

# LEGIERUNGEN & LOTE

## LEGIERUNGEN LV

	Farbe	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	Co	Sonstige	Schmelzintervall	Indikationen	Vergüten
Legierung LV-AU	G	64	3.4		18.7	12.5	1.3		Ir	860 - 900 °C	Zum Löten	400°C / 15 Min.
Legierung LV-HT	W	60	24.9	15					Ir	1350 - 1460 °C	Ausschließlich zum direkten Angießen an Edelmetalllegierungen	
Legierung LV-OR	G	58.8	1.6	3.2	22.4	12.7	1.3		Ir	870 - 920 °C	Zum Löten	400°C / 15 Min.
Legierung LV-PL	G	6	5	19.9	55	13	1		Ru	930 - 1000 °C	Zum Löten	400°C / 15 Min.
Legierung LV-AP	W	2	9.5	37	37	12.5		2		1055 - 1130 °C		

	Farbe							Schmelzintervall	Indikationen
Legierung LV-CR	W	Co 63	Cr 24	W 8	Mo 3			1305 - 1370 °C	WAK 13,9 - 14,0
Legierung LV-NP	W	Ni 72	Cr 17	Fe 10	Mn 1			1355 - 1450 °C	Ausschließlich zum direkten Angießen an NEM-Legierungen

	Farbe							Schmelzintervall	Indikationen
Legierung LV-TI	W	Ti 90	Al 6	V 4				Nicht erhitzen	Grad 5
Legierung LV-IN	W	Fe 69	Cr 17	Ni 11	Mo 2	Mn 1		Nicht erhitzen	

## LOTE LV

	Farbe	Au	Pd	Ag	Cu	In	Zn			Schmelzintervall	Indikationen	Farbe
SOLDER CROCHET	G	80			13	5	2			780 - 820 °C	EM / NEM	GELB
AUCROM 1	W	76,5			X		6.5	Ni 16.6		865 - 930 °C	EM / NEM	WEISS
CROMO PAL	W	10	37	37	12		4			1000 - 1030 °C	Ausschließlich CoCr	WEISS

	Farbe	Au	Pd	Ag	Cu	In	Zn			Schmelzintervall	Indikationen	Farbe
UNISOLDER	HG	42		38.5		8.5	11			615 - 630 °C	Korrekturlot	HELLGELB
SOLDER LV 15	HG			59	16		25			655 - 680 °C	Universell	HELLGELB

## MATERIALIEN

PP: Polypropylen Matrizen von LV VER / LV HOR / LV OCAD	POM: Polyacetal Matrizen von LV SFE / LV SAG Abdruckstifte von LV PER	PB: Pebax-Polyätherblockamid Retentionsprofile von LV KON
--	---	--

### Legende

EM: Edelmetall  
NEM: Nichtedelmetall  
IN: INOX  
TI: Titan