



Specificaties ATS-34

Chemische analyse:

C 1.02 Mn .40 P.025 S.002 Si .24 Cr 13.66 Mo 3.52

Hardingsinformatie

Verwarmen op 1010°C-1070°C max
(Bij voorkeur in een zuurstof vrije omgeving)

Temperatuur aanhouden gedurende 30 minuten.
Koelen in (warme) olie.

Temperen:

300°F - 1 uur - HRC 56-57

500°F - 1 uur - HRC 58-59