

Productblad SABA Sealer Fast



Omschrijving

SABA Sealer Fast is een snelle, chemisch resistente en blijvend elastische afdichtingskit. Oplosmiddelvrij, zelfnivellerend en UV-stabiel op basis van polysulfide (2-componentig). Snel en efficiënt te verwerken, vertoont nauwelijks krimp en is duurzaam inzetbaar door uitstekend elastisch herstel na belasting binnen de maximale toelaatbare vervorming.

Toepassingsgebieden

SABA Sealer Fast is ontwikkeld voor het snel elastisch afdichten of repareren van horizontale normale of brandstofresistente (dilatatie-) voegen met een maximale afschot van 3% in bereiden (prefab) verhardingsconstructies. Breed inzetbaar tijdens bouw of onderhoud van civiele bouwwerken onder tijdsdruk zoals op (snel)wegen, vliegvelden, havens, parkeervoorzieningen, logistieke centra en industriële vloeren. Ook te gebruiken als afdichting van installaties waar stoffen bijvoorbeeld worden opgeslagen, afgevuld of behandeld die schadelijk zijn voor waterige milieus en/of waarbij (tijdelijk) chemische resistentie vereist wordt.

Voordelen

- snelle en efficiënte applicatie met pomp
- geen afwerking vereist door zelfnivellerende eigenschap
- snel begaanbaar na verwerking
- resistent tegen gedefinieerde motorbrandstoffen zoals benzine, diesel, kerosine en LPG
- bestand tegen extreme klimaat-/weersomstandigheden

Technische gegevens

Eigenschappen*	
Basis component A & B	polysulfide & anorganische peroxide
Dichtheid component A & B (EN 542)	≈ 1.310 kg/m ³ & ≈ 1.840 kg/m ³
Verwerkingstijd (23 °C, 50% RV)	≈ 30 minuten
Verwerkingstemperatuur (min./max.)	+5 °C / +35 °C
Verwerkingstemperatuur product	+5 °C / +35 °C (met pompverwerking > +20 °C)
Temperatuur ondergrond (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C boven het dauwpunt
Uithardingstijd (23 °C, 50% RV)	≈ 7 uur
80% van de eindsterkte (23 °C, 50% RV)	≈ 3 uur
Hardheid in Shore A (EN ISO 868)	≈ 25
Volumeverlies (EN ISO 10563)	< 3%
Max. toelaatbare vervorming (ISO 11600)	≈ 35%
Modulus bij 100% rek (EN ISO 8339)	≈ 0,3 N/mm ²
Treksterkte (Fmax) (EN ISO 8339)	≈ 0,5 N/mm ²
Rek bij breuk (EN ISO 8339)	≈ 600%
Elastisch herstel (EN ISO 7389)	> 85%
Temperatuurbestendigheid (min./max.)	-50 °C / +120 °C
Kleuren (standaard)	zwart
Verpakking	sets (A + B component) van 30 liter
Houdbaarheid	6 maanden in ongeopende originele verpakking, indien beschermd tegen vocht en direct zonlicht
Opslagtemperatuur (min./max.)	+5 °C / +25 °C

* Getest volgens SABA Analyse Methode, tenzij anders vermeld.

Certificaten & testrapporten

- CE-markering op basis van EN 14188-2, klasse A-D

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-74.6-157 uitgegeven door DIBt, SABA afdichtingssysteem voor voegen in installaties waar stoffen worden opgeslagen, afgevuld of behandeld die schadelijk zijn voor waterige milieus
- voldoet aan het duurzaamheidsonderzoek voor voegsystemen in bereiden (prefab) verhardingsconstructies van beton volgens Bk 1,8 conform RSt0 12, getest door Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), > 12 cycli

Apparatuur

Verwerk SABA Sealer Fast met behulp van een pompsysteem met een 1:1 mengverhouding op volume. Voor advies en meer informatie over SABA applicatie apparatuur kunt u contact opnemen met onze customer service afdeling.

Verwerking

Vorbereitung: Hechtvlakken moeten vormvast, droog, homogeen en vrij zijn van vet, olie, stof en losse delen. Verwijder verontreiniging zoals cementschud, roest en bitumen. Bij voegen in rijvlakken bij voorkeur een vellingkant aanbrengen met een vlakbreedte van 3 tot 10 mm. Gebruik rugvulling om de juiste laagdikte te bereiken en driepuntshechting te voorkomen.

Hechtoppervlak voorbehandeling: Bepaal aan de hand van de SABA Voorbehandelingstabel Milieu & Infra welke cleaner en/of primer gebruikt moet worden. Vraag SABA om advies als u twijfelt of als uw ondergrond niet in de lijst voorkomt.

Aanbrengen: Spuit de voegmassa vloeïend en aaneengesloten zonder luchtinsluiting in de voeg. Begin altijd op de bodem van de voeg en vul de voeg van onder naar boven toe. Vul de voegen tot de onderste rand van de vellingkant.

Afwerking: SABA Sealer Fast is zelfnivellerend en hoeft niet te worden afgewerkt.

Uithardingsmechanisme: De snelheid van uitharding is afhankelijk van temperatuur. Bij hogere temperaturen verloopt de uitharding sneller, bij lagere temperaturen verloopt de uitharding trager.

Reiniging: Niet uitgehard materiaal kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sabaclean 22. Uitgehard materiaal dient mechanisch verwijderd te worden.

Reparatie: Verwijder de oude voegmassa volledig door deze er uit te snijden en slijp de hechtvlakken licht op. Reinig eventuele aansluitpunten van oude op nieuwe voegmassa met Sabaclean 22. Breng de nieuwe voegmassa aan zoals beschreven (inclusief voorbehandeling).

Chemische bestendigheid

Geteste vloeistoffen:	
1	benzine voor motorvoertuigen volgens NEN-EN 228 met een maximaal (bio-)ethanolgehalte van 5 vol.-% volgens NEN-EN 15376
1a	benzine voor motorvoertuigen volgens NEN-EN 228 met bijmenging van biobrandstofcomponenten volgens richtlijn 2009/28/EG met een maximaal totaal gehalte van 20 vol.-%
2	kerosine
3b	dieselbrandstoffen volgens NEN-EN 590 met bijmenging van biodiesel volgens NEN-EN 14214 met een maximaal totaal gehalte van 20 vol.-%
3c	dieselbrandstofmengsels volgens NEN-EN 16709 met een hoog aandeel FAME met een maximaal totaal gehalte van 30 vol.-%
12	waterige oplossingen van anorganische, niet-oxiderende zouten met een pH-waarde tussen 6 en 8
-	Skydrol
-	AdBlue (ureum tot 32,5% in waterige oplossing)

Meer informatie over specifieke chemicaliën of groepen van chemicaliën op aanvraag.

Veiligheidsaanbeveling

SABA hecht grote waarde aan een veilig gebruik van en een verantwoorde omgang met onze producten. Voor meer informatie over veiligheidsaspecten verwijzen wij u naar het desbetreffende SABA veiligheidsinformatieblad.

Contact

Onze customer service afdeling beantwoordt graag al uw vragen. Neem alstublieft contact op met uw lokale SABA kantoor.

SABA Dinxperlo BV, hoofdkantoor	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Onze adviezen en gebruiksvoorschriften zijn gebaseerd op de huidige stand van de kennis en de techniek. Afnemers en gebruikers dienen onze producten zelf op de door hen gewenste toepassing en eisen te beoordelen. Wij zijn niet aansprakelijk indien onze producten worden toegepast zonder inachtneming van onze adviezen en/of gebruiksvoorschriften. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing op alle aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten. Deze algemene voorwaarden zijn gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Arnhem onder nummer 09065419 en zijn tevens te raadplegen op onze website www.saba-adhesives.com. Op uw verzoek zal een kopie van deze voorwaarden kosteloos aan u worden toegezonden. In de algemene voorwaarden is een beperking van de aansprakelijkheid van SABA Dinxperlo BV opgenomen, alsmede een rechtskeuze voor Nederlands recht en een forumkeuze voor de Nederlandse rechter. Eventuele geschillen die voortvloeien of verband houden met de aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten van SABA Dinxperlo BV dienen te worden voorgelegd aan de absoluut bevoegde rechter van de plaats van vestiging van SABA Dinxperlo BV.

Versienummer 2018/07/16, hiermee vervallen alle eerdere versies