



# D2 gereedschapsstaal

## Karakteristiek:

ledeburitisch 12 % chroomstaal. Hoge slijtvastheid, goede taaiheid. Hoge drukvastheid en maatvast. Vacuümharder bij uitstek. Nitreerbaar.

## Richtanalyse (in %):

C 1,53 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0

## Toepassingen:

schaarmessen. Koudextrusiematrijzen. Draadwalsbakken, afsnijrollen, snij- en stansgereedschappen, houtfrezes. Spuitgietmatrijzen voor gevulde kunststoffen. Dieptrekgereedschappen.

## Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
	10,5	11,5	12	12,2

## Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	16,7	20,5	24,2

## Bijzonderheden:

om mogelijke scheurvorming te voorkomen is het nuttig na het eroderen het werkstuk gedurende 2 uur te ontspannen op ca. 25 °C onder de laatst toegepaste ontlaattemperatuur.

Populair staal voor stevige en roestbestendige gebruiksmessen.

Verkrijgbaar in de volgende maten:

- 60.4 x 6.4 mm
- 50.4 x 6.4 mm
- 40.4 x 5.4 mm
- 40.4 x 4.4 mm
- 30.4 x 3.4 mm

## Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	820 - 850 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	1000 - 1050 °C	Groep III	Olie, Lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	480 - 580 °C (verder zie ontlaattgrafiek: doorsnede afhankelijk)	min. 2 uur	Rustige lucht
Gebruikshardheid:	58 - 62 HRC.		

