

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaCor® Zinc ZS

ZINK SILICAAT PRIMER VOOR STAAL

PRODUCTOMSCHRIJVING

1-component, hoog gepigmenteerde zinkstofrijke primer op basis van ethyl silicaat voor staal. Oplosmiddelarm volgens de richtlijn van het 'Verband der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

TOEPASSING

SikaCor® Zinc ZS dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. Geavanceerde corrosie beschermingscoating voor gestraalde stalen oppervlakken met en zonder afwerklaag. SikaCor® Zinc ZS is geschikt voor staalconstructies boven en onder water, scheepsbouw, pijpleidingen, opslagtanks, containers etc.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Snelle doorharding en snel stapelbaar
- Slijtvast en temperatuursbestendig
- Water- en weersbestendig

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Voldoet aan de eisen volgens 'TL-TP KOR-Stahlbauten, blatt 85' (inclusief frictie schroefverbindingen).

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor® Zinc ZS Sika® Verdunner B	25 kg 3 en 10 l
Uiterlijk / kleur	Zinkgrijs, mat	
Houdbaarheid	1 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, verzegelde verpakkingen, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	~ 2,3 kg/l	
Vaste stofgehalte	~ 64,5% volumedelen ~ 82% gewichtsdelen	

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Het doorgeharde materiaal is weers- en waterbestendig alsmede mechanisch bestendig.
Thermische weerstand	Droge hitte tot ~ +400°C Vochtige hitte tot ~ +50°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen

Primerlaag voor staal:
1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS

Zonder deklaag:
2 x SikaCor® Zinc ZS

Lasprimer:
1 x SikaCor® Zinc ZS droge laagdikte 20 micron

Geschikte deklagen:
Indien SikaCor® EG-1 wordt toegepast als tussencoating, is deze overlaagbaar met veel 1- en 2-componenten Sika-producten.

VERWERKINGSINFORMATIE

Verdunner

Sika® Verdunner B
Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren max. 3% gew. delen Sika® Verdunner B worden toegevoegd.
Bij toepassing als lasprimer max. 5% gew. delen Sika® Verdunner B toevoegen.

Verbruik

Theoretische materiaalverbruik zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van:

Droge laagdikte	20 µm	60 µm
Natte laagdikte	30 µm	95 µm
Verbruik	~ 0,070 kg/m ²	~ 0,215 kg/m ²
VOS	~ 12,8 g/m ²	~ 38,5 g/m ²

Behalve bij kleine oppervlakken mag bij SikaCor® Zinc ZS de droge laagdikte niet meer bedragen dan 150 µm per laag.

Producttemperatuur

Minimaal +5°C, maximaal +50°C

Relatieve luchtvochtigheid

Minimaal 50%, maximaal 90%, de oppervlakte temperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 50%, wordt de uithardingstijd aanzienlijk langer.

Oppervlaktetemperatuur

Minimaal +5°C, maximaal +50°C

Drooggraad 6

	<u>Droge laagdikte 20 µm</u>	<u>Droge laagdikte 60 µm</u>	(ISO 9117-5)
+5°C, 50% R.L.V.			
na	6 minuten	12 minuten	
+23°C, 50% R.L.V.			
na	4 minuten	8 minuten	

Wachttijd tot overlagen

Tussen SikaCor® Zinc ZS lagen:

Minimaal	4 uur
Maximaal	onbeperkt

Tussen SikaCor® Zinc ZS en SikaCor® EG-1:

Minimaal	24 uur
Maximaal	onbeperkt

Opmerking: Bij het overlagen van SikaCor® Zinc ZS kan blaasvorming of poriën ontstaan. Breng als preventie een dunne laag SikaCor® EG-1 aan (spuiten), verdund met 8 - 10% gew. delen Sika® Verdunner EG, als seallaag. Vervolgens 'nat in nat' de benodigde laagdikte SikaCor® EG-1 aanbrengen.

Droogtijd

Volledige uitharding

Afhankelijk van de laagdikte, temperatuur en luchtvochtigheid is volledige doorharding bereikt na 1 - 2 dagen.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen in de voorbehandelingsgraad Sa 2 ½ conform ISO 12944-4.

Vrij van vuil, olie en vet.

MENGEN

SikaCor® Zinc ZS wordt gebruiksklaar geleverd. Zorgvuldig doorroeren voor en tijdens gebruik, bij voorkeur met een dwangmenger. De verpakking pas bij aanvang van de werkzaamheden openen, en direct na gebruik weer afsluiten.

VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de manier van aanbrengen. Doorgaans levert spuiten het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de stabiliteit en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikte, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of de combinatie van aanbrengmethode en product het gewenste resultaat oplevert.

Kwasten:

- Alleen geschikt voor kleine oppervlakken, bijv. reparaties

Conventionele hogedruk spuiten:

- Nozzle 1,7 - 2,5 mm
- Druk 2 - 3 bar
- Gebruik altijd een olie- en waterafscheider

Airless-spuiten:

- Spuitdruk 100 bar
- Nozzle 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 50° - 80°
- Opmerking: Zorg voor een korte spuitafstand om droog spuiten te voorkomen.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Sika® Verdunner B

Reinig alle gereedschappen en verwerkingsapparatuur onmiddellijk na gebruik, voordat SikaCor® Zinc ZS uitgehard is. Uitgehard en/of uithardend materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

SikaCorZincZS-nl-NL-(11-2018)-5-1.pdf

Productinformatieblad
SikaCor® Zinc ZS
November 2018, Version 05.01
020601000190000003

