

Materiaal

Een kwalitatief hoogwaardige, duurzaam elastische, vochtuithardende hybride polymeer kit met 25% toelaatbare vervorming, geschikt voor toepassing in de gevel.

Leveringsvorm

Kleur	310 ml koker	400 ml worst	600 ml worst
	12 stuks/doos	20 stuks/doos	20 stuks/doos
wit	378747		377887
signaalwit			378400
zandsteenbeige			378412
licht zandsteenbeige			378413
lichtgrijs			377895
middelgrijs			377896
donkergrijs			377871
kiezelgrijs			378414
betongrijs	378724		377867
antraciet	378781		377897
zwart			377898

Andere kleuren of leveringsvormen op aanvraag.

Technische informatie

Eigenschap	Norm	Specificatie
Chemische basis		Hybride
Dichtheid	DIN 52451-A	1,6 g/cm ³
Standvermogen	DIN EN ISO 7390 20mm profiel	0 mm
Huidvorming	Interne test, 23°C / 50% RV	30 minuten
Doorharding	Interne test, 23°C / 50% RV	3 mm/1e dag
Volumeverandering	DIN EN ISO 10563	3,5%
Modulus bij 100% rek	DIN EN ISO 8339, methode A	0,4 N/mm ²
	DIN 53504 S2	-
Treksterkte	DIN EN ISO 8339	-
	DIN 53504 S2	1,35 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN EN ISO 8339	-
	DIN 53504 S2	550%
Vormherstel	DIN EN ISO 7389, methode A	74%
Trekweerstand	ISO 34	5,5 N/mm ²
Vervorming (MTV)		25 total%
Shore A	DIN 53505	25
	DIN EN ISO 868	-
Classificatie	ISO 11600	F-25LM
	EN 15651 part 1	F-EXT-INT-CC
	EN 15651 part 2	-
	EN 15651 part 3	-
	EN 15651 part 4	-
Reactie op brand	EN 13501 part 1	E klasse
Applicatie temperatuur		+5°C tot +40°C
Temperatuurbestendigheid	interne test, kortstondig	-40°C tot +90°C
Opslag temperatuur		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid*		12 maanden

*mits ongeopend en in de originele verpakking.



SP525

Geveldilatatiekit



Zorgt voor een langdurige elastische afdichting van bewegingsvoegen tussen constructiedelen. Het biedt een duurzame en goede hechting op de meest voorkomende ondergronden als glas, kunststof en steenachtige ondergronden. Door de foodgrade instelling (ISEGA gecertificeerd) is SP525 ook uitermate geschikt voor afdichten van naden van binnenwanden en plafonds in de voedsel- en zuivelindustrie.

Productvoordelen

- UV- en weersbestendig
- Duurzaam elastisch, 25%
- Gemakkelijk te verwerken
- Oplosmiddel-, isocyanaat- en siliconenvrij
- Huidvorming na 30 minuten

Vorbereitung

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse deeltjes die een goede hechting verhinderen.
- Om tot een optimale opbouw van de kitvoeg te komen dient men de PR101 PU- of PR102 PE Rugvulling toe te passen. Vermijdt 3-vlaks hechting.
- Raadpleeg de primer tabel voor een optimale hechting.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115- of AT200 Reiniger beschikbaar.
- Bij het bepalen van de voegafmeting dient de voeg zo gedimensioneerd te worden dat de MTV (maximale toelaatbare vervorming) van de kit niet overschreden wordt.
- Voegbreedte dient minimaal 5mm en maximaal 30mm te zijn.
- Tot 10mm breedte dient de verhouding breedte staat tot diepte 1:1 te zijn. Tussen de 10mm en 30mm kan 2:1 aangehouden worden.

Verwerking

- De kit dient zonder luchtopsluiting in de voeg aangebracht te worden. De voeg in zijn geheel vullen.
- Het afmessen van de kit dient met een geschikte spatel te gebeuren. Gebruik hierbij eventueel de AA300- of AA301 Gladmaker voor een optimaal resultaat.
- Om een optisch vlekkeloze voeg te verkrijgen bij poreuze ondergronden adviseren wij om de voegranden af te plakken met een geschikte tape. Deze tape dient voor de huidvorming verwijderd te worden.

Reiniging

Voor ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de AA292 Reinigingsdoekjes aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

Ondergrond	Specificatie
ABS	+, AT105, AT106
Achterzijde tegels	AT140
Acrylglas (PMMA)	+, AT150, AT106
Aluminium	+
Baksteen	AT140
Beton	+, AT140
Emaile*	
Geanodiseerd aluminium	+
Gegalvaniseerd staal	+, AT150
Geglazuurde keramische tegels*	
Geïmpregneerd hout*	
Gekleurd sanitair acryl	+, AT150
Gepoedercoat aluminium	+, test
Geschilderd hout*	
Glas	+
Hard PVC	AT150, AT106, AT160
Hout*	
Ijzer	+, AT150, AT106
Koper	+, AT150
Messing	+, AT150
Mortel*	
Natuursteen*	
Ongeglazuurde keramische tegels*	
Polycarbonaat*	
Polyester (versterkt met glasvezels)	+
Polyamide*	AT150
Polypropyleen	AT120
Polystyreen	AT150, AT106
Roestvrij staal	+, AT150
Tegels*	
Vezeelbeton*	
Voorzijde tegels*	
Zacht PVC	+, AT150, AT106

+ geen primer nodig

+,... Testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer benodigd is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling of structuur van de aangrenzende ondergronden. In de meeste gevallen kunnen de invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve dan ook aanbevolen als van het gebruik van een primer wordt afgezien.

- Niet aanbevolen op dit oppervlak. Dit is een algemene regel op ondergronden zoals siliconen, neopreen, PE, PP en PTFE.

+ Test In verband met de grote variatie aan typen coatings en de continue ontwikkelingen dient vooraf altijd een test uitgevoerd te worden.

...* De ondergronden kunnen variëren in eigenschappen. Testen vooraf is aanbevolen.

Let op

- Oppervlakken die bitumen of teer bevatten of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC) kunnen leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Hechting op onder spanning staande harde kunststoffen, zoals polycarbonaat, of PMMA kan leiden tot spanningsscheuren in het substraat.
- Op natuursteen, zoals marmer of graniet, kan randzondevervuiling optreden. Gebruik hiervoor de FA870- of FA880 Natuursteenkit.
- Verkleuring komt slechts zelden voor. Er zijn echter omstandigheden waarbij vergeling van de kit kan optreden. Dit kan het geval zijn bij contact met lijmen, andere kitten, sterke chemicaliën, gebrek aan UV of vrijzetting van formaldehyde uit verf of hout.
- De kit is niet geschikt voor constructieve beglazing, aquariumbouw, medicinale of farmaceutische doeleinden.
- Het product is overschilderbaar met de meest voorkomende dispersie verf soorten. Het verdient aanbeveling de verfverdraagzaamheid vooraf te testen. De gangbare verf soorten zijn niet zo flexibel als de kit en als gevolg hiervan kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



tremco illbruck B.V.
 Vlietskade 1032
 4241 WC Arkel
 Nederland
 T: +31 (0)183 568019
 F: +31 (0)183 568010

info.nl@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.nl