

Productblad SABA Sealer Field



adhesives & sealants

Omschrijving

SABA Sealer Field is een chemisch resistente en blijvend elastische afdichtingskit. Oplosmiddelvrij, zelfnivellerend en UV-stabiel op basis van polysulfide (2-componentig). Goed te verwerken, vertoont nauwelijks krimp en is duurzaam inzetbaar door uitstekend elastisch herstel na belasting binnen de maximale toelaatbare vervorming.

Toepassingsgebieden

SABA Sealer Field is ontwikkeld voor het elastisch vloeistofdicht afdichten van horizontale (dilataties-) voegen met een maximale afschot van ca. 4%. Geschikt voor normale of brandstofresistente (dilataties-) voegen in verhardingsconstructies van (prefab) elementen zoals gebruikt in (snel)wegen, parkeervoorzieningen, brugdekken, vliegvelden, havens, industriële vloeren en/of andere bereden oppervlaktes. Ook te gebruiken als afdichting van installaties waar stoffen worden opgeslagen, afgevuld of behandeld die schadelijk zijn voor waterige milieus en/of waarbij (tijdelijk) chemische resistentie vereist wordt. Bijvoorbeeld op tankstations, chemische plants en calamiteitenreservoirs.

Voordelen

- geschikt voor handmatige en machinale verwerking
- geen afwerking vereist door zelfnivellerende eigenschap
- resistent tegen gedefinieerde motorbrandstoffen zoals kerosine, oplosmiddelen en chemicaliën (zie chemische bestendigheid)
- bestand tegen extreme klimaat-/weersomstandigheden
- duurzame elastische afdichting, referentieperiode van 25 jaar

Technische gegevens

Eigenschappen*	
Basis component A & B	polysulfide & anorganische peroxide
Dichtheid component A & B (EN 542)	A: $\approx 1.700 \text{ kg/m}^3$ (grijs) / $\approx 1.560 \text{ kg/m}^3$ (zwart) B: $\approx 1.660 \text{ kg/m}^3$
Verwerkingstijd (23 °C, 50% RV)	≈ 120 minuten
Verwerkingstemperatuur (min./max.)	+5 °C / +35 °C
Temperatuur ondergrond (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C boven het dauwpunt
Uithardingstijd (23 °C, 50% RV)	≈ 12 uur
80% van de eindsterkte (23 °C, 50% RV)	≈ 8 uur
Hardheid in Shore A (EN ISO 868)	≈ 25
Volumeverlies (EN ISO 10563)	< 3%
Max. toelaatbare vervorming (ISO 11600)	$\approx 25\%$ (zwart $\approx 35\%$ conform EN 14188-2, 2014)
Modulus bij 100% rek (EN ISO 8339)	$\approx 0,2 \text{ N/mm}^2$
Treksterkte (Fmax) (EN ISO 8339)	$\approx 0,5 \text{ N/mm}^2$
Rek bij breuk (EN ISO 8339)	$\approx 300\%$
Elastisch herstel (EN ISO 7389)	> 80%
Temperatuurbestendigheid (min./max.)	-50 °C / +120 °C
Kleuren (standaard)	grijs, zwart
Verpakking	sets (A + B component) van 2,5 liter, 7,5 liter, 15 liter en 20 liter
Houdbaarheid	12 maanden in ongeopende originele verpakking, indien beschermd tegen vocht en direct zonlicht
Opslagtemperatuur (min./max.)	+5 °C / +25 °C

* Getest volgens SABA Analyse Methode, tenzij anders vermeld.

- Certificaten & testrapporten
- CE-markering op basis van EN 14188-2, klasse A-D
 - Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-74.6-149 uitgegeven door DIBt, SABA afdichtingssysteem voor voegen in installaties waar stoffen worden opgeslagen, afgevuld of behandeld die schadelijk zijn voor waterige milieus
 - voldoet aan FS S-SS 200E voor toepassing op vliegvelden

Apparatuur

Mengen:

- SABA Mengspiraal MKK 450 met een boormachine (sets van 2,5 liter)
- SABA Universeel Menger (sets > 2,5 liter t/m 20 liter)

Aanbrengen:

- luchtdrukspuit, bijvoorbeeld SABA LKB 2500 RV of LKB 7500 RV
- SABA Kitlans LD 40 in combinatie met een drukvat

Voor advies en meer informatie over SABA applicatie apparatuur kunt u contact opnemen met onze customer service afdeling.

Verwerking

Voorbereiding: Hechtvlakken moeten vormvast, droog, homogeen en vrij zijn van vet, olie, stof en losse delen. Verwijder verontreiniging zoals cementhuid, roest en bitumen. Bij voegen in rijvlakken bij voorkeur een vellingkant aanbrengen met een vlakbreedte van 3 tot 10 mm. Gebruik rugvulling om de juiste laagdikte te bereiken en driepuntshechting te voorkomen.

Hechtoppervlak voorbehandeling: Bepaal aan de hand van de SABA

Voorbehandelingstabel Milieu & Infra welke cleaner en/of primer gebruikt moet worden.

Vraag SABA om advies als u twijfelt of als uw ondergrond niet in de lijst voorkomt.

Mengen: De A en B-component van een set moeten hetzelfde batchnummer hebben. De B-component toevoegen aan de A-component en het geheel tot een homogeen, streepvrij mengsel mengen.

Verpakking	Wijze vanmengen	Mengtijd (23 °C, 50% RV)
2,5 liter set	Boormachine met mengspiraal	≈ 4 minuten
7,5 liter set	SABA Universeel menger	≈ 5 minuten
15 liter set	SABA Universeel menger	≈ 10 minuten
20 liter set	SABA Universeel menger	≈ 12 minuten

Aanbrengen: Spuit de voegmassa vloeiend en aaneengesloten zonder luchtinsluiting in de voeg. Begin altijd op de bodem van de voeg en vul de voeg van onder naar boven toe. Vul de voegen tot de onderste rand van de vellingkant.

Afwerking: SABA Sealer Field is zelfnivellerend en hoeft niet te worden afgewerkt.

Uithardingsmechanisme: De snelheid van uitharding is afhankelijk van temperatuur. Bij hogere temperaturen verloopt de uitharding sneller, bij lagere temperaturen verloopt de uitharding trager.

Reiniging: Niet uitgehard materiaal kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sabaclean 22. Uitgehard materiaal dient mechanisch verwijderd te worden.

Reparatie: Verwijder de oude voegmassa volledig door deze er uit te snijden en slijp de hechtvlakken licht op. Reinig eventuele aansluitpunten van oude op nieuwe voegmassa met Sabaclean 22. Breng de nieuwe voegmassa aan zoals beschreven (inclusief voorbehandeling).

Chemische bestendigheid

Geteste vloeistoffen:	
1	benzine voor motorvoertuigen volgens NEN-EN 228 met een maximaal (bio-)ethanolgehalte van 5 vol.-% volgens NEN-EN 15376
1a	benzine voor motorvoertuigen volgens NEN-EN 228 met bijmenging van biobrandstofcomponenten volgens richtlijn 2009/28/EG met een maximaal totaal gehalte van 20 vol.-%
2	kerosine
3	extra lichte stookolie volgens DIN 51603-1; ongebruikte motoroliën; ongebruikte versnellingsbakoliën voor motorvoertuigen; mengsels van verzadigde en aromatische koolwaterstoffen met een aromaatgehalte ≤ 20 massa-% en een vlampunt > 60 ° C
3b	dieselbrandstoffen volgens NEN-EN 590 met bijmenging van biodiesel volgens NEN-EN 14214 met een maximaal totaal gehalte van 20 vol.-%
3c	dieselbrandstofmengsels volgens NEN-EN 16709 met een hoog aandeel FAME met een maximaal totaal gehalte van 30 vol.-%
4	alle koolwaterstoffen en benzeenhoudende mengsels met max. 5 vol.-% benzeen behalve brandstoffen

4a	benzeen en benzeenhoudende mengsels
4b	ruwe oliën
LC4c	gebruikte motoroliën en gebruikte versnellingsbakoliën voor motorvoertuigen met een vlampunt > 60 °C
5	een- en meerwaardige alcoholen met max. 48 vol.-% methanol en ethanol (in totaal), glycol, polyglycolen en mono-ethers en waterige mengsels ervan
5a	alcoholen en glycoethers en waterige mengsels ervan
5b	een- en meerwaardige alcoholen \geq C2 met max. 48 vol.-% ethanol en waterige mengsels ervan
5c	ethanol inclusief ethanol volgens NEN-EN 15376 (onafhankelijk van de productiemethode) en waterige oplossingen ervan
7	organische esters en ketonen behalve biodiesel
7a	aromatische esters en ketonen behalve biodiesel
7b	biodiesel volgens NEN-EN 14214
9	waterige oplossingen van organische zuren (carbonzuren) tot 10% en zouten ervan (in waterige oplossing)
10	anorganische zuren (minerale zuren) tot 20% en zuur hydrolyserende, anorganische zouten in waterige oplossing (pH < 6) behalve fluorwaterstofzuur en oxiderend werkende zuren en zouten ervan
11	anorganische logen en alkalisch hydrolyserende, anorganische zouten in waterige oplossing (pH > 8) met uitzondering van ammoniakoplossingen en oxiderend werkende oplossingen van zouten (bijv. hypochloriet)
12	waterige oplossingen van anorganische, niet-oxiderende zouten met een pH-waarde tussen 6 en 8
+	Skydrol
+	AdBlue (ureum tot 32,5% in waterige oplossing)

Meer informatie over specifieke chemicaliën of groepen van chemicaliën op aanvraag.

Veiligheids-aanbeveling

SABA hecht grote waarde aan een veilig gebruik van en een verantwoorde omgang met onze producten. Voor meer informatie over veiligheidsaspecten verwijzen wij u naar het desbetreffende SABA veiligheidsinformatieblad.

Contact

Onze customer service afdeling beantwoordt graag al uw vragen. Neem alstublieft contact op met uw lokale SABA kantoor.

SABA Dinxperlo BV, hoofdkantoor	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Onze adviezen en gebruiksvorschriften zijn gebaseerd op de huidige stand van de kennis en de techniek. Afnemers en gebruikers dienen onze producten zelf op de door hen gewenste toepassing en eisen te beoordelen. Wij zijn niet aansprakelijk indien onze producten worden toegepast zonder inachtneming van onze adviezen en/of gebruiksvorschriften. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing op alle aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten. Deze algemene voorwaarden zijn gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Arnhem onder nummer 09065419 en zijn tevens te raadplegen op onze website www.saba-adhesives.com. Op uw verzoek zal een kopie van deze voorwaarden kosteloos aan u worden toegezonden. In de algemene voorwaarden is een beperking van de aansprakelijkheid van SABA Dinxperlo BV opgenomen, alsmede een rechtskeuze voor Nederlands recht en een forumkeuze voor de Nederlandse rechter. Eventuele geschillen die voortvloeien of verband houden met de aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten van SABA Dinxperlo BV dienen te worden voorgelegd aan de absoluut bevoegde rechter van de plaats van vestiging van SABA Dinxperlo BV.

Versienummer 2018/04/18, hiermee vervallen alle eerdere versies