

LV SFE 50%

HÖHENREDUZIERTER KUGEL-ATTACHMENTS

SSP-SCHULZ DENTAL - IHR PARTNER



Qualität, Kreativität und eine gesunde Portion Neugierde sind unser Erfolgsrezept, um den Anforderungen, die Material und Technik in einer immer komplexer werdenden Dentalwelt stellen, gerecht zu werden.

Mit 50 Jahren Erfahrung bieten wir ein einzigartiges Sortiment an Instrumenten zur Bearbeitung sämtlicher zahntechnischer Werkstoffe. Unsere Polierbürsten und Schwabbel - made in Aalen - werden weltweit in unzähligen Dentallaboren aufgrund ihrer Materialqualität und hohen Standzeiten geschätzt.

Und als CEKA PRECI-LINE und NOBIL METAL Vertriebspartner sind wir Ihr Spezialist, wenn es um Attachments geht: Fachberatung, schnelle Lieferzeiten, attraktive Preise, digitale Bibliotheken – und mit unserem Außendienst können wir sogar direkt vor Ort sein.

Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch.
SSP SCHULZ DENTAL



LV SFE 50% – Eine neue Generation höhenreduzierter Attachments

Basierend auf dem Prinzip eines klassischen Kugelattachments ist mit **LV SFE 50%** ein wegweisendes Verankerungskonzept entwickelt worden. Der Name deutet es bereits an: die Patrize ist um 50% höhenreduziert unter Beibehaltung des Durchmessers von 2,25mm.

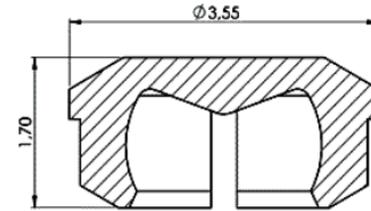
LV SFE 50% beansprucht aber nicht nur die Hälfte an Einbauhöhe – seine besondere Formgebung ermöglicht es, die vertikalen Belastungen, die bei prothetischen Versorgungen auftreten, auszugleichen.

Das Prinzip ist einfach: ein Freiraum in der Mitte der höhenreduzierten Patrize fängt die Vertikalbelastung des Zahnersatzes optimal auf. Gleichzeitig verbessert sich dadurch sowohl die Haltefunktion als der Tragekomfort. Die leichte Wartung und die dauerhafte Funktionalität garantieren Kunststoff-Matrizen in drei verschiedenen Retentionswerten.

LV SFE 50% ist für jede Indikation anwendbar: von axial bis radikulär, von extrakoronal bis zur Stegkonstruktion, von analogen bis hin zu digitalen Strukturen.

Gerne beraten wir Sie ausführlich:  **+49 (0) 7361 - 9 38 7 17**

SSP SCHULZ DENTAL - Ihr Attachment-Spezialist



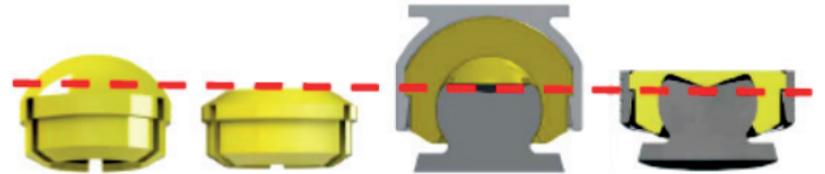


AXIAL

LV SFE 50% AXIAL ATTACHMENT ArtNr. 50-404-54

Patrizendurchmesser von 2,25 mm auf 1,45 mm Höhe reduziert
Patrize zum Löten oder Angießen an EM
Kunststoffmatrize mit Titan-Gehäuse zum Einpolymerisieren

oder für die Dubliertechnik **ArtNr. 50-504-19**



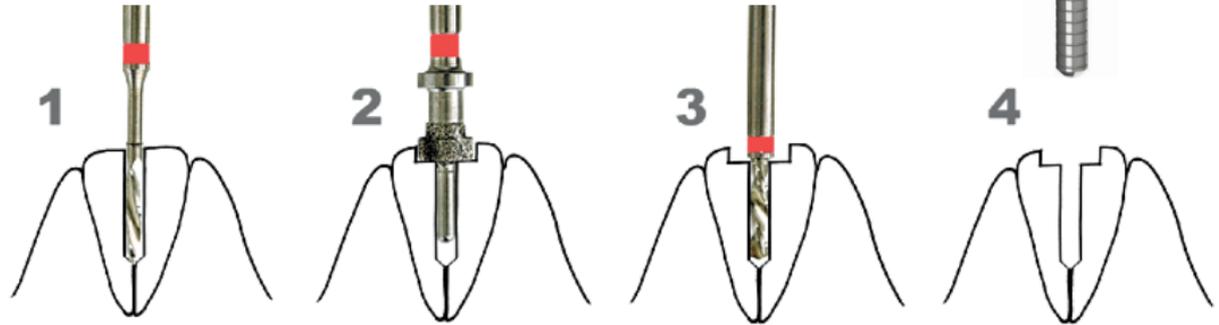


RADIKULÄR



LV SFE 50% RADIKULÄR ATTACHMENT ArtNr. 50-504-24

Patrizendurchmesser von 2,25 mm auf 1,45 mm Höhe reduziert
Kunststoffmatrize mit Titan-Gehäuse zum Einpolymerisieren
Zementierbarer Titanwurzelstift



LV SFE 50% - axial und radikalär



axial

Löten und Angießen an NEM

■ 50-404-54

TI-Gehäuse

H: 2,85 mm / Ø: 4,00 mm



radikalär

Provisorisches Kugelattachment für den Zahnarzt

■ 50-404-24

TI-Gehäuse

LV SFE 50% Patrizie mit zementierbarem Stift

Ø Basis: 3,40 mm / Ø Stift: 1,35 mm / H Stift: 6,50 mm

EINZELTEILE axial und radikalär



■ 50-444-3TI 6 St.

■ 50-444-3TI-Z 20 St.

LV SFE 50% Gehäuse - TI für
Kunststoffverankerung
H: 1,90 mm / Ø 4,00 mm



■ 50-434-9-A 6 St.

■ 50-434-9-AZ 25 St.

Gelbe SFE 50% Matrizie - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Standardretention



■ 50-414-S 1 St.

LV SFE 50% Gehäuse - HT zum
Löten und Angießen an EM
H: 1,85 mm / Ø 2,25 mm



□ 50-434-9-B 6 St.

□ 50-434-9-BZ 25 St.

Weißer SFE 50% Matrizie - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Reduzierte Retention



■ 50-514-2 1 St.

LV SFE 50% Wurzelstift mit Ø
2,25 mm
TI
Ø Basis: 3,42 mm / H: 1,40 mm
Ø Perno: 1,35 mm / L: 7 mm



■ 50-434-9-C 6 St.

■ 50-434-9-CZ 25 St.

Rote SFE 50% Matrizie - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Starke Retention

cad
cam



■ 50-414-0 1 St.

LV SFE 50% Patrizie - TI für
CAD/CAM
Ø 2,25 mm
M2 Gewinde



■ 50-444-9-ZX 2+2+2 St.

2 gelbe Matrizen POM
2 weiße Matrizen POM
2 rote Matrizen POM

LV SFE 50% - axial und radikalär

HILFSTEILE axial und radikalär



■ **50-454-9** **6 St.**

LV SFE 50% Dublierhilfsteil
Platzhalter nicht verwenden
H: 1,95 mm / Ø 3,60 mm



■ **SF-474-Q** **6 St.**

LV SFE 50% Platzhalter
H: 0,70 mm / Ø 1,80 mm



■ **AC-475-I** **1 St.**

LV SFE 50% Eindrückstift und
Schraubenzieher mit Abdeckhülse



■ **AC-474-P** **1 St.**

Parallelhalter für LV PAL / LV SFE /
LV SFE 50%



■ **50-474-M 2 St. + 2 PH**

LV SFE 50% Analog für Reparaturen
H: 16 mm / Ø 2,25 mm

■ **SP-471-QL** **1 St.**

Großer Platzhalter
Zinnfolie, 0,40 mm Stärke
Ø 14 mm

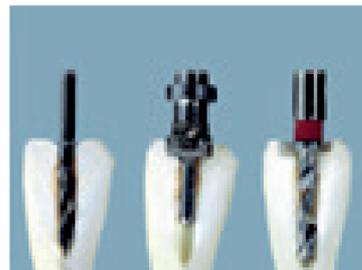


PRECİ-CLIX BOHRERSATZ

Satz mit 3 kalibrierten Bohrern für das Winkelstück.
Damit wird der Wurzelkanal für das Einzementieren des
Preci-Clix-Wurzelstiftes vorbereitet.

- # 1226 Satz: 1 Vorbohrer, 1 Kavitätenbohrer
- # 1227 1 Vorbohrer
- # 1228 1 Kavitätenbohrer
- # 1229 1 Präzisionserweiterer

CEKA
PRECİ-LINE



Verarbeitung der Patrize **AXIAL**

Bestimmen Sie im Parallelometer die Einschubrichtung der Prothese. Wachsen Sie die Wurzelkappen auf und planieren Sie die Kappen im rechten Winkel zur Einschubrichtung (parallel zur Okklusalfäche). Sie sollten beide möglichst niedrig und auf dem gleichen Niveau sein.

PM Angießen

- Setzen Sie die angussfähige HT Patrize 50-414-5 mit dem Parallelhalter AC-474-P auf die Wurzelkappe und integrieren Sie sie in die Wachsmodellation. Dann anstiften, einbetten, mit Edelmetalllegierung gießen und fertig stellen.
- Legen Sie den SP-471-QL Platzhalter groß über die Patrize auf die Wurzelkappe. Setzen Sie ihn so ein, dass er die Kante der Papille um 1 bis 1,5 mm überdeckt.
- Drücken Sie mit dem AC-474-I- Eindrückstift die 50-434-9A-Matrize in das 50-444-3TI-Gehäuse und setzen Sie die montierte, komplette Matrize mit dem Platzhalter aus Gummi auf die Patrize.
- Erstellen Sie die Wachsaufstellung auf dem Modell und bereiten Sie zum Stopfen vor.
- Polymerisieren Sie und stellen Sie fertig.
- Entfernen Sie den Platzhalter und überprüfen Sie die Retention.

Verarbeitung der Patrize **RADIKULÄR**

- Präparieren Sie den Wurzelkanal zunächst mit dem Vorbohrer, um eine Führung zu erhalten. Im Anschluss erstellen Sie die Basis mit dem Kavitätenbohrer. Mit dem Präzisionserweiter erhalten Sie die präzise Bohrung für den passgenauen Site des Wurzelstiftes.
- Wenn die Matrize im Labor in die Prothese eingearbeitet werden soll, fertigen Sie eine Abformung mit der Kugel und schicken Sie zusammen mit dem Analog in das Labor.
- Legen Sie das Gehäuse auf eine ebene Fläche. Setzen Sie die gelbe Kunststoffmatrize auf den Eindrückstift und drücken Sie sie in das Gehäuse.
- Verarbeitung im Mund: Legen Sie den schwarzen Platzhalter über die Patrize. Drücken Sie die Matrize darüber und blocken Sie den unterliegenden Bereich aus. Tragen Sie im Mund Kaltpolymerisat auf die Prothesenbasis auf.
- Entfernen Sie nach dem Aushärten das überschüssige Material.



Prothese aus PMMA mit Gehäuse aus TI



- Rüsten Sie das TI-Gehäuse 50-444-3TI mit einer gelben Matrize 50-434-9A aus. Verwenden Sie dazu den Eindrückstift AC-474-I.
- Legen Sie den SP-471-QL Platzhalter groß, über die Patrize auf die Wurzelkappe. Setzen Sie ihn so ein, dass er die Kante der Papille um 1 bis 1,5 mm überdeckt.
- Setzen Sie den Platzhalter aus Gummi SF-474-Q über die Patrize und montieren dann die komplette Matrize darauf.
- Erstellen Sie die Wachsaufstellung auf dem Modell und bereiten Sie zum Stopfen vor.
- Polymerisieren Sie und stellen Sie fertig. Entfernen Sie danach den Platzhalter und überprüfen Sie die Retention.

Nachsorge: Ersetzen der Matrize

Entfernen Sie die Kunststoffmatrizen mit einem heißen und scharfen Instrument. Setzen Sie die neue Matrize in der gewünschten Friktion auf den Eindrückstift und drücken Sie sie in das Gehäuse.

Herstellen der Matrize mit dem Dublierhilfsteil



- Bereiten Sie das Arbeitsmodell für das Dublieren vor und setzen Sie das Dublierhilfsteil 50-454-9 ohne den Platzhalter auf die Patrize.
- Erstellen Sie ein Einbettmassemodell. Das Dublierhilfsteil sollte perfekt abgebildet sein.
- Fassen Sie die Replik des Dublierhilfsteils in ausreichender Wachsstärke, wachsen Sie eine Modellgussbasis auf und gießen Sie. Nach dem Ausbetten vorsichtig sandstrahlen, ohne den Hohlraum zur Matrizenaufnahme zu beschädigen. Polieren Sie den Zugang zum Hohlraum auf Hochglanz.
- Drücken Sie mit dem Eindrückstift AC-475-I eine 50-434-9A-Matrize in die hergestellte Aussparung.
- Platzieren Sie den SF-474-Q-Platzhalter aus Gummi während der Fertigstellung zwischen Patrize und Matrize.



normal



schwach



stark

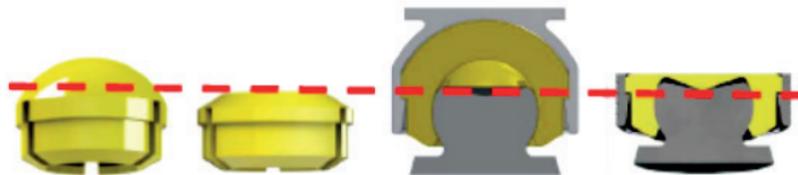


LV SFE 50% EXTRAKORONAL ATTACHMENT

ArtNr. 50-104-24 Titangehäuse

ArtNr. 50-104-29 Dubliertechnik

Patrizendurchmesser von 2,25 mm auf 1,45 mm Höhe reduziert
Patrize zum Einkleben in das gegossene Matrizenprofil (EM oder NEM)
Kunststoffmatrize mit Titan-Gehäuse zum Einpolymerisieren oder
für die Dubliertechnik

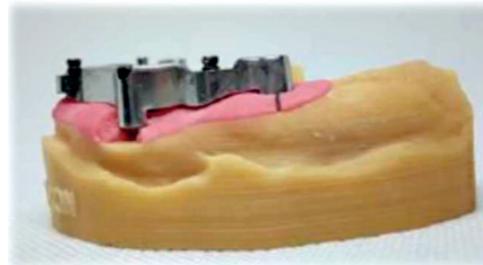




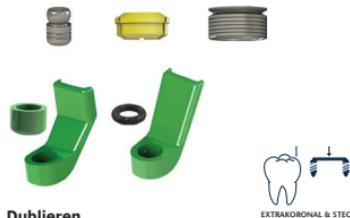
LV SFE CAD CAM **IMPLANT ATTACHMENT** ArtNr. 50-504-CI

Die einschraubbare Patrize zum aus TI bietet Retention und Toleranz.

Zusammen mit der Matrize wird ein Platzgewinn von 50% in vertikaler und lateraler Richtung erreicht.



LV SFE 50% - extrakoronar



Dublieren

■ 50-104-29

Jedes Attachment enthält 3 Kunststoffprofile (0°, 45°, 60°), eine Patrize und eine komplette Matrize (mit optionalem Dublierhilfsteil)



Titangehäuse

■ 50-104-24

Jedes Attachment enthält 3 Kunststoffprofile (0°, 45°, 60°), eine Patrize und eine komplette Matrize (mit optionalem Dublierhilfsteil)

EINZELTEILE extrakoronar



■ 50-114-2 1 St.

LV SFE 50% Patrize - TI zum Kleben
H: 3,35 mm / Ø 2,25 mm
Ø Basis: 2,30 mm



■ SP-121-1 1+1+1 St.

LV SFE Patrizenhalter - rückstandslos verbrennbarer Kunststoff



■ 50-434-9-A 6 St.

■ 50-434-9-AZ 25 St.

Gelbe SFE 50% Matrize - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Standardretention



□ 50-434-9-B 6 St.

□ 50-434-9-BZ 25 St.

Weißer SFE 50% Matrize - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Reduzierte Retention



■ 50-444-3TI 6 St.

■ 50-444-3TI-Z 20 St.

LV SFE 50% Gehäuse - TI für Kunststoffverankerung
H: 1,90 mm / Ø 4,00 mm



■ 50-434-9-C 6 St.

■ 50-434-9-CZ 25 St.

Rote SFE 50% Matrize - POM
H: 2,25 mm / 3,55 mm
Starke Retention

cad
cam



■ 50-414-0 1 St.

LV SFE 50% Patrize - TI für CAD/CAM
Ø 2,25 mm
M2 Gewinde



■ 50-444-9-ZX 2+2+2 St.

2 gelbe Matrizen POM
2 weiße Matrizen POM
2 rote Matrizen POM

LV SFE 50% - extrakoronal

HILFSTEILE axial und radikalär



■ **50-454-9** 6 St.

LV SFE 50% Dublierhilfsteil
Platzhalter nicht verwenden
H: 1,95 mm / Ø 3,60 mm



■ **SF-474-Q** 6 St.

LV SFE 50% Gummiplatzhalter
H: 0,70 mm / Ø 1,80 mm



■ **AC-475-I** 1 St.

LV SFE 50% Eindrückstift und
Schraubenzieher mit Abdeckhülse



■ **AC-474-P** 1 St.

Parallelhalter für LV PAL / LV SFE /
LV SFE 50%



■ **50-474-M** 2 St. + 2 PH

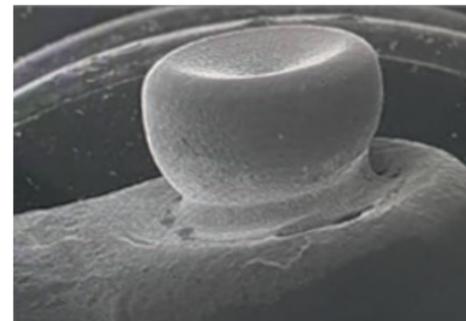
LV SFE 50% Analog für Reparaturen
H: 16 mm / Ø 2,25 mm

cad
cam

exocad

dental wings

3shape



Verarbeitung der Titanpatrize

- Bestimmen Sie im Parallelometer die Einschubrichtung der Prothese.
- Wählen Sie den passenden Patrizenhalter aus und befestigen Sie den Parallelhalter in der Kavität.
- Passen Sie das Kunststoffteil entsprechend der Form Höhe und Position der Pfeilerkronen an.
- Fixieren Sie die Patrizenhalter mit Wachs an den Pfeilerkronen.
- Legen Sie eine Schubverteilerfräsung an. Entfernen Sie den Parallelhalter und füllen Sie den Hohlraum vor der Einbettung mit Einbettmasse.
- Die Kronen anstiften, einbetten, ausbrennen, konventionell vorwärmen und in einer harten Legierung gießen. Keine Speedeinbettmassen verwenden.
- Sandstrahlen Sie den Guss, ohne den Hohlraum für die Patrize zu beschädigen.
- Positionieren Sie das Modell nach der Verblendung und der Ästhetik-Einprobe wieder in den Parallelometer.
- Fixieren Sie die Patrize im Parallelhalter und prüfen Sie, ob er korrekt im Hohlraum sitzt.
- Bringen Sie anaerobes Komposit in die Kavität ein.
- Setzen Sie die Patrize in den mit Komposit gefüllten Hohlraum ein und sichern die Position 10 Minuten lang. Entfernen Sie den Parallelhalter und Rückstände.

Verarbeitung der Matrize mit dem TI-Gehäuse

- Bereiten Sie das Arbeitsmodell zum Dublieren vor. Setzen Sie die Matrize nicht auf die Patrize.
- Blocken Sie die Unterschnitte parallel unter dem Patrizenhalter aus.
- Stellen Sie ein Einbettmassemodell her. Ummanteln Sie nur die Replik des Patrizenhalters, bis hin zum oberen Rand, dünn mit Wachs und verbinden Sie die Modellation mit der der Teilprothese.
- Die Modellation einbetten, gießen und fertigstellen.
- Eine Metallhülse, die den Patrizenhalter umgibt, ist das Ergebnis. Polieren Sie das Innere auf Hochglanz.
- Drücken Sie mit dem Eindrückstift eine Matrize in das TI-Gehäuse.
- Setzen Sie den Platzhalter aus Gummi über die Patrize und montieren die komplette Matrize.



Herstellen der Matrize durch Dublieren



- Bereiten Sie das Arbeitsmodell zum Dublieren vor.
Setzen Sie das Dublierhilfsteil auf die Patrize ohne den Gummi-Platzhalter zu verwenden.
- Blocken Sie die Unterschnitte parallel unter dem Patrizienhalter aus.
- Stellen Sie ein Einbettmassemodell her. Ummanteln Sie den Patrizienhalter und die Replik des Dublierhilfsteiles dünn mit Wachs und verbinden Sie die Modellation mit der der Teilprothese.
- Die Modellation einbetten, gießen und fertigstellen.
- Drücken Sie mit dem Eindrückstift eine Matrize in die Aussparung.
- Setzen Sie den Gummi-Platzhalter über die Patrize und setzen die Primär- und Sekundärkonstruktion zusammen.



SPEZIALITÄTEN AUS UNSEREM SORTIMENT

ALCONTURA HOCHGLANZ-SCHWABBEL

fasert nicht - fusselt nicht - staubfrei- 3-fache Standzeit



1001/B-W (100x8mm)

ROBINSONBÜRSTE 2-reihig! Chungking XH, 3-fache Standzeit



9825-2R-G

SF 100 POLIERPASTE

Unsere Nr. 1 für Kunststoff

Rückstandsfreier Hochglanz
Überbetroffen für alle Kunststoffe
perfekt auch für alle Metalle



SF100 weiss



Ihr Attachment-Spezialist

07361 – 9 38 7 17

07361 – 9 38 70

0163 – 645 77 25

SSP SCHULZ DENTAL | Schellingstraße 27 | D-73431 Aalen/Germany
Telefon +49 (0) 73 61 / 9 38 70 | Telefax +49 (0) 73 61 / 3 20 29
ceka-preciline@ssp-schulz.de | webshop: schulzdental.de