



SMEDERIJ ATELIER ALKMAAR
www.smederijatelieralkmaar.nl
info@smederijatelieralkmaar.nl
0031(0)72 202 9010

A2 gereedschapsstaal

Karakteristiek:

makkelijk te verspanen, olie - en lucht-hardend gereedschapsstaal.
Goede doorharding, maatvastheid en drukvastheid.

Richtanalyse (in %):

C 1,0 Cr 5,2 Mo 1,2 V 0,3

Toepassingen:

snij- en stansgereedschappen.
Schaarmessen, walsrollen, kunststof-vormen.
Kalibers en meetgereedschappen.
Draadwalsbakken, hobmasters.

Warmte-uitzettingcoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
	9,9	12,5	13,2	14,5

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	15,8	26,7	29,1

Bijzonderheden:

om mogelijke scheurvorming te voorkomen is het nuttig na het eroderen het werkstuk gedurende 2 uur te ontspannen, op ca. 25 °C onder de laatst toegepaste ontlaattemperatuur.

Populair staal voor stevige gebruiksmessen.

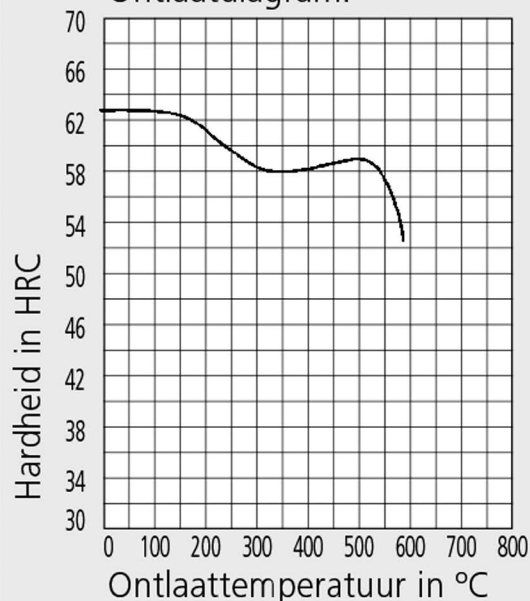
Verkrijgbaar in de volgende maten:

- 60.4 x 6.4 mm
- 50.4 x 6.4 mm
- 40.4 x 4.4 mm

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	820 - 850 °C	4 - 6 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	min. 4 uur	Oven
Harden:	950 - 980 °C	Austeniseertijd 1 min. per mm. materiaaldikte met een minimum van 10 minuten.	Olie, Lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	180 - 600 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaattgrafiek: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikshardheid:	58 - 62 HRC		

Ontlaattdiagram:



Smederij Atelier Alkmaar
info@smederijatelieralkmaar.nl
0031(0)72 202 9010

One stop shop voor ambachtelijke messen makers