

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaCor®-146 DW

EPOXYCOATING VOOR DRINKWATERTOEPASSING, 100% VASTE STOF GEHALTE

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor®-146 DW is een snel uithardende 2-componenten epoxy coating voor staal en beton. De coating is taai-elastisch, mechanisch bestand, slijt-, stoot- en slagvast. Oplosmiddelvrij volgens Protective Coatings Directive van de Duitse Paint Industry Association (VdL-RL 04).

TOEPASSING

SikaCor®-146 DW dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. SikaCor®-146 DW is uitstekend geschikt voor corrosiebescherming direct op ondergronden van staal, RVS en aluminium en voor de bescherming van minerale oppervlakken van beton en cementgebonden stuc laag. SikaCor®-146 DW wordt overwegend als bekleding van de binnenkant van tanks, silo's, opvangbakken, leidingen(> 300 mm) en voor de benodigde apparatuur in een drinkwater omgeving en de levensmiddelen- en drankenindustrie ingezet.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Geschikt voor de toepassing in drinkwater en vele levensmiddelen omgeving en bestand tegen diverse chemicaliën, reinigings- en desinfecteringsmiddelen
- Zeer goede hechting op staal, RVS, aluminium en minerale ondergronden
- Applicatie in een efficiënte 1-laags toepassing (spuit applicatie)
- Geen uitgebreide nabehandeling voor ingebruikname
- Op staal controle op poriën mogelijk
- Bevat geen Benzylalcohol

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Voldoet aan de coatingrichtlijn van het UBA (Umweltbundesamtes) in contact met drinkwater
- Getest volgens DVGW- werkblad W 270 (aangroei van micro organismen in drinkwater)
- KIWA gecertificeerd volgens BRL-K759 als bescherming van stalen ondergrond bij het contact met drinkwater, certificaatnummer K88818
- KIWA gecertificeerd volgens BRL-K19002 als bescherming van minerale ondergrond bij het contact met drinkwater, certificaatnummer K91352
- Coating op basis van epoxyhars voor betonbescherming volgens EN 1504-2: 2004, DoP voorzien van CE-markering
- Fysiologische ongevaarlijk (rapport Institut Nehring)

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor®-146 DW	6,3 en 12,6 kg netto
Uiterlijk / kleur	Blauw, beige en roodbruin Uiterlijk: Glanzend	
Houdbaarheid	Minimaal 2 jaar vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, verzegelde verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	~ 1,35 kg/l	

Vaste stofgehalte	~ 100% volumedelen ~ 100% gewichtsdelen
-------------------	--

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Op aanvraag verkrijgbaar. De lange termijn bestandheid tegen ozonhoudende producten is niet beschikbaar.
Thermische weerstand	Droge hitte tot ~ +100°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	Staal, roestvaststaal en aluminium <u>Airless spuiten:</u> 1 x 400 µm SikaCor®-146 DW <u>Rollen:</u> 3 x 150 µm SikaCor®-146 DW Beton <u>A) Systeem met polymeer cement beton (PCC) basislaag:</u> 2 x Sika® MonoTop®-723n of Sikagard®-720 EpoCem®: poriën vrij oppervlak 3x SikaCor®-146 DW airless spuiten of 3x '2 tot 3 lagen' SikaCor®-146 DW rollen of kwasten De betonnen oppervlakken moeten, voorafgaand aan het coaten met de SikaCor®-146 DW, op de juiste wijze worden voorbereid. Het uitvlakken kan worden uitgevoerd met de Sika® MonoTop®-723n of Sikagard®-720 EpoCem®, in een laagdikte van 2 tot 3 mm. Deze basislaag moet absoluut porie dicht worden opgezet. Indien noodzakelijk moet er 4 dagen intensief worden nabehandeld. Voor het aanbrengen van de SikaCor®-146 DW coating moet het vochtgehalte van de ondergrond $\leq$ 4% zijn, gemeten met een CM apparaat. <u>B) Coatingsysteem op basis van epoxy's:</u> 1 - 2 SikaCor®-146 DW verschaald als plamuurlaag 1 x SikaCor®-146 DW aangebracht d.m.v. airless spuiten De treksterkte van de ondergrond dient minimaal 1,5 N/mm² te zijn. Het restvochtgehalte van de ondergrond dient $\leq$ 4% (gewichtsdelen) te zijn, gemeten met een CM apparaat. Als wachttijd voor het overlagen van de egalisatielaag kunt u dezelfde tijden aanhouden als bij de SikaCor®-146 DW. SikaCor®-146 DW kan worden toegepast als hechtmiddel voor het Sikadur-Combiflex® SG-systeem door het toevoegen van ~ 4 - 6% (gewichtsdelen) Stelmittel T. Dit moet homogeen gemengd worden met de SikaCor®-146 DW. De toe te voegen hoeveelheid is sterk afhankelijk van de temperatuur. Ten gevolge van de snelle reactie tijd van de SikaCor®-146 DW adviseren wij u deze aan te maken in maximaal te verwerken hoeveelheden.
----------	--

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : B
In gewichtsdelen	100 : 26
In volumedelen	100 : 39

OP STAAL

Theoretisch materiaalverbruik/ dekking per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van:

Droge laagdikte	400 µm
Natte laagdikte	400 µm
Verbruik	~ 0,54 kg/m ²
Dekking	~ 1,85 m ² /kg

Laagdikte bereik: minimaal 300 µm tot maximaal 800 µm per laag (spuiten).

OP BETON

A) Systeem op een porie dichte ondergrond uitvlakken + dichtpoetsen:

Sika® MonoTop®-723 n	of	~2 kg/m ² /mm
Sikagard®-720 EpoCem®		~2 kg/m ² /mm

3 gespoten lagen:

2 x SikaCor®-146 DW	0,40 kg/m ²
1 x SikaCor®-146 DW toplaag*	0,60 kg/m ²

*) of optie voor de toplaag: 2 tot 3 lagen handmatige verwerking met kwast of roller.

OVERIGE SYSTEMEN

B) Systeem met polymeer cement beton (PCC) basislaag:

Uitvlakken

Sika® MonoTop®-723 n of Sikagard®-720 EpoCem®	~2 kg/m ² /mm
---	--------------------------

1 gespoten laag

1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
---------------------	-------------------------------

of 2 tot 3 lagen handmatige verwerking met kwast of roller

2 tot 3x SikaCor®-146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ² per laag
--------------------------	--

C) Coatingsysteem op basis van epoxy's:

SikaCor®-146 DW gevuld met kwartszand en Sika® Stellmittel T kan worden toegepast om de ondergrond voor te bereiden, als alternatief voor het uitvlakken met PCC's.

Uitvlakken met SikaCor®-146 DW tot 2 mm dikte

1 x SikaCor®-146 DW	~ 1,00 kg/m ² /mm
+ Sikadur®-501 (0,4 - 0,8 mm)	~ 0,25 kg/m ² /mm
+ Sikadur®-508 (0,1 - 0,3 mm)	~ 0,25 kg/m ² /mm
+ Sika® Stellmittel T	~ 0,06 kg/m ² /mm

Topcoat gespoten applicatie

1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
---------------------	-------------------------------

Uitvlakken met SikaCor®-146 DW tot 4 mm dikte

1 x SikaCor®-146 DW	~ 1,00 kg/m ² /mm
+ Sikadur®-501 (0,4 - 0,8 mm)	~ 0,50 kg/m ² /mm
+ Sika® Stellmittel T	~ 0,06 kg/m ² /mm

Topcoat gespoten applicatie

1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
---------------------	-------------------------------

Alle waarden zijn theoretisch en afhankelijk van de zuiging, ruwheid en vlakheid van de ondergrond en materiaalverlies etc. Het praktisch verbruik kan, zeker bij gespoten applicatie, hoger uitvallen.

Omgevingstemperatuur	Minimaal +15°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 80% R.L.V. Let op: condensatie dient te worden voorkomen! De temperatuur van de ondergrond en de niet uitgeharde coating dienen minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.	
Oppervlaktetemperatuur	Min. + 15°C	
Vochtgehalte ondergrond	Beton: < 4% vocht (gewichtsdelen) gemeten met CM-methode.	
Pot-life	Bij +20°C	~ 20 minuten
	Bij +30°C	~ 10 minuten
Uithardingstijd	Uitharding bij +20°C	
	Handdroog na	~ 10 uur
	Begaanbaar na	~ 18 uur
	Mechanisch en chemisch belastbaar na	~ 7 dagen
Wachttijd tot overlagen	Minimaal 8 uur bij +20°C Maximaal 72 uur bij +20°C Bij langere tijd tussen het overlagen is het aanstralen van de coatinglaag vereist.	
	Overlaagbaarheid Met zichzelf, raadpleeg voor andere producten eerst de Technical Service van Sika Nederland B.V.	
Droogtijd	Volledige uitharding Voor een drinkwatertank zal de volgende tijd aangehouden moeten worden: 10 tot 14 dagen bij een ondergrondtemperatuur van +20°C.	
	SikaCor®-146 DW kan pas in contact komen met drinkwater wanneer er na controle blijkt dat de coating zover is uitgehard dat deze het drinkwater niet meer kan beïnvloeden.	
	Bij ingebruikname van de tank zijn er voor reiniging en sterilisatie geldende DVGW-richtlijnen alsmede de regels van de geldende drinkwater regelgeving, in het bijzonder §11 'lijst van voorbereiding van materialen en desinfectieprocedures' in acht te nemen.	

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Beton en cement gebonden pleisters:

Te coaten ondergronden moeten voldoen aan de bouwtechnische normen, bestand zijn tegen belasting, stevig zijn en vrij zijn van composiet aantastende bestanddelen.

De treksterkte van de ondergrond moet gemiddeld minimaal 1,5 N/mm² zijn en plaatselijk niet onder 1,0 N/mm² komen, bepaalt volgens DIN 1048.

Bij een zware mechanische belasting mag de gemiddelde waarde niet lager zijn dan 2,0 N/mm² en plaatselijk niet onder de 1,5 N/mm² komen.

Let op dat u de op het systeem aangepaste basislagen gebruikt.

De tijd tussen het overlagen moet in acht worden genomen.

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Verwijderen van lasspetters, slijpen van lasnaden en lasoverlappingsen conform DIN EN 14879-1.

Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½ conform ISO 12944, deel 4.

Vrij van vuil, olie en vet.

Gemiddelde ruwheid RZ ≥ 50 µm.

RVS/aluminium:

Reinigen en gelijkmatig opruwen door te sweep-stralen (sweepen), ISO 12 944, deel 4 met niet metaalhoudend straalmiddel.

Gemiddelde ruwheid $RZ \geq 50 \mu m$.

MENGEN

Alvorens te mengen, component A mechanisch oproeren. De componenten A+B in de juiste mengverhouding voorzichtig samenvoegen en gedurende minimaal 3 minuten mengen met een laagtoerige elektrische menger (maximaal 300 rpm), tot een homogeen mengsel. Om zeker te zijn van een volledige menging, het gemengde materiaal overgieten (omtoppen) in een schoon vat en nogmaals mengen tot een homogeen mengsel. Gedurende het mengen en hanteren van het materiaal altijd geschikte PBM's dragen, zoals veiligheidsbril, handschoenen en beschermende werkkleding.

Aanwijzing voor de eerste vulling

Voordat een tank of leidingen voor het eerst met drinkwater of levensmiddelen worden gevuld deze eerste minimaal 1 dag vullen en legen of spoelen.

VERWERKING

Het bereiken van een gelijkmatige laagdikte en een gelijkmatig uiterlijk is afhankelijk van de applicatiemethode. Applicatie d.m.v. spuiten geeft het beste resultaat. De aangegeven droge laagdikte wordt eenvoudig bereikt met de airless-spuitmethode. Bij verwerking met een kwast of roller, zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor het aanvangen met de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

SikaCor®-146 DW mag niet verdund worden!

Kwasten of rollen:

- Eventuele blaasjes met een spaan of plamuurmes dicht zetten
- Om de laagdikte van $400 \mu m$ te bereiken zijn meerdere lagen (meestal 3) noodzakelijk
- Op minerale ondergronden moet de eerste laag van de SikaCor®-146 DW met de hand worden aangebracht. Bij het aanbrengen moet deze laag goed worden ingewerkt. Dit wordt meestal gedaan met een blok- of verfkwast
- De ondergrond moet na het aanbrengen van deze eerste laag poriënvrij zijn!

Ten gevolge van de snelle reactie tijd van de SikaCor®-146 DW adviseren wij u deze aan te maken in maximaal te verwerken hoeveelheden.

Airless spuiten:

- Met krachtige en geschikte juiste apparatuur
- Spuitdruk in het spuitpistool min. 180 bar
- Zeef verwijderen. Aanzuiging direct (zonder gelijkrichtslang)
- Spuitnozzle 0,48 - 0,58 mm
- Spuithoek circa 50°
- Spuitslangen min. $\frac{3}{8}$, max. 20 m, spuitpistool : $\frac{1}{4}$ inch ≈ 2 m
- Materiaaltemperatuur: min. $+20^\circ C$
- Bij lage temperaturen bevelen wij isolatie van de spuitslang, als zo ook de inzet van een doorloop verwarmers aan. In het bijzonder bij grotere slanglengtes

Reparaties:

- Reinigen en voorbereiden van de beschadigingen, mat schuren, c.q. het aanstralen van de overlappingszone en grondig stofvrij maken
- Hier aansluitend onmiddellijk overcoaten

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Sika® Verdunner E+B

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010).

Het maximale gehalte van SikaCor®-146 DW in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad
SikaCor®-146 DW
Juni 2018, Version 04.02
020602000270000026

SikaCor-146DW-nl-NL-(06-2018)-4-2.pdf

