

# Capalac TriMaXX FerroCoat

Oplosmiddelhoudende high-solidlak voor metalen oppervlakken. Als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen op staal en verzinkt staal. Bezit corrosiewerende eigenschappen.



## Materiaal

Toepassing	Capalac TriMaXX FerroCoat is zowel als grond-, tussen- en afwerklaag (één-potsysteem) op staal, verzinkt staal, aluminium, harde kunststof, hout en oude verflagen toe te passen. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium en dakoppervlakken.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hecht bijzonder goed</li> <li>■ dekt goed</li> <li>■ goede kantendekking</li> <li>■ lange levensduur en bijzonder weervast</li> <li>■ hoog vastestofgehalte en droge laagdikte</li> <li>■ als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (één-pot-systeem)</li> <li>■ getest op corrosiewering conform DIN EN ISO 12944, deel 6</li> <li>■ als lak en ijzerglimmer toe te passen</li> <li>■ volgens ColorExpress in vele kleuren te leveren</li> <li>■ vrij van aromaten</li> </ul>
Materiaalbasis	Epoxyester. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.
Verpakking	■ 1 en 2½ liter
Kleur	<p>Lakkleur: Wit Ijzerglimmer: ca. DB 701 / ca. RAL 9006</p> <p>De kleur wit is met ColorExpress op kleur te maken.</p> <p>Bij toepassing van minder goed dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.</p> <p>Bij lichte kleuren en wit kan door verschil van licht (UV-licht), warmte en chemische invloeden (bijv. amoniadampen van schoonmaakmiddelen, lijm of kit) vergeling van de laklaag ontstaan. Deze vergeling is materiaal eigen en geen productfout.</p> <p>Let op: bij toepassing van heldere en donkere kleuren kan de verflaag een lichte verpoedering vertonen. Indien gewenst kan met Capalac Kunstharz Klarlack worden afgewerkt.</p> <p>Bij ijzerglimmerkleuren kunnen kleurafwijkingen optreden door:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- verschillen met de kleurenkaart (druktechniek)</li> <li>- het plaatselijk bijwerken</li> <li>- verschil in applicatietechniek (bijv. strijken, rollen, spuiten, poedercoaten)</li> </ul> <p>Kleurstabiliteit conform BFS nr. 26</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klasse: B</li> <li>■ Groep: 1 tot 3, afhankelijk van de kleur</li> </ul>



Glansgraad

**Lak:**  
Zijdemat

**IJzerglimmer:**  
Mat

Opslag

Koel en goed gesloten bewaren.

Technische eigenschappen

Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>

Toepassing conform  
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

## Verwerking

Geschikte ondergronden

Maatvast houtwerk, ijzer, staal, zink, aluminium, koper, hard-pvc en goed hechtende verflagen. Niet geschikt voor toepassing op daken en geëloxeerd aluminium!  
De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen. Het vochtpercentage bij maatvast houtwerk mag niet meer dan 13 % bedragen.

Vorbereiding van de ondergrond

**Hout:**

Oppervlak schuren, harsgangen verwijderen en verveerd en vergrijsd hout tot op het gezonde hout verwijderen. Scherpe kanten voldoende afronden.

**IJzer en staal:**

IJzer en staal goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Roest en vetten volledig verwijderen.

**Zink, hard-PVC:**

Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel of met Gescha Multi-Star het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met een Scotch-Brite. Afhankelijk van de plaatselijke omstandigheden licht aanstralen.

**Aluminium:**

Met Gescha Multi-star, nitroverdunner of fosforzuur reinigen en schuren met een Scotch-Brite.

**Koper:**

Met Gescha Multi-Star in een mengverhouding 1:5 en schuren met een Scotch-Brite

**Verflagen:**

Reinigen en schuren. Niet draagkrachtige verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

TriMaXX FerroCoat aanbrengen met kwast, roller of spuitapparatuur. Voor gebruik goed doorroeren en zonodig verdunnen met Caparol AF-Verdüner (aromaatvrij). Bij ijzerglimmer is een optisch egaal oppervlak uitsluitend met spuiten te verkrijgen. Op grote oppervlakken zal ook bij spuiten een wolkerig effect optreden, dit is niet te voorkomen.

**Aanwijzingen bij spuiten:**

		Ø nozzle	druk	aanwijzingen
Airless	Lak	0,009 – 0,013 inch	180 – 200 bar	membraam- en zuigerpomp
	IJzer-glimmer	0,015 – 0,019 inch	180 – 200 bar	uitsluitend met zuigerpomp

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Impregneer	Grondlaag	Tussenlaag	Afwerklaag
IJzer, staal	buiten	ontroesten/ ontvetten		TriMaXX FerroCoat	zonodig TriMaXX FerroCoat	TriMaXX FerroCoat
Zink	buiten	reinigen Multistar en schuren				
Aluminium	buiten	reinigen Multistar en schuren	–			
Koper	buiten	reinigen Gescha Multi-Star 1:5 met scotchbrite	–			
Hard-PVC	buiten	reinigen Multistar en schuren	–			
Goed hechtende verflagen <sup>1)</sup>	buiten	reinigen en schuren	-			

<sup>1)</sup> Schade aan de verflaag afhankelijk van de soort ondergrond professioneel herstellen.

Let op: bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

**Roestbescherming op staal met Capalac TriMaXX FerroCoat:**

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van stralen, reinheidsgraad SA 2½ DIN EN ISO 12944-4

Nr.	Grondlaag	µm <sup>1)</sup>	Tussenlaag	µm <sup>1)</sup>	Afwerklaag	µm <sup>1)</sup>	Tot. µm <sup>1)</sup>	Corrosiecategorie											
								C2 <sup>2)</sup>			C3 <sup>2)</sup>			C4 <sup>2)</sup>					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60			TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	120												
2	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80			TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	160												
3 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	180												
4 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	200												
5 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	240												

<sup>1)</sup>	verplichte laagdikte
<sup>2)</sup>	verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
<sup>3)</sup>	geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeemnr. 3, 4 en 5
Blauw	geschikt
Wit	niet geschikt

Roestbescherming op verzinkt staal met Capalac TriMaXX FerroCoat (Duplex-System):  
Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van licht aanstralen (DIN EN ISO 12944-4).

Nr.	Grondlaag	µm <sup>1)</sup>	Tussenlaag	µm	Afwerklaag	µm	Totaal µm	Korrosiviteitskategorien												
								C2			C3			C4						
								L	M	H	L	M	H	L	M	H				
1*	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60			TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60	120													
2*	TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80			TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer	80	160													

\* geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6.

## Verklaring

Corrosiecategorie (DIN EN ISO 12944 deel 2)

Categorie/ belasting	Voorbeeld bij speciale omgevingsomstandigheden en bij een matig belast klimaat	
	buiten	binnen
C2 gering	Atmosfeer met geringe verontreiniging. Veelal landelijk omgeving.	
C3 matig	Stad- en industriatmosfeer, matige verontreiniging door zwaveloxide. Kustgebied met geringe zoutbelasting.	
C4 sterk	Industrie- en kustgebied met matige zoutbelasting.	

## Beschermingsperiode

(DIN EN ISO 12944 deel 1 en 5) De beschermingsperiode geeft de te verwachte periode aan tot aan de eerst volgende reconditionering van de verflaag. De aangegeven periode is een verwachtingspatroon gebaseerd op ervaring en geeft de opdrachtgever inzicht om over een langere periode onderhoud te plannen. Aan de beschermingsperiode kunnen geen rechten worden ontleend!

Tijd	Bescherming in jaren
Low (L)	2 – 5
Middle (M)	5 – 15
High (H)	meer dan 15

## Verbruik

Verbruik / laagdikte:					
Applicatie met:	Soort materiaal	Verbruik/m <sup>2</sup>	gem. verbruik/m <sup>2</sup>	gem. nattelaagdikte	gem. drogelaagdikte
kwast / roller	Lak (kleuren)	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	125 – 160 ml	ca. 140 ml	ca. 140 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006 en koper	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 60 µm
spuiten	Lak (kleuren)	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	150 – 180 ml	ca. 160 ml	ca. 160 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006 en koper	125 – 150 ml	ca. 135 ml	ca. 135 µm	ca. 70 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

- Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. 5 °C (ideale temperatuur ligt tussen de 10 en 25 °C)
- Relatieve luchtvochtigheid: ≤ 80 %

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	over te schilderen	volledig droog
aantal uren	4	8	24	na ca. 5 dagen

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd. Door toevoeging van maximaal 5 vol.% Capalac PU-Härter kan een snellere droging en doordroging van de verflaag worden bereikt.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentijn.

## Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

**Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.**

Capalac TriMaXX FerroCoat wit en transparant bevat: Nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware, n-butyleenacetaat.

Capalac TriMaXX FerroCoat RAL 9006 en ijzerglimmer bevat: Nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware, n-Butyleenacetaat.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.

Inhoudstoffen

Bevat epoxyharsester, titaanwit, kleurpigmenten, glimmerpigmenten, minerale vulstoffen, alifaten, glycolether en additieven.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

**DAW NEDERLAND B.V.**

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00

Fax: (+31) (0)33 247 50 12

e-mail: [info@dawnederland.nl](mailto:info@dawnederland.nl)

Kijk ook op [www.dawnederland.nl](http://www.dawnederland.nl)