengte:	2 m
Afmetingen (L x B x H):	220 x 470 x 295 mm
Gewicht:	16,5 kg

Met het oog op onze aanhoudende productontwikkeling kunnen de specificaties van Silverline producten zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Algemene veiligheid

⚠️ WAARSCHUWING: Lees deze handleiding alvorens het lasapparaat te gebruiken, in te stellen, of te onderhouden.

⚠️ WAARSCHUWING GEVAAR VOOR DE OGEN: Het licht van een vlamboog kan uw gezichtsvermogen permanent beschadigen. Gebruik steeds een geschikt lasmasker, gezichtsmasker, of helm. Controleer de toestand van de oogbescherming voorafgaand aan elk gebruik ervan.

⚠️ WAARSCHUWING BRANDGEVAAR: Alle ontvlambare materialen dienen uit de laszone verwijderd te worden.

⚠️ WAARSCHUWING LASROOK - DAMPEN: Tijdens het lassen komen er toxische gassen vrij. Werk steeds in een goed geventileerde ruimte.

⚠️ WAARSCHUWING GEVAAR OP BRANDWONDEN: Draag tijdens het lassen steeds lashandschoenen. De handschoenen beperken het risico op brandwonden en de effecten van ultraviolette straling. Draag bovendien een lasschort en helm bij het uitvoeren van laswerkzaamheden boven het hoofd, ter bescherming tegen spatten.

⚠️ WAARSCHUWING: Dit gereedschap is niet bedoeld om gebruikt te worden door personen (met inbegrip van kinderen) met beperkte fysieke of mentale vermogens, of met een gebrek aan ervaring, tenzij ze onder toezicht staan van of instructies gekregen hebben met betrekking tot het gebruik van het gereedschap van een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid. Kinderen dienen steeds onder toezicht te staan om er zeker van te zijn dat ze niet met het gereedschap spelen.

Houd de werkuimte zuiver - Rommelige werkplaatsen en werkoppervlakken geven dikwijls aanleiding tot letsel

- **Denk aan de omgeving van de werkplaats**
 - Stel het lasapparaat niet bloot aan regen
 - Gebruik het lasapparaat niet in een vochtige of natte omgeving
 - Houd de werkplaats goed verlicht
- **Houd andere personen op afstand.** Laat geen personen, en dan in het bijzonder kinderen, die niets te maken hebben met het werk, het gereedschap of het verlengingsnoer aanraken, en houd ze verwijderd van de werkplaats

⚠️ WAARSCHUWING: Het niet gebruiken van de nodige beschermende uitrusting of het niet dragen van de gepaste kleding kan aanleiding geven tot persoonlijk letsel of kan de ernst van eventueel letsel verergeren.

- **Gebruik het voedingsnoer niet voor dingen waarvoor het niet voorzien is.** Trek nooit aan het snoer om de stekker uit het stopcontact te verwijderen. Houd het stroomnoer verwijderd van hitte, olie, en scherpe randen. Een beschadigd of in de knoop geraakt snoer verhoogt het risico op elektrische schokken.
- **Reik niet te ver.** Zorg ervoor dat u steeds stabiel in in evenwicht staat
- **Onderhoud het gereedschap op correcte wijze**
 - Controleer de snoeren van elektrisch gereedschap op periodieke wijze en laat ze repareren door een geautoriseerd servicecentrum indien ze beschadigd zijn
 - Inspecteer verlengingsnoeren op periodieke wijze en vervang ze indien ze beschadigd zijn
- **Koppel gereedschappen los** - Koppel lasapparaten los van de voeding wanneer ze niet gebruikt worden, alvorens ze gerepareerd worden, en wanneer accessoiries vervangen worden

⚠️ WAARSCHUWING: Het gebruik van accessoiries of hulpmiddelen die niet zijn aanbevolen door de fabrikant kan aanleiding geven tot risico's op persoonlijk letsel.

- **Blijf alert**
 - Let op wat u doet, gebruik uw gezond verstand, en gebruik het gereedschap niet wanneer u vermoeid bent
 - Gebruik nooit een lasapparaat wanneer u vermoeid bent of onder de invloed bent van drugs, alcohol of geneesmiddelen.

⚠️ WAARSCHUWING: Onoplettendheid tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap kan aanleiding geven tot ernstig persoonlijk letsel.

- **Controleer beschadigde onderdelen**

⚠️ WAARSCHUWING: Gebruik het lasapparaat niet indien de aan/uit-schakelaar het gereedschap niet in- en uitschakelt. De schakelaar dient gerepareerd te worden alvorens het lasapparaat wordt gebruikt.

- **Laat uw gereedschap herstellen door een gekwalificeerde persoon.** Dit lasapparaat voldoet aan de relevante veiligheidsreggeving. Reparaties mogen enkel uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel, zoniet kan dat gevaar inhouden voor de gebruiker

⚠️ WAARSCHUWING: Gebruik bij onderhoud of reparaties enkel identieke vervangstukken.

⚠️ WAARSCHUWING: Indien het snoer beschadigd is, dient dit door de fabrikant of door een geautoriseerd servicecentrum vervangen te worden.

⚠️ WAARSCHUWING: De stekker van het gereedschap dient overeen te stemmen met het gebruikte stopcontact. Pas de stekker nooit aan. Gebruik geen adapterstekkers in combinatie met geaard elektrisch gereedschap. Het gebruik van ongewijzigde stekkers en passende stopcontacten beperkt het risico op elektrische schokken.

Las veiligheid

- Lassen produceert giftige dampen en kan het zuurstofniveau in de werkuimte verminderen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte. Adem de lasdampen niet in, gebruik indien nodig een geschikt gasmasker
- Sommige metalen delen kunnen gegalvaniseerde, Ioden, cadmium of andersoortige coatings hebben. Wanneer u probeert door dit soort coatings heen te lassen, kan dit leiden tot zwaar giftige dampen. Verwijder altijd alle soorten coating voordat u gaat lassen
- Als u merkt dat uw longen, keel of ogen geïrriteerd raken tijdens het lassen, STOP DAN ONMIDDELUK en ga de frisse lucht in
- Lassen produceert extreem hoge niveaus Uv-licht. Om oogbeschadigingen te voorkomen, dient u ALTIJD een goedgekeurd lasmasker te dragen. Kijk onder geen beding rechtstreeks in de boog
- Het licht wat geproduceerd wordt bij het lassen kan erg aantrekkelijk zijn om naar te kijken, zeker voor kinderen. Voorkom het kijken in het licht van uzelf en anderen in het werkgebied zonder het dragen van bescherming
- Als de mogelijkheid bestaat dat er anderen in het werkgebied komen, zet dan een geschikt scherm neer om hen te beschermen tegen het verblindende licht
- Wanneer de filterglazen tekenen van beschadiging vertonen, vervangt u deze onmiddellijk
- Om huidbeschadigingen te voorkomen, dient u ALTIJD een geschikte, brandwerende jas met lange mouwen te dragen, evenals hittebestendige handschoenen en een hoofddeksel. Zorg dat u bedekt blijft
- Verwijder altijd alle ontvlambare materialen (bijv. sigarettenastekker, lucifers) uit uw kleding voordat u gaat lassen
- Houd altijd een brandblusapparaat in de buurt wanneer u aan het lassen bent. Vonken en toevallige contacten kunnen brand veroorzaken
- Vonken kunnen ontvlambare materialen in de werkomgeving doen ontbranden. Verwijder alle ontvlambare materialen uit de werkomgeving voordat u met het lassen begint
- Las alleen als alle werkstukken en de werkuimte droog zijn
- Las geen verzegelde containers (bijv. benzinetanks, lucht tanks, olievaten). Verzegelde containers kunnen onverwachts uit elkaar barsten door de hitte die door het lassen wordt veroorzaakt
- Denk goed om overgebrachte warmte. Metalen delen kunnen de warmte van het werkgebied weggeleiden en leiden tot ontbranding van brandbare materialen
- Denk erom dat gelaste delen gedurende enige tijd na het lassen warm blijven. Laat volledig afkoelen voordat u ermee werkt of het werkstuk onbeheerd laat staan
- Las nooit bij ontvlambare gassen, vloeistoffen of stof
- Zorg er altijd voor dat er een verantwoordelijke persoon bij u in de buurt is om u te waarschuwen indien er brand ontstaat, of om hulp te roepen in noodsituaties
- Het gebruik van lasmachines creëert krachtige magnetische velden. Dit kan de werking van gevoelige elektronische apparatuur ontregelen. Draggers van pacemakers dienen een arts te raadplegen alvorens een lasmachine te gebruiken.
- Overbelast de stroomtoevoer niet. Controleer of uw stroombedrading de vereiste stroom veilig kan leveren (zie specificatie)

Productbeschrijving

1	Stroomschaal
2	Aan-/uitschakelaar
3	Stroomsnoer
4	Stroom controleknop
5	Elektrodeklem
6	Aardeklem
7	Thermische overbelasting indicatielampje
8	Handvat
9	Lasmasker
10	Filterframe
11	Lasglas
12	Veiligheidsglas
13	Frameklips (x 2)
14	Handvat moeren (x 3)
15	Handvat bouten (x 3)
16	Frame schroeven (x 2)
17	Masker handvat

Accessoires (niet afgebeeld):

- 1x hamerborstel

Gebruiksdoel

Enkelfase netstroom booglasmachine met elektrode staven, voor het creëren van lasverbindingen op ijzerhoudende metalen. De machine vereist een 32 A netstroom aansluiting.

Het uitpakken van uw gereedschap

- Pak uw toestel / gereedschap uit. Inspecteer het en zorg dat u met alle kenmerken en functies vertrouwd raakt
- Controleer of alle onderdelen aanwezig zijn en in goede staat verkeren. Als er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, zorg dan dat deze vervangen worden voor u dit toestel / gereedschap gebruikt

Voor gebruik

⚠ WAARSCHUWING: Ontkoppel de machine van de stroombron voordat u accessoires wisselt of enige aanpassingen maakt

WAARSCHUWING: Zorg te allen tijde voor de aanwezigheid van een geschikte brandblusser in de buurt van het werkgebied

Masker samenstelling

Stel het masker als afgebeeld samen

1. Gebruik de maskerklemmen (pijl) om het plat verpakte lasmasker (9) in de normale vorm te monteren
2. Bevestig het handvat (17) met gebruik van de bouten en moeren (14+15). Het handvat dient aan de binnenkant van het masker gemonteerd te worden om de hand van de gebruiker te beschermen tegen spatten
3. Stel het filterframe (10) met het lasglas (11) en veiligheidsglas (12) als afgebeeld samen. Zorg ervoor dat het veiligheidsglas het lasglas beschermt tegen lassaftakken. Als het lasglas aan de buitenzijde geïnstalleerd wordt, raakt het mogelijk beschadigd en worden de ogen niet optimaal beschermd tegen ultraviolette straling
4. Monteer de lenssamenstelling met gebruik van de schroeven (16) en frameklemmen (13) op het masker

⚠ Het aansluiten op een stroombron

Let op: De machine is geaard en dient enkel op een stroombron met aardeaansluiting aangesloten te worden. Gebruik de machine niet zonder aardeaansluiting

- Dit Lasapparaat is niet voorzien van een stekker omdat het bij volle capaciteit te veel vermogen zal trekken voor een normaal 230 V huishoudelijk stopcontact en een normale huishoudelijke stekker. Dit Lasapparaat magneet voorzien worden van een standaard 13 A Europese stekker
- Een stopcontact of klem, voorzien voor hoge 230 V stroom, dient geïnstalleerd te worden door een gekwalificeerde elektricien. Een 32 A stekker en stopcontact die voldoen aan IEC 60309, zijn aan te bevelen
- Een verbinding met het voedingsnetwerk, zonder stopcontact en vereist de installatie van het lasapparaat door een gekwalificeerde en erkende elektricien. Een verbinding met behulp van een stopcontact is echter veiliger en aan te bevelen omdat het lasapparaat indien nodig veilig geïsoleerd kan worden. Indien rechtstreeks verbonden met het netwerk, dient een dubbelpolige isolatorschakelaar geïnstalleerd te worden
- Het Lasapparaat dient verbonden te zijn met een verbruikerseenheid met een ingebouwde RCD (aardlekschakelaar), gebruikmakend van een circuit dat met behulp van een RCD beveiligd is
- Er wordt verwezen naar de specificaties voor details betreffende de maximum stroom die vereist is voor dit lasapparaat
- In geval van twijfel, probeer dan dit lasapparaat dan niet te verbinden of te gebruiken tot een professionele elektricien is geraadpleegd

Lasstaaf selectie

- Voor het verkrijgen van hoogwaardige lasverbindingen is het selecteren van de geschikte lasstaaf erg belangrijk. Lastaven zijn verkrijgbaar in verschillende maten en materialen en met verschillende coatings
- Verwijs naar de richtlijnen van de staafabrikant voor de juiste staafselectie

Gebruik

⚠ WAARSCHUWING: Tijdens het gebruik van de machine is het dragen van een lasmasker, lashandschoenen en warmtebestendige kleding aanbevolen

WAARSCHUWING: Inspecteer de machine voor gebruik op slijtage en beschadiging. Wanneer de machine beschadigd is, dient deze gerepareerd te worden voordat deze gebruikt kan worden

Let op: Controleer voor gebruik of de behuizing en alle kappen gesloten zijn

Let op: Plaats de eenheid op een stevige, vlakke ondergrond. Zorg voor een minimale vrije ruimte van 500 mm rondom de eenheid voor het verkrijgen van geschikte ventilatie

Het in- en uitschakelen van de machine

- Schakel de machine in door de spanning controleknop (2) in de 'I' stand te plaatsen
- Schakel de machine uit door de spanning controleknop (2) in de 'O' stand te plaatsen

Stroom selectie

- Voor het verkrijgen van hoogwaardige lasverbindingen dient de stroom controleknop (4) juist gesteld worden
- Draai de knop rechtsom voor het verhogen van de lassaanspanning. Draai de knop linksom voor het verlagen van de lassaanspanning
- De geselecteerde spanning wordt door de stroomniveauschaal (1)

Gebruikscyclus

- De machine is niet geschikt voor constant lassen. Overmatig continu gebruik resulteert in oververhitting en beschadiging van de interne onderdelen
- De machine is voorzien van een thermische overbelastingbeveiliging. Wanneer de machine oververhit raakt en/of wanneer de gebruikscyclus overschreden wordt, wordt de machine automatisch uitgeschakeld
- De gebruikscyclus (zie specificaties) duidt op het aantal minuten dat de machine kan lassen in een totale periode van 10 minuten
- Bij een gebruikscyclus van 30% kan de machine 3 minuten gebruikt worden met een afkoelperiode van 7 minuten
- Wanneer de gebruikscyclus overschreden wordt, schakelt de machine automatisch uit
- Het gebruiken van een lage lassaanspanning met een goede ventilatie zorgt voor een optimale gebruikscyclus
- Wanneer de gebruikscyclus limiet bereikt is, brand het thermische overbelasting indicatielampje (7). Het lampje dooft wanneer de machine volledig afgekoeld is en klaar is voor gebruik
- Het is aanbevolen de machine voor een verdere 3 minuten te laten afkoelen nadat het lampje gedooft is, voor het verzekeren van een volledige afkoeling

Lasvoorbereiding

- Zorg ervoor dat de te verbinden oppervlakten schoon en vrij van roest, verf en andere coatings zijn
- Alle onderdelen dienen voldoende ondersteund te worden, met een gat van ongeveer 1 mm waar de lasverbinding gevormd wordt
- Verwijder alle licht ontvlambare materialen uit de werkplaats
- Bevestig de aardeklem (6) op een schoon deel van één van de oppervlakken
- Let op:** Verbeter de aansluiting van de aardeklem op het werkstuk door een stuk koperdraad, zonder isolatie, rond de klemtanden te binden
- Knijp de hendel in om de elektrodeklem (5) te openen. Plaats een elektrode tussen de kaken en laat de klem los. De elektrode dient stevig vastgeklemd te worden met de klem in contact met het metalen deel van de staaf, niet het gecoate deel
- Een gekwalificeerd persoon dient in de buurt van de lasser te staan met een geschikte en werkende brandblusser klaar voor gebruik
- Sluit de machine op de stroombron aan

Lassen

WAARSCHUWING: Een juist gebruik van de lasmachine is een technische vaardigheid. Een onjuist gebruikte lasmachine is erg gevaarlijk. De onderstaande informatie dient enkel als richtlijn gebruik te worden. Wanneer u enigszins twijfelt over uw vaardigheden, gebruik de machine dan niet

1. Schakel de machine in
2. Houdt de elektrodehouder (5) in de ene hand en het lasmasker (9) in de andere hand
3. Plaats de staaf in een hoek van ongeveer 80° op het werkkoppervlak, met de punt ongeveer 30 mm van het metaal af
4. Houdt het lasmasker over uw gezicht en tik de staaf tegen het metaal
5. Een boog ontstaat tussen de staaf en de punt. Probeer een constant afstand tussen de lasstaaf en het werkstuk te houden, gelijk aan de diameter van de lasstaaf. Behoud een boog voor 1 a 2 seconden voordat u de staaf wegneemt
6. Laat de las licht afkoelen en neem het masker van uw hoofd. Als de instellingen juist zijn, ontstaat er een nette ronde punt
7. Wanneer de las het metaal niet volledig doorgegaan is, verhoogd u de lassungspanning. Wanneer er een gat in het metaal gebrand is, verlaagd u de lassungspanning
8. Oefen het puntlassen totdat u comfortabele, hoogwaardige puntlassen maakt
9. Voor het verkrijgen van een naadlas, houdt u de boog langer aan en beweegt u de lasstaaf langzaam over het pad. De snelheid is cruciaal bij het verkrijgen van hoogwaardige resultaten
- Met de juiste instellingen krijgt u een stabiele boog en produceert de machine een krakend geluid. De elektrode klem dient langzaam dichterbij het metaal gehouden te worden, waar de lasstaaf korter wordt
- Wanneer de las voltooid is, verwijderd u overmatige spatten met gebruik van de lashamer of draadborstel. Las niet over lasrupsen tenzij deze juist schoongemaakt zijn
- Het creëren van nette, hoogwaardige lasverbindingen is een vaardigheid en u heeft tijd nodig om deze vaardigheid onder de knie te krijgen. Oefening en goede voorbereiding helpen bij het maken van nette lasverbindingen

Accessoires

Verschillende accessoires en verbruiksmiddelen, waaronder lasmaskers (868520, 934295 en 757060), lashamers (515858), lasschorten (633505) en lashandschoenen (282389) zijn verkrijgbaar bij uw Silverline handelaar. Reserve onderdelen zijn verkrijgbaar op toolsparsesonline.com

Onderhoud

 **WAARSCHUWING:** Ontkoppel de machine van de stroombron voordat u de machine schoonmaakt of enig onderhoud uitvoert

Algemene inspectie

- Controleer regelmatig of alle bevestigingsmiddelen nog goed vast zitten. Door vibratie kunnen ze na enige tijd los gaan zitten
- Inspecteer het stroomsnoer voor elk gebruik op slijtage en beschadiging. Reparaties dienen uitgevoerd worden bij een geautoriseerd Silverline service center. Dit geldt tevens voor verlengsnoeren, gebruikt met de machine

Schoonmaak

- Houd uw machine te allen tijde schoon. Vuil en stof doen de interne onderdelen snel slijten, wat de levensduur aanzienlijk vermindert. Maak de machine met een zachte borstel of droge doek schoon. Gebruik wanneer mogelijk zuivere, droge perslucht om door de luchtgaten te blazen
- Maak de behuizing met een vochtige doek en een licht schoonmaakmiddel schoon. Gebruik geen alcohol, benzine of hardnekkig schoonmaakmiddel
- Gebruik geen bijtende stoffen voor het schoonmaken van plastic onderdelen

Opberging

- Berg de machine op een droge en veilige plek, buiten het bereik van kinderen op

Verwijdering

Bij de verwijdering van elektrische machines neemt u de nationale voorschriften in acht.

- Elektrische en elektronische apparaten en accu's mogen niet met uw huishoudelijk afval worden weggegooid
- Neem contact op met uw gemeente voor informatie betreffende de verwijdering van elektrisch gereedschap

Probleemopsporing

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Geen stroom	Geactiveerde stroombreker of gesprongen zekering	Controleer of de stroomkring in staat is de stroomsterkte te dragen en herstel de stroomkring
	Gesprongen interne zekering	Zorg ervoor dat de 400 V stand geselecteerd is met de machine aangesloten op een 400 V stroombron. Laat de zekering door een gekwalificeerde elektricien vervangen
De machine stopt plotseling tijdens gebruik	De gebruikscyclus wordt overschreden en het thermische overbelasting indicatielampje brand (7)	Lasciare il saldatore per 20-30 minuti per raffreddarsi
Slechte lasverbindingen	Onjuiste lasinstellingen	Verstel de stroomknop (4)
	Onjuiste elektrodestaaf	Vervang de elektrodestaaf
	Slechte aardeaansluiting op het werkstuk	Controleer de aardeklem (6). De aansluitingen dienen vrij te zijn van vuil, vet en verf om te zorgen voor een juiste aansluiting

Silverline Tools Garantie

Dit Silverline product komt met 3 jaar garantie.

Registreer dit product binnen 30 dagen van aankoop op www.silverlinetools.com om in aanmerking te komen voor 3 jaar garantie. De garantieperiode begint op de datum van aankoop op het ontvangstbewijs.

Het gekochte product registreren

Ga naar: silverlinetools.com, kies Registration (registratie) en voer het volgende in:

- Uw persoonlijke gegevens
- De gegevens van het product en de aankoop

U ontvangt het garantiebewijs in PDF-form. Druk het af en bewaar het bij het product.

Voorwaarden

De garantieperiode gaat in vanaf de datum van aankoop op het ontvangstbewijs.

BEWAAR HET ONTVANGSTBEWIJS OP EEN VEILIGE PLAATS

Als dit product binnen 30 dagen van de aankoopdatum een fout heeft, breng het dan naar de winkelier waar u het heeft gekocht, met uw ontvangstbewijs, en met vermelding van de details van de storing. U kunt om een nieuwe vragen of om uw geld terug.

Als dit product na de periode van 30 dagen een fout heeft, stuur het dan naar:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, GB

Alle claims moeten binnen de garantieperiode worden ingediend.

U moet het originele ontvangstbewijs geven met de datum van aankoop, uw naam, adres en plaats van aankoop voordat er aan kan worden gewerkt.

U moet nauwkeurige gegevens verschaffen van de fout die verholpen moet worden.

Claims die binnen de garantieperiode worden ingediend, worden door Silverline Tools nagevolgd om te kijken of het probleem een kwestie is van de materialen of de fabricage van het product.

De verzendkosten worden niet vergoed. De geretourneerde items moeten voor de reparatie in een redelijk schone en veilige staat verkeren en moeten zorgvuldig worden verpakt om schade en letsel tijdens het vervoer te voorkomen. Ongeschikte en onveilige leveringen kunnen worden afgewezen.

Al het werk wordt uitgevoerd door Silverline Tools of een officiële reparatiedienst.

De garantieperiode wordt niet door de reparatie of vervanging van het product verlengd.

Defecten waarvan wij beschouwen dat ze onder de garantie vallen, worden verholpen door middel van gratis reparatie van het gereedschap (exclusief verzendingskosten) of door vervanging door een gereedschap in perfecte staat van werking.

De ingehouden gereedschappen of onderdelen die zijn vervangen, worden het eigendom van Silverline Tools.

De reparatie of vervanging van het product onder garantie zijn voordelen die bijkomstig zijn aan uw wettelijke rechten als consument, en hebben daar geen invloed op.

Wat is gedekt:

De reparatie van het product, mits naar tevredenheid van Silverline Tools kan worden vastgesteld dat de gebreken het gevolg zijn van defecte materialen of fabrieksfouten binnen de garantieperiode.

Onderdelen die niet meer verkrijgbaar zijn en die niet meer worden vervaardigd worden door Silverline Tools vervangen door een functionele vervanging.

Gebruik van dit product in de EU.

Wat niet is gedekt:

Silverline Tools geeft geen garantie op reparaties als gevolg van:

Normale slijtage veroorzaakt door gebruik in overeenstemming met de bedieningsinstructies zoals zaagbladen, borstels, riemen, gloeilampen, batterijen enz.

De vervanging van geleverde accessoires zoals boortjes, zaagbladen, schuurvellen, snijschrijven en aanverwante producten.

Accidentele schade, storingen veroorzaakt door nalatigheid in gebruik of verzorging, misbruik, vervaarlosing, onvoorzichtige bediening en hantering van het product.

Gebruik van het product voor andere doeleinden dan normaal huishoudelijk gebruik.

Alle soorten wijzigingen en modificaties van het product.

Gebruik van andere onderdelen en accessoires dan de originele onderdelen van Silverline Tools.

Defecte installatie (behalve wanneer geïnstalleerd door Silverline Tools).

Reparaties of wijzigingen die zijn uitgevoerd door anderen dan Silverline Tools of diens officiële reparatiediensten.

Behalve claims voor het recht op correctie van fouten van het gereedschap volgens de bepalingen van deze garantie zijn geen andere claims gedekt.

EG-verklaring van overeenstemming

De ondergetekende: Mr. Darrell Morris

Gemachtigd door: Silverline

Verklaart dat:

Deze verklaring wordt verstrekt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Het hierboven beschreven voorwerp is conform de desbetreffende communautaire harmonisatiewetgeving

Identificatienummer: 466888

Beschrijving: Lasmachine

Voldoet aan de volgende richtlijnen:

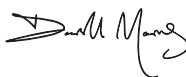
- Richtlijn laagspanning 2014/35/EU
- Elektromagnetische verenigbaarheid 2014/30/EU
- RoHS-richtlijn 2011/65/EU
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Keuringsinstantie: TÜV Rheinland

De technische documentatie wordt bijgehouden door: Silverline

Datum: 07-12-2016

Handtekening:



Darrell Morris

Algemeen directeur

Naam en adres van fabrikant:

Powerbox International Limited, handelsregister nummer 06897059.

Geregistreerd adres: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, Verenigd Koninkrijk.

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup narzędzia marki Silverline. Zalecamy zapoznać się z niniejszymi instrukcjami: zawierają one informacje niezbędne dla bezpiecznej i wydajnej obsługi produktu. Produkt posiada szereg unikalnych funkcji, dlatego też, nawet, jeśli jesteś zaznajomiony z podobnymi produktami, przeczytanie instrukcji obsługi umożliwi Ci pełne wykorzystanie tego wyjątkowego projektu. Przechowuj niniejsze instrukcje w zasięgu ręki i upewnij się, że użytkownicy narzędzia przeczytali i w pełni zrozumieli wszystkie zalecenia.

Opis symboli

Tabela znamionowa zawiera symbole dotyczące narzędzia. Stanowią one istotne informacje o produkcie lub instrukcje dotyczące jego stosowania.



Należy nosić środki ochrony słuchu
Należy nosić okulary ochronne
Należy nosić środki ochrony dróg oddechowych
Należy używać kasku ochronnego



Należy nosić rękawice ochronne



Należy w całości przeczytać instrukcję obsługi



NIE WOLNO korzystać z urządzenia w przypadku deszczu lub obecności wilgoci!



Ryzyko porażenia prądem!



Niebezpieczeństwo toksycznych oparów spawalniczych



Niebezpieczeństwo promieniowania ultrafioletowego



Niebezpieczeństwo gorących powierzchni



Uwaga!



Niebezpieczeństwo pożaru



Konstrukcja klasy I (uziemienie ochronne)



Urządzenie zgodne z odpowiednimi przepisami i normami bezpieczeństwa



Ochrona środowiska

Nie należy wyrzucać zużytych produktów elektrycznych wraz z odpadami komunalnymi. Jeśli jest to możliwe, należy przekazać produkt do punktu recyklingu. W celu uzyskania wskazówek dotyczących recyklingu należy skontaktować się z władzami lokalnymi lub sprzedawcą.

Kluczowe skróty techniczne

V	Wolt
~, AC	Prąd przemienny
°	Stopnie
Ø	Średnica
Hz	Herc
---, DC	Prąd stały
W, kW	Wat, kilowat
Ω	Om

Dane techniczne

Napięcie prądu elektrycznego:	230V~, 50 Hz
Zasilanie sieciowe:	32 A
Prąd wejściowy:	230V: 36,5 A (szczytowe), 13,74A (rzeczywiste)
Wydajność:	80%
Zakres regulacji prądu spawania:	55-160 A
Znamionowy prąd spawania/cykl pracy:	10% @ 160A, 60% @ 65A
Napięcie jałowe:	48 V
Napięcie wyjściowe:	20,2 V(55 A), 24,4 V(160 A)
Rozmiar pręta elektrody:	20,2 V(55 A), 24,4 V(160 A)
Klasa izolacji:	H
Stopień ochrony:	IP21S
Zakres grubości spawów (stal):	2,0 - 6,0 mm
Klasa ochrony:	⊕
Długość kabla elektrody:	2 m
Długość kabla zasilającego:	1,5 m
Wymiary (wys. x dł. x szer.):	220 x 470 x 295 mm
Waga:	16,5 kg

W wyniku nieprzerwanego procesu rozwojowego produktów dane technicznych poszczególnych produktów Silverline mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Zasady bezpieczeństwa

⚠ OSTRZEŻENIE: Przeczytaj uważnie poniższą instrukcję przed rozpoczęciem pracy, regulacją bądź serwisem spawarki.

⚠ OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE WZROKU: Łuk spawalniczy może trwale uszkodzić wzrok. Zawsze należy nosić odpowiednią maskę, osłonę oraz kask spawalniczy. Zawsze sprawdź stan osłony oczu przed rozpoczęciem pracy.

⚠ OSTRZEŻENIE PRZED POŻAREM: Wszystkie łatwopalne materiały powinny być usunięte z obszaru spawania.

⚠ OSTRZEŻENIE PRZED DYMANIEM SPAWALNICZYM: Podczas spawania wydzielane są toksyczne gazy. Należy zawsze pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

⚠ OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE RYZYKA POPARZENIA: Nóż rękawice spawalnicze przez cały czas podczas spawania. Zmniejszają one ryzyko poparzenia oraz narażenia na promienie ultrafioletowe. Dodatkowo zaleca się noszenie skórzanego fartucha, który zabezpieczy przed odpyłkami, oraz czapkę ochronną w przypadku spawania nad głową.

⚠ OSTRZEŻENIE: Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej lub umysłowej, lub o braku doświadczenia i wiedzy, chyba, że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Należy pilnować, aby dzieci nie próbowały korzystać z urządzenia, jako zabawki.

Bezpieczeństwo obszaru pracy - Nieporządek w miejscu pracy grozi obrażeniami

- Rozwaj środowisko obszaru pracy

- Nie wystawiaj spawarki na deszcz
- Nie korzystaj ze spawarki w wilgotnych i mokrych warunkach
- Utrzymuj obszar pracy dobrze oświetlony

- Trzymaj osoby postronne z dala od miejsca pracy. Nie pozwól nikomu, zwłaszcza dzieciom wkraczać w obszar pracy, by dotknąć urządzenia, bądź kabla, trzymając je z dala od pracy

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie stosowanie sprzętu ochronnego, bądź odpowiedniej odzieży ochronnej może doprowadzić do obrażeń ciała, lub zwiększyć nasilenie urazu.

- Nie należy ciągnąć za kabel. Nigdy nie ciągnij za kabel w celu odłączenia go od gniazda zasilania. Trzymaj kabel zasilania z dala od gorąca, oleju oraz ostrych krawędzi. Uszkodzone lub poplątane kable energetyczne zwiększają ryzyko porażenia prądem

- Nie wychylaj się. Zachowaj prawidłową postawę i równowagę

- Konserwuj ostrożnie narzędzia

- Sprawdzaj okresowo kable zasilające, naprawiaj zaś w autoryzowanym serwisie w razie uszkodzenia
- Od czasu do czasu sprawdzaj przedłużacze pod kątem uszkodzeń

- Wyłączaj - Odłącz spawarkę od zasilania, kiedy nie jest w użyciu, przed serwisem oraz zmianą akcesoriów

⚠ OSTRZEŻENIE: Korzystanie z akcesoriów niezalecanych przez producenta, może doprowadzić do zranienia osoby.

- Bądź czujny

- Uwważ na to, co robisz, kieruj się zdrowym rozsądkiem, nie pracuj urządzeniem, jeśli jesteś zmęczony
- Nie wolno korzystać ze spawarki, w przypadku bycia pod wpływem narkotyków, alkoholu, bądź leków

⚠ OSTRZEŻENIE: Moment nieuwagi, podczas obsługi urządzenia może doprowadzić do poważnych obrażeń.

- Sprawdź uszkodzone elementy

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie korzystaj ze spawarki, jeśli przełącznik On/Of nie wyłącza, bądź włącza urządzenia. Należy naprawić przełącznik przed rozpoczęciem użycia.

• Oddawaj spawarkę do naprawy wyłącznie wykwalifikowanej osobie. Spawarka jest zgodna z odpowiednimi przepisami i normami. Naprawy powinny być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowane osoby, w innym przypadku może dojść do niebezpieczeństwa

⚠ OSTRZEŻENIE: Podczas serwisowania należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

⚠ OSTRZEŻENIE: Jeśli kabel zasilania został uszkodzony, należy go wymienić u producenta, bądź w autoryzowanym centrum serwisowym.

⚠ OSTRZEŻENIE: Główna wtyczka musi pasować do głównego gniazda. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie stosuj żadnych adapterów do wtyczki z uzmiemionym elektronarzędziem. Niezmodyfikowane wtyczki oraz pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy ze spawarkami

- Podczas spawania wytwarzane są toksyczne gazy i opary, które są szkodliwe i mogą obniżyć poziom tlenu w miejscu pracy. Należy zawsze używać spawarki w pomieszczeniu dobrze wentylowanym, a także unikać wdychania oparów.
- Niektóre metale mogą być pokryte dodatkową powłoką z innych materiałów, takich jak: ołów, kadm, cynk. Spawanie metali z takimi powłokami może wytwarzać bardzo toksyczne opary. Należy zawsze przed przystąpieniem do spawania usunąć powłoki.
- W przypadku lekkiego podrażnienia płuc, gardła lub oczu podczas spawania, należy natychmiast przerwać pracę, udać się na zewnątrz i zacerpnąć świeżego powietrza.
- Podczas spawania wydzielają się niezwykle wysokie promieniowanie UV, aby zapobiec poparzeniom skóry należy zawsze używać maski ochronnej, a podczas spawania z nią patrzeć tylko na łuk spawalniczy.
- W przypadku spawania w pobliżu innych osób, należy zainstalować specjalne ekrany chroniące przed światłem i promieniowaniem.
- Aby zapobiec uszkodzeniu skóry, należy nosić odpowiednie ochronne długie rękawy ognioodporne, kurtkę, rękawice i czapkę.
- Przed rozpoczęciem spawania, należy usunąć wszystkie materiały łatwopalne (takie jak zapalki, zapalniczkę) z ubrania.
- Podczas spawania należy zawsze mieć w pobliżu gaśnicę. Przypadkowy kontakt iskier z materiałami łatwopalnymi może spowodować pożar.
- Należy spawać tylko w suchym miejscu pracy a także suche przedmioty.
- NIE WOLNO spawać zamkniętych pojemników (np. zbiorników z paliwem, zbiorników powietrza, itp.)
- Ciepło generowane spawaniem może spowodować rozzerwanie szczelnie zamkniętych pojemników.
- Należy być świadomym tego, że metale przekazują ciepło, które może spowodować zapłon materiałów łatwopalnych.
- Powinno się pamiętać, że przedmioty spawane przez długi czas pozostaną gorące, należy pozwolić na ich powolne ostygnięcie przed pozostawieniem ich bez opieki.
- Nie wolno spawać w obecności łatwopalnych gazów.
- Zawsze należy się upewnić, czy jest w pobliżu osoba, która jest odpowiedzialna za powiadomienie przed pojawieniem się ognia, lub która mogłaby wezwać pomoc w nagłych wypadkach.
- Korzystanie z urządzeń spawalniczych wytwarza silne pole magnetyczne, które może zakłócić prace wrażliwych na nie urządzeń elektronicznych. Osoby posiadające rozrusznik serca powinny się skonsultować z lekarzem przed użyciem spawarki.
- Nie należy przeciążać zasilacza. Należy sprawdzić okablowanie sieciowe czy jest w stanie dostarczyć odpowiednie natężenie prądu.

Przedstawienie produktu

1	Skala natężenia
2	Przełącznik ON/OFF
3	Główny kabel zasilania
4	Pokrętko regulacji prądu
5	Zacisk elektrody
6	Zacisk masy
7	Wskaźnik przegrzania
8	Uchwyt
9	Maska spawalnicza
10	Rama filtra
11	Szybka spawalnicza
12	Szyba ochronna
13	Klipsy ramy (x 2)
14	Nakrętki uchwytu (x 3)
15	Śruby uchwytu (x 3)
16	Wkręty ramy (x 2)
17	Uchwyt maski

Akcesoria (nie przedstawione na obrazku):

- 1x Szczotka młotkowa

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Spawarka transformatorowa o stałym napięciu wyjściowym oraz zestaw akcesoriów. Przeznaczona do ekranowego spawania łukowego o średnim stopniu trudności, do użytku z różnymi rodzajami stali, przy użyciu odpowiednich elektrod spawalniczych.

Rozpakowanie narzędzia

- Ostrożnie rozpakuj i sprawdź narzędzie. Zapoznaj się ze wszystkimi mechanizmami i funkcjami.
- Upewnij się, że narzędzie zawiera wszystkie części i są one w dobrym stanie. Jeśli brakuje pewnych części lub są one uszkodzone, należy uzupełnić lub wymienić je przed rozpoczęciem korzystania z narzędzia.

Przygotowanie do eksploatacji

⚠ OSTRZEŻENIE: Należy się upewnić, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania przed montowaniem, wymianą akcesoriów, bądź dokonaniem jakichkolwiek regulacji.

OSTRZEŻENIE: Należy zawsze się upewnić, że w pobliżu znajduje się odpowiednia gaśnica.

Montaż maski spawalniczej

Zmontuj maskę jak przedstawiono.

1. Użyj klipsów maski (wskazanych strzałką), aby zmontować maskę spawalniczą (9) do standardowego kształtu
2. Przy pomocy uchwytu maski (17) przy pomocy nakrętek uchwytu oraz śrub (14 i 15). Uchwyt do maski spawalniczej powinien się znajdować wewnątrz maski, aby chronić dłoń operatora przed odpryskami
3. Przy pomocy ramy filtra (10) z szybką spawalniczą (11) oraz szybą ochronną (12) jak przedstawiono. Upewnij się, że szyba ochronna chroni szybą spawalniczą. Jeśli szybka spawalnicza jest zamontowana na zewnątrz może ulec uszkodzeniu, przez odpryski powstałe podczas spawania, ponadto pozwoli na przedarcie się niebezpiecznego promieniowania ultrafioletowego do operatora
4. Umieść szybki w masce spawalniczej, korzystając z wkrętów do ramy (16) oraz klipsów (13)

⚠ Podłączenie do źródła zasilania

Uwaga: Powyższe urządzenie jest uziemione i musi być podłączone do uzziemionego zasilania sieciowego. Nie wolno używać urządzenia bez uzziemionego głównego zasilania.

- Powyższa spawarka nie jest wyposażona w główną elektryczną wtyczkę, ponieważ na pełnej zdolności będzie czerpać zbyt dużą moc z normalnego gniazda elektrycznego 230 V. Niniejsza spawarka nie może być wyposażona w standardową wtyczkę brytyjską 13 A, bądź 16 A europejską.
- Wysoki prąd 230V w gnieździe sieciowym bądź terminalu musi być zainstalowany przez wykwalifikowanego elektryka. Zaleca się zamontowanie gniazda i wtyczki o mocy 32 A zgodnej z IEC 60309
- Bezpośrednie podłączenie musi być wykonane przez profesjonalnego elektryka. Jednakże gniazdo zasilania. Jednakże podłączenie z gniazdem jest bardziej bezpieczniejsze i zdecydowanie zalecane, gdyż spawarka może być bezpiecznie odizolowana w razie potrzeby. W przypadku bezpośredniego podłączenia do sieci, należy zamontować przełącznik dwubiegunowy z podwójną izolacją
- Spawarka musi być podłączona do jednostki odbiornika z wbudowanym RCD, z użyciem obwodu chronionego przez RCD
- Należy się odnieść do Danych technicznych w celu utrzymania szczegółów dotyczących maksymalnego prądu spawania
- W razie jakichkolwiek wątpliwości, co do podłączenia, bądź użycia spawarki, należy się wstrzymać z użyciem do momentu konsultacji z wykwalifikowanym elektrykiem

Wybór drutu spawalniczego

- W celu utrzymania dobrej jakości spawu należy zastosować właściwy rodzaj drutu spawalniczego. Pręty do spawania są dostępne w różnych grubościach i materiałach oraz z różnorodnymi rodzajami powłok
- Odnieś się do wskazówek producenta pręta spawalniczego, aby wybrać pręt odpowiadający Twoim oczekiwaniom

Obsługa

⚠ OSTRZEŻENIE: ZAWSZE należy nosić maskę spawalniczą, rękawice oraz odzież odporną na ciepło podczas obsługi powyższego urządzenia.

OSTRZEŻENIE: Dokonuj regularnej inspekcji, co do uszkodzeń i zużycia urządzenia. W przypadku odkrycia jakichkolwiek uszkodzeń należy ZAPRZESTĄC obsługi

Uwaga: Przed użyciem należy dokładnie sprawdzić, czy wszystkie pokrywy i osłony zostały zamknięte.

Uwaga: Ustaw spawarkę, tak, aby nie została przesunięta podczas pracy. Upewnij się, że jest przynajmniej 500 mm przestrzeni wokół urządzenia, aby zapewnić odpowiednią wentylację

Włączanie i wyłączanie

- Uruchom maszynę poprzez przesunięcie przełącznika ON/OFF (2) na pozycję 'I'
- Wyłączenie maszyny nastąpi po przesunięciu przełącznika ON/OFF na pozycję 'O'

Wybór prądu spawania

- Aby osiągnąć dobrą jakość spawów, pokrętko regulacji prądu spawania (4) musi zostać odpowiednio ustawione
- Obracając pokrętko w prawo prąd spawania wzrośnie; obracając zaś pokrętko w lewo prąd zostanie zmniejszony
- Wybrany poziom prądu zostanie wyświetlony na skali prądu spawania (1)

Cykl pracy

- Niniejsza maszyna nie jest przeznaczona do ciągłej pracy. Nadmierne spawanie może doprowadzić do przegrzania i uszkodzenia elementów wewnętrznych
- Powyższa spawarka została wyposażona w wyłącznik termiczny. Jeśli maszyna zostanie przeciążona, bądź wykorzystana poza cyklem pracy, automatycznie zostanie wyłączona
- Cykl pracy (patrz dane techniczne) określa liczbę minut, kiedy maszyna może zostać użyta na każde 10 minut
- Przy cyklu pracy 30 %, maszyna może zostać użyta przez 3 minuty, a następnie musi odczekać 7 minut do schłodzenia
- Jeśli cykl pracy zostanie przekroczony, maszyna automatycznie się wyłączy
- Korzystanie ze spawarki na najniższych ustawieniach oraz utrzymanie odpowiedniego poziomu wentylacji pozwoli na zmaksymalizowanie cyklu pracy
- Jeśli cykl pracy zostanie przekroczony lampka kontrolna sygnalizująca przegrzanie (7) zacznie świecić. Lampka przesłanie świecić, jeśli maszyna będzie wystarczająco schłodzona i gotowa do ponownego użycia
- W celu zachowania środków ostrożności, zaleca się odczekanie dodatkowych trzech minut na schłodzenie urządzenia, aby mieć pewność, że odpowiednia temperatura zostanie osiągnięta

Przygotowania do spawania

- Upewnij się, że powierzchnia spawana jest czysta, bez rdzy, farby, bądź innych powłok
- Wszystkie części powinny zostać odpowiednio zabezpieczone, z odstępem około 1 mm, gdzie spoina ma być utworzona
- Upewnij się, że wokół obszaru pracy nie ma żadnych materiałów łatwopalnych
- Podłącz zacisk masy (6) do czystej powierzchni jednego z elementów, tak blisko łączenia jak to tylko możliwe

Uwaga: Aby udoskonalić połączenie pomiędzy uziemieniem, a obrabianym przedmiotem, zaleca się owinięcie miedzianym drutem ze zdjętą izolacją zębów zacisku.

- Zaciśnij dźwignię otwarcia zacisku (2), aby otworzyć zacisk elektrody (5). Umieść elektrodę w szczelkach i zwolnij zacisk. Elektroda powinna być teraz mocno zaciśnięta z zaciskiem na metalowej części pręta (nie na powłoce)
- Upewnij się, że za obszarem pracy znajdują się wykwalifikowane osoby z przygotowanymi gaśnicami w rękę
- Podłącz urządzenie do głównego zasilania

Spawanie

OSTRZEŻENIE: Prawidłowe użycie spawarki wymaga technicznych umiejętności.

Nieprawidłowe użycie powyższego urządzenia może być wysoce niebezpieczne. Informacje podane poniżej stanowią wyłącznie ogólne wytyczne. Jeśli nie jesteś pewny, co do sposobu użycia spawarki **NIE NALEŻY JEJ UŻYWAĆ**.

1. Przesuń przełącznik ON/OFF (2) na pozycję "I"
2. Chwyć zacisk elektrody (5) jedną ręką, a maskę spawalniczą (9) drugą
3. Ustaw pręt na pod kątem 80o do powierzchni, z końcówką około 30 mm od metalu
4. Trzymaj maskę spawalniczą nad swoją twarzą i pocieraj przedmiot spawany końcówką elektrody
5. Zajarzony łuk powinien się pojawić między elektrodą a pocieranym metalem. Po zajarzeniu łuku należy próbować utrzymać taką odległość od spawanego przedmiotu, która odpowiada średnicy stosowanych elektrod. Utrzymuj łuk jeden do dwóch sekund, a następnie przesuń pręt z dala od obrabianego elementu
6. Odczekaj na schłodzenie spawu i odsuń maskę z dala od twarzy. Jeśli ustawienia są prawidłowe, okrągły spaw powinien się uformować
7. Jeśli spaw nie w pełni przeszedł przez metal należy zwiększyć ustawienia prądu. Jeśli w obrabianym przedmiocie powstała dziura, należy zmniejszyć ustawienia
8. Potrenuj tworzenie spawu, dopóki nie będziesz pewny użycia maszyny i dobrania odpowiednich ustawień
9. W celu utworzenia „szwa”, należy utrzymać łuk odrobinę dłużej i powoli przesuwając wzdłuż spoiny. Szybkość, z jaką przesuwamy elektrodę ma zasadnicze znaczenie dla osiągnięcia dobrego spawu
- Jeśli ustawienia maszyny są poprawne, spoina powinna być wytrzymała, powinna także utworzyć dźwięk trzaskania. Należy pamiętać, że trzeba będzie stopniowo przesuwac zacisk elektrody bliżej metalu, wraz z używającą się elektrodą
- Kiedy spoina zostanie ukończona, usuń nadmiar żużla oraz resztki przy pomocy młotka i szczotki drucianej. Nie wolno spawać ponownie nad niedokończoną spoiną chyba, że została ona odpowiednio oczyszczona
- Tworzenie schludnych i wysokiej, jakości spoin to umiejętność, która wymaga czasu do jej opanowania. Praktyka i dobre przygotowanie pomoże dokonać satysfakcjonującego łączenia

Akcesoria

Ogromny zakres akcesoriów oraz innych surowców, w tym Hełm spawalniczy (868520, 934295 and 757060), Młotek spawalniczy (515858), Fratuch spawalniczy (633505) Rękawice spawalnicze (282389) są dostępne w sprzedaży u dystrybutora Silverline. Zakup części zamiennych jest dostępny na stronie internetowej toolsparesonline.com

Konserwacja

 **OSTRZEŻENIE:** Przed przeprowadzeniem kontroli, czynności konserwacyjnych lub czyszczenia **ZAWSZE** odłączaj urządzenie od źródła zasilania.

Kontrola rutynowa

- Regularnie sprawdzaj, czy wszystkie śruby mocujące są odpowiednio dokręcone
- Sprawdź przewód zasilania urządzenia pod kątem uszkodzeń i zużycia za każdym razem przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia. Naprawy powinny być przeprowadzane przez autoryzowane centrum serwisowe Silverline. Zalecenie to dotyczy również przewodów zasilania wykorzystywanych przy urządzeniu.

Czyszczenie

- Należy zawsze dbać o czystość urządzenia. Brud i kurz powodują szybsze zużycie elementów wewnętrznych i skracają okres eksploatacji urządzenia. Należy czyścić korpus urządzenia miękką szmatką lub suchą ścierką. W razie możliwości należy użyć czystego i suchego sprężonego powietrza, aby przedmuchać otwory wentylacyjne
- Należy czyścić urządzenie przy pomocy miękkiej i wilgotnej szmatki, z użyciem lekkiego detergentu. Nie wolno stosować mocnych środków czyszczących, alkoholu ani benzyny
- Nigdy nie należy stosować żrących środków do czyszczenia plastikowych części

Przechowywanie

- Należy przechowywać narzędzie w bezpiecznym, suchym miejscu niedostępnym dla dzieci.

Utylizacja

Należy zawsze przestrzegać przepisów krajowych dotyczących utylizacji elektronarzędzi, które nie są już funkcjonalne i nie nadają się do naprawy.

- Nie wyrzucaj elektronarzędzi, akumulatorów lub innych odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE) wraz z odpadami komunalnymi.
- Skontaktuj się z władzami lokalnymi zajmującymi się utylizacją odpadów, aby uzyskać informacje na temat prawidłowego sposobu utylizacji elektronarzędzi i akumulatorów

Wykrywanie i usuwanie usterek

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Brak mocy	Zadziałał wyłącznik sieciowy, bądź bezpiecznik został przepalony	Sprawdź czy obwód jest zdolny zapewnić wymagany prąd, następnie zresetuj obwód sieciowy
	Przepalony wewnętrzny bezpiecznik	Wymień bezpiecznik u wykwalifikowanego elektryka
Podczas pracy spawarka wyłącza się	Przekroczony cykl pracy i wskaźnik przegrzania (7) zaczął świecić	Odstaw spawarkę na 20-30 minut do wystygnięcia
Kiepska jakość spawania	Nieprawidłowe ustawienie prądu	Dostosuj pokrętko regulacji prądu (4)
	Nieodpowiednia elektroda	Wymień elektrodę
	Słabe uziemienie materiału obróbki	Sprawdź zacisk masy (6). Upewnij się, że nie ma śladów smaru, farby bądź inna powierzchnia nie pokrywa powierzchni powodując złe połączenie elektryczne z obrabianym przedmiotem

Gwarancja narzędzi Silverline

Niniejszy produkt Silverline posiada 3 letni gwarancję

Aby zakwalifikować się do uzyskania powyższej gwarancji należy zarejestrować niniejszy produkt na stronie www.silverlinetools.com w ciągu 30 dni od daty zakupu. Okres gwarancji rozpoczyna się w dniu zakupu produktu widocznego na paragonie.

Rejestracja produktu

Rejestracji produktu można dokonać na stronie www.silverlinetools.com, wybierając przycisk „Rejestracja”. Należy wprowadzić:

- Dane osobowe
- Szczegóły dotyczące produktu oraz informacje dotyczące zakupu

Po wprowadzeniu tych informacji zostanie utworzony certyfikat gwarancji niniejszego produktu, jako dokument w formie PDF, który należy wydrukować i zachować wraz z dowodem zakupu.

Zasady i warunki

Okres gwarancji zaczyna obowiązywać od daty zakupu detalicznego znajdującej się na paragonie.

PROSIMY O ZACHOWANIE PARAGONU

Jeśli produkt wykáže jakiegokolwiek usterki w ciągu 30 dni od daty zakupu, należy go zwrócić do dystrybutora/sklepu, w którym towar zakupiono, od którego został zakupiony okazując przy tym dowód zakupu.

Jeśli usterka pojawi się po 30 dniach, należy zwrócić produkt do:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, UK

Roszczenia gwarancyjne należy zgłaszać w okresie gwarancji. Należy dostarczyć dowód zakupu, swoje imię i nazwisko, adres miejsca zakupu przed wykonaniem jakiegokolwiek naprawy.

Należy podać dokładne dane usterki wymagające naprawy.

Wnioski złożone w okresie gwarancji będą weryfikowane przez Silverline Tools, do ustalenia czy usterki są związane z materiałem lub wyrobem produktu.

Koszty transportu nie zostaną pokryte. Produkt przeznaczony do zwrotu musi być starannie oczyszczony. Należy zapakować produkt prawidłowo i bezpiecznie tak, aby nie został uszkodzony podczas transportu do nas. Możemy odrzucić roszczenia niewłaściwie dostarczonych produktów.

Wszystkie naprawy będą przeprowadzone przez firmę Silverline Tools lub agencję upoważnioną do tego.

Naprawa lub wymiana produktu nie przedłuży okresu gwarancyjnego.

Usterki uznane przez nas, jako objęte gwarancją będą poddane naprawie bezpłatnie (bez kosztów transportowych) lub poprzez wymianę na narzędzie pracujące w idealnym stanie.

Narzędzia lub części zamienne, do których wydano zamiennik staną się własnością Silverline Tools.

Naprawa lub wymiana produktu w ramach gwarancji zapewnia korzyści, które są dodatkiem i nie wpływają w żaden sposób na ustawowe prawa konsumenta.

Gwarancja pokrywa:

Naprawę produktu (w okresie gwarancji), jeśli zostanie on zakwalifikowany zgodnie z wymogami Silverline Tools w związku z usterekami, które wynikły z wad materiałowych lub wad związanych z produkcją.

Jeżeli jakaś część zastępcza nie jest już dostępna lub wycofana z produkcji, Silverline Tools zastąpi ją funkcjonalnym zamiennikiem.

Produkty używane w EU.

Czego nie pokrywa gwarancja:

Silverline Tools nie pokrywa napraw powstałych w wyniku:

- normalnego zużycia spowodowanego przez normalne użytkowanie zgodnie z instrukcją obsługi, np. noże, szcztoki, pasy, żarówki akumulatory itp.
- wymiany dowolnego dołączonego wyposażenia np.: noży, wiertel, papieru ściernego, tarcz do cięcia i innych podobnych elementów.
- przypadkowego uszkodzenia spowodowanego niewłaściwym użytkowaniem lub zaniedbaniem, nieostrożnym działaniem lub niestaranym obchodzeniem się z produktem.
- stosowania produktu do innych celów.
- zmiany lub modyfikacji produktu w jakiegokolwiek sposób.
- usterek wynikających z wykorzystania części zamiennych i akcesoriów, które nie są oryginalnymi elementami Silverline Tools.
- niewłaściwej instalacji (z wyjątkiem instalacji przeprowadzonej Silverline Tools).
- naprawy lub modyfikacji przeprowadzonej przez osoby inne niż z Centrum Usług Silverline Tools lub autoryzowanych punktów serwisowych.
- roszczeń innych niż związanych z usterkami ujętymi w gwarancji produktu.

Deklaracja Zgodności WE

Niżej podpisany: Mr. Darrell Morris

upoważniony przez: Silverline

Oświadca, że:

Powyższa deklaracja została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta. Opisany powyżej przedmiot deklaracji jest zgodny z właściwymi przepisami Unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

Kod identyfikacyjny: 466888

Opis: Spawarka transformatorowa, 160 A

Produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami oraz normami:

- Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/EU
- Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/EU
- Dyrektywa RoHS 2011/65/EU
- EN60974-1:2012
- EN60974-6:2011
- EN60974-10:2014

Zastosowana dyrektywa oceny zgodności: TÜV Rheinland

Dokumentacja techniczna produktu znajduje się w posiadaniu: Silverline

Data: 07-12-2016

Podpis:

Mr Darrell Morris

Dyrektor naczelny

Nazwa i adres producenta:

Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registered address: Powerbox,

Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, United Kingdom.



GB 3 Year Guarantee. Register online within 30 days. Terms and Conditions apply.

FR Garantie de 3 ans. Enregistrez votre produit en ligne dans un délai de 30 jours suivant la date d'achat. Des conditions générales s'appliquent.

DE 3 Jahre Garantie. Innerhalb von 30 Tagen online registrieren. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen

ES 3 años de garantía. Registre su producto online durante los primeros 30 días. Se aplican términos y condiciones.

IT 3 anni di garanzia. Registra il tuo prodotto on-line entro 30 giorni dall'acquisto. Vengono applicati i termini e le condizioni generali.

NL 3 jaar garantie. Registreer uw product binnen 30 dagen online. Algemene voorwaarden zijn van toepassing

PL 3 Letnia Gwarancja. Zarejestruj się online w ciągu 30 dni. Obowiązują Zasady i Warunki

silverlinetools.com