

AIRBOY®

nano4 - GEBRUIKSAANWIJZING



Inhoud

Veiligheidsaanwijzingen	2
Luchtkussentypes – kussenrollen / kussenmatten	3
Overzicht van de apparaten	4
Technische gegevens	5
Aanbevolen instellingen	6
Toebehoren en reserveonderdelen	7
Bediening	8
Gebruiksaanwijzing	9
Instellingen via het bedieningspaneel	10
Het mes wisselen	12
De Teflon tapes wisselen	13
"Frequente fouten en oplossingen"	14
Opties en uitbreidingsmogelijkheden	15
Onderhoud en reiniging	16
Garantie	17
Conformiteitsverklaring	18
Support en Service	19

Veiligheidsaanwijzingen

Lees de veiligheidsaanwijzingen en de gebruiksaanwijzing vóór het gebruik van het apparaat aandachtig door.



- Zet het apparaat uit en haal de stekker uit het stopcontact, voordat u het apparaat opent c.q. reparaties of onderhoudswerkzaamheden aan het apparaat uitvoert.
- Zet het apparaat uit, als het langere tijd niet gebruikt wordt.
- Steek geen voorwerpen in het apparaat, zolang het met het elektriciteitsnet verbonden is.
- Om het risico van een stroomschok te voorkomen, mag het apparaat niet met vloeistoffen in aanraking komen.



- Gebruik het apparaat nooit zonder de afdekkingen van de machinedelen.
- Houd haar of losse kledingstukken uit de buurt van de folie-invoer.
- Zet het apparaat alleen neer op voldoende grote, stabiele, platte en horizontale oppervlakken.

Dit apparaat is ontworpen voor de veilige werking in overeenstemming met het gebruik, de voorwaarden en regels, die in deze gebruiksaanwijzing vermeld zijn.

Iedereen die met dit apparaat werkt, moet met de inhoud van deze gebruiksaanwijzing bekend zijn en veiligheidsaanwijzingen zorgvuldig opvolgen.

FLÖTER is niet verantwoordelijk voor schade die op grond van verkeerd gebruik van het apparaat of door niet-naleving van de veiligheidsaanwijzingen ontstaat.

Luchtkussentypes – kussenrollen

In onze standaarduitvoering – polyethyleen 20 µm:



Type 9.7.1 AirWave kussenrol 100 x 210 mm; 20 µm; 350 lfm
Geschikt voor de vulling van kleine holle ruimtes en als tusselaag

Luchtkussentypes – kussenmatten

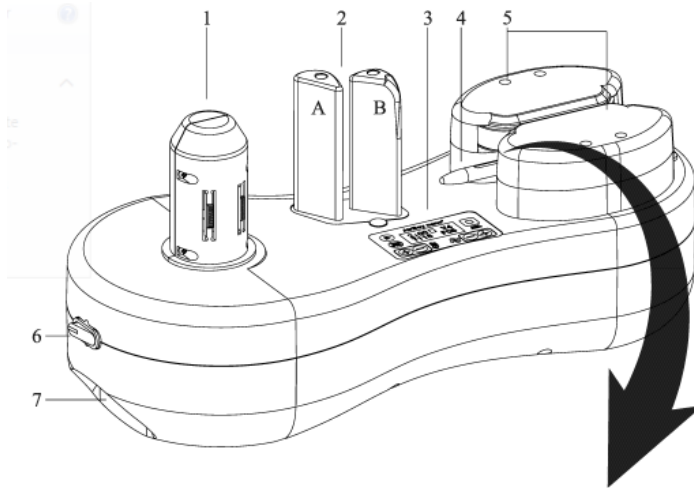
In onze standaarduitvoering – polyethyleen 20µ:



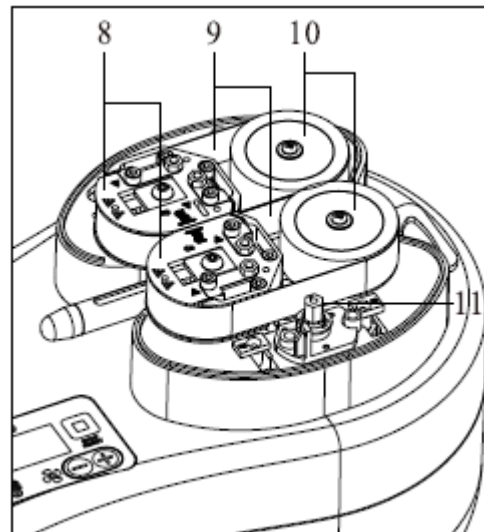
Type 9.8.3 AirWave mat 320 x 420mm 4 kamers;
20 µm; 225 lfm
4 kamers als tusselaag, kruisvouw en als wikkel

Met de AirBoy nano 4 kunnen alle luchtkussenfolies van FLÖTER verwerkt worden, de instellingsadviezen (pagina 6) hebben betrekking op de hier vermelde formaten (9.7.1 en 9.8.3) en moeten bij andere formaten lichtelijk aangepast worden.

Overzicht van de apparaten



1. Folierollenhouder
2. Spanzuil A en B
3. Bedieningspaneel
4. Vulpijp voor luchttoevoer
5. Beschermafdekkingen
6. Netschakelaar
7. Netaansluiting
8. Verwarmingselementen
9. Teflon tapes
10. Siliconen wielen
11. Excenteras



Technische gegevens

Stroomaansluiting:	AC100-240 1.6A 50/60Hz
Stroomverbruik:	50-150W
Productiesnelheid:	V1:4m/min; V2:6m/min; V3: 8m/min; V4:10m/min
Gewicht:	2,6 kg
Uitgangsspanning:	DC 12V 8A
Machineafmetingen (lxbxh):	430 x 190 x 195 mm

Aanbevolen instellingen

Parameters voor luchtkussenrollen/-matten

Standard 20µm / Clima			
	Speed	Temperature %	Air %
7.1	V4	65-75	13-15
8.3	V4	65-70	75-80

Alle verdere instellingen voor Flöter-luchtkussenrollen en -matten vindt u [hier](#):



Toebehoren en reserveonderdelen



Binnenzeskant (inbus) sleutel (2 st.)



Teflon tapes (2 st.)



Mes (1 st.)



Spanhendel (1 st.)

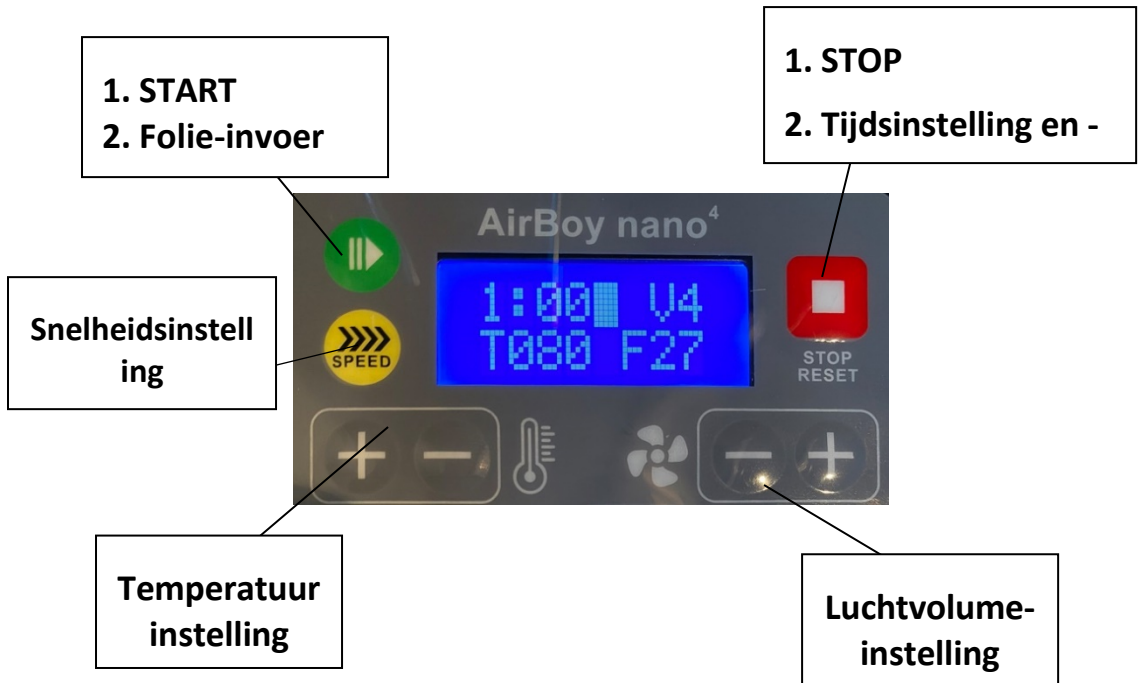


Schroef



Netsnoer

Bediening



Uitleg van de weergave hierboven:

- 1:00 verwerkingstijd (1 uur)
- V4 snelheid V4 (10 m/min)
- T080 Temperatuur (ca. 80 °C)
- F27 Luchtvolume (max. 40)

Gebruiksaanwijzing



1. Inschakelen

Steek het netsnoer in het stopcontact en druk op de netschakelaar aan de zijkant van de nano4.



2. Luchtkussenfolie plaatsen

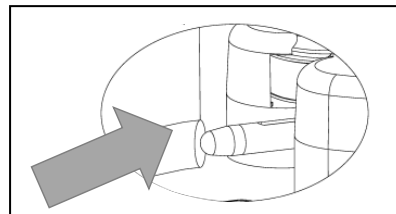
Plaats de folierol op de rolhouder en trek de folie door, waarbij het luchtkanaal naar beneden moet wijzen.

(optioneel: om de hoeveelheid lucht in de kussens te vergroten, geleidt u de folie door de doorbuiging).



3. Voorbereiding van de luchtkussenproductie

Open het luchtkanaal van de folie en schuif het over de vulpijp. Houd de "Start-toets" zo lang ingedrukt tot het folie-einde ca. 5 cm achter de wielen ligt.



4. Folieproductie

Nadat u de folie geplaatst hebt en de parameters (zie bijlage) temperatuur, luchtvolume, snelheid passend bij het type folie ingesteld hebt - drukt u op de "Start"-toets om de folieproductie te starten en tegelijkertijd de vulhoeveelheid en het verzegelingsresultaat te controleren. Pas evt. de temperatuur en de luchthoeveelheid overeenkomstig de feitelijke situatie aan (omgevingstemperatuur e.d. kunnen beslissend zijn).

5. Pauze

De machine stopt automatisch na afloop van de vooraf ingestelde tijd. Als alternatief kunt u de STOP-toets handmatig indrukken om de werking bij lopende machine te stoppen. De resterende werktijd wordt bij opnieuw starten verbruikt. (Door uitschakelen wordt deze tijd gewist!)

Instellingen via het bedieningspaneel

1. Instelling snelheid (Speed)

Na het drukken op de START-toets werkt de machine met de laatst gekozen instellingen. Door te drukken op de toets SPEED kiest u de snelheden V1 t/m V4. Pas daarna temperatuur (T) en luchtvolume (F) conform de tabel op pagina 6 aan.

2. Instelling temperatuur (T)

De temperatuurinstelling bevindt zich aan de linkerkant van het bedieningspaneel. Het indrukken van de "+"-toets betekent temperatuur verhogen; het indrukken van de "-"-toets betekent temperatuur verlagen. De instelling loopt van T60 t/m 180. Druk eenmaal om met 1 niveau te verhogen of te verlagen. Lang indrukken betekent snel verhogen of verlagen. (Gelieve te verlagen, als er gaten in de lasnaad van de luchtkamers aanwezig zijn; verhogen, als de lasnaad niet zeer goed is).

3. Instelling luchtvolume (F)

De luchthoeveelheidsinstelling bevindt zich aan de rechterkant van het bedieningspaneel. Het indrukken van de "+"-toets betekent luchthoeveelheid verhogen; het indrukken van de "-"-toets betekent luchthoeveelheid verlagen. U kunt kiezen uit de niveaus F1 t/m F40. Druk eenmaal om met 1 niveau te verhogen of te verlagen. Om de luchthoeveelheid snel te verhogen, drukt u langer op "+".

Als er aan de lasnaad vouwen optreden, kan een te hoge luchttoevoer de reden zijn. Het

gevaar bestaat dat er lucht uit de kussens ontsnapt.

Snelheid (Speed), temperatuur (T) en luchtvolume (F) kunnen tijdens de folieproductie gewijzigd worden.

4. Instelling bedrijfstijd

Druk lang op de toets "STOP" om de instellingsmodus van de bedrijfstijd op te roepen (00: 01 ~ 02: 00). De toetsen "+" en "-" van de temperatuur hebben betrekking op uren; de toetsen "+" en "-" van de luchthoeveelheid hebben betrekking op minuten. Druk op de "STOP"-toets om de gegevens op te slaan en te verlaten.

1. Voordat u de werktijden vooraf instelt, gelieve de resterende lengte van de luchtkussenfolie in te schatten om schade aan de machine door lange inactieve tijden te voorkomen.
2. De werktijd wordt alleen vooraf ingesteld en kan niet gewijzigd worden terwijl de machine produceert. Snelheid (Speed), luchthoeveelheid (F) en temperatuur (T) kunnen echter op ieder willekeurig moment gewijzigd worden.
3. Gebruikers kunnen de parameters overeenkomstig de verschillende eisen aanpassen. De machine slaat de gebruikte parameters op bij iedere uitschakeling.

Voorbeeld: Volle rol AirWave Standaard 9.7.1 (350m) duurt bij:

V4 (10 m/min) - 35 min

V3 (8 m/min) - 44 min

V2 (6 m/min) - 59 min

V1 (4 m/min) - 88 min

Het mes wisselen

Vervang het mes, als er zich folieresten op het mes ophopen of als de snede zeer ongelijkmatig is.

Stap 1: Uitschakelen en uitnemen



Schakel vóór iedere opening het apparaat uit. **Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact**, zodat er geen kabel meer op het apparaat is aangesloten.

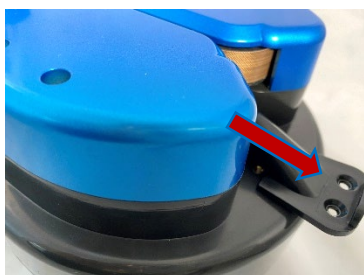


Laat het apparaat afkoelen, voordat de afdekking wordt verwijderd.



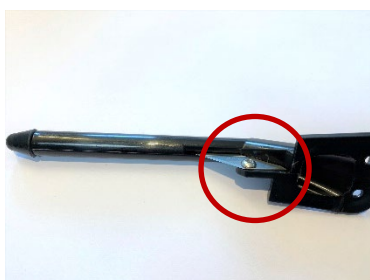
Stap 2:

Met een inbusleutel de schroeven van de mesdrager losdraaien.



Stap 3:

Mesdrager eruit trekken (mes bevindt zich aan de onderkant). Pas op!



Stap 4:

Mes met de passende inbus losdraaien en vervangen.

De Teflon tapes wisselen

Vervang de hogetemperatuur-band op tijd, als er slijtage optreedt. Het verwarmingselement, de aandrijfwielen en de laswielen kunnen beschadigd worden, als de hogetemperatuur-riem ernstig beschadigd is.

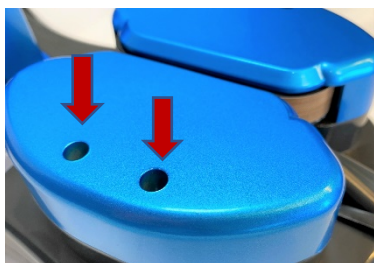
Stap 1: Uitschakelen en uitnemen



Schakel vóór iedere opening het apparaat uit. **Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact**, zodat er geen kabel meer op het apparaat is aangesloten.

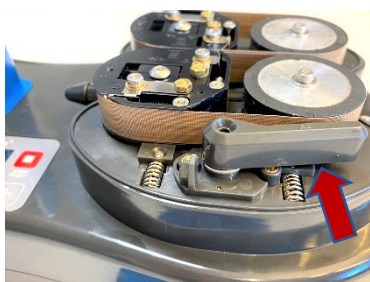


Laat het apparaat afkoelen, voordat de afdekking wordt verwijderd.



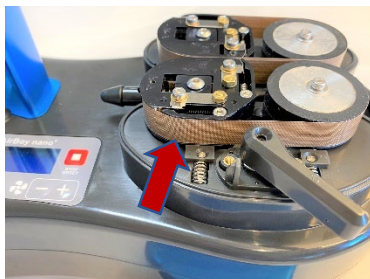
Stap 2:

Met de passende inbussleutel de schroeven van de afdekkingen losdraaien en deze verwijderen.



Stap 3:

Spanhendel op de excenteras positioneren.



Stap 4:

Spanhendel met de klok mee draaien tot de transportbanden bewogen en zodoende vervangen kunnen worden.

Stap 5:

Spanhendel weer in uitgangspositie zetten en verwijderen, afdekkingen weer bevestigen.

Frequente fouten en oplossingen

	Fout	Oorzaak	Oplossing
1	Lekkage van het luchtkussen	Temperatuurwaarde is te laag	Lastemperatuur verhogen
2	Verzegeling is breed en dun	Temperatuurwaarde is te hoog	Lastemperatuur verlagen
3	Luchtkussen niet gevuld	Luchtvolume is te laag	Luchthoeveelheid verhogen
4	Bij productie wordt de folie in het verwarmingsgedeelte getrokken	Het apparaat is oververhit.	Apparaat uitschakelen en laten afkoelen, mes controleren/vervangen

Opties en uitbreidingsmogelijkheden

Neem contact op met uw verkoopconsulent voor nadere informatie.



Mobiele tafeloplossingen

Breng uw machine op werkhogte
(Geschikt voor docking station)



Rolcontainer light

De universele lichte rolwagen voor de mobiele positionering
van de luchtkussenmachine op de verpakkingsplaats.

Onderhoud en reiniging

Bij de AirBoy nano4 gaat het om een zeer onderhoudsarme machine.

Mechanisch belaste elementen kunnen na een bepaalde gebruikstijd echter sporen van slijtage vertonen en moeten vervangen worden.

Bovendien kunnen er bij de folieverwerking op de AirBoy nano4 typische verontreinigingen van de machine ontstaan door folieresten en stofafzetting.

Onze aanbeveling:

Om de 30 rollenwissels of indien nodig:

- 1) Teflon tapes controleren en evt. vervangen.
- 2) Controle van de transportrollen op aanslag en stroefheid, indien nodig reinigen of vervangen.
- 3) Mes controleren; foliesnede goedkeuren, mes evt. demonteren, als u iets vreemd opmerkt draaien c.q. vervangen (pagina 12).
- 4) indien nodig de machine ontdoen van folieresten en slijtage of aanslag. Ook op de mesinvoer op de luchtbuis, het verzegelblok en de andere delen van de machine letten.

Garantie

De AirBoy nano4-machine heeft een fabrieksgarantie van 12 maanden, waaronder alle elektronische en mechanische componenten vallen. De garantielooptijd begint automatisch bij binnenkomst van de machine.

Neem in geval van schade contact op met onze binnendienst. (Zie onderstaand contact). Als de machine aan ons moet worden teruggestuurd, volg dan de met ons serviceteam besproken procedure.

Na afsluiting van de reparatiewerkzaamheden ontvangt u de machine onmiddellijk retour. Mocht een vervangend apparaat noodzakelijk zijn, dan loopt de garantieperiode overeenkomstig de ontvangstdatum van het eerste apparaat verder. Een verlenging van de garantieperiode vindt niet plaats.

Onder de garantie vallen niet:

- schade door verkeerd gebruik van de AirBoy nano4.
- daartoe behoort met name schade door het gebruik van ongeschikte folies of het invoeren van vreemde voorwerpen in de transportbanden van de machine;
- slijtageverschijnselen in geval van beoogd gebruik;
- slijtagedelen, met name teflon transportbanden, messen en transportrollen;

Contact:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Mail: info@floeter.com
Tel.: +49 (0) 7150 / 92396-0

Conformiteitsverklaring

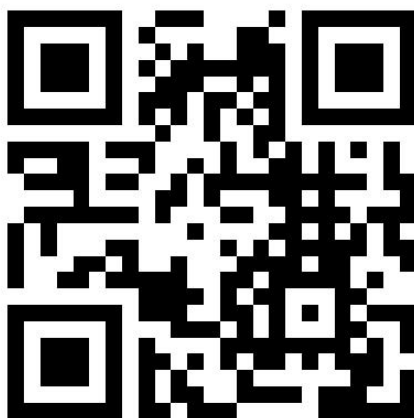
De machine AirBoy nano4 is conform aan de relevante Europese standaarden volgens EMV-richtlijn 2014/30/EU en LVD-richtlijn 2014/35/EU. De naleving is door een onafhankelijke gespecialiseerde certificeringsinstantie gecontroleerd.

Technische documenten op verzoek verkrijgbaar.

Support en Service

Hebt u ondersteuning of advies nodig of hebt u vragen?

Wij staan graag voor u klaar: www.floeter.com/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Duitsland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0