

eurocol

703

the strong connection



LIJM- EN VOEGEPOXY

2-componenten, verspuitbaar lijm- en voegmateriaal op epoxybasis voor het waterdicht, zuur- en hittebestendig afvoegen van keramische vloer- en wandtegels en glasmazaïek. Maximale voegbreedte 12 mm. Toepasbaar op vrijwel alle gedegen opgebouwde wand- en vloerconstructies, zoals cement- en gipsachtige ondergronden, plaatmateriaal, vloer- en wandverwarmingsconstructies in binnen en buitentoeepassingen.

PRODUCTTYPERING

Basis	2-Componenten voegmateriaal op epoxybasis, bestaande uit een harscomponent en een vloeibare hardener.
Kleur	Grijs, zilvergrijs, antraciet en gebroken wit. Overige kleuren op aanvraag.
Consistentie	Pasteus na menging van de hars- en hardenercomponenten.

- Verspuitbaar
- Zuur- en hittebestendig
- Waterdicht
- Voor binnen en buiten
- Geschikt op vrijwel alle ondergronden
- Voegbreedte van 1,5-12 mm
- Hoge eindsterkte

EIGENSCHAPPEN

Brandbaarheid	Niet brandbaar.																														
Classificatie	Voldoet aan RG conform NEN EN 13888 en R2 conform NEN EN 12004.																														
Reinigingsbestendigheid	703 Lijm- en Voegepoxy is na afbinding bestand tegen alle huishoudelijke schoonmaakmiddelen en hoge druk reiniging. Voor een uitgebreide chemische resistentielijst zie onze website.																														
Resistentie	<u>Chemische resistentielijst voegmassa:</u> <table><tr><td>1,1,1 Trichloorethaan</td><td>+ Kaliloog, geconc.</td><td>+</td></tr><tr><td>1,2-Propyleenglycol</td><td>+ Kaliumcarbontaatopl. < 20%</td><td>+</td></tr><tr><td>Accuzuur</td><td>+ Kaliumdichromaat</td><td>+</td></tr><tr><td>Acetaldehyde</td><td>0 Kaliumpermanganaat < 5%</td><td>+</td></tr><tr><td>Aceton</td><td>0 Kaliumpersulfaatopl. < 50%</td><td>+</td></tr><tr><td>Allesreiniger</td><td>+ Kopersulfaat < 15%</td><td>+</td></tr><tr><td>Aluminiumchlorideopl. < 10%</td><td>+ Limonade</td><td>+</td></tr><tr><td>Aluminiumsulfaatopl. < 40%</td><td>+ Magnesiumchlorideopl. < 35%</td><td>+</td></tr><tr><td>Ammoniak</td><td>+ Melkzuur < 5%</td><td>+</td></tr><tr><td>Ammoniumcarbonaatopl. < 10%</td><td>+ Melkzuur < 10%</td><td>+</td></tr></table>	1,1,1 Trichloorethaan	+ Kaliloog, geconc.	+	1,2-Propyleenglycol	+ Kaliumcarbontaatopl. < 20%	+	Accuzuur	+ Kaliumdichromaat	+	Acetaldehyde	0 Kaliumpermanganaat < 5%	+	Aceton	0 Kaliumpersulfaatopl. < 50%	+	Allesreiniger	+ Kopersulfaat < 15%	+	Aluminiumchlorideopl. < 10%	+ Limonade	+	Aluminiumsulfaatopl. < 40%	+ Magnesiumchlorideopl. < 35%	+	Ammoniak	+ Melkzuur < 5%	+	Ammoniumcarbonaatopl. < 10%	+ Melkzuur < 10%	+
1,1,1 Trichloorethaan	+ Kaliloog, geconc.	+																													
1,2-Propyleenglycol	+ Kaliumcarbontaatopl. < 20%	+																													
Accuzuur	+ Kaliumdichromaat	+																													
Acetaldehyde	0 Kaliumpermanganaat < 5%	+																													
Aceton	0 Kaliumpersulfaatopl. < 50%	+																													
Allesreiniger	+ Kopersulfaat < 15%	+																													
Aluminiumchlorideopl. < 10%	+ Limonade	+																													
Aluminiumsulfaatopl. < 40%	+ Magnesiumchlorideopl. < 35%	+																													
Ammoniak	+ Melkzuur < 5%	+																													
Ammoniumcarbonaatopl. < 10%	+ Melkzuur < 10%	+																													

703 LIJM- EN VOEGEPOXY

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



Ammoniumcarbonaatopl. < 50%	+ Melkzuur < 20%	+
Ammoniumchloride	+ Methanol	+
Ammoniumnitraatopl. < 50%	+ Methyleenchloride	-
Ammoniumsulfaatopl. < 50%	+ Methylethylketon	0
Amylacetaat	0 Methylglycolacetaat	0
Azijnzuur < 5%	+ Methylisobutylketon	0
Azijnzuur < 10%	+ Mierenzuur < 3%	+
Bariumchloride < 10%	+ Mierenzuur < 5%	+
Bariumchloride < 40%	+ Mierenzuur < 10%	0
Benzaldehyde	0 Motorolie	+
Benzeen	0 N-hexaan	+
Benzine	+ Natriumacetaatopl. < 20%	+
Betonagressiefwater (pH 12)	+ Natriumcarbonaatopl. < 18%	+
Bier	+ Natriumchlorideopl., verzadigd	+
Bleekwater (15% chloor)	+ Natriumsulfaatopl. < 20%	+
Boorzuur < 3%	+ Natriumsulfaatopl. verzadigd	+
Butylacetaat	0 Natronloog, geconc.	+
Butyldiglycol	+ Oliezuur	+
Butylglycol	+ Oxaalzuur, 10% in water	+
Calciumchlorideopl. < 20%	+ Paraffineolie	+
Calciumchlorideopl. < 40%	+ Perchloorethyleen	+
Calciumhydroxideopl. < 20%	+ Petroleumether	+
Calciumnitraatopl. < 50%	+ Phenol, 1% in water	+
Chloorhoudend water	+ Phenol, 20% in water	-
Chloroform	- Plantaardige olie	+
Chroomzuur < 10%	+ Propylalcohol	+
Citroenzuur < 20%	+ Salpeterzuur < 10%	+
Co ² -houdend water	+ Salpeterzuur < 20%	+
Cola	+ Salpeterzuur < 50%	-
Cresol, 60% in water	- Sanitairreiniger	+
Cyclohexaan	+ Siliconenolie	+
Cyclohexanon	0 Spilolie	+
Desinfectiereiniger AP3	+ Spiritus	+
Di(2-ethylhexyl)ftalaat	+ Stookolie, licht	+
Dibutylftalaat	+ Suikeropl. < 10%	+
Dieselolie	+ Terpentijnolie	+
Diglycol	+ Testbenzine	+
Dimethylformamide	- Tetrachloorkoolwaterstof	0
Dimethylftalaat	+ Tetrahydrofuran	-
Dimethylglycolftalaat	+ Tolueen	0
Diocetylftalaat	+ Trichloorethyleen	+
Dioxaan	+ Triethanolamine	+
Ethanol	+ Triisobutyleen	+
Ether	0 Vetzuur bij < 50° C	+
Ethylacetaat	0 Waterstofperoxide < 30%	+
Ethyleenchloride	0 Wijn	+
Ethyleendiglycol	+ Wijnzuur < 10%	+

703 LIJM-ENVOEGEPOXY

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



Formaline	+ Xyleen	0
Fosforzuur < 30%	+ Zilvernitraatopl. < 1%	+
Furfural	+ Zinkchlorideopl. < 50%	+
Glycerine	+ Zinktetrachlorideopl. < 20%	+
Glycol	+ Zoutzuur, geconc.	+
Hydrauliekolie	+ Zwavelzuur < 30%	+
IJsazijn	- Zwavelzuur < 50%	+
Ijzersulfaatopl. < 30%	+ Zwavelzuur < 70%	+
Isopropylacetaat	0 Zwavelzuur < 98%	-
Isopropylalcohol	+	

Verklaring van de tekens:

+ resistent
0 beperkt resistent max. 24 uur
- niet resistent

Resistentie heeft betrekking op het epoxysysteem en niet op de kleur en/of de glans.

Soortelijk gewicht	1,6 kg/l.
Verbruik	<p><u>Verbruik voeg:</u></p> <p>De tegelafmeting, voegbreedte en voegdiepte zijn bepalend voor het verbruik van het voegcement. Met de onderstaande verbruiksformule berekent u de benodigde hoeveelheid voegcement per m²: tegelbreedte (mm) + tegellengte (mm) x voegdiepte (mm) x voegbreedte (mm) x soortelijk gewicht (1,6) x extra verbruiksfactor (1,2) : tegelbreedte (mm) x tegellengte = kg/m².</p> <p><u>Verbruik lijm:</u> Ca 2,2 - 4,5 kg/m², afhankelijk van de vlakheid van de ondergrond en type tegel.</p>

TOEPASSING

- Voor het zuur- en hittebestendig afvoegen van keramische vloer- en wandtegels op aanrechtbladen, laboratoriumtafels, chemisch belaste industrievloeren e.d.
- Ook uitermate geschikt in extreem vochtige ruimtes, zoals sanitaire ruimtes, grootkeukens (HACCP) en zwembaden.
- Tevens geschikt als dunbedlijm voor wand- en vloertoepassingen.
- 358 Toolcleaner kan gebruikt worden voor het verwijderen van epoxy voegsluier en vlekken op keramische wand- en vloertegels.

VERWERKING

Mengverhouding	Voeg de hars- en hardercomponenten geheel samen. Bij gedeeltelijk gebruik 3 gewichtsdelens hars op 1 gewichtsdeel harder aanhouden.
Wachttijd	Geen wachttijd aanhouden, 703 Lijm- en Voegepoxy dient direct na het mengen te worden aangebracht.
Verwerkingstemperatuur	Van 15° tot 30 °C (omgevingstemperatuur). De temperatuur van het te voegen tegelwerk mag niet onder de 10 °C liggen. De meest ideale verwerkingstemperatuur van zowel materiaal als omgeving is 20 °C. Bij lagere omgevingstemperaturen de massa vóór het mengen op temperatuur brengen in een warm bad; bij hogere omgevingstemperaturen is het raadzaam de massa af te koelen in een waterbad.
Verwerkingstijd	Bij een temperatuur van ca. 20 °C, de aangemaakte voegmortel binnen ca. 50 minuten na het aanmaken verwerken. Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd, lagere temperaturen verlengen deze.
Afbindtijd	Bij een omgevingstemperatuur van 20 °C vindt de afbinding tot een spanningsarme voeg in 16 uur plaats. De voeg is volledig chemicaliënbestendig na ca. 7 dagen bij 20 °C. Lijmwerk minimaal 24 uur niet belasten bij 20 °C.
Opslag	Koel, droog en in gesloten verpakking.
Houdbaarheid	6 maanden, in onaangebroken verpakking. Geopende verpakking na gebruik goed sluiten.

** De opgegeven waarden zijn laboratoriumwaarden welke gezien de grote variatie in klimatologische omstandigheden, ondervoersamenstellingen en laagdiktes slechts als richtwaarden gelden.*

Gebruiksaanwijzing:

703 LIJM- EN VOEGEPOXY

Gebruiksaanwijzing voegmateriaal:

- De voegen in het tegelwerk dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn.
- Neem goed de aanwijzingen bij verwerkingstemperatuur van de technische eigenschappen in acht. Niet voegen op ondergronden die door bijv. zonnestraling te sterk zijn verwarmd. De eerste twee dagen na verwerking mag de temperatuur niet onder de 12° C dalen.
- Gelijmde tegels kunnen na minstens 24 uur worden afgevoegd. Indien tegels zijn gezet of in de cementspecie zijn geklopt, minimaal 3 dagen wachttijd in acht nemen (afhankelijk van het droogproces van de specie).
- Voeg de hars- en hardercomponenten geheel samen en meng de massa in minimaal 3 minuten met een spiraalmenger tot een klontvrij, homogeen mengsel. Bij gedeeltelijk gebruik ca. 3 gewichtsdelen hars op 1 gewichtsdeel harder aanhouden. Let op: bij onvoldoende menging kunnen blijvend kleverige gedeeltes in de voeg ontstaan welke niet volledig zullen afbinden. Bij verticaal werk kan het voor brede voegen noodzakelijk zijn om stelmiddel toe te voegen, om uitzakken van het voegmateriaal te voorkomen.
- De pasta direct na het aanmaken met een voegrubber of spuit in de voegen aanbrengen. Overtollig materiaal direct in diagonale richting verwijderen.
- Na het verwijderen van het overtollige materiaal het restant van het voegmateriaal met zo weinig mogelijk water emulgeren met een epoxy schoonmaak spons en warm water. Direct daarna de tegels nogmaals met een viscose spons reinigen. Met het reinigen van de tegels wachten totdat de voegepoxy is aangetrokken. Wachttijd bedraagt 1-5 uur, afhankelijk van de temperatuur en relatieve luchtvochtigheid. Met name anti-slip tegels en ongeglazuurde tegels voor de uitharding volledig afwassen.
- Eventueel aanwezige epoxysluier op geglazuurde tegels binnen 6 uur na het aanbrengen verwijderen door het schoonmaken met spiritus. Na afbinding eventuele epoxy voegsluier verwijderen met 358 Toolcleaner.
- Na het voegen de vloeren gedurende minimaal 16 uur niet belopen.

Gebruiksaanwijzing dunbedlijm:

- De ondergrond dient schoon, vet- en stofvrij, droog, druk- en trekvast te zijn, overeenkomstig de eisen, zoals aangegeven in DIN 18 532.
- Neem goed de aanwijzingen bij verwerkingstemperatuur van de technische eigenschappen in acht. Niet lijmen op ondergronden die door bijv. zonnestraling te sterk zijn verwarmd. De eerste twee dagen na verwerking mag de temperatuur niet onder de 12 °C dalen.
- Enigszins afzandende dekvloeren voorstrijken met 021 Euroblock Reno.
- Voeg de hars- en hardercomponenten geheel samen en meng met een spiraalmenger de pasta in 3 tot 4 minuten tot een klontvrij, homogeen mengsel. Let op: bij onvoldoende menging kunnen blijvend kleverige gedeeltes in de lijm ontstaan, welke niet volledig zullen afbinden.
- Met de lijm kam rillen aanbrengen en de tegels binnen 10 -15 minuten met een schuivende beweging in het verse lijmbed plaatsen en stevig aandrukken. Controleer hierbij steeds of de rugzijde van de tegels volledig met de lijm in contact is gekomen. Overtollige lijm direct uit de voegen verwijderen.
- Bij een temperatuur van ca. 20 °C kan het tegelwerk na 1 à 2 dagen, afhankelijk van de omstandigheden, worden afgevoegd.
- De aangemaakte lijm binnen 60 minuten verwerken.
- Na het lijmen de vloeren gedurende minimaal 24 uur niet belopen.

Algemeen:

- Gereedschap direct na gebruik reinigen met warm water.
- Het verdient aanbeveling tijdens de verwerking rubber handschoenen te dragen. Bij eventuele aanraking met de huid goed wassen met water en zeep.
- Raadpleeg vooraf altijd onze technische productinformatiebladen. Bij twijfel over de te maken toepassingen vooraf contact opnemen met onze afdeling Technische Adviezen.

KWALITEIT EN GARANTIE



MILIEU EN GEZONDHEID

Veiligheid en milieu : Veiligheidsbladen van Forbo Eurocol producten volgens EEG-richtlijn 91/155.

Veiligheidsbladen : Voor uitgebreide veiligheid- en milieu-informatie verwijzen wij naar onze website www.eurocol.nl.

ARTIKELGEGEVENS

Artikel	Omschrijving	Verpakking	EAN-code
703	Lijm- en Voegepoxy	Combinatieverpakking à 5 kg	
	grijs		8 710345 703116
	zilvergrijs		8 710345 703215

703 LIJM- EN VOEGEPOXY

gebroken wit
antraciet

8 710345 000123
8 710345 703321

703 LIJM-ENVOEGEPOXY

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group

