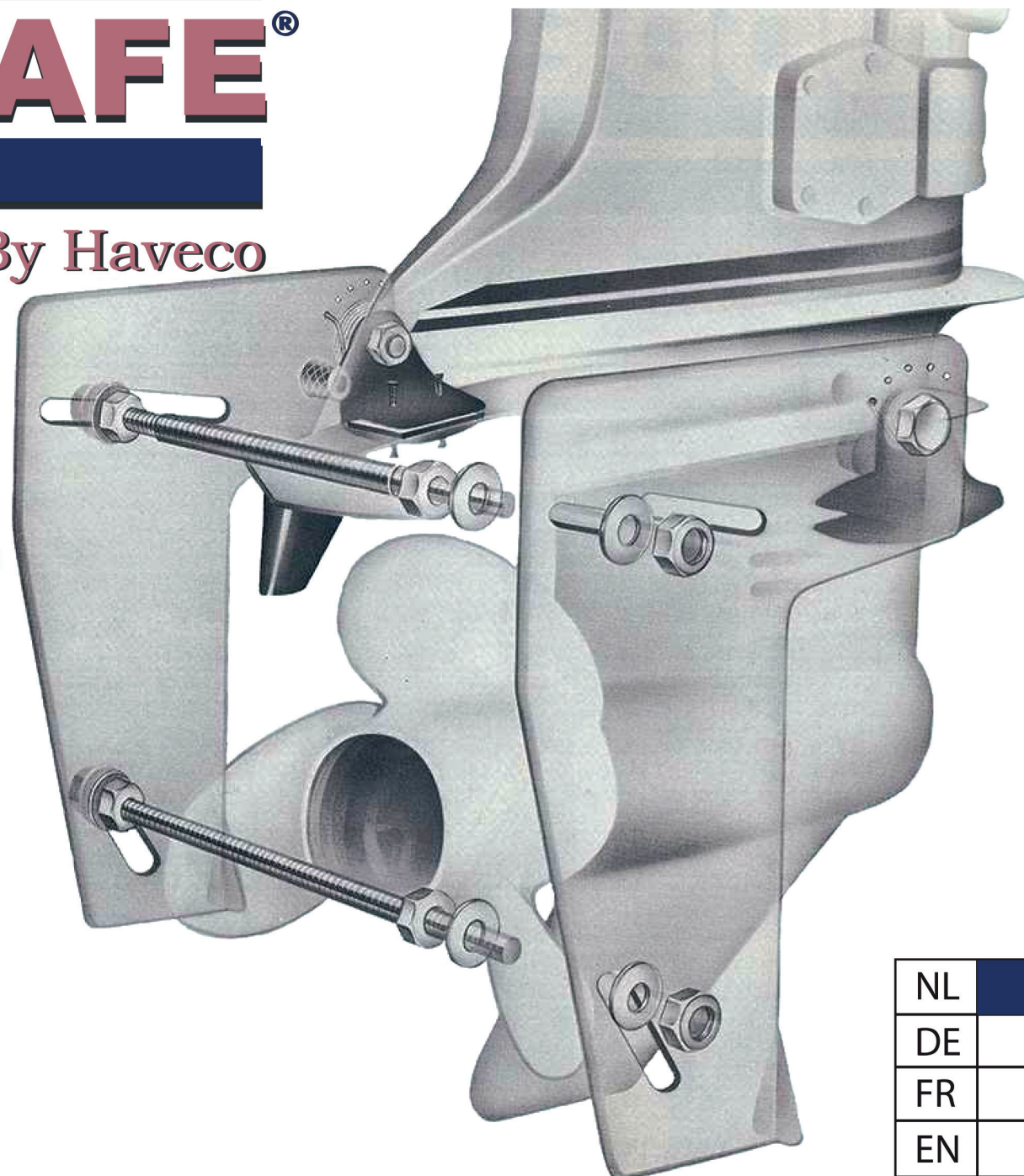


RUDDERSAFE®

By Haveco

Het roerei van Columbus!

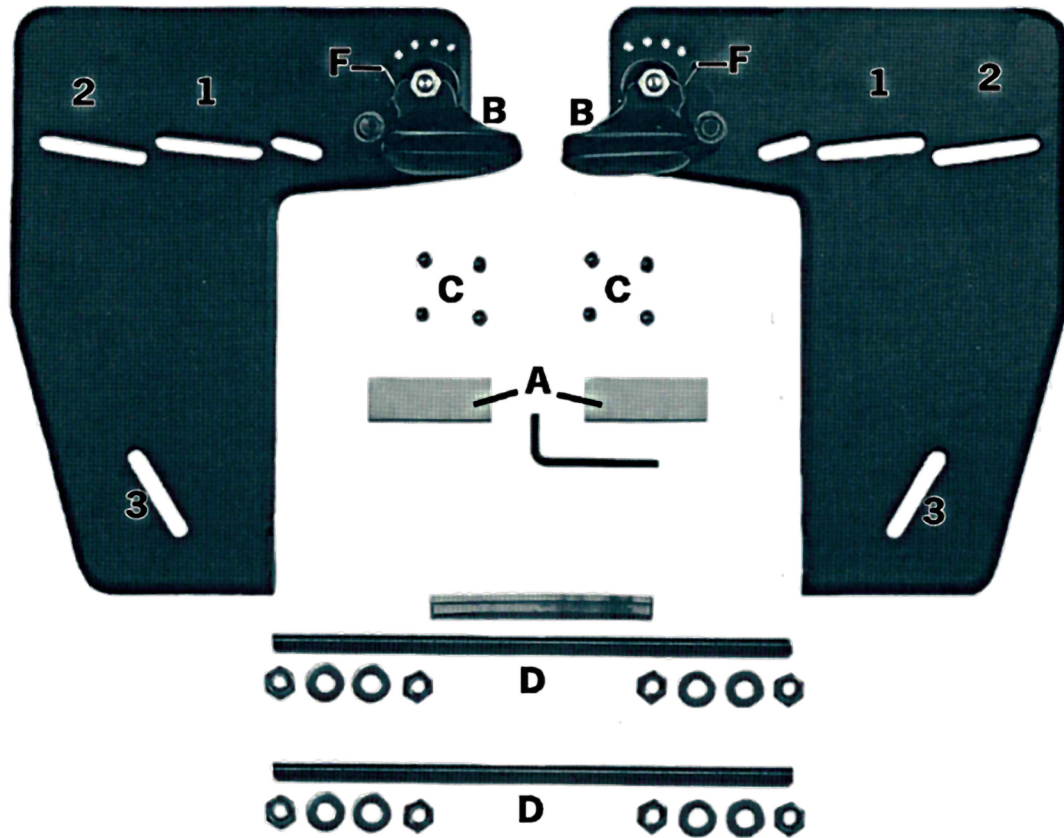


The Captain's Choice

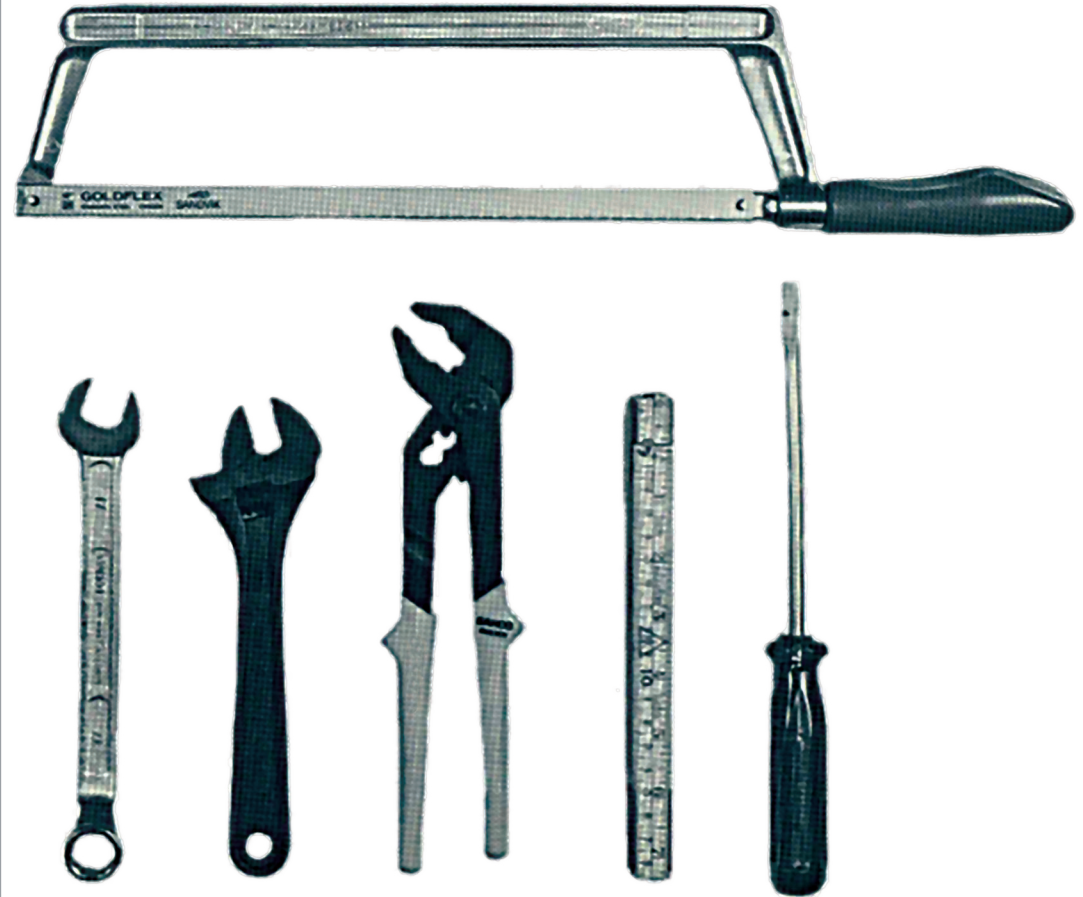


NL	
DE	
FR	
EN	

RUDDERSAFE - Onderdelen (aanwezig in deze Ruddersafe set):



Benodigde gereedschappen (NIET inbegrepen):



MEER INFORMATIE

Ga naar:

WWW.RUDDERSAFE.COM
WWW.HAVECO.NL

RUDDERSAFE - MONTAGE VOORSCHRIFT

Voor het samenstellen van de RUDDERSAFE, het montage-voorschrift goed doorlezen en de instructies nauwkeurig opvolgen. De cijfers en de letters op de achterzijde van de handleiding verwijzen naar de desbetreffende tekst van het montage voorschrift. De afbeelding op de voorzijde geeft een indruk hoe de RUDDERSAFE dient te worden samengesteld.



Fig. 1
Draai de stelschroeven (C) in de brackets. Tijdens het coaten is het schroefdraad van een beschermend laagje voorzien. Dit kan het indraaien van de stelschroeven enigszins bemoeilijken. De coating kan met een boutje of tap M8 worden verwijderd.

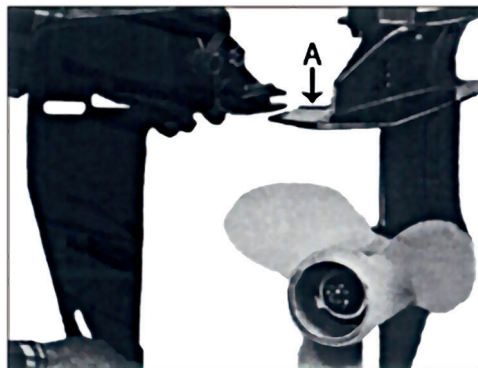


Fig. 2
Leg, indien nodig, vulplaatje A op de bovenzijde van de cavitatieplaat.

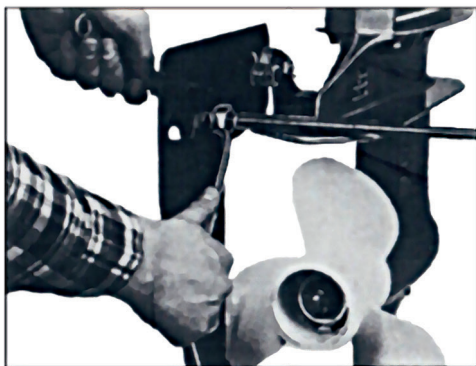


Fig. 5
Bevestig draaideind D met het beschermhoesje "los-vast" in **gleuf 1 of 2**. Het draaideind mag op het puntje van de cavitatieplaat rusten. Dit is echter niet noodzakelijk en niet altijd mogelijk en kan per motor verschillen. Meestal wordt **gleuf 2** gebruikt. Men dient er op te letten, dat bij hogere vaarsnelheid, als het roer uit het water komt, het draaideind niet tegen het staartstuk komt.

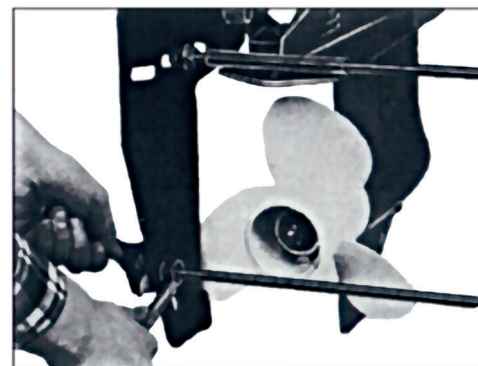


Fig. 6
Bevestig draaideind D "los-vast" in **gleuf 3**. Ook hier geldt, dat het draaideind bij het opklappen van het roer, niet tegen het staartstuk aankomt. Dit kan worden vermeden door de draaideinden in de gleuven te verschuiven of het roer naar voren of naar achteren over de cavitatieplaat te bewegen.

Opmerkingen:

Bij hogere vaarsnelheden zal door de toenemende druk van het water op de trimvlakjes aan de onderzijde van de bladen, het roer uit het water worden getild. De RUDDERSAFE dient derhalve makkelijk te kunnen bewegen. Bij geringere snelheid wordt door de veren de RUDDERSAFE weer in z'n oorspronkelijke stand gebracht. Door de veren strakker te zetten, kan het kantelen worden vertraagd.

Na een vaartijd van 5-10 uur verdient het aanbeveling de stelschroeven en de moeren te controleren en eventueel na te trekken.

Vloeibaar Borgmiddel

Voorkomt loslopen en lekkage van schroefdraad, zoals bouten, moeren en tapeinden.

Gebruiksaanwijzing: direct vanuit de tube op de onderdelen aanbrengen. Voor optimale resultaten reinigen en ontvetten. Voldoende product aanbrengen om ruimte te vullen. Onderdelen monteren en laten uitharden. Lucht in de tube is nodig om het produkt vloeibaar te houden. Gemakkelijk te demonteren met handgereedschap.

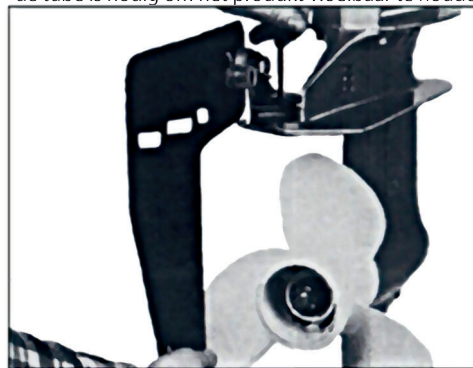


Fig. 3
Schuif het roerblad met de bracket over de cavitatieplaat en het eventueel aanwezige vulplaatje, totdat deze stuikt. Bevestig het roerblad "los-vast" aan de cavitatieplaat, door de bovenste en onderste stelschroeven, **gelijmatig** aan te draaien. Een slag onder, een slag boven, enz. Het roerblad dient parallel aan de hartlijn van de motor te worden gemonteerd.

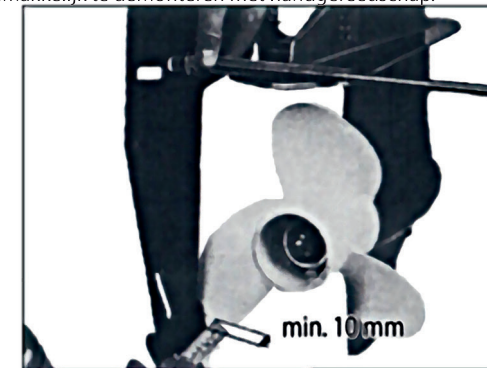


Fig. 4
De afstand tussen het roerblad en de schroef dient ca. 2,5 cm te bedragen. Dit is geen vereiste en kan per motor of staartstuk variëren. Minder dan 1 cm wordt afgeraden.



Fig. 7
Bevestig het tweede roerblad zoals onder **Fig. 1 tot en met Fig. 6** beschreven staat. De plaats van de brackets op de cavitatieplaat dienen links en rechts gelijk te zijn.

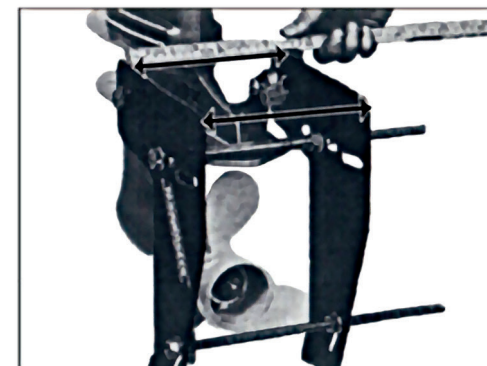


Fig. 8
Voor het goed functioneren van de RUDDERSAFE dient de afstand tussen de roerbladen aan boven- en onderzijde gelijk te zijn en dienen de bladen evenwijdig aan elkaar en aan de hartlijn van de motor te lopen. Met behulp van de draaideinden en de moeren wordt dit bewerkstelligd. Na een correcte montage en nadat de stelschroeven en moeren zijn vastgezet, kunnen de uitstekende delen van de draaideinden met een ijzerzaag langs de borgmoer worden afgezaagd.

De RUDDERSAFE dient tijdens de jaarlijkse onderhoudsbeurt van de motor, nagekeken te worden. De werkzaamheden beperken zich tot het insmeren van het kantelmechanisme en het eventueel goed schoonmaken en aanbrengen van een anti-fouling laag.

Belangrijk! Om het roer tegen aantasting te beschermen, wordt aangeraden deze en/of het staartstuk te voorzien van een aluminiumanode.