



SSP-DRUCKKNOPF-HANDBUCH



INFORMIEREN. IDENTIFIZIEREN. REPARIEREN.

SSPplus

Das SSP-Soforthilfe-Set für Reparaturen

Mit dem SSP-Soforthilfe-Set bieten wir Ihnen die Möglichkeit, die Ankerprothese Ihres Patienten schnell und direkt vor Ort zu identifizieren und zu reparieren. Mit unserem Service-Set haben Sie alle gängigen CEKA-Patrizen und Fremdfabrikate auf einen Griff zur Hand. Auch die nötigen Schraub- und Aktivierinstrumente stehen Ihnen mit unserem Soforthilfe-Set zur Verfügung.

Und so einfach funktioniert es: SSP-Soforthilfe-Set bestellen, passende Patrizie auswählen und wenn der Zahnersatz wieder funktionstüchtig ist, schicken Sie uns die Kassette wieder retour. Neben einer Versandpauschale berechnen wir Ihnen lediglich die genutzten Teile.

INHALT

EDITORIAL	3
INSTRUMENTE	4
AKTIVIEREN, DESAKTIVIEREN, ERSETZEN	5
SICHERUNG, FRIKTION	6-7
DRUCKKNÖPFE IDENTIFIZIEREN	8-10
TIPPS & TRICKS	11
KATALOG	12-13
SCHULZ DENTAL PRODUKTE	14
DIGITALE BIBLIOTHEKEN	15



INFORMIEREN. IDENTIFIZIEREN. REPARIEREN.

Eine gute gepflegte CEKA-Prothese erreicht eine jahrzehntelange Tragezeit. Regelmäßige Kontrolle und fachgerechte Wartung sorgen für die dauerhafte Funktionalität und geben dem Patienten Tragekomfort und Sicherheit.

Wird der ausschraubbare Anker in einem Turnus von einigen Jahren regelmäßig ersetzt, lässt sich eine mögliche Materialabnutzung auf ein Minimum reduzieren. Je nach Tragezeit und Beanspruchung kann es dennoch zu Friktionsverlusten kommen. Mit überdimensionierten Druckknöpfen lässt sich der sichere "Klick" problemlos wieder herstellen.

Nicht selten stellt sich bei der Nachsorge aber zuerst die Frage, um welches Ankersystem es sich handelt.

Damit Sie bei einer Vielzahl von Systemen und Größen nicht den Überblick verlieren, stellen wir Ihnen unser SSP-Druckknopf-Handbuch INFORMIEREN. IDENTIFIZIEREN. REPARIEREN. als praktischen Helfer und Leitfaden zur Seite. So erhalten Sie eine umfassende Übersicht über alle gebräuchlichen Systeme – vom klassischen CEKA-Anker bis hin zu weniger geläufigen Produkten anderer Hersteller.

Und sollten Sie einen gesuchten Anker nicht zweifelsfrei zuordnen können, rufen Sie uns einfach an: Wir sind bei der Produktermittlung immer an Ihrer Seite.

SSP Schulz Dental
Ihr CEKA PRECI-LINE Fachhändler

Schraubenzieher RE H 5 und A 1

Verwenden Sie zum Ein- bzw. Ausschrauben der CEKA-Druckknöpfe immer das Hilfsteil RE H 5 oder den A 1. Das Metallkreuz der beiden Schraubenzieher passt genau zwischen die Druckknopflamellen. Nur so lässt sich der Druckknopf ohne Beschädigung ein- und ausschrauben.

Aktivierschlüssel A 1

Ist die Retentionskraft eines CEKA-Attachments zu gering, kann sie mit dem Hilfsteil A 1 erhöht werden. Drücken Sie dazu das Aktivierblatt des Hilfsteils senkrecht zwischen die Lamellen. Drücken Sie die Lamellen kreuzweise und kontinuierlich auseinander, bis der Druckknopf wieder genügend Retention erreicht. Bewegen Sie den Schlüssel nicht seitwärts. Ist der Retentionsverlust auf Verschleiß zurückzuführen, sollten Sie den Knopf ersetzen - ggfls. durch einen überdimensionierten.

Retentionskraftregler RE H 79

Ist die Retentionskraft eines CEKA-Attachments zu stark, kann sie mit dem RE H 79 verringert werden. Drücken Sie dazu den Spannkopf des Hilfsteils über den Druckknopf. Durch Zusammendrücken lässt sich die Retentionskraft schrittweise reduzieren. Desaktivieren Sie Druckknöpfe nur außerhalb des Mundes. Verwenden Sie dazu nie eine Zange oder ein rotierendes Instrument.



RE H 5
Schraubenschlüssel



A 1
Aktivierschlüssel / Schraubenzieher



A 1
Aktivierschlüssel und Schraubenzieher



RE H 79
Retentionskraftregler

INFORMIEREN.

AKTIVIEREN VON DRUCKKNÖPFEN

Der Originaldurchmesser des Druckknopfes ist nur um einige hundertstel Millimeter größer als der der Matrize. Bei geringem Retentionsverlust muss der Durchmesser des Druckknopfes durch Spreizen der Lamellen leicht vergrößert werden. Verwenden Sie für alle Druckknöpfe nur das konische Blatt des Hilfsteils A 1.

1. Drücken Sie das konische Blatt senkrecht, gleichmäßig und kreuzweise zwischen die vier Lamellen des Druckknopfes.
2. Aktivieren Sie schrittweise und kontrollieren Sie immer, ob die Retentionserhöhung genügt. Bewegen Sie das Hilfsteil dabei nicht seitwärts. Bei stärkerem Retentionsverlust verwenden Sie Knöpfe mit größerem Durchmesser.
3. Ersetzen Sie den Druckknopf durch einen neuen, wenn die Retention zu schnell verloren geht.

DESAKTIVIEREN VON DRUCKKNÖPFEN

Bei zu starker Retention des Druckknopfes muss der Druckknopfdurchmesser durch Zusammendrücken der Lamellen leicht verringert werden. Verwenden Sie für alle Druckknöpfe das Hilfsteil RE H 79.

1. Drücken Sie den Spannkopf des Hilfsteils über die vier Lamellen des Druckknopfes.
2. Desaktivieren Sie schrittweise und kontrollieren Sie immer die Retentionsverringerng. Verkanten Sie das Hilfsteil nicht.

ERSETZEN EINES AUSSCHRAUBBAREN DRUCKKNOPFES

Zum Ein- und Ausschrauben der Druckknöpfe verwenden Sie den Schraubenschlüssel RE H 5 oder das Kreuz des Aktivier- und Schraubenschlüssels A 1.

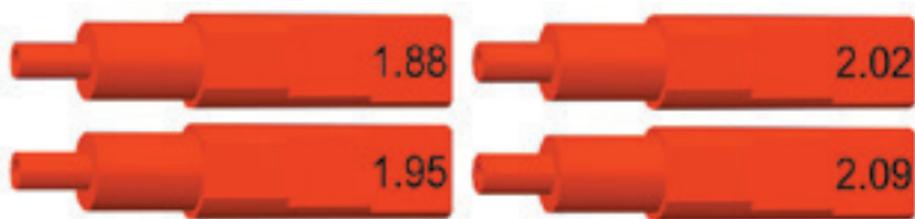


1. Reinigen Sie den Druckknopf mit Druckluft oder in einem Ultraschallbad, so dass das Kreuz des Hilfsteils problemlos zwischen die Lamellen gedrückt werden kann. Dadurch wird das Abbrechen oder Verdrehen der Lamellen beim Lösen des Druckknopfes verhindert.
2. Setzen Sie das hervorstehende Teil des Kreuzes am Hilfsteil schräg zwischen die Lamellen.
3. Drücken Sie den Schlüssel ganz über den Druckknopf und drehen Sie nach links aus.

BESTIMMUNG DES DURCHMESSERS

Nachdem Sie das Druckknopfsystem identifiziert haben, lässt sich mit dem Druckknopfindikatorsatz H 30 der Durchmesser der Matrize ermitteln.

1. Verwenden Sie das Hilfsteil H 30 zur Bestimmung des Durchmessers des zu ersetzenden Druckknopfes. Das Hilfsteil ist sterilisierbar bei langem Zyklus und niedriger Temperatur
2. Drücken Sie einen Stift des Hilfsteils H 30 in die Matrize. Beginnen Sie, dem Originaldurchmesser der Matrize entsprechend, mit der Größe 1.88. Gegebenenfalls probieren Sie auch die Stifte 1.95, 2.02 und 2.09.
3. Der Stift des Hilfsteils, der Friktion in der Matrize bietet, stimmt mit der für diese Matrize benötigten Druckknopfausführung überein.



SICHERN VON DRUCKKNÖPFEN

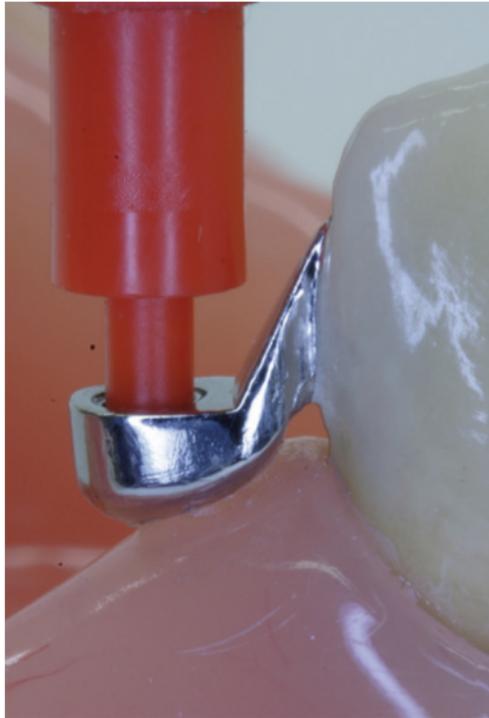
Druckknöpfe können sich durch Kaubewegungen ungewollt aus Retentionsteilen lösen. Deshalb sollten Sie beim endgültigen Einschrauben immer mit CEKA BOND gesichert werden. Dieser Sicherungskleber ist elastisch, daher lässt sich der Druckknopf jederzeit problemlos wieder herausschrauben.

1. Entfetten und trocknen Sie die Gewinde von Druckknopf und Retention.
2. Tragen Sie etwas CEKA BOND auf das Gewindeteil des Druckknopfes auf.
3. Schrauben Sie mit dem Hilfsteil A 1 bzw. RE H 5 den Druckknopf bis zum Anschlag ein.
4. Entfernen Sie das überschüssige Material. Der Zahnersatz kann unmittelbar danach eingesetzt werden. Maximale Aushärtung wird nach 3 Stunden erreicht.



CB1
CEKA BOND

INFORMIEREN.

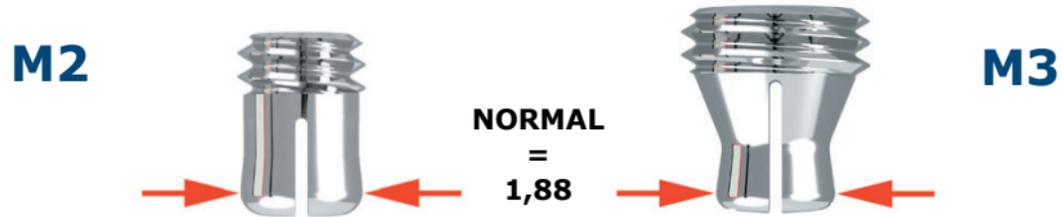


WANN VERWENDET MAN ÜBERDIMENSIONIERTE DRUCKKNÖPFE?

Eine fachgerecht eingegliederte und regelmäßig überprüfte Prothese zeigt nur selten abgenutzte Matrizen. Im gegebenen Fall kann einer von drei überdimensionierten CEKA-Druckknöpfen eine Lösung bieten. Diese haben einen Kopfdurchmesser, der im Vergleich zum normalen CEKA-Druckknopf um 0,07 mm, 0,14 mm und 0,21 mm größer ist.

Zum Identifizieren des benötigten Druckknopfes verwendet man den Druckknopfindikator H 30. Er besteht aus vier Kunststoffstiften mit Durchmessern von 1,88 mm (normaler Druckknopf), 1,95 mm, 2,02 mm und 2,09 mm (entsprechend den drei überdimensionierten Druckknöpfen).

Der Stift, der mit Friktion in die Matrize gedrückt werden kann, entspricht dem benötigten Druckknopf.

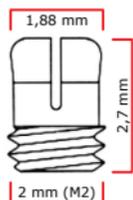


WAS IST ZU TUN, WENN EIN DRUCKKNOPF NICHT EINSCHNAPPT?

Rastet ein CEKA-Druckknopf (z.B. nach einer Unterfütterung) nicht mehr in die Matrize ein, legt man max. fünf Distanzscheiben (AF 69, nur für M3) in die Gewindekappe. Der Knopf kann jetzt weniger tief eingeschraubt werden. Er ragt weiter aus der Kappe heraus und rastet wieder ein. Bei M2-Druckknöpfen empfehlen wir, Platinfolie zu verwenden. Bei größeren Differenzen verwendet man die um 0,3 mm verlängerten Spezialdruckknöpfe 694 C/L (M3) bzw. RE 0031 L (M2).

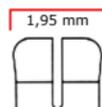
REPARIEREN.

DRUCKKNOPF MIT M2-GEWINDE

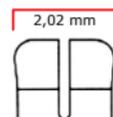


2 Stück + 2 Platzhalter
pro Packung
RE 0031
Lieferbar seit 1986

ÜBERDIMENSIONIERT MIT M2-GEWINDE

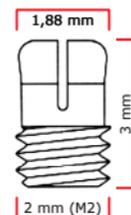


2 Stück
pro Packung
RE 0031 195



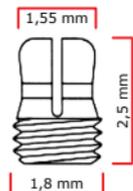
2 Stück
pro Packung
RE 0031 202

ÜBERLÄNGE MIT M2-GEWINDE



2 Stück
pro Packung
RE 0031 L
0,3 mm
länger

DRUCKKNOPF MIT M1,8-GEWINDE



2 Stück
pro Packung
SA 603
Lieferbar seit 1983

SAPHIR DRUCKKNOPF **SA603:**

Nur als axiales Attachment oder als T-Geschiebe bis ca. 1990.

DRUCKKNÖPFE - ANDERE FABRIKATE

Tanaka Audax 2030 / Servo-Dental 3551

Servo-Dental M2,5



Kopf-Ø 1,48 mm

Höhe 2,5 mm



Gewinde-Ø 2,0 mm



Kopf-Ø 1,93 mm

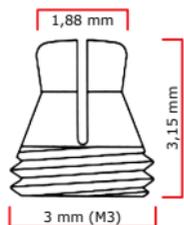
Höhe 3,35 mm



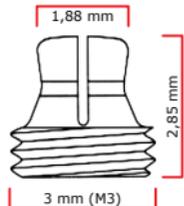
Gewinde-Ø 2,5 mm

IDENTIFIZIEREN.

DRUCKKNÖPFE MIT M3-GEWINDE

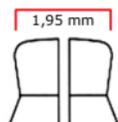


2 Stück + 2 Platzhalter
pro Packung
694 C
Lieferbar seit 1969

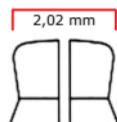


2 Stück
pro Packung
724 C
Lieferbar seit 1980

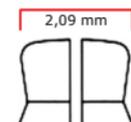
ÜBERDIMENSIONIERT MIT M3-GEWINDE



2 Stück
pro Packung
694 C / 195



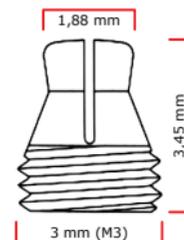
2 Stück
pro Packung
694 C / 202



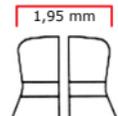
2 Stück
pro Packung
694 C / 209

Serie **694** Druckknöpfe: CEKA CLASSIC, REVAX MACRO
Standardlänge 3,15mm, resilierend, bewegliche Verbindung

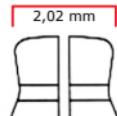
ÜBERLÄNGE MIT M3-GEWINDE



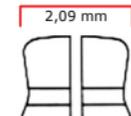
2 Stück
pro Packung
694 C/L
0,3 mm
länger



2 Stück
pro Packung
724 C / 195

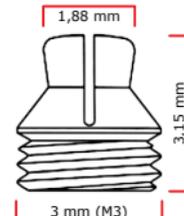


2 Stück
pro Packung
724 C / 202



2 Stück
pro Packung
724 C / 209

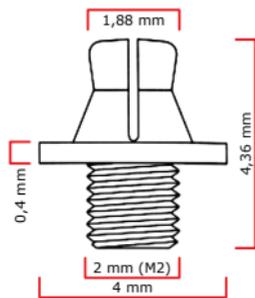
Serie **724** Druckknöpfe: CEKA CLASSIC
Standardlänge 2,85 mm, starr, unbewegliche Verbindung



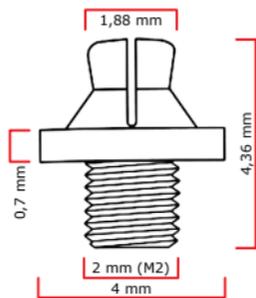
2 Stück
pro Packung
724 CX
Lieferbar seit 1972

IDENTIFIZIEREN.

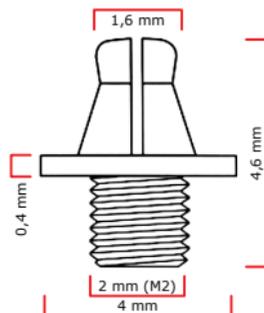
DRUCKKNÖPFE MIT TELLER FÜR RETENTIONSMUTTER



334 C
Lieferbar seit 1974

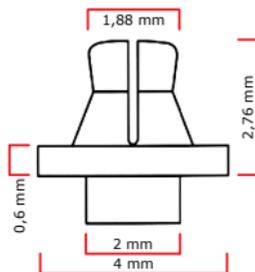


444 C
Lieferbar seit 1974

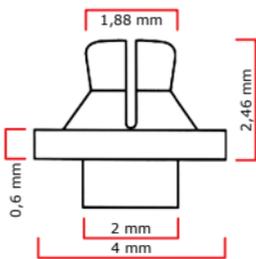


334 CX
Lieferbar seit 1974

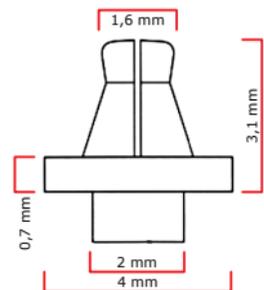
DRUCKKNÖPFE MIT TELLER ZUM LÖTEN



5 CS
Lieferbar seit 1966

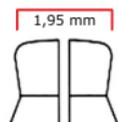


57 CS
Lieferbar seit 1966

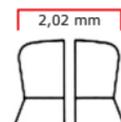


5 CSX
Lieferbar seit 1965

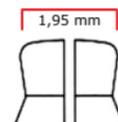
ÜBERDIMENSIONIERTE DRUCKKNÖPFE MIT TELLER



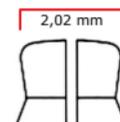
2 Stück
pro Packung
334 C / 195



2 Stück
pro Packung
334 C / 202



2 Stück
pro Packung
444 C / 195



2 Stück
pro Packung
444 C / 202

Serie **334 C** Druckknöpfe: resilierend, bewegliche Verbindung
Serie **444 C** Druckknöpfe: starr, unbewegliche Verbindung

DRUCKKNÖPFE MIT TELLER - ANDERE FABRIKATE

MICRO
(M)
Ø 2,5 mm



STANDARD
(N)
Ø 3,0 mm

STANDARD: ZL Microdent 100 / Heraeus Kulzer 0701 / Servo Dental 1000
Höhe 3,84 mm, Gewinde 2,0 mm, Teller 3,0 mm, Kopf 1,83 mm
MICRO: ZL Microdent 200 / Heraeus Kulzer 0601 / Servo Dental 355
Höhe 3,3 mm, Gewinde 2,0 mm, Teller 2,5 mm, Kopf 1,73 mm
sowie STANDARD M2: Servo Dental 332/333
Höhe 3,84/3,95 mm, Gewinde 2,0 mm, Teller 3,0 mm, Kopf 1,93 mm

IDENTIFIZIEREN.

ERSETZEN EINES DRUCKKNOPFES MIT ABGEBROCHENEN LAMELLEN

Ein Druckknopf dessen Lamellen abgebrochen sind, kann ausgeschraubt werden, wenn die nachfolgenden Hinweise genau beachtet werden.

1. Schleifen sie die übrig gebliebenen Teile der Lamellen bis auf die gleiche Höhe ab.
2. Schleifen Sie mit dem Radfräser RE H 21 eine Rille in die Druckknopfbasis.
3. Nehmen Sie einen kleinen Schraubenzieher aus gehärtetem Stahl und schrauben Sie das übrig gebliebene Teil des Druckknopfes aus.



REPARIEREN.

REGELMÄßIGE KONTROLLE

Eine regelmäßige Kontrolle von Primärteilen und Zahnersatz ist für die Funktionalität und Langlebigkeit des Zahnersatzes unbedingt erforderlich.

Oft wird die Notwendigkeit einer Unterfütterung zu spät festgestellt. Eine Unterfütterung mit dem geeigneten Material bzw. Autopolymerisat gibt jedoch Aufschluss über den Grad der Abweichung. Wenn der Zahnersatz nach dem Einbringen über die Primärkonstruktion im Munde nicht passiv auf dem Kieferkamm liegt, muss unmittelbar unterfüttert werden.

Beim Auffüllen des Freiraumes sollte darauf geachtet werden, dass das Unterfüttungsmaterial nicht durch zu kräftiges Zubeißen unter den Zahnersatzrändern herausgespresst wird.

Bei resilierenden Attachment-Prothesen müssen bei der Unterfütterung stets die Platzhalterringe verwendet werden.

SERVICE & NACHSORGE

Die sorgfältige Verarbeitung der Attachments ist eine wesentliche Voraussetzung für den Erfolg jeder Neuanfertigung oder Reparatur. Dazu stehen Ihnen ein umfassendes Hilfstelleprogramm, präzise Verarbeitungsanleitungen und unsere Fachberatung zur Verfügung.

**Sprechen Sie uns an:
Wir helfen und beraten jederzeit gern.**

CEKA CLASSIC UND CEKA REVAX DRUCKKNÖPFE M2 UND M3



M3-Druckknopf resilierend
694 C (2 Stk. + Platzhalter)



Überdimensionierte M3-Druckknöpfe resilierend

694 C / 195	rot	1,95 mm (2 Stk.)
694 C / 202	blau	2,02 mm (2 Stk.)
694 C / 209	schwarz	2,09 mm (2 Stk.)



Verlängerter M3-Druckknopf resilierend
694 C / L (2 Stk.)
extra lang +0,3 mm



M3-Distanzscheibe zum Verlängern
AF 69 (10 Stk.)
Bis zu 5 Scheiben verwenden und mit CEKA BOND sichern



M3-Druckknopf starr
724 C (2 Stk.)



Überdimensionierte M3-Druckknöpfe starr

724 C / 195	rot	1,95 mm (2 Stk.)
724 C / 202	blau	2,02 mm (2 Stk.)
724 C / 209	schwarz	2,09 mm (2 Stk.)



M2-Druckknopf
RE 0031 (2 Stk. + Platzhalter)



Überdimensionierte M2-Druckknöpfe

RE 0031 / 195	rot	1,95 mm (2 Stk.)
RE 0031 / 202	blau	2,02 mm (2 Stk.)



Verlängerter M2-Druckknopf resilierend
RE 0031 L (2 Stk.)
vergoldet, extra lang +0,3 mm



CEKA-DRUCKKNÖPFE FÜR RETENTIONS MUTTER
resilierend:

334 C		(1 Stk.)
334 C / 195	1,95 mm	(2 Stk.)
334 C / 202	2,02 mm	(2 Stk.)

starr: **444 C, 444 C / 195, 444 C / 202**

WEITERE CEKA-DRUCKKNÖPFE



SA 603	Saphir-Druckknopf (2 Stk.)
5 C-S	M3 einlötlbar, resilierend (1 Stk.)
57 C-S	M3 einlötlbar, resilierend (1 Stk.)
334 CX, 444 CX, 5 CS-X	(alte Formen, nicht mehr gebräuchlich)

Auch Fabrikate anderer Anbieter sind jederzeit lieferbar.



M2 & M3: **RE H 5**
Schraubschlüssel



M2 & M3: **A1**
Aktivierschlüssel und Schraubschlüssel



M2 & M3: **RE H 79**
Instrument zum Desaktivieren von Druckknöpfen.
Nur zur Verwendung außerhalb des Mundes.



M2 & M3: **H 30**
Satz von 4 Kunststoffprofilen zum Bestimmen
des Matrizendurchmessers.



CEKA BOND
Anaerobes Sicherungsmittel zum Verhindern der
ungewollten Lockerung von Prothesenteilen.
Lagern zwischen 3°C und 9°C.



REVAX OK 2
Hilfsteilesatz mit den wichtigsten
Instrumenten und Patrizen.
Inhalt: AF 69, A1, H 30, RE H 5, RE H 79,
RE 0031, 694 C, 724 C.



REVAX SP 1 Druckknopfsatz M2 und M3

Inhalt: RE 0031, RE 0031 L, RE 0031 195,
694 C, 694 C/L, 694 C / 195, 694 C / 202,
694 C / 209, AF 69, A 1, RE H 5, CB1, H 30

REVAX SP 2 Druckknopfsatz M2

Inhalt: RE 0031, RE 0031 L, RE 0031 195,
A 1, RE H 5, CB1, H 30

REVAX SP 3 Druckknopfsatz M3

Inhalt: 694 C, 694 C/L, 694 C / 195, 694 C /
202, 694 C / 209, AF 69, A 1, RE H 5, CB1,
H 30

UNSER SERVICE:

SSPplus - DAS SSP-SOFORTHILFE-SET

Alle gängigen Patrizen und Hilfsteile in
einem Set zur direkten Auswahl vor Ort.

Einfach SSPplus-Set bestellen, passende
Ersatzteile entnehmen und nach
Instandsetzung der Prothese Kassette wieder
retour schicken.

Neben einer Versandpauschale berechnen
wir Ihnen lediglich die genutzten Teile.





SSP SCHULZ DENTAL produziert und vertreibt seit 1973 hochwertige rotierende Instrumente und Werkzeuge. Qualität, Kreativität und Neugierde sind unser Erfolgsrezept, um den Anforderungen, die Material und Technik in einer immer komplexer werdenden Dentalwelt stellen, gerecht zu werden.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Zahntechnik bieten wir ein einzigartiges Sortiment an Instrumenten zur Bearbeitung sämtlicher zahntechnischer Werkstoffe. Unsere im Stammsitz in Aalen gefertigten Polierbürsten und Polierschwabbel werden in unzähligen Dentallaboren aufgrund ihrer hohen Materialqualität und ihrer überzeugenden Standzeiten geschätzt.

Als CEKA- und PRECI-LINE Fachhändler für Deutschland und Österreich bieten wir Ihnen den vollen Service für CEKA-Attachments und alle PRECI-LINE Systeme: Fachberatung, schnelle Lieferzeiten, attraktive Preise, digitale Bibliotheken – und mit unserem Außendienst können wir sogar direkt vor Ort sein.

Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch.

SSP SCHULZ DENTAL Produkte
& CEKA PRECI-LINE Fachhändler





CEKA PRECI-LINE digital

Das gesamte CEKA PRECI-LINE Sortiment stellen wir Ihnen auch als digitale Bibliothek für Ihr 3Shape, exocad oder dental wings System kostenlos zur Verfügung.

Fordern Sie einfach Ihren Installations-Link per Email an: ceka-preciline@ssp-schulz.de

3shape 

exocad

 dental wings

Fordern Sie über ceka-preciline@ssp-schulz.de Ihre digitale Bibliothek an!



Ihr CEKA PRECI-LINE Fachhändler

+49 (0) 73 61 – 9 38 7 17

+49 (0) 73 61 – 9 38 70

+49 (0) 163 – 645 77 25

SSP SCHULZ DENTAL | Schellingstraße 27 | D-73431 Aalen/ Germany
Telefon +49 (0) 73 61 / 9 38 70 | Telefax +49 (0) 73 61 / 3 20 29
ceka-preciline@ssp-schulz.de | webshop: www.schulzdental.de