



BauBuche Paneel

Dikten 20, 35, 45, 60 mm

Breedte 680 mm

Standaardlengten 2.250, 3.000, 4.000,
4.500, 6.000 mm

Speciale lengten 2.000 – 18.000 mm

Afwijkende afmetingen op aanvraag

ALGEMEEN

BauBuche Paneel gedraagt zich net als massiefhouten platen. Na het transport dient erop te worden gelet dat het materiaal langzaam aan het klimaat van de werkplaats kan wennen. Daarom moeten na het zagen stapellatten tussen de afzonderlijke platen worden gelegd.

Langskanten, met name bij lengten van meer dan 2 m, verlopen vaak niet snijparallel, zodat zelfs na voorzichtig aansnijden (resp. parallelsnijden) de lijmvoegen zichtbaar worden. In dit geval kan desgewenst een massiefhouten kant (b.v. van gezaagd beukenhout van Pollmeier) worden aangelijmd. Als de kanten met een kantenautomaat worden aangebracht, dient erop te worden gelet dat de lijmmoppervlakken van de kanten geen schaafvlakken zijn, maar een slijpbeeld van korrel 40 of 60 hebben. De kanten dienen met een hechtprimer te worden behandeld (bijv. fabrikaat: Dorus ND 183/1). Nog betere resultaten worden bereikt bij verlijmingen met een PVAC-lijm (D3 of D4).



OPPERVLAKKEN BEWERKEN

Voor de bewerking van oppervlakken dienen alle boor- en freeswerkzaamheden alsmede de kantbewerking te zijn afgerond.

- _ Slijpen op een cilinderslijpmachine (korrel 80/100) tijdens de eerste doorgang.
- _ Stel de machine-instelling afhankelijk van de snijkwaliteit van het slijpmiddel in op »Kalibreren«.
- _ Slijpen met korrel 120/150 in de automatische slijpmachine, afhankelijk van machinetype geveerde tafel resp. perslucht-schuurzool.
- _ Daarna oppervlakken met perslucht grondig uitblazen om stof en losse splinters te verwijderen.
- _ De nu ontstane openingen met plamuurkit afkitten (oplosmiddel met slijpmeel aangeroerd b.v. fabrikaat: Pallmann voegenkit-oplossing nr. 39948)
- _ Bij fijn werkende automatische slijpmachines kan het oppervlak na het plamuren machinaal worden geslepen (korrel 150/180).

LAK AANBRENGEN

De oppervlakken op de foto's zijn behandeld met PUR-Lignal lak 433, glansgraad 2.

- _ Grondverven: Aan te brengen hoeveelheid ca. 200 g/m², gespoten in kruisgang. Het aansluitende tussenslijpen vindt idealiter plaats na een droging 's nachts in een droogruimte met een aangepaste temperatuur.
- _ Slijpen in de automatische slijpmachine met lakschuurpapier korrel 220, of met excenterschuurapparaten.
- _ 2. Aan te brengen hoeveelheid lak minimaal 170–190 g/m².
- _ De kanten moeten meermaals worden gelakt om lopers te voorkomen.
- _ Na een voldoende lange droogtijd van minimaal 1,5 tot 2 dagen bij een gelijkmatige temperatuur van 18 tot 20 °C kunnen de platen met grote scheidingselementen worden opgestapeld. Te smalle en harde scheidingselementen veroorzaken drukplekken vanwege het hoge gewicht van de platen.

Keukenwerkblad en kantoorkast

Tischlerei Gerhard Freis, Lieser

Voor BauBuche Paneel gelden in het algemeen de vakverwerkingsrichtlijnen voor massief hout en massiefhouten platen. Fijne voegen tussen de fineersoorten zijn een door de productie veroorzaakt kenmerk van het materiaal, die ook na het lakken zichtbaar kunnen blijven. De oppervlaktebehandeling valt onder de verantwoordelijkheid van de verwerker. Het is raadzaam de oppervlaktekwaliteit aan de hand van modellen met de opdrachtgever af te stemmen.



OPPERVLAKKEN BEWERKEN

Voor de bewerking van oppervlakken dienen alle boor- en freeswerkzaamheden alsmede de kantbewerking te zijn afgerond. Het oppervlak op de foto's werd met de volgende bewerkingsstappen vervaardigd:

- _ Formaat wordt toegesneden op horizontale plaatzaag.
- _ Fineerkant oplijmen via kantenlijmmachine met geïntegreerde kantenslijper.
- _ Corpusverbinding en beslag boren en frezen
- _ Oneffenheden dichtkitten met houtvuller in de kleur noten.
- _ Oppervlak slijpen met breedbandslijpmachine korrel 150.
- _ Opnieuw controleren en wegwerken van oneffenheden.
- _ Oppervlak slijpen met breedbandslijpmachine korrel 150.

AANBRENGEN HARDWAXOLIE

Het oppervlak op de foto's werd met een hardwaxolie van de firma Osmo behandeld.

- _ 1. Aanbrengen hardwaxolie
- _ Verwijderen van overtollige olie met een doek
- _ Droogtijd
- _ Tussenslijpen met korrel 240
- _ 2. Aanbrengen hardwaxolie
- _ Verwijderen van overtollige olie met een doek
- _ Droogtijd
- _ Verlijmen en eindmontage op montageband

Kantoorinrichting

Friedrich Ziegler GmbH, Offenberg

Voor BauBuche Paneel gelden in het algemeen de vakverwerkingsrichtlijnen voor massief hout en massiefhouten platen. Fijne voegen tussen de fineersoorten zijn een door de productie veroorzaakt kenmerk van het materiaal, die ook na het lakken zichtbaar kunnen blijven. De oppervlaktebehandeling valt onder de verantwoordelijkheid van de verwerker. Het is raadzaam de oppervlaktekwaliteit aan de hand van modellen met de opdrachtgever af te stemmen.