

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaCor® EG-4

MECHANISCH BESTENDIGE ACRYL-PUR IJZERGLIMMER TOPCOAT

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor® EG-4 is een 2-componenten gekleurde deklaag op acryl-polyurethaanbasis met ijzerglimmer pigmenten.
Door toevoeging van 1% gew.delen SikaCor® PUR Accelerator (eenheden zie productinformatieblad) wordt een zeer snelle doorharding bereikt.

TOEPASSING

SikaCor® EG-4 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.
SikaCor® EG-4 geeft in combinatie met 2-componenten primer- en tussenlagen van SikaCor® en Sika® Permacor producten een hoogwaardige corrosiebescherming van stalen constructies.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

Gecombineerd met 2-componenten epoxy hecht- en tussenlagen:

- Zeer goede corrosie beschermende eigenschappen
- Uitstekende chemicaliën-, verwerings- en kleurstabiliteit
- Taai elastisch en hard, echter niet bros
- Grotendeels ongevoelig voor schokken en werking

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- SikaCor® EG-4 is goedgekeurd en gecontroleerd volgens TL / TP-KOR-stahlbauten, blatt 87 en blatt 94.
- SikaCor® EG-4 is in combinatie met de SikaCor® PUR Accelerator goedgekeurd en gecontroleerd volgens TL/TP-KOR-stahlbauten, blatt 97.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor® EG-4	12,5 en 30 kg netto
	Sika® Verdunner EG	3, 10 en 25 ltr
	SikaCor® Cleaner	25 en 160 ltr
Uiterlijk / kleur	SikaCor® EG-4, in ijzerglimmer kleuren, volgens DB standaard. Kleine kleurafwijkingen ten opzichte van de opgesomde kleuren zijn onvermijdelijk vanwege de aard van de grondstoffen.	
Houdbaarheid	2 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen	
Soortelijk gewicht	~ 1,4 kg/l	
Vaste stofgehalte	~ 55% in volumedelen ~ 70% in gewichtsdelen	

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Weersinvloeden, water, rioolwater, zeewater, rookgassen, dooizout, zuur- en loogdampen, oliën, vetten en tegen kortdurende inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.
Thermische weerstand	Droge hitte tot +150°C, korte termijn belasting tot +180°C Vochtige hitte tot circa +50°C Bij hogere temperaturen graag contact opnemen met Sika Nederland B.V..

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	<u>Staal:</u> Als deklaag op 2-componenten hecht- en tussenlagen van SikaCor® en Sika® Permacor producten inzetbaar. <u>Verzinkte vlakken, aluminium en roestvast staal:</u> 1 x SikaCor® EG-1 or SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
-----------------	---

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Componenten A : B		
	Gewichtsdelen	92 : 8	
	Volumedelen	8,9 : 1	
Verdunner	Sika® Verdunner EG Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren maximaal 5% Sika Verdunner EG worden toegevoegd.		
Verbruik	Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van		
	Droge laagdikte	80 µm	
	Natte laagdikte	145 µm	
	Verbruik	~ 0,205 kg/m ²	
	VOS	~ 61,1 g/m ²	
Producttemperatuur	Minimaal +5°C		
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V., mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. Dauwpuntafstand ≥ 3 K. Het oppervlak moet droog en vrij van ijs zijn.		
Ondergrondtemperatuur	Minimaal +5°C 0°C indien versneld met SikaCor® PUR Accelerator		
Pot-life	Bij +10°C	~ 7 uur	~ 5 uur *
	Bij +20°C	~ 5 uur	~ 3 uur *
	Bij +30°C	~ 4 uur	~ 2 uur *
	* na toevoeging van 1% gewichtsdeel SikaCor® PUR Accelerator		

Drooggraad 6

	Droge laagdikte 80 µm	(ISO 9117-5)
+5°C na	19 uur	
+10°C na	16 uur	
+20°C na	12 uur	
+40°C na	1,5 uur	
+80°C na	20 minuten	

Na toevoeging van 1 gew.% SikaCor PUR Accelerator

	Droge laagdikte 80 µm	(ISO 9117-5)
0°C na	48 uur	
+5°C na	16 uur	
+10°C na	12 uur	
+20°C na	4 uur	

Wachttijd tot overlagen

Minimaal: na het bereiken van drooggraad 6
Maximaal: onbegrensd
Vóór het aanbrengen van de volgende laag dienen eventuele verontreinigingen te worden verwijderd (zie pagina 3, oppervlaktevoorbehandeling).

Droogtijd

Totale uithardingstijd

De volledige doordroging duurt afhankelijk van de laagdikte en temperatuur 1 tot 2 weken. Proeven op de uitgeharde coating kunnen pas na volledige doorharding worden uitgevoerd.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen in reinheidsgraad Sa 2½, conform EN ISO 12 944-4.
Schoon, olie- en vetvrij.

Verzinkte vlakken, roestvast staal en aluminium:

De ondergrond dient vrij van vuil, olie, vet en corrosie te zijn.

Bij permanenten onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater vlakken licht met een non ferro straal middel aanstralen (Sweep stralen).

Voor de reiniging van bevuilde oppervlakken gebruik maken van SikaCor Wash..

MENGEN

Roer het basiscomponent A goed door met een elektrische menger (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300 rpm.). Voeg daarna de verharder (component B) volledig toe en meng het geheel goed door met een elektrische menger voor ten minste 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Giet het materiaal over in een schoon blik of emmer en meng het opnieuw kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze.

In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor de vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.

Kwasten of rollen:

Om een optisch fraai uiterlijk te bereiken, wordt het aanbevolen om bij ijzerglimmer houdende materialen de laatste top coat aan brengen door middel van spuiten of in één richting te rollen om streepvorming te voorkomen.

Conventioneel spuiten:

- Nozzle 1,5 - 2,5 mm
- Druk 3 - 5 bar
- Gebruik altijd een olie- en waterafscheider.

Airless-spuiten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Nozzle 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

Spuitgereedschap moet gereinigd worden met Verdunner EG voordat SikaCor® EG-4 aangebracht kan worden.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j, type SB) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010). Het maximale gehalte van SikaCor® EG-4 in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20