

# PRODUCTINFORMATIEBLAD

## SikaCor® EG-5

### ESTHETISCHE ACRYL-PUR TOPCOAT

#### PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor® EG-5 is een 2-componenten acryl polyurethaan deklaag. Door toevoeging van 1% gewichtsdelen SikaCor® PUR Accelerator (zie productinformatieblad voor meer informatie) wordt een zeer snelle doorharding bereikt.

#### TOEPASSING

SikaCor® EG-5 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. SikaCor® EG-5 geeft in combinatie met 2-componenten primer- en tussenlagen van SikaCor en Sika Permacor producten een hoge corrosie bescherming van staalconstructies. ook geschikt voor onderwater belasting.

#### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

Gecombineerd met 2-componenten epoxy hecht- en tussenlagen

- Zeer goede corrosie beschermende eigenschappen
- Uitstekende chemicaliën-, verwerings- en kleurstabiliteit
- Taai elastisch en hard, echter niet bros
- Grotendeels ongevoelig voor schokken en slagvastheid

#### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- SikaCor® EG-5 is goedgekeurd en gecontroleerd volgens TL/TP-KOR-stalen constructies, blatt 87 en blatt 94.
- SikaCor® EG-5 is in combinatie met de SikaCor® PUR Accelerator goedgekeurd en gecontroleerd volgens TL/TP-KOR-staalconstructies, blatt 97.

#### PRODUCTINFORMATIE

<b>Verpakking</b>	SikaCor® EG-5	3, 10 en 30 kg netto
	Sika® Verdunner EG	3 en 10 ltr
	SikaCor® Cleaner	25 en 160 ltr
<b>Uiterlijk / kleur</b>	RAL en NCS kleuren	
<b>Houdbaarheid</b>	2 jaar	
<b>Opslagcondities</b>	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
<b>Soortelijk gewicht</b>	~ 1,3 kg/l	
<b>Vaste stofgehalte</b>	~ 61% in volumedelen ~ 74% in gewichtsdelen	

## TECHNISCHE INFORMATIE

<b>Chemische resistentie</b>	Weersinvloeden, water, rioolwater, zeewater, rookgassen, dooizout, zuur- en loogdampen, oliën, vetten en tegen kortdurende inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.
<b>Thermische weerstand</b>	Droge hitte tot +150°C, korte termijn belasting tot +180°C Vochtige hitte tot circa +50°C Bij hogere temperaturen dient overlegd te worden met Sika Nederland B.V.

## SYSTEEMINFORMATIE

<b>Systemen</b>	<u>Staal:</u> Als deklaag op 2-componenten hecht- en tussenlagen van SikaCor® en Sika® Permacor producten.  <u>Verzinkte vlakken, aluminium en roestvast staal:</u> 1 x SikaCor® EG-1 of SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5  Bij sommige (lichte) kleuren van de SikaCor® EG-5 kan het noodzakelijk zijn om 2 lagen aan te brengen om een voldoende dekkraft te verkrijgen.
-----------------	---

## VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>	Componenten A : B		
	Gewichtsdelen	90 : 10	
	Volumedelen	7,1 : 1	
<b>Verdunner</b>	Sika® Verdunner EG Eventueel kan voor een juiste verwerkingsviscositeit max. 5% Sika® Verdunner EG worden toegevoegd.		
<b>Verbruik</b>	Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van		
	Droge laagdikte	60 µm	80 µm
	Natte laagdikte	100 µm	130 µm
	Verbruik	~ 0,130 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,170 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~ 33,2 g/m <sup>2</sup>	~ 44,3 g/m <sup>2</sup>
<b>Producttemperatuur</b>	Minimaal +5°C		
<b>Relatieve luchtvochtigheid</b>	Maximaal 85% R.L.V., mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt. Het oppervlak moet droog en vrij van ijs zijn.		
<b>Oppervlaktetemperatuur</b>	Minimaal +5°C 0°C indien versneld met SikaCor® PUR Accelerator		
<b>Pot-life</b>	Bij +10°C	~ 7 uur	~ 5 uur *
	Bij +20°C	~ 5 uur	~ 3 uur *
	Bij +30°C	~ 4 uur	~ 2 uur *
	* na toevoeging van 1 gew. % SikaCor® PUR Accelerator		
<b>Drooggraad 6</b>	<b>Droge laagdikte 80 µm</b>	(ISO 9117-5)	
	+5°C na	21 uur	
	+10°C na	18 uur	
	+20°C na	14 uur	
	+40°C na	3 uur	
	+80°C na	45 minuten	

Na toevoeging van 1% gew. SikaCor® PUR Accelerator

	<b>Droge laagdikte 80 µm</b>
0°C na	52 uur
+5°C na	18 uur
+10°C na	13 uur
+20°C na	5 uur

(ISO 9117-5)

#### Wachttijd tot overlagen

Minimaal: na het bereiken van drooggraad 6  
Maximaal: ongelimiteerd

Vóór het aanbrengen van de volgende laag dienen eventuele verontreinigingen te worden verwijderd.

#### Droogtijd

##### Totale uithardingstijd

De volledige doordroging duurt afhankelijk van de laagdikte en temperatuur 1 tot 2 weken. Proeven op de uitgeharte coating kunnen pas na volledige doorharding worden uitgevoerd.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

#### Staal:

Stralen in reinheidsgraad Sa 2½, conform EN ISO 12944-4. Schoon, olie- en vetvrij.

#### Verzinkt staal, roestvast staal en aluminium:

De ondergrond dient vrij van vuil, olie, vet en corrosie te zijn.

Bij permanenten onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater vlakken licht met een non ferro straalmiddel aanstralen (Sweep stralen).

Voor de reiniging van vervuilde en verweerde oppervlakken zoals verzinkte of geprimerde vlakken, reinigen met SikaCor Wash®.

### MENGEN

Roer het basiscomponent A goed door met een elektrische menger (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300rpm.). Voeg daarna de verharder (comp. B) volledig toe en meng het geheel goed door met een elektrische menger voor ten minste 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Giet het materiaal over in een schoon blik of emmer en meng het opnieuw kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

### VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor de vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen nood-

zakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.

#### Kwasten of rollen:

##### Conventioneel spuiten:

- Nozzle 1,5 - 2,5 mm
- Druk 3 - 5 bar
- De spuitinstallatie moet voorzien zijn van een olie- en waterafscheider.

##### Airless-spuiten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Nozzle 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

#### SikaCor® Cleaner

Spuitgereedschap moet gereinigd worden met Verdunner EG voordat SikaCor® EG-5 aangebracht kan worden.

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens.

### RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j, type SB) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010).

Het maximale gehalte van SikaCor® EG-5 in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS.

### WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

#### SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Tel: 31 (0) 30-241 01 20