

Technische fiche
Editie 1, 2008
Identificatie no. 1023
Versie no. 17122008
SikaCor® EG-Systeem

SikaCor® EG-Systeem

Epoxyhars-ijzerglimmer + polyurethaan

Product

Omschrijving

Het SikaCor EG-Systeem is een combinatie van beproefde 2-componenten primer- en tussenlagen op basis van epoxyhars resp. epoxyhars-ijzerglimmer en polyurethaan deklagen met hoge verkrijgings- en kleurbestendigheid.

Het SikaCor EG-Systeem is toegelaten en gecontroleerd volgens Duitse standaard TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87.

Voor het coaten van verzinkt staal is een keuringsrapport conform AGK-Arbeitsblatt B1 op aanvraag verkrijgbaar.

SikaCor Zinc R en SikaCor EG Fosfaat zijn bij laagdiktes van circa 20 µm ook inzetbaar als lasprimer. Een expertiserapport van het lastechnisch Lehr- und Versuchsanstalt (Duisburg) is op aanvraag verkrijgbaar.

SikaCor Zinc R, SikaCor EG Fosfaat en SikaCor EG 1 zijn oplosmiddelarm volgens Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL

Toepassingen

Robuuste corrosiebescherming voor staal, verzinkt staal en aluminium met duurzame decoratieve werking. Voornamelijk voor bruggen, pijpleidingen, reservoirs, industrie- en haveninstallaties, waterzuiveringsinstallaties, maar ook voor grote machines, onder agressieve atmosferische omstandigheden, in gebieden met water, zeewater en rioolwater. Uitstekend geschikt voor verwerking in de werkplaats en als coatingssysteem bij transport.

Voordelen

Het systeem combineert de zeer goede corrosiebeschermende eigenschappen van epoxyharsen in primer- en tussenlagen en polyurethaan deklagen.

- Uitstekende chemische, weer- en kleurbestendigheid
- Taai elastisch en hard, maar niet bros.
- In hoge mate stoot- en slagvast.
- Zeer slijtvast.
- Temperatuurbestendig tot 150°C.



Productinformatie

Vorm

Uiterlijk / Kleur	SikaCor Zinc R, zinkgrijs SikaCor EG Fosphat, zandgeel ca. RAL 1002 , roodbruin ca. RAL 8012, crème-wit, ca. RAL 7035 SikaCor EG 1, grijs ca. DB 702 resp. ca. DB 703, ca. DB 601, ca. DB 701 en wit SikaCor EG 4 in ijzerglimmerkleuren SikaCor EG 5, in RAL-kleuren Kleine kleurafwijkingen ten opzichte van de opgesomde kleuren zijn onvermijdelijk vanwege de aard van de grondstoffen
--------------------------	--

Verpakking	SikaCor EG Fosphat: 30, 15 en 3 kg netto SikaCor EG 1: 30, 15 en 3 kg netto SikaCor EG 4: 30, 12,5 en 3 kg* netto SikaCor EG 5: 30, 10 en 3 kg* netto Verdunner EG: 25, 10 en 3 liter SikaCor Zinc R: 26, 15 en 7 kg netto (* Houd rekening met minimumhoeveelheden voor het verkrijgen van bepaalde kleuren)
-------------------	---

Opslag

Opslagcondities	In de oorspronkelijke verpakking, koel en droog opslagen.
------------------------	---

Houdbaarheid	SikaCor Zinc R: 1 jaar SikaCor EG Fosphat, SikaCor EG 1: 3 jaar SikaCor EG 4, SikaCor EG 5: 2 jaar
---------------------	--

Systeeminformatie

Systeemopbouw	<u>Staal:</u> 3-laags systeem 1 x SikaCor EG Fosphat of: 1 x SikaCor Zinc R 1 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 of SikaCor EG 5 4-laags systeem voor extreme belasting 1 x SikaCor EG Fosphat of: 1 x SikaCor Zinc R 2 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 of SikaCor EG 5 Gebruik bij permanente onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater alleen SikaCor Zinc R als primer. <u>Verzinkte vlakken en aluminium:</u> 1 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 of SikaCor EG 5 Bij lichte kleuren van SikaCor EG 5 kan het aanbrengen van een tweede laag nodig zijn voor een vlekkeloze dekking.
----------------------	--

Oppervlaktebehandeling	<u>Staal:</u> Stralen in voorbehandelingsgraad Sa 2½ conform DIN EN ISO 12 944, deel 4, schoon, olie- en vetvrij. <u>Verzinkte vlakken en aluminium:</u> De ondergrond dient vrij van olie, vet en corrosieproducten te zijn. Bij voortdurende onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater vlakken licht aanstralen (schoonstralen).
-------------------------------	--

Technische gegevens

Materiaalverbruik

Producten	Densiteit (vloeibaar) ca. kg/L	Vaste stofgehalte in ca. %		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van			
		vol.	gew.	droge laagdikte μm	natte laagdikte μm	ca. kg/m^2	ca. m^2/kg
SikaCor EG Phosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0,205	20,00 4,85
SikaCor EG 1	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65
SikaCor EG 4	1,4	55	70	80	145	0,205	4,85
SikaCor EG 5	1,3	59	72	60 80 ^{*)}	100 135	0,135 0,175	7,45 5,70
SikaCor Zinc R	2,8	67	89	60 80 ^{**)}	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

^{*)} Bij hogere luchtvochtigheid en bij overlaagdiktes kunnen CO₂ blaasjes ontstaan.

^{**)} Bij spuiten. Behalve bij kleine oppervlakken mag bij SikaCor Zinc R de droge laagdikte niet meer bedragen dan 150 μm per behandeling.

Bij SikaCor EG Phosphat en SikaCor EG 1 zijn in een behandeling met spuiten droge laagdiktes tot 120 μm haalbaar.

Mengverhouding in gewichtsdelen (componenten A : B)

SikaCor EG Phosphat / SikaCor EG 1: 90 : 10
SikaCor EG 4: 92 : 8
SikaCor EG 5: 90 : 10
SikaCor Zinc R: 94 : 6

Bestendigheid

Chemische invloeden:

Het SikaCor EG-Systeem is bestand tegen weersinvloeden, water, rioolwater, zeewater, rookgassen, dooizout, zuur- en loogdampen, oliën, vetten en tegen kortdurende inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.

Temperatuur:

Afhankelijk van de toegepaste primer:

SikaCor EG Phosphat: droge hitte tot + 100°C, kortstondig tot + 150°C.

SikaCor Zinc R: droge hitte tot + 150°C, kortstondig tot + 180°C; vochtige hitte tot circa + 50°C.

Een testrapport is op aanvraag verkrijgbaar.

Bij hogere temperatuurbelastingen graag overleggen met Sika.

Aanwijzingen en beperkingen voor de verwerking

Vorbereitung van het materiaal

Roer de basiscomponent goed door, voeg daarna de verharder toe en meng het geheel goed door met een elektrische mixer. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen.

Bij toepassing van SikaCor EG Phosphat als lasprimer ca. 20% gewichtsdelen Verdunner EG en bij SikaCor Zinc R 12% gewichtsdelen Verdunner K toevoegen.

Verwerking

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of rol zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van het spuitwerk is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of het resultaat aan de eisen voldoet.

Kwasten of rollen:

Voor een goed optisch eindresultaat adviseren wij om bij ijzerglimmer bevattende coatings de eindlaag te spuiten resp. in één richting te kwasten of te rollen om streepvorming te voorkomen.

Spuiten:

In de hogedrukspuitpomp met 1,5 - 2,5 mm spuitmond, 3 - 5 bar. De spuitinstallatie moet voorzien zijn van een olie- en waterafscheider.

Indien nodig max. 5% gewichtsdelen Verdunner EG toevoegen.

Airless-spuiten:

Spuitedruk in het pistool van minimaal 180 bar; Spuitmond van 0,38 mm - 0,53 mm, spuihoek 40° - 80°.

Verwerkingstemperatuur Minimaal + 5°C (materiaal en te behandelen oppervlak)

Verwerkingstijd SikaCor EG Fosphat, SikaCor EG 1 en SikaCor Zinc R:
Bij + 10°C ca. 12 uur
Bij + 20°C ca. 8 uur
Bij + 30°C ca. 5 uur

SikaCor EG 4 en SikaCor EG 5:
Bij + 10°C ca. 7 uur
Bij + 20°C ca. 5 uur
Bij + 30°C ca. 4 uur

Drooggraad 6 volgens DIN 53 150

Product	Droge laagdikte	+5°C na	+23°C na	+40°C na	+80°C na
SikaCor Zinc R	60 µm	3 uur	2,5 uur	1,5 uur	45 min
SikaCor EG Fosphat	80 µm	10 uur	3,5 uur	25 min	15 min
SikaCor EG 1	80 µm	12 uur	6 uur	75 min	20 min
SikaCor EG 4	80 µm	19 uur	12 uur	90 min	20 min
SikaCor EG 5	80 µm	21 uur	14 uur	3 uur	45 min

Wachttijd tot overlagen

Product	Droge laagdikte	Minimale wachttijd bij +23°C
SikaCor Zinc R	60 µm	2,5 uur
SikaCor EG Fosphat	80 µm	8 uur
SikaCor EG 1	80 µm	12 uur
SikaCor EG 4	80 µm	16 uur
SikaCor EG 5	80 µm	16 uur

Vóór het aanbrengen van de volgende laag dienen de eventueel ontstane verontreinigingen te worden verwijderd. Maximale wachttijd: 4 jaar. Bij langere wachttijd graag overleggen met Sika.

Belastbaar

De volledige doordroging duurt afhankelijk van de laagdikte en temperatuur 1 tot 2 weken. Proeven op de uitgeharde coating kunnen pas na de vermelde wachttijd tot overlagen worden uitgevoerd.

Verduunning en reiniging Verdunner EG, voor SikaCor Zinc R Verdunner K.

Belangrijke informatie

EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)

Het in de EU-verordening 2004/42 maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie IIA / j, type Lb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/liter (limiet 2010). Het maximale gehalte van SikaCor EG Fosfaat, SikaCor Zinc R, SikaCor EG 1 en SikaCor EG 5 in gebruiksklare toestand is < 500 g/liter VOC.

Het in de EU-verordening 2004/42 maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie IIA / j, type Lb) bedraagt in gebruiksklare toestand 550 g/liter (limiet 2010). Het maximale gehalte van SikaCor EG 4 in gebruiksklare toestand is < 550 g/liter VOC.

Waardenbasis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten.

De effectief gemeten waarden kunnen enigszins afwijken door omstandigheden waar wij geen controle over hebben.

Lokale beperkingen

Noteer dat de prestaties van dit product van land tot land kunnen verschillen als gevolg van specifieke lokale voorschriften. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor een exacte beschrijving van de toepassingsgebieden.

Gezondheids- en veiligheidsvoorschriften

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en verwijdering van chemicaliën verwijzen wij de gebruiker naar het recentste veiligheidsinformatieblad die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgegevens bevat.

Herinnering

Onze producten dienen zorgvuldig te worden opgeslagen, aangebracht en gehanteerd.

Wettelijke informatie

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.



Sika nv
Pierre Dupontstraat 167 Tel. +32 2 726 16 85
BE-1140 Evere Fax +32 2 726 28 09
België www.sika.be

