

## EINZELTEILE & HILFSTEILE

### PRECI-CLIX-MATRIZE - POLYACETAL

Höhe: 2,65 mm - ø 3,55 mm

	# 1231 # 1231B	6 st. 50 st.	gelb	normale Retention
	# 1232 # 1232B	6 st. 50 st.	weiß	reduzierte Retention
	# 1233 # 1233B	6 st. 50 st.	rot	starke Retention
# 1234	2 + 2 + 2 st.		Kombinationspackung	

### PRECI-CLIX-GEHÄUSE

In einer anodisierten Titanlegierung, nicht erhitzen. Matrizegehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.

# 1235 6 st.  
# 1235B 50 st.



### PRECI-CLIX-DUBLIERHILFSTEIL

Kein Platzhalter erforderlich! Nur zur Verwendung im Labor.

# 1236 6 st.



### PRECI-CLIX-PATRIZE PE

Kugelförmige Kunststoffpatrizze zum Einmodellieren in den Patrizienhalter und zum Gießen in einer harten Legierung.

Nur zur Verwendung im Labor. Höhe: 3,95 mm ø 2,25 mm

# 1281 C 1 st.



### PRECI-CLIX-PATRIZE TI

Kugelförmige Titanpatrizze zum Einkleben in den gegossenen Patrizienhalter. Nicht erhitzen. Höhe: 3,95 mm ø 2,25 mm

# 1271 C 1 st.



### PRECI-CLIX-PARALLELHALTER PATRIZENHALTER

Parallelhalter aus Metall für den Patrizienhalter RE O4 TI. Nur zur Verwendung im Labor. Nicht erhitzen. ø 2,25 mm

# REP 7 1 st.



### PRECI-CLIX-PARALLELHALTER PATRIZE

Parallelhalter aus Metall für die PRECI-CLIX-Patrize. Nur zur Verwendung im Labor.



# 1201 P 1 st.

### PRECI-CLIX-HOHLFRÄSER

Fräser zum Ausarbeiten der PRECI-CLIX-Patrize. Nur zur Verwendung im Labor.



# 1230 2 st.

### PRECI-CLIX-EINDRÜCKSTIFT

Eindrückstift für die Kunststoffmatrizen.



# 1222 1 st.

### CEKA SITE

Anaerob aushärtendes Komposit zum Kleben von Attachmentteilen. Lagern zwischen 3 °C und 9 °C.

# CEKA SITE 2 x 2 g



## AXIALE ATTACHMENTS

CEKA AXIAL  
PRECI-CLIX AXIAL  
PRECI-CLIX RADIKULÄR  
PRECI-BALL

## EXTRAKORONALE ATTACHMENTS

CEKA EXTRAKORONAL  
PRECI-VERTIX  
**PRECI-CLIX EXTRAKORONAL**  
PRECI-SAGIX  
PRECI-S2

## PROFIL ATTACHMENTS

PRECI-BAR  
PRECI-HORIX  
PRECI-CLIP

## DIGITALE BIBLIOTHEKEN

## SPEZIALITÄTEN

PRECI-PROFILE  
PRECI-POST  
CEKA SOL  
CEKA SITE  
CEKA BOND  
3C-BOND  
CEKA Multi - CEKA Multi O  
PERMA-RET  
PRECI-SEP  
PLASTICWAX  
EXPANDO  
MESSINSTRUMENT

## NEBENWIRKUNGEN, WARN- UND VORSICHTSHINWEISE

- Die Attachments sind zum einmaligen Gebrauch bestimmt.
  - Die Produkte sind nicht steril.
  - Es besteht die Gefahr einer mangelnden Passung, wenn sich der Zustand des Patienten ändert.
  - Bakterienadhäsion kann durch Hygienemaßnahmen vermieden werden.
  - Unsachgemäße Verwendung oder mangelhafte Herstellung kann zur vorzeitigen Abnutzung der Attachments führen.
  - Die Funktionalität der Attachments wird von Traumen wie Zähneknirschen (Bruxismus) negativ beeinflusst.
  - Zum Zweck der Rückverfolgbarkeit raten wir Ihnen, die Chargennummer der verwendeten Produkte in die Patientenakte aufzunehmen.
  - Titan enthaltende Produkte nicht erhitzen.
- Keine nickelhaltigen Produkte benutzen im Falle einer Nickelallergie.  
Die Hilfstteile RE H 79 und H 35 müssen außerhalb des Mundes verwendet werden.

# CE0197

Prospekt Nr. 282.DE-ed.D  
© Copyright ALPHADENT NV 02/2019  
BTW BE 0414.789.321 RPR Kortrijk

# CEKA PRECI-LINE

WWW.CKPL.EU

# CEKA PRECI-LINE

## EXTRAKORONALE ATTACHMENTS

### PRECI-CLIX EXTRAKORONAL

DEUTSCH



 SWISS MADE

WWW.CKPL.EU

 ALPHADENT NV  
Mannebeekstraat 33,  
8790 Waregem, Belgium  
T +32 56 629 531  
E info@ckpl.eu

# PRECI-CLIX EXTRAKORONAL

## PARODONTIENFREUNDLICHES KUGELATTACHMENT FÜR EXTRAKORONALE UND STEGKONSTRUKTIONEN



- ✓ Ausgezeichnetes Preis/Qualitäts-Verhältnis
- ✓ Breiter Anwendungsbereich
- ✓ Auswahl an Verarbeitungstechniken
- ✓ Leicht ersetzbare Einzelteile
- ✓ Bewährtes Konzept

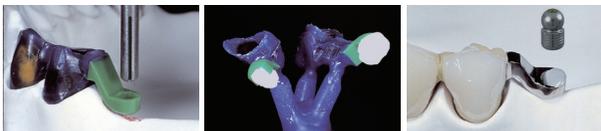
## 1A. GEGOSSENE PATRIZE

Wählen Sie den geeigneten Patrizenthaler (# RE 04 TI) und passen Sie ihn dem Pfeiler und dem Kieferkamm an. Setzen Sie das Ganze mit dem Parallelhalter (# 1201 P) an die Wachsmodellation. Fräsen Sie einen Schubverteilungsarm im Wachs. Gießen Sie in einer harten Legierung. Verwenden Sie den Hohlfräser (# 1230) zum Ausarbeiten der Kugel.



## 1B. EINGEKLEBTE PATRIZE

Wählen Sie den geeigneten Patrizenthaler (# RE 04 TI) und passen Sie ihn dem Pfeiler und dem Kieferkamm an. Setzen Sie das Ganze mit dem Parallelhalter (# RE P 7) an die Wachsmodellation. Fräsen Sie einen Schubverteilungsarm im Wachs. Kerneinbettung wird empfohlen. Sandstrahlen Sie die Basis der Titanpatrize und den Patrizenthaler und kleben Sie sie mit CEKA SITE ein.



## 2A. MATRIZE IM MODELLGUSS

Blocken Sie den unterschichtenden Bereich mit Wachs aus. Tragen Sie eine dünne Wachsschicht auf den Verbindungsarm auf und positionieren Sie das Dublierhilfsteil (# 1236). Verwenden Sie nicht den Platzhalter. Dublieren Sie. Ummanteln Sie die Replika mit 0,4 mm Wachs und verbinden Sie sie mit der Wachsmodellation des Modellgusses. Verwenden Sie Retentionsperlen für den Kunststoff.



Arbeiten Sie den Modellguss vorsichtig aus, ohne die Aussparung für die Matrize zu beeinträchtigen. Polieren Sie den Zugang auf Hochglanz. Setzen Sie die gelbe Matrize (# 1231) auf den Eindrückstift (# 1222) und drücken Sie sie fest in den Modellguss. Arbeiten Sie den Kunststoff aus.



## 2B. MATRIZE IM GEHÄUSE

Blocken Sie den unterschichtenden Bereich mit Wachs aus und tragen Sie eine dünne Wachsschicht auf den Verbindungsarm auf. Dublieren Sie. Ummanteln Sie die Replika mit 0,4 mm Wachs. Gießen Sie den Modellguss. Drücken Sie die gelbe Matrize (# 1231) mit dem Eindrückstift (# 1222) in das Gehäuse (# 1235). Setzen Sie die Matrizenkombination auf die Patrize und arbeiten Sie den Kunststoff aus. Verwenden Sie den Platzhalter mit der gelben Matrize.



Ersetzen Sie die Matrize mit einem umgekehrt konischen Bohrer bzw. mit einem heißen Instrument.

Es gibt 3 verschiedene Retentionswerte:  
**gelb:** normale Retention (# 1231)  
**weiß:** reduzierte Retention (# 1232)  
**rot:** starke Retention (# 1233)

## KOMPLETTE ATTACHMENTS

**PRECI-CLIX TI-TI # 1271**  
 Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.  
 Titanpatrize zum Einkleben mit CEKA SITE in den gegossenen Patrizenthaler.  
**Satz:** 1 x 1235 Matrizingehäuse\*/\*\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1271 C Titanpatrize zum Einkleben\*\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



**PRECI-CLIX P-TI # 1272**  
 Dublierhilfsteil zum direkten Anbringen der Matrize im Modellguss.  
 Titanpatrize zum Einkleben mit CEKA SITE in den gegossenen Patrizenthaler.  
**Satz:** 1 x 1236 Dublierhilfsteil\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1271 C Titanpatrize zum Einkleben\*\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



**PRECI-CLIX TI-V # 1276**  
 Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.  
 Ersetzbare Titanpatrize zum Einschrauben in das zementierbare Gewinde.  
**Satz:** 1 x 1235 Matrizingehäuse\*/\*\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1206 C schraubbare Titanpatrize\*\*  
 1 x RE 4600 TI Titangewinde\*\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



**PRECI-CLIX P-V # 1277**  
 Dublierhilfsteil zum direkten Anbringen der Matrize im Modellguss.  
 Ersetzbare Titanpatrize zum Einschrauben in das zementierbare Gewinde.  
**Satz:** 1 x 1236 Dublierhilfsteil\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1206 C schraubbare Titanpatrize\*\*  
 1 x RE 4600 TI Titangewinde\*\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



**PRECI-CLIX TI-P # 1281**  
 Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.  
 Kunststoffpatrize zum Mitgießen mit dem Patrizenthaler.  
**Satz:** 1 x 1235 Matrizingehäuse\*/\*\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1281 C Kunststoffpatrize zum Mitgießen\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



**PRECI-CLIX P-P # 1282**  
 Dublierhilfsteil zum direkten Anbringen der Matrize im Modellguss.  
 Kunststoffpatrize zum Mitgießen mit dem Patrizenthaler.  
**Satz:** 1 x 1236 Dublierhilfsteil\*  
 1 x 1231 gelbe Kunststoffmatrize  
 1 x 1281 C Kunststoffpatrize zum Mitgießen\*  
 1 x 1251 B Platzhalter  
 1 x RE 04 TI 4 Kunststoffpatrizenthaler\*



\* Nur zur Verwendung im Labor.  
 \*\* Nicht erhitzen.