

VERARBEITUNGSANWEISUNGEN

LV PAL

- Im Parallelometer die Einschubrichtung der Prothese bestimmen.
- Wachsen Sie die Wurzelkappen auf und planieren Sie die Kappen im rechten Winkel zur Einschubrichtung (parallel zur Okklusalfäche). Sie sollten beide möglichst niedrig sein und das gleiche Niveau besitzen.

Löttechnik

- Einbetten, ausbrennen, gießen und fertigstellen. Die Oberfläche muss glatt sein.
- Setzen Sie die Patrizie mit dem Parallelhalter **AC-474-P** auf die gegossene Wurzelkappe und verbinden Sie Sie mit klebrigem Wachs oder selbstaushärtendem Acrylharz.
- Betten Sie sie horizontal in Lötteinbettmasse und löten sie. Empfohlene Lote: **SOLDER CROCHET** (gelb) oder **AUCROM 1** (weiß).

Ausbrennfähige Kunststoffpatrizie

- Setzen Sie die Kunststoffpatrizie mit dem Parallelhalter **AC-474-P** auf die Wurzelkappe und integrieren Sie Sie in die Wachsmodellation.
- Einbetten, ausbrennen und in einer festen Legierung Typ 4 gießen. Stellen Sie die Wurzelkappe sorgfältig fertig, tragen Sie möglichst wenig Material von der Kugel ab. Gründlich polieren. Verwenden Sie die Hohlfräse **AC-074-A**.

Direktes Angiessen von PM

- Setzen Sie die HT Patrizie mit dem Parallelhalter **AC-474-P1** auf die Wurzelkappe und integrieren Sie Sie in die Wachsmodellation. Einbetten Gießen in Edelmetalllegierung und ausarbeiten.



- ✓ Setzen Sie die Wurzelkappen auf das Modell.
- ✓ Füllen Sie den Abstand zwischen Papille und Wurzelkappe mit Gips.
- ✓ Platzieren Sie den großen Platzhalter **SP-471-QL** über der Patrizie auf die Wurzelkappe. Stellen Sie es so ein, dass es die Kante der Papille um 1 bis 1,5 mm überdeckt.
- ✓ Füllen Sie die Matrize zur Hälfte mit Silikon auf und drücken Sie sie auf die Patrizie. Der Kunststoffring muss um die Lamellen der Matrize liegen. Halten Sie die Retention für den Kunststoff frei.
- ✓ Setzen Sie die Aufstellung auf das Modell, einbetten, Wachs austreiben und Stopfen
- ✓ Polymerisieren und fertigstellen
- ✓ Entfernen Sie den Platzhalter aus Zinn nach der Polymerisation. Entfernen Sie nicht den Kunststoffring um die Matrize, er verhindert Ablagerungen und Speisereste zwischen Prothese und Matrize.
- ✓ Checken Sie die Retention und aktivieren Sie wenn nötig.

Löttechnik MATRIZE OR PATRIZE OR	Ausbrennfähig MATRIZE TI	Angusstechnik MP MATRIZE OR PATRIZE HT	Basisring Anguss MP MATRIZE OR PATRIZE TI M2
			
PL-404-74	PL-404-14	PL-404-54	PL-404-05

Katalog Attachments LV: Siehe www.nobilmetal.it Attachments LV

Technische Zweifel oder zusätzliche Anfragen: Senden Sie eine E-Mail an attachments@nobilmetal.it

Alle Attachments LV-Produkte werden unter ISO 13485 hergestellt

	Allergien gegen die einzelnen Komponenten müssen während der klinischen Projektphase analysiert werden.
	Nur für den professionellen Techniker und Zahnarzt. Dental Attachments sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt und werden in NICHT-STERIL-Verpackungen geliefert. Wiederverwendung kann Kreuzinfektionen verursachen.