

# Productblad SABA Flexfill



adhesives & sealants

**Omschrijving** SABA Flexfill is een 2-componentige, zelfnivellerende, oplosmiddelvrije, slijtvaste gietmassa, blijvend elastisch en UV-stabiel op basis van polyurethaan-urea. Eenvoudig te verwerken en robuust qua eigenschappen.

**Toepassingsgebieden** SABA Flexfill is ontwikkeld voor het afdichten van horizontale, mechanisch zwaar belaste overgangen/uitsparingen met een maximale afschot van ca. 3%. Geschikt voor het functioneel vullen van uitsparingen in verhardingsconstructies van (prefab) beton elementen met eventueel aansluitingen op asfaltbeton. Egaliseert overgangen tussen vloerdelen waardoor (heftruck)verkeer minder schokken ervaart en geluid beperkt wordt. Bijvoorbeeld te gebruiken als gietmassa voor inductielussen en in magazijnen, fabriekshallen, beurshallen of andere industriële vloeren.

- Voordelen**
- schokdempend
  - geluidsreducerend
  - sterke mechanische eigenschappen
  - hoge slijtvastheid
  - te gebruiken als top afdichting in het SABA Double Joint systeem

## Technische gegevens

Eigenschappen*	
Basis component A & B	PU prepolymeer & amine
Dichtheid component A & B (EN 542)	≈ 1.040 kg/m <sup>3</sup> & ≈ 1.020 kg/m <sup>3</sup>
Verwerkingstijd (15 °C & 20 °C)	≈ 40 & ≈ 30 minuten
Verwerkingstemperatuur (min./max.)	+15 °C / +35 °C
Temperatuur ondergrond (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C boven het dauwpunt
Mechanisch belastbaar na (10 °C & 20 °C)	≈ 48 & ≈ 24 uur
Maximale eindsterkte (20 °C)	≈ 5 dagen
Hardheid in Shore A (EN ISO 868)	≈ 65
Modulus bij 100% rek (ISO 37/DIN 53504)	≈ 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte (Fmax) (ISO 37/DIN 53504)	> 10,0 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk (ISO 37/DIN 53504)	≈ 900%
Temperatuurbestendigheid (min./max.)	-20 °C / +70 °C
Kleuren (standaard)	grijs
Verpakking	sets (A + B component) van 6 liter
Houdbaarheid	6 maanden in ongeopende originele verpakking, indien beschermd tegen vocht en direct zonlicht
Opslagtemperatuur (min./max.)	+15 °C / +25 °C

\* *Getest volgens SABA Analyse Methode, tenzij anders vermeld.*

## Apparatuur

### Mengen:

- boormachine
- roerspindel

### Aanbrengen:

- luchtdrukspuit, bijvoorbeeld SABA LKB 2500 RV of LKB 7500 RV
- gieten vanuit het blik

Voor advies en meer informatie over SABA applicatie apparatuur kunt u contact opnemen met onze customer service afdeling.

## Verwerking

**Voorbereiding:** Hechtvlakken moeten vormvast, droog, homogeen en vrij zijn van vet, olie, stof en losse delen. Verwijder verontreiniging zoals cementhuid en bitumen. Gebruik backfoam of separatietape om driepuntshechting te voorkomen en plak de randen af met tape om schoonmaakwerk te beperken.

**Hechtoppervlak voorbehandeling:** Bepaal aan de hand van de SABA Voorbehandelingstabel Milieu & Infra welke cleaner en/of primer gebruikt moet worden. Vraag SABA om advies als u twijfelt of als uw ondergrond niet in de lijst voorkomt.

**Mengen:** De harder (B-component) toevoegen aan de basis (A-component) en, met voor de verpakking geschikte mengapparatuur, grondig mengen. Tijdens het mengen de zijkant en bodem van de verpakking meenemen. Het mengen is gereed wanneer de massa een homogene, streepvrije kleur heeft, waarbij als vuistregel 1 minuut mengen per liter product voldoende is.

**Aanbrengen:** Spuit of giet de massa vloeïend en aaneengesloten zonder luchtinsluiting in de uitsparing.

**Afwerking:** SABA Flexfill is zelfnivellerend en hoeft niet te worden afgewerkt. Optioneel kan het oppervlak direct na aanbrengen luchtbervrij gemaakt worden, gebruik hiervoor kortstondig een heteluchtpistool.

**Uithardingsmechanisme:** De snelheid van uitharding is afhankelijk van temperatuur. Bij hogere temperaturen verloopt de uitharding sneller, bij lagere temperaturen verloopt de uitharding trager.

**Reiniging:** Niet uitgehard materiaal kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sabaclean 22. Uitgehard materiaal dient mechanisch verwijderd te worden.

## Veiligheids-aanbeveling

SABA hecht grote waarde aan een veilig gebruik van en een verantwoorde omgang met onze producten. Voor meer informatie over veiligheidsaspecten verwijzen wij u naar het desbetreffende SABA veiligheidsinformatieblad.

## Contact

Onze customer service afdeling beantwoordt graag al uw vragen. Neem alstublieft contact op met uw lokale SABA kantoor.

SABA Dinxperlo BV, hoofdkantoor	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

### SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo  
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • [www.saba-adhesives.com](http://www.saba-adhesives.com)

Onze adviezen en gebruiksvorschriften zijn gebaseerd op de huidige stand van de kennis en de techniek. Afnemers en gebruikers dienen onze producten zelf op de door hen gewenste toepassing en eisen te beoordelen. Wij zijn niet aansprakelijk indien onze producten worden toegepast zonder inachtneming van onze adviezen en/of gebruiksvorschriften. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing op alle aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten. Deze algemene voorwaarden zijn gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Arnhem onder nummer 09065419 en zijn tevens te raadplegen op onze website [www.saba-adhesives.com](http://www.saba-adhesives.com). Op uw verzoek zal een kopie van deze voorwaarden kosteloos aan u worden toegezonden. In de algemene voorwaarden is een beperking van de aansprakelijkheid van SABA Dinxperlo BV opgenomen, alsmede een rechtskeuze voor Nederlands recht en een forumkeuze voor de Nederlandse rechter. Eventuele geschillen die voortvloeien of verband houden met de aanvragen, gebruiksaanwijzingen, offertes, opdrachten en overeenkomsten van SABA Dinxperlo BV dienen te worden voorgelegd aan de absoluut bevoegde rechter van de plaats van vestiging van SABA Dinxperlo BV.

Versienummer 2018/04/04, hiermee vervallen alle eerdere versies