



SMEDERIJ ATELIER ALKMAAR

15N20 Daten/Specifications

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,72	0,15	0,30					1,80	
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,78	0,35	0,50	0,025	0,025	0,15	0,10		2,10

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 850-880° C

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen/tempering temperature
80°C = 60HRC
200°C = 58HRC

Eigenschaften / Characteristics

BE5634 weist als Einsatzgüte für hartmetallbestückte Stammbänder und Bandsägen für die Holzverarbeitung eine sehr gute Zähigkeit auf. Diese wird besonders im Einsatz bei tiefen Temperaturen benötigt. Ferner unterstützt der Ni-Gehalt die Stauchfähigkeit des Materials.

BE5634 is a grade used for carbide or stellite tipping and can be used on circular saw bodies or band saws for wood working applications. It has increased toughness which is beneficial especially when performing in cold temperatures. Also, the Ni-content enhances the ability to swedge the material.

Smederij Atelier Alkmaar
<http://www.smederijatelieralkmaar.nl>
info@smederijatelieralkmaar.nl
Postbus 9373 – 1800 GJ - Alkmaar
ABN AMRO 51.07.56.417
VAT:NL 8552 40064B01
CoC: 63447924