

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur[®]-30

THIXOTROPE EPOXY LIJM VOOR VERLIJMING VAN WAPENING

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur[®]-30 is een thixotrope, structurele 2-componenten lijm mortel op basis van epoxyhars en speciale vulmiddelen, ontworpen voor gebruik bij normale temperatuur van +8°C tot +35°C.

TOEPASSING

Sikadur[®]-30 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Sikadur[®]-30 wordt toegepast als lijm mortel voor wapening bij structurele versterkingswerkzaamheden, zoals:

- Sika[®] CarboDur[®] lamellen voor beton, metselwerk en hout
(Voor details zie Sika[®] CarboDur[®] productinformatieblad, de "Method Statement voor Sika[®] CarboDur[®] Extern verlijmde versterking" Ref: 850 41 05 en de "Method Statement voor Sika CarboDur[®] Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07)
- Staalplaten op beton (voor details zie de relevante Sika technische informatie)

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

Sikadur[®]-30 heeft de volgende voordelen:

- Eenvoudig te mengen en te verwerken
- Geen primer vereist
- Hoge kruipweerstand bij langdurige belasting
- Zeer goede hechting op beton, metselwerk, natuursteen, staal, gietijzer, aluminium, hout en Sika[®] CarboDur[®] lamellen
- Uitharding wordt niet beïnvloed door hoge luchtvochtigheid
- Hoge sterkte lijm
- Thixotroop, zakt niet uit bij toepassingen verticaal of boven het hoofd
- Krimprijke uitharding
- Verschillend gekleurde componenten voor mengcontrole

- Hoge initiële en uiteindelijke mechanische bestendigheid
- Slijtvast en schokbestendig
- Vloeistof- en waterdampdicht

MILIEU

- In overeenstemming met LEED v4 MRc (Optie 2): Openheid en optimalisatie van Bouw Producten - Materiaal ingrediënten.
- In overeenstemming met LEED v2009 IEQc 4.1: Lage Emissie Materialen - Lijmen en Kitten

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- IBMB, TU Braunschweig, test report Nr. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur[®]-30 Epoxy adhesive
- IBMB, TU Braunschweig, test report Nr. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur[®]-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur[®]-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates
- Avis Rechnique N°3/16-875 (annule et remplace N°3/10-669) Sika[®] CarboDur[®], SikaWrap[®]
- CIT n°290 18/07/2017 (certificate di idoneità tecnica all'impiego) ; Sika[®] Carbodur, SikaWrap[®], Sikadur[®]
- Lijm voor structurele versterking getest volgens EN 1504-4, voorzien van CE-markering

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars
Verpakking	Gedoseerde sets (A+B) à 6 kg (1 pallet = 80 x 6=480 kg) Bulkverpakking: sets (A+B) à 40 kg (1 pallet = 14 x 40 = 560 kg) Component A: 30 kg blik Component B: 10 kg blik
Kleur	Component A: wit Component B: zwart Componenten A en B gemengd: lichtgrijs
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum
Opslagcondities	Sikadur®-30 dient te worden opgeslagen bij temperaturen tussen +5°C en +30°C, in de originele, verzegelde en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden en beschermd tegen direct zonlicht.
Soortelijk gewicht	1,65 kg/l ±0,1 kg/l (componenten A en B gemengd) (bij +23°C)

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Uithardingstijd	Uithardingstemperatuur		(EN 196)	
		+10°C	+35°C		
	12 uur	-	~ 85 N/mm ²		
	1 dag	~55 N/mm ²	~ 90 N/mm ²		
	3 dagen	~ 70 N/mm ²	~ 90 N/mm ²		
7 dagen	~ 75 N/mm ²	~ 90 N/mm ²			
E-modulus bij drukbelasting	~ 9 600 N/mm ² (bij 23°C)			(ASTM D 695)	
Treksterkte	Uithardingstijd	Uithardingstemperatuur		(DIN EN ISO 527-3)	
		+15°C	+35°C		
	1 dag	~ 20 N/mm ²	~ 26 N/mm ²		
	3 dagen	~ 23 N/mm ²	~ 27 N/mm ²		
	7 dagen	~ 26 N/mm ²	~ 29 N/mm ²		
E-modulus bij trekbelasting	~ 11 200 N/mm ² (bij +23°C)			(ISO 527)	
Hechttreksterkte	Uithardings-tijd	Ondergrond	Uithardings-temperatuur	(EN ISO 4624) (EN 1542) (EN 12188)	
	7 dagen	Droog beton	+23°C		> 4 N/mm ² *
	7 dagen	Staal	+23°C		>21 N/mm ²
	*100% betonbreuk				
Schuifsterkte	Uithardings-tijd	Uithardingstemperatuur		(FIP 5.15)	
		+15°C	+23°C		+35°C
	1 dag	~ 4 N/mm ²	-		~ 17 N/mm ²
	3 dagen	~ 15 N/mm ²	-		~ 18 N/mm ²
	7 dagen	~ 16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)		~ 18 N/mm ²
betonbreuk (~15 N/mm ²) (1) (DIN EN ISO 4624)					
Krimp	0,04%		(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Thermische uitzettingscoëfficiënt	2,5 x 10 ⁻⁵ per °C (temperatuur van -20°C tot +40°C)			(EN 1770)	

Glasovergangstemperatuur	Uithardingstijd	Uithardings-temperatuur	TG	(EN 12614)
	30 dagen	+30°C	+52°C	
Warmtevervormingstemperatuur	Uithardingstijd	Uithardings-temperatuur	HDT	(ASTM-D 648)
	3 uur	+80°C	+53°C	
	6 uur	+60°C	+53°C	
	7 dagen	+35°C	+53°C	
	7 dagen	+10°C	+36°C	
Temperatuursbestendigheid	-40°C tot +45°C (met curing bij > +23°C)			

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : component B = 3 : 1 (gewichts- of volumedelen) De exacte mengverhouding moet te allen tijde worden gehandhaafd. Bij gebruik van bulkverpakking dient deze door nauwkeurig wegen van beide componenten te worden gecontroleerd.			
Laagdikte	Maximaal 30 mm.			
Standvastheid	Zakt op verticale oppervlakken niet uit, tot een laagdikte tot 3 tot 5 mm, bij 35°C (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			
Indrukbaarheid	4.000 mm ² bij +15°C bij 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			
Producttemperatuur	+8°C tot +35°C			
Omgevingstemperatuur	+8°C tot +35°C			
Dauwpunt	Pas op voor condensatie! De omgevingstemperatuur tijdens de applicatie moet minimaal 3°C hoger zijn dan het dauwpunt.			
Ondergrondtemperatuur	+8°C tot +35°C			
Vochtgehalte ondergrond	Vocht in de ondergrond maximaal 4%. Indien aangebracht op matvochtig beton de lijm goed inwrijven in de ondergrond.			
Pot-life	Temperatuur	Verwerkingstijd	Open tijd	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8°C	~ 120 minuten	~ 150 minuten	
	+20°C	~ 90 minuten	~ 110 minuten	
	+35°C	~ 20 minuten	~ 50 minuten	
De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5°C).				

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

Zie het Product Data Sheet (PDS) van Sika® CarboDur® lamellen en Sika® CarboDur® BC staven

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie het Method Statement (MS) van Sika® CarboDur® extern verlijmde wapening (referentie: 850 41 05) en het Method Statement (MS) voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie: 850 41 07).

MENGEN

Gedoseerde sets:

Meng componenten A en B minimaal 3 minuten met een mengspindel in een langzaam draaiende elektrische boormachine (maximaal 300 rpm), totdat er een glad, homogeen materiaal in een gelijkmatig grijze kleur ontstaat. Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen. Vervolgens het gemengde materiaal overgieten in een schoon blik en nogmaals 1 minuut mengen op een laag toerental om de luchtinsluiting tot een minimum te beperken. Mix enkel de hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Bulkverpakking:

Roer eerst de afzonderlijke componenten goed door. Giet beide componenten in de juiste mengverhouding in een schone en droge emmer en meng op dezelfde manier als voor gedoseerde sets.

VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Zie het Method Statement (MS) voor Sika® CarboDur® extern verlijmde wapening (referentie: 850 41 05) en het Method Statement (MS) voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie: 850 41 07)

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika® Colma reiniger. Uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd

BEPERKINGEN

Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip onder permanente belasting te hebben. Nochtans vanwege het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting, moet bij langdurige structurele ontwerpbelasting met kruip rekening worden gehouden. In het algemeen moet de langdurige structurele ontwerpbelasting 20% tot 25% lager zijn dan de bezwijkbelasting. **Een constructeur dient geraadpleegd te worden voor de berekening van de belasting voor specifieke toepassingen.**

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20