

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur[®]-300

2-COMPONENTEN, EPOXY IMPREGNEERHARS

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur[®]-300 is een 2-componenten impregneerhars op basis van epoxy.

TOEPASSING

Sikadur[®]-300 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

- Het verlijmen en impregneren van het SikaWrap[®] versterkingssysteem bij "natte" applicatie
- Primer/hars voor "natte" applicatie

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Eenvoudig te mengen en aan te brengen met een troffel en impregneerroller
- Geproduceerd voor handmatig of machinaal impregneer methoden
- Goede hechting op veel ondergronden
- Hoge mechanische eigenschappen
- Extra lange verwerkingstijd

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Road and Bridges Research Institute (Polen): IBDiM Nr. AT/2008-03-336/1.
- Sikadur[®]-300 is getest volgens EN 1504-4 en voorzien van CE-markering

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars	
Verpakking	Component A	22.305 kg
	Component B	7.695 kg
Kleur	Component A, hars: vloeibaar, lichtgeel tot amber Component B, harder: vloeibaar, vaalgeel tot transparant Componenten A en B gemengd: lichtgeel tot transparant	
Houdbaarheid	24 Maanden vanaf productiedatum.	
Opslagcondities	24 Maanden na productiedatum in originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5°C tot +30°C. Beschermen tegen direct zonlicht.	
Soortelijk gewicht	1,16 kg/l (componenten A en B gemengd) (bij +23 °C)	
Viscositeit	Afschuifmate: 50 /s	
	Temperatuur	Viscositeit
	+15 °C	~ 2.000 mPas
	+23 °C	~ 700 mPas
	+40 °C	~ 200 mPas

TECHNISCHE INFORMATIE

Buigmodulus	~ 2.800 N/mm ² (7 dagen/+23 °C)	(DIN EN 1465)		
Treksterkte	~ 45 N/mm ² (7 dagen/+23°C)	(ISO 527)		
Trekmodulus van elasticiteit	~ 3.500 N/mm ² (7 dagen/+23 °C)	(ISO 527)		
Rek bij breuk	1,5 % (7 dagen/+23 °C)	(ISO 527)		
Hechtteksterkte	Betonbreuk (> 4 N/mm ²) op gezandstraald oppervlak	(EN ISO 4624)		
Thermische uitzettingscoëfficiënt	6,0 x 10 ⁻⁵ per °C (temperatuur van -20 °C tot +40 °C)	(EN 1770)		
Glasovergangstemperatuur	Uithardingstijd 30 dagen	Uithardingstem- peratuur +30 °C	TG +53 °C	(EN 12614)
Warmtevervormingstemperatuur	Uithardingstijd 7 dagen 7 dagen 3 dagen 7 dagen	Uithardingstem- peratuur +15 °C +23 °C +40 °C +40 °C	HDT +43 °C +49 °C +60 °C +66 °C	(ASTM-D 648)
	Bestand tegen continue blootstelling aan +45 °C.			
Service temperatuur	-40 °C tot +45 °C			

SYSTEEMINFORMATIE

Systeempbouw	Ondergrondprimer - Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Impregneer/lamineerhars - Sikadur®-300. Structurele versterking weefsel - SikaWrap® type volgens specificaties.
--------------	---

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : component B = 100 : 34,5 (gewichtsdelen) Indien bulkmateriaal wordt gebruikt moet er accuraat worden afgewogen en dient elke component apart te worden afgewogen.			
Verbruik	Zie ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige natte applicatie" Ref 850 41 03 en de "Method Statement voor SikaWrap® verzadiging machinaal natte applicatie" Ref 850 41 04. Theoretisch: 0,4 tot 1,0 kg/m ²			
Omgevingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C			
Dauwpunt	Pas op voor condensatie! De omgevingstemperatuur tijdens de applicatie moet minimaal 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt.			
Ondergrondtemperatuur	+15 °C tot +40 °C			
Vochtgehalte ondergrond	≤ 4% Vochtgehalte.			
Verwerkingstijd	Temperatuur +15 °C +23 °C +40 °C	Verwerkingstijd 6 uur 4 uur 90 minuten	Open tijd ~ 3 uur - ~ 60 minuten	(EN ISO 9514)
	De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5°C).			

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

De ondergrond moet gezond zijn en voldoende afschuifsterkte hebben om een minimale hechtsterkte van 1,0 N/mm² te verschaffen of conform de eisen van het ontwerp.

Zie ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige natte applicatie" Ref 850 41 03 en de "Method Statement voor SikaWrap® verzadiging machinaal natte applicatie" Ref 850 41 04.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige natte applicatie" Ref 850 41 03 en de "Method Statement voor SikaWrap® verzadiging machinaal natte applicatie" Ref 850 41 04.

MENGEN

Gedoseerde sets:

Meng componenten A en B minimaal 3 minuten met een mengspindel in een langzaam draaiende elektrische boormachine (maximaal 600 rpm), totdat er een glad, homogeen materiaal in een gelijkmatig grijze kleur ontstaat. Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen. Vervolgens het gemengde materiaal overgieten in een schoon blik en nogmaals 1 minuut mengen op een laag toerental om de luchtinsluiting tot een minimum te beperken. Meng enkel de hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Bulkverpakking:

Roer eerst de afzonderlijke componenten goed door. Giet beide componenten in de juiste mengverhouding in een schone en droge emmer en meng op dezelfde manier als voor gedoseerde sets.

VERWERKINGSGEREEDSCHAP

Zie ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige natte applicatie" Ref 850 41 03 en de "Method Statement voor SikaWrap® verzadiging machinaal natte applicatie" Ref 850 41 04.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika® Colma-Reiniger. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

BEPERKINGEN

Het product mag uitsluitend door ervaren professionals worden verwerkt.

Sikadur®-300 beschermen tegen regen gedurende 24 uur na het aanbrengen.

Het plaatsen van het weefsel en het lamineren met de roller moet gebeuren binnen de open tijd van de hars. Bij applicatie in koude omstandigheden het materiaal ca. 24 uur voor de applicatie geconditioneerd opslaan, om het mixen, applicatie en potlife te bevorderen.

Voor verdere informatie over coating, aantal lagen of kruip, raadpleeg een constructeur voor calculaties en bekijk ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige natte applicatie" Ref 850 41 03 en de "Method Statement voor SikaWrap® verzadiging machinaal natte applicatie" Ref 850 41 04.

Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip te hebben onder een permanente belasting. Echter door het kruipgedrag van alle polymeer materialen met een belasting dient de lange termijn belasting te worden berekend met kruip. In het algemeen wordt de lange termijn belasting 20 -25% lager aangehouden dan de berekende waarde. Raadpleeg een constructeur voor alle berekeningen betreffende uw specifieke belasting.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht

Zonnebaan 56

3542 EG Utrecht

Postbus 40390

3504 AD Utrecht

Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Sikadur-300_nl_NL_(01-2017)_2_1.pdf

Productinformatieblad

Sikadur®-300

januari 2017, Version 02.01

020206040010000006

