



M2 gereedschapsstaal

Karakteristiek:

universeel inzetbaar wolfram-molybdeen gelegeerd snelstaal .
Hoge taaiheid en slijtvastheid.

Richtanalyse (in %):

C 0,85 Cr 4,5 Mo 5 V 1,8 W 6,5

Toepassingen:

snij- en buiggereedschappen, brootsen, houtbewerkingsgereedschappen, messen, draadsnijgereedschappen en spiraalboren, alle soorten frezen, ruimers en metaalzagen.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	$\frac{100 \text{ °C}}{11,5}$	$\frac{200 \text{ °C}}{11,7}$	$\frac{300 \text{ °C}}{12,2}$	$\frac{400 \text{ °C}}{12,4}$
	$\frac{500 \text{ °C}}{12,74}$	$\frac{600 \text{ °C}}{13}$	$\frac{700 \text{ °C}}{12,9}$	

Warmtegeleiding:

$$\frac{W}{m \times K} \quad 20 \text{ °C} \quad 19$$

Bijzonder hard staal voor messen (Stockremoval).

Verkrijgbaar in de volgende maten:

- 40.4 x 5.2 x 500 mm
- 40.4 x 4.2 x 500 mm
- 40.4 x 5.2 x 500 mm

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	770 - 840 °C	2 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 uur	Oven
Harden:	1190 - 1230 °C	Groep II	Olie, Lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	540 - 570 °C (verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)	3 x 1 uur	Lucht
Gebruikshardheid:	64 - 66 HRC.		

Ontlaatdiagram:

