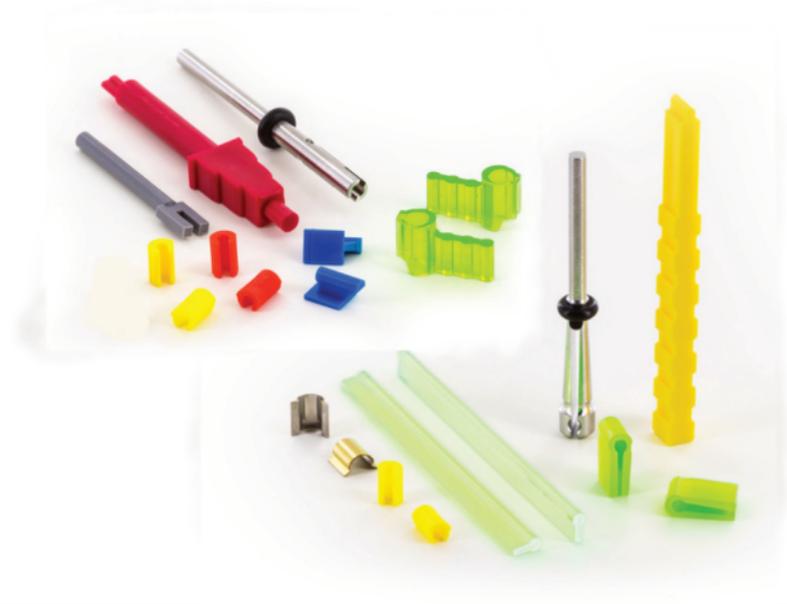




SSP-SERVICE-HANDBUCH



PRECI-VERTIX & PRECI-HORIX KOMPAKT



SSP SCHULZ DENTAL produziert und vertreibt seit 1973 hochwertige rotierende Instrumente und Werkzeuge. Qualität, Kreativität und Neugierde sind unser Erfolgsrezept, um den Anforderungen, die Material und Technik in einer immer komplexer werdenden Dentalwelt stellen, gerecht zu werden.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Zahntechnik bieten wir ein einzigartiges Sortiment an Instrumenten zur Bearbeitung sämtlicher zahntechnischer Werkstoffe. Unsere im Stammsitz in Aalen gefertigten Polierbürsten und Polierschwabbel werden in unzähligen Dentallaboren aufgrund ihrer hohen Materialqualität und ihrer überzeugenden Standzeiten geschätzt.

Als CEKA- und PRECI-LINE Fachhändler für Deutschland und Österreich bieten wir Ihnen den vollen Service für CEKA-Attachments und alle PRECI-LINE Systeme: Fachberatung, schnelle Lieferzeiten, attraktive Preise, digitale Bibliotheken – und mit unserem Außendienst können wir sogar direkt vor Ort sein.

Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch.

SSP SCHULZ DENTAL Produkte
& CEKA PRECI-LINE Fachhändler



PRÄZISE. PREISWERT. UNKOMPLIZIERT.

PRECI-VERTIX und PRECI-HORIX aus dem Hause Alphadent zählen zu den am häufigsten in der Zahntechnik verwandten Attachment-Systemen.

Um Ihnen die Verarbeitung und die Bestellung der benötigten Komponenten so einfach wie möglich zu gestalten, haben wir für Sie in dieser Broschüre alles Wissenswerte kompakt und handlich zusammengestellt.

Die PRECI-LINE-Datenbibliothek für Ihr "3shape", "exocad" oder "dental wings" System können Sie darüber hinaus kostenlos bei uns anfordern.

Für Ihre Fragen und Wünsche sind wir jederzeit für Sie erreichbar:



+49 (0) 73 61 - 9 38 70

ceka-preciline@ssp-schulz.de

Wir helfen und beraten gern.

SSP SCHULZ DENTAL

Ihr CEKA PRECI-LINE Fachhändler

PRECI-VERTIX-STABGESCHIEBE

PRECI-VERTIX ist ein extrakoronales Stabgeschiebe mit Patrizen aus ausbrennbarem Kunststoff. Es ist einfach zu verarbeiten und erfordert nur minimale Nachsorge. Die Friktionsmatrizen sind leicht zu ersetzen. Für eine optimale Ästhetik lässt es sich mit Frontpfeilern verarbeiten.

PRECI-VERTIX STANDARD

#1801

6 x 1803 Patrize inkl. Parallelhalter
6 x 1802 gelbe Matrize
1 x 1804 Eindruckstift



PRECI-VERTIX STANDARD-PATRIZE

Patrize mit Stift als Parallelhalter. Runden Sie die Okklusalseite der Patrize nach Verarbeitung ab. Gießen Sie in einer harten Legierung. Nur zur Verwendung im Labor.
Höhe: 5,9mm (bis zu 3mm reduzierbar)
Ø 1,8mm

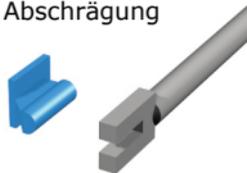
#1803 6 Stk.
#1803B 50 Stk.



PRECI-VERTIX P-Patrize

Patrize mit 45° Abschrägung

#1813 6 Stk. + Parallelhalter
#1813B 50 Stk.



PRECI-VERTIX P

#1811

6 x 1813 abgeschrägte Patrize für eine optimale Gestaltung der Pfeiler und Gingiva inkl. Parallelhalter
6 x 1802 gelbe Matrize
1 x 1804 Eindruckstift



PRECI-VERTIX-MATRIZE

Polypropylen
Höhe: 5mm (reduzierbar) - Ø 3,3mm

#1802	6 Stk.	gelb	normale Friktion
#1802B	50 Stk.		
#1805	6 Stk.	weiß	reduzierte Friktion
#1805B	50 Stk.		
#1806	6 Stk.	rot	starke Friktion
#1806B	50 Stk.		
#1807	2G + 2R + 2W		Kombinations
#1807B	25G + 15R + 10W		Packung

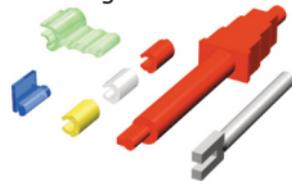


schwarz, extra stark
#1827XH > Seite 11

PRECI-VERTIX COMBI

2 x 1813 abgeschrägte Patrize für eine optimale Gestaltung der Pfeiler und Gingiva inkl. Parallelhalter
2 x 1802 gelbe Matrize
2 x 1805 weiße Matrize
2 x 1806 rote Matrize
2 x 1808 Kunststoffgehäuse zum Angießen
1 x 1804 Eindruckstift

#1812





PRECI-VERTIX-GEHÄUSE

Matrizengehäuse aus Kunststoff zum Gießen, um es in eine Konstruktion zu löten, zu kleben oder in Kunststoff zu verankern.

Höhe: 7mm - Länge: 12mm

Höhe Extension: 5mm - Ø 4,1mm

#1808

6 Stk.

#1808B

50 Stk.



PRECI-VERTIX-EINDRUCKSTIFT

Doppelseitige Eindrückhilfe für alle gängigen Matrizentypen.

#1804

1 Stk.



PRECI-VERTIX-PARALLELHALTER

Aktivierbarer Parallelhalter aus Metall für häufige Anwender von PRECI-VERTIX P.

Nur zur Verwendung im Labor.

Rillenbreite 1,1mm

Ø Parallelhalter: 2,35mm

#1845

1 Stk.



PRECI-VERTIX-PATRIZENANALOG

Patrizenanalogue aus Messing, zu verwenden bei Reparaturen bzw. zur Anfertigung einer neuen Prothese.

Nur zur Verwendung im Labor.

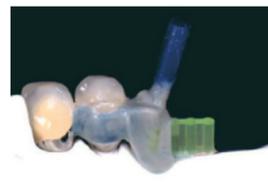
Höhe: 9mm - Ø 1,8mm

#1819

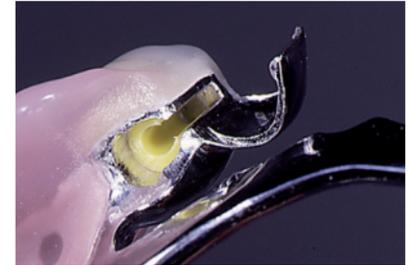
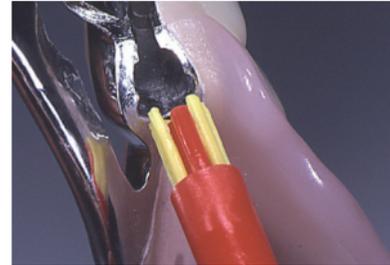
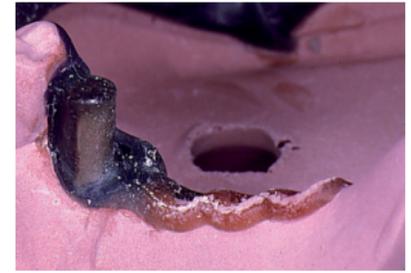
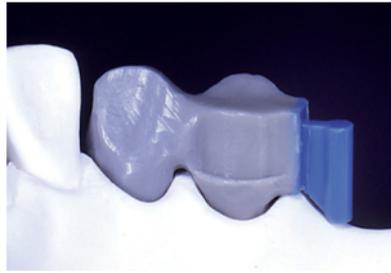
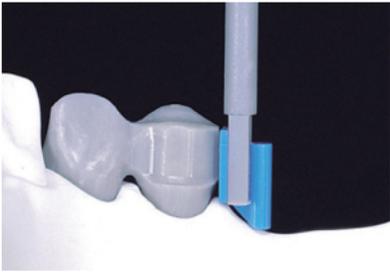
2 Stk.

PRECI-VERTIX-GEHÄUSE

Mit dem PRECI-VERTIX-Gehäuse aus restlos verbrennbarem Kunststoff lassen sich sowohl Ästhetik als auch Präzision optimieren, da die Passgenauigkeit der Aussparung für die Matrize nicht mehr durch Dublieren und Modellieren beeinflusst wird.



Kompletieren Sie das Gehäuse mit der weißen Matrize. Passen Sie es der richtigen Höhe und dem Gingivaverlauf an. Befestigen Sie den Schubverteiler direkt am Gehäuse und bereiten Sie es zur Keramik- oder Kunststoffverblendung vor. Bringen Sie Gusskanäle an und entfernen Sie die weiße Matrize. Betten Sie ein und gießen Sie. Bringen Sie die Verblendung an und befestigen Sie die Extension des Gehäuses mit Kunststoff oder Komposit am Modellguss.



Parallelisieren Sie die Patrizen in den Pfeilern. Die Patrize kann bis auf 3mm gekürzt werden. Das Anbringen eines Schubverteilungsarms wird empfohlen. Gießen Sie und arbeiten Sie aus. Setzen Sie die gelbe Matrize über die Patrize und blocken Sie zum Dublieren alle unterschgehenden Stellen aus. Fertigen Sie ein Duplikatmodell an und stellen Sie die Wachsmodellation her.

Ummanteln Sie das reproduzierte Geschiebe mit Wachs. Betten Sie ein und gießen Sie. Arbeiten Sie die Prothese aus. Die sandgestrahlte Innenseite des Metallmantels darf nicht poliert werden. Kürzen Sie die Okklusalseite der Patrize um 0,2mm ein, um eine okklusale Belastung des Geschiebes zu verhindern. Drücken Sie die Matrize mit dem Eindrückstift in den Metallmantel. Um die Matrize zu entfernen, nehmen Sie ein spitzes Instrument und hebeln Sie sie heraus.

VERARBEITUNG - PRECI-VERTIX

ERSETZEN EINER PRECI-VERTIX-MATRIZE

1. Drücken Sie mit einem Instrument die Extensionen der Matrize zusammen und entfernen Sie sie aus der Prothese.
2. Setzen Sie die erforderliche Matrize auf den mitgelieferten Eindrückstift #1804 und drücken Sie sie in die Prothese.
3. Kontrollieren Sie, ob der gewünschte Friktionswert stimmt.

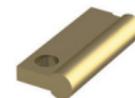
UNTERFÜTTERN EINER PRECI-VERTIX-MATRIZE

1. Tragen Sie Abformmaterial auf die Basalseite der Prothese auf und machen Sie eine Abformung.
2. Schneiden Sie die Matrizen mit einem scharfen Metallinstrument aus der Prothese.
3. Füllen Sie die Metallmäntel vollständig mit Silikon auf.
4. Fertigen Sie ein Hartgipsmodell an.
5. Unterfüttern Sie wie gewohnt mit Unterfütterungsgerät.
6. Entfernen Sie das Silikon aus den Metallmänteln und drücken Sie neue Matrizen ein.

PRECI-VERTIX - REPARIEREN

ERNEUERN EINER PROTHESE MIT PRECI-VERTIX

1. Machen Sie eine Situationsabformung.
2. Legen Sie das Profilanalog #1819 in die Aussparung. Die runde Öffnung dient zur Verankerung im Gips.
3. Drücken Sie die ersetzbare Matrize #1802 über die Patrize. Blocken Sie den untersichgehenden Bereich des Geschiebes leicht konisch mit Wachs aus.
4. Modellieren Sie den Modellguss, gießen und arbeiten Sie wie gewohnt aus.



PRECI-VERTIX Profilanalog



reduziert normal stark



schwarz, extra stark
#1827XH > Seite 11

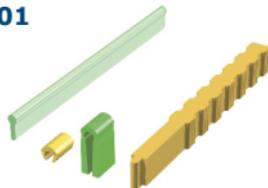
PRECI-HORIX-PROFILATTACHMENT

PRECI-HORIX ist leicht zu verarbeiten und von dauerhafter Präzision. Es ist das wohl weltweit am häufigsten verwendete Stegsystem und fester Bestandteil in Implantat-Strukturen und CAD/CAM gestützter Fertigung.

PRECI-HORIX STANDARD

2 x 1704 Kunststoffprofil
6 x 1802 gelber Reiter
6 x 1703 Verarbeitungsreiter
1 x 1705 Eindrückstift

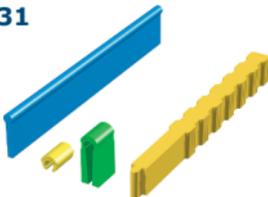
#1701



PRECI-HORIX PLASTICWAX

2 x 1734 PLASTICWAX-Profil
6 x 1802 gelber Reiter
6 x 1703 Verarbeitungsreiter
1 x 1705 Eindrückstift

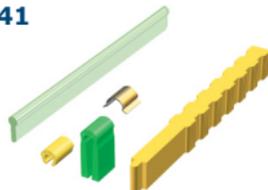
#1731



PRECI-HORIX COMBI

1 x 1704 Kunststoffprofil
2 x 1802 gelber Reiter
2 x 1703 Verarbeitungsreiter
2 x INOX-Gehäuse
1 x 1705 Eindrückstift

#1741



PRECI-HORIX-REITER Polypropylen

Länge: 5mm (reduzierbar) - Ø 3,3mm - Höhe: 2,87mm

#1802	6 Stk.	gelb	normale
#1802B	50 Stk.		Friktion
#1805	6 Stk.	weiß	reduzierte
#1805B	50 Stk.		Friktion
#1806	6 Stk.	rot	starke
#1806B	50 Stk.		Friktion
#1807	2G + 2R + 2W		Kombinations
#1807B	25G + 15R + 10W		Packung



schwarz, extra stark
#1827XH > Seite 11

PRECI-HORIX-METALLGEHÄUSE

Ultradünnes INOX-Gehäuse mit goldgelber Titan-Nitrit-Schicht für den passgenauen Sitz der Reiter in der Prothese. Enthält NI.

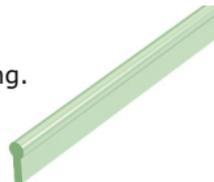
#1706	6 Stk.
#1706B	50 Stk.



PRECI-HORIX-KUNSTSTOFFPROFIL

Profilsteg aus restlos verbrennbarem Kunststoff. Nur zur Verwendung im Labor. Gießen Sie in einer harten Legierung.
Länge: 50mm - Höhe: 4mm - Ø 1,8mm

#1704	6 Stk.
#1704B	50 Stk.



PRECI-HORIX-PLASTICWAX-PROFIL

Ideal geeignet für schnell aufheizbare Einbettmassen. Nur zur Verwendung im Labor. Gießen Sie in einer harten Legierung.
Länge: 50mm - Höhe: 8,25mm - Ø 1,8mm

#1734	6 Stk.
#1734B	50 Stk.





PRECI-HORIX-VERARBEITUNGSREITER

Verarbeitungsreiter aus Kunststoff. Vor der Polymerisation dem Steg anpassen.
Nur zur Verwendung im Labor.
Länge: 5mm (reduzierbar je nach Steghöhe)

#1703
#1703B

6 Stk.
50 Stk.



PRECI-HORIX-PROFILANALOG

Kunststoffprofilanalog für das Arbeitsmodell für Reparaturen, Unterfütterungen bzw. zur Anfertigung einer neuen Prothese. Nur zur Verwendung im Labor.
Höhe: 8,25mm - Länge: 50mm - Ø 1,8mm

#1707

2 Stk.



PRECI-HORIX-EINDRÜCKSTIFT

Eindrückhilfe für alle gängigen Matrizen Typen.

#1705

1 Stk.



PRECI-HORIX-PARALLELHALTER

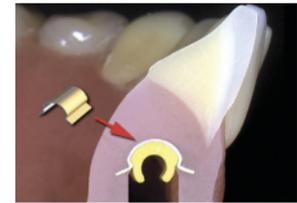
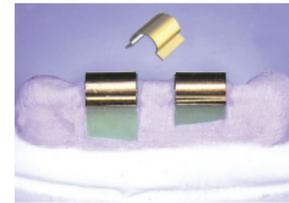
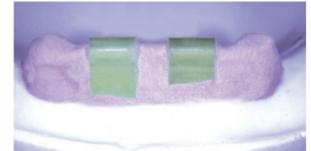
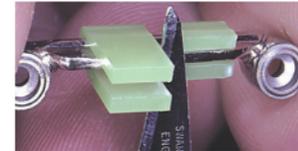
Parallelhalter für Profilstege. Ideal zum Parallelisieren mehrerer Stegsegmente.
Nur zur Verwendung im Labor.

#1708

1 Stk.

PRECI-HORIX-GEHÄUSE

Polymerisieren Sie das Metallgehäuse mit Hilfe des Verarbeitungsreiters für den passgenauen Sitz des Kunststoffreiters in den Prothesenkunststoff ein. Setzen Sie dann den PRECI-HORIX-Reiter in das Metallgehäuse. Der Sitz des Kunststoffreiters bleibt trotz mehrmaligen Wechsels stabil.



ERSETZEN EINES PRECI-HORIX-REITERS

1. Schneiden Sie den Reiter mit einem Skalpell in der Mitte durch und entfernen Sie diesen aus der Prothese.
2. Setzen Sie den Reiter mit der gewünschten Retention auf den mitgelieferten Eindruckstift #1705 und drücken Sie ihn an die vorgesehene Stelle.
3. Kontrollieren Sie, ob die gewünschte Retention erreicht ist.

UNTERFÜTTERN EINER PROTHESE MIT PRECI-HORIX

1. Machen Sie eine Abformung mit den Reitern in der Prothese.
2. Entfernen Sie den Reiter und füllen Sie den Bereich des Steges und der Reiter mit Gips und Trennmittel auf.
3. Fertigen Sie ein Hartgipsmodell an. Entfernen Sie das Abformmaterial. Unterfütterungsgerät oder Küvetten sind empfohlen.
4. Unterfüttern Sie in gewohnter Weise.
5. Versehen Sie die Prothese nach Fertigstellung mit neuen Reitern.

ERNEUERN EINER PROTHESE MIT PRECI-HORIX

1. Machen Sie eine Situationsabformung. Messen Sie die Länge des Stegprofils im Mund des Patienten.
2. Kürzen Sie das Profilanalog #1707 auf diese Länge und versehen Sie es mit Retentionen für das Gipsmodell.
3. Drücken Sie das Profilanalog an die entsprechende Stelle in der Abformung und fertigen Sie ein Hartgipsmodell bzw. ein Epoxymaterialmodell an.
4. Legen Sie die Platzhalter #1703 auf das Profilanalog und blocken Sie den Rest des Steges mit einem festen Material aus (Gips, Silikon oder Zement).
5. Versehen Sie die Platzhalter ggf. mit dem Gehäuse #1706 und stellen Sie die Prothese wie gewohnt fertig.
6. Entfernen Sie die Platzhalter mit einem scharfen Instrument.
7. Drücken Sie die gewünschten Reiter #1802/#1805/#1806 mit dem Eindruckstift #1705 an die vorgesehene Stelle.

FRIKTION Standard- und Sondergrößen

Original Friktionselemente für PRECI-VERTIX und PRECI-HORIX sind in drei verschiedenen Abzugsstärken erhältlich.

Die weiße Matrize wird in der Regel zur Verarbeitung genutzt (z.B. in Verbindung mit dem Matrizingehäuse). Die gelbe sorgt standardmäßig für dauerhafte Retention, während die rote bei Friktionsverlust und übermäßiger Abnutzung eingesetzt wird.

weiß #1805
reduziert



gelb #1802
normal



rot #1806
stark

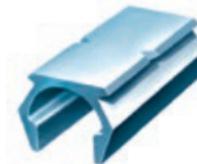


Für den Ausnahmefall, dass selbst die rote Matrize keine Friktion mehr bietet, halten wir für Sie eine kompatible extra starke, schwarze Matrize bereit.

schwarz #1827XH
extra stark

**ANGUSSGEHÄUSE** kompatibel für PRECI-VERTIX

Eine weitere Möglichkeit zur Verbesserung der Präzision bietet eine an NEM-Legierung angießbare Außenhülse. Diese wird vor dem Dublieren über die Matrize geschoben und anschließend wieder in die Form zurückgesetzt.



Kompatible Außenhülse (4 St. Packung)
Inox, zum Angießen an NEM #86373/1
Titan, zum Einpolimerisieren #86371/1T

PRECI-LINE-Attachments sind fest in CAD/CAM gestützten Fertigungstechniken integriert. Die gesamte CEKA & PRECI-LINE Bibliothek stellen wir Ihnen für Ihr "3shape", "exocad" oder "dental wings" System kostenlos zur Verfügung.



3shape

exocad

dental wings

Fordern Sie über ceka-preciline@ssp-schulz.de Ihre digitale Bibliothek an!

ZUR VERWENDUNG VON ATTACHMENTS IN EINER STRUKTUR GIBT ES DREI VERSCHIEDENE OPTIONEN

1. IMPLANTANT / STEG

Für Strukturen auf Implantaten

2. TELESKOPKRONEN

Für Kronen und Brücken mit gefräster Schulter

3. KRONEN und BRÜCKENARBEITEN

Für Kronen und Brücken ohne gefräster Schulter

ATTACHMENTS LASSEN SICH AUF VIER ARTEN AUSRICHTEN

1. GRUPPENACHSE

Verbindet die Einschubrichtung sämtlicher Attachments:
Beim Ändern der Inklination eines einzigen Attachments wird die gesamte Gruppe inkliniert

2. BLICKRICHTUNG

90° zur aktuellen Position des Modells

3. EINSCHUBRICHTUNG

Die gewählte Einschubrichtung

4. FLÄCHENNORMALE

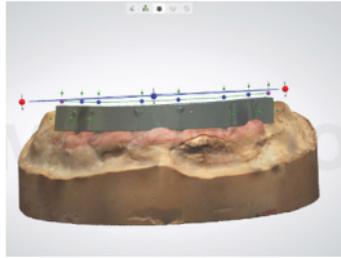
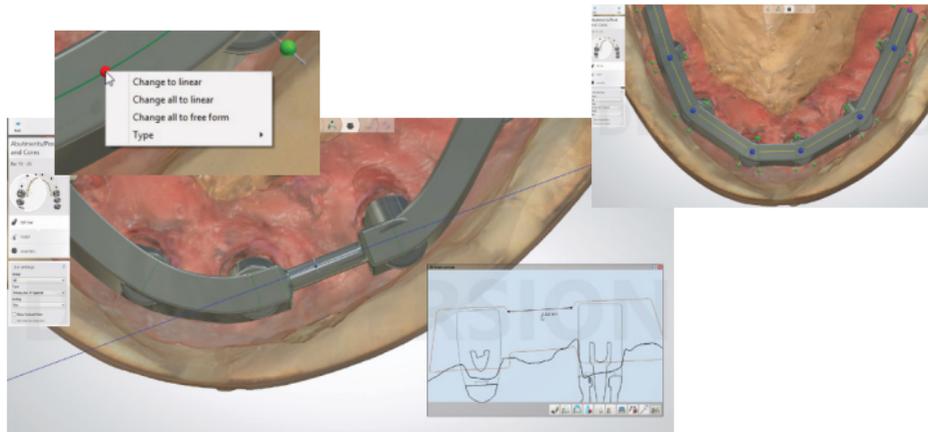
Die Fläche, auf der das Attachment platziert wird

IMPLANTATE

Der implantatgetragene Steg kann zur Okklusalfäche ausgerichtet werden, wenn gewünscht.

Diese Fläche kann den individuellen Bedürfnissen angepasst werden. Die Einschubrichtung wird während der Stiftkernaufbau-Phase festgelegt.

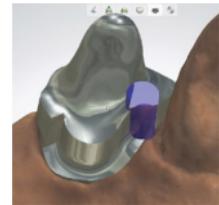
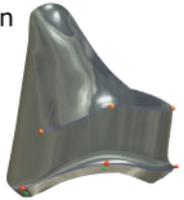
Beim Entwurf eines Stegsegments mit z.B. PRECI-HORIX oder DOLDER, sollte das Stegsegment linear gestaltet werden (und nicht mit Freiform).



KRONEN und BRÜCKEN



Die empfohlene Methode zum Fixieren von Attachments an Kronen bzw. Brücken ist die Option der Teleskopkrone. Hier können Sie die Größe der gefrästen Teleskopstruktur reduzieren, um so eine gefräste Schulter zu gestalten. Wird die gefräste Struktur in palatinaler bzw. lingualer Richtung reduziert, funktioniert sie als herkömmliche gefräste Schulter für eine Struktur mit Attachments. Wenn gewünscht, können Sie der herkömmlich gefrästen Struktur über das Zylindertool ein Interlock einfügen.



Die Parallelität bleibt ausschlaggebend für eine korrekte und funktionelle Verarbeitung der Attachments. Sie wird gewährleistet, indem die entsprechende Indikationen verwendet werden.

Teleskopkronen:

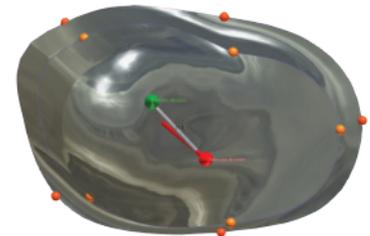
- Orientierung nach Gruppenachse

Kronen und Brücken:

- Orientierung nach Einschubrichtung

Implantate:

- Orientierung nach Gruppenachse oder Einschubrichtung



Polier & Schleifmittel für PRECI-LINE Attachments

Miniatur-Bürste - schwarz - extra lang

Extra langer Besatz um optimal in tiefe Steg und Sekundär Konstruktionen vorzudringen.

Der harte Chungking-Besatz überzeugt durch einen guten Anpressdruck und sehr guter Standzeit um Ihre NE/NEM Legierungen auf Hochglanz zu polieren.

Die Übergröße garantiert ein Eindringen in die tiefsten Bereiche. Polieren sie auch Ihr PRECI-VERTIX-Gehäuse.

Wir produzieren Ihre Mini-Bürste gerne mit einem Aussen-Ø von 25mm oder wahlweise auch mit einem Aussen-Ø von 28mm.

Auch fertigen wir in diesen Durchmessern Ziegenhaar-Besatz oder Rosshaar-Besatz, welche in ihrer Festigkeit weich bzw. mittelhart sind.

Chungking-Minibürste schwarz - extra Lang

Ø 25mm
montiert 9417-25-HP
unmontiert 9417-25-UM

Ø 28mm
montiert 9417-28-HP
unmontiert 9417-28-UM

Auf Wunsch bieten wir Ihnen gerne weitere Größen an.



Meister-Finish-Stick Point

50 x Ø 2,35mm

Direktes Einsetzen in Ihren Mikromotor.

Die Keramik-Fiber Schleifkörper sind extrem standfest und sind resistent gegen Abbrechen, Bersten oder Absplittern.

Die Keramik-Fasern werden aus 2 Richtungen gefluchtet und haben selbst an der Spitze eine hohe Schleifkraft.

Schleifen und polieren Sie effizient und dauerhaft in den kleinsten Ecken oder Vertiefungen.

Einsatzgebiet:

Gold, NE/NEM, Keramik oder jede anderen Legierung. Auch perfekt geeignet, um keramische Inlays oder deren Ränder auszdünnen.

Braun - grob

Nr. 131.5010 - 180

Blau - mittel

Nr. 131.2010 - 400

Rot - fein

Nr. 131.5010 - 1200

Auf Wunsch bieten wir Ihnen gerne weitere Körnungen an.



PRECI-SAGIX MACHT DEN UNTERSCHIED

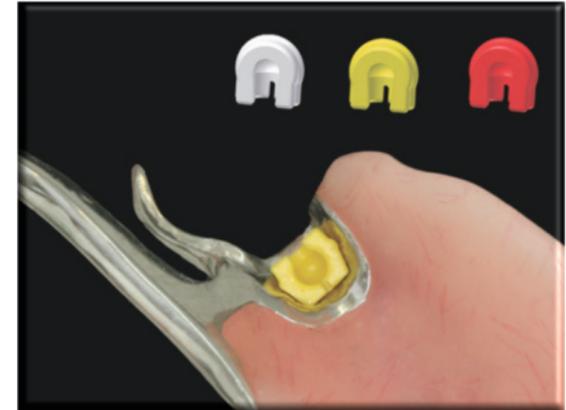
PRECI-SAGIX bietet einen entscheidenden Vorteil gegenüber herkömmlichen Kugel-Attachments:

Der spezielle Schnappmechanismus seiner Matrize.

Sie ist im Innenraum segmentiert und sichert die Patrize vor unerwünschtem Herausgleiten aus der Prothese.

Alle PRECI-SAGIX Komponenten sind mit gleichartigen Kugel-Snap-Systemen kompatibel: Der UMSTIEG ist daher jederzeit problemlos möglich.

- **Segmentierte Matrize garantiert sicheren Halt**
- **Kompatibel mit gleichartigen Systemen**
- **Einfache Nachsorge**
- **Unkompliziert einzugliedern**
- **Der "Klick" signalisiert passgenauen Sitz**





Ihr CEKA PRECI-LINE Fachhändler

+49 (0) 73 61 – 9 38 7 17

+49 (0) 73 61 – 9 38 70

+49 (0) 163 – 645 77 25

SSP SCHULZ DENTAL | Schellingstraße 27 | D-73431 Aalen/ Germany
Telefon +49 (0) 73 61 / 9 38 70 | Telefax +49 (0) 73 61 / 3 20 29
ceka-preciline@ssp-schulz.de | webshop: www.schulzdental.de